

**ODJEHLOVÁNÍ**

**ÚKOSOVÁNÍ**

**VRTÁNÍ**

**BROUŠENÍ**

**DĚROVÁNÍ**

**STŘÍHÁNÍ**

**ŘEZÁNÍ**

**MANIPULACE**



[www.nko.cz](http://www.nko.cz)

**ODJEHLOVÁNÍ**

---

**ÚKOSOVÁNÍ**

---

**VRTÁNÍ**

---

**BROUŠENÍ**

---

**DĚROVÁNÍ A STŘÍHÁNÍ**

---

**ŘEZÁNÍ**

---

**MANIPULACE**

**Ruční odjehlovací systémy**  
**Stolní odjehlovací systémy**



**Úkosovací systémy s manuálním posuvem**  
**Úkosovací systémy s automatickým posuvem**  
**Úkosovací systémy pro ukosování trubek**



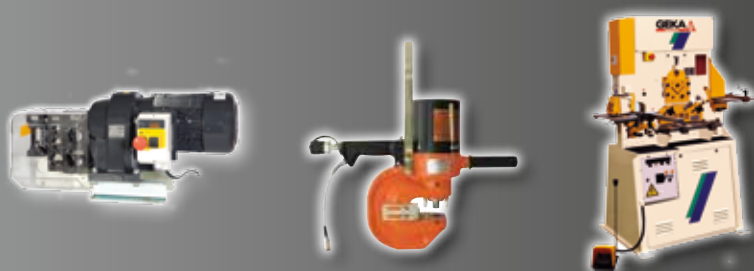
**Magnetické vrtačky**  
**Korunkové vrtáky pro magnetické a stojanové vrtačky**  
**Korunkové vrtáky pro ruční a stojanové vrtačky**



**Ruční pásové brusky**  
**Stolní a stojanové pásové brusky**  
**Pásové brusky pro vybrušování průníků trubek**  
**Pásové brusky s pojezdem**



**Systémy pro vysekávání průníků trubek**  
**Přenosné hydraulické děrovače a nástroje**  
**Hydraulické děrovače a profilové nůžky**  
**CNC děrovací stoly a linky**



**Ruční kotoučové pily na ocel**  
**Stolní kotoučové pily na ocel**



**Magnetické smetáky a sběrače**  
**Fixační magnety**  
**Břemenové magnety**



# ÚKOSOVAČKY A ODJEHLOVAČKY

**B-LINE**

**UZ-LINE**

Typ	Pohon	Max. šířka úkosu
B2 AIR	pneumatický	2 mm
KFV	elektrický	3 mm
B3	elektrický	3 mm
B5 CORDLESS	bateriový	5 mm
B10 ELECTRA	elektrický	10 mm
B15 ELECTRA	elektrický	15 mm
B-Dock	elektrický	5 mm
B15 AIR	pneumatický	15 mm
B22 ZERO	elektrický	20 mm
UZ12 ULTRALIGHT	elektrický	12 mm
UZ15 RAPID	elektrický	15 mm
UZ18 HARDWORKER	elektrický	18 mm
UZ29 SPEEDER	elektrický	29 mm
UZ30 EXPRESS	elektrický	30 mm
UZ50 TRIUMPH	elektrický	62 mm

Pracovní úhel	Zaoblení hrany	Posuv	Strana		
45°	R 1,5 mm	ruční	4 - 5		skvělá ergonomie
45°	R 1,5 , R 2 mm	ruční	6 - 7		
30° - 60°	ne	ruční	8 - 9		
45°	R 2,5 mm	ruční	10 - 11		svoboda bez kabelu
30° , 37,5° , 45° 50° , 60°	R 2,5 , R 3,5 R 4 mm	ruční	12 - 13		
30° , 37,5° , 45° 50° , 60°	R 2,5 , R 3,5 R 4 mm	ruční	16 - 17		
30° , 37,5° , 45° 50° , 60°	R 2,5 , R 3,5 R 4 mm	ruční	14 - 15 18 - 19		
30° , 37,5° , 45° 50° , 60°	R 2,5 , R 3,5 R 4 mm	ruční	20 - 21		
0° - 60° FACING	ne	ruční	22 - 23		aplikace FACING 0°
22,5° , 30° , 37,5° 45° , 50°	ne	automatický	24 - 25		nejlehčí s autopořívem
15° - 50°	ne	automatický	26 - 29		
15° - 50°	ne	automatický	30 - 33		odolná konstrukce
22,5° , 30° , 37,5° 45° , 50°	ne	automatický	34 - 35		Šíře úkosu 18 mm v první třísce úběru
30° - 60°	ne	automatický	36 - 37		
15° - 60°	ne	automatický	38 - 41		úkosuje i HARDOX

# B2 Air

Obj. č. 24200



Ergonomické tělo stroje

Váha jen 400g

Precizní stupnice nastavení  
hloubky obrobení





**Určeno pro odjehlení a zaoblování hran dílců a výrobků z oceli, nerezové oceli, hliníku a dalších materiálů. Vhodná pro obrobení děr a otvorů od vnitřního průměru 6,8 mm.**

- Kompaktní provedení nabízí skvělou ergonomii.
- Váha jen 400 g.
- Obrábění hran zaoblením R1,5 mm - příprava hran před lakováním.
- Výkonný a spolehlivý pneumatický pohon.
- Precizní stupnice nastavení dovoluje přesnější obrobení.

**Technická data:**

Úhel sražení:	45°
Šíře sražení (přepona):	max 2 mm
Rádus zaoblení:	R 1,5 mm
Otáčky:	23000 ot/min.
Posuv po materiálu:	ruční
Spotřeba vzduchu:	320 l/min
Rozměry:	112 x 60 x 48 mm
Hmotnost:	400g
Počet břitových destiček:	3 ks

**Obsaženo v ceně:**

Odjehlovací systém B2 AIR - osazený hlavou s řeznými destičkami  
 Nářadí pro obsluhu  
 Baleno v papírovém boxu  
 Návod k obsluze

**Název stroje:**

**Obj. č.**

Odjehlovací systém B2 AIR - osazený hlavou s řeznými destičkami

24200



**Příslušenství:**

	<b>Obj. č.</b>
Destičky B2 AIR (balení 10 ks)	24201
Destičky rádius R1,5mm (balení 10 ks)	24202
Destičky B2 AIR , povlakované (balení 10 ks)	24204
Pneumatická sada s rychlospojkami (obsahuje: FRL - filtrační, regulační a přimazávací jednotka, rychlospojky, hadice 10 m)	24203
Šroub řezných destiček	7252F_04



Obj. č. 24203



Obj. č. 24201

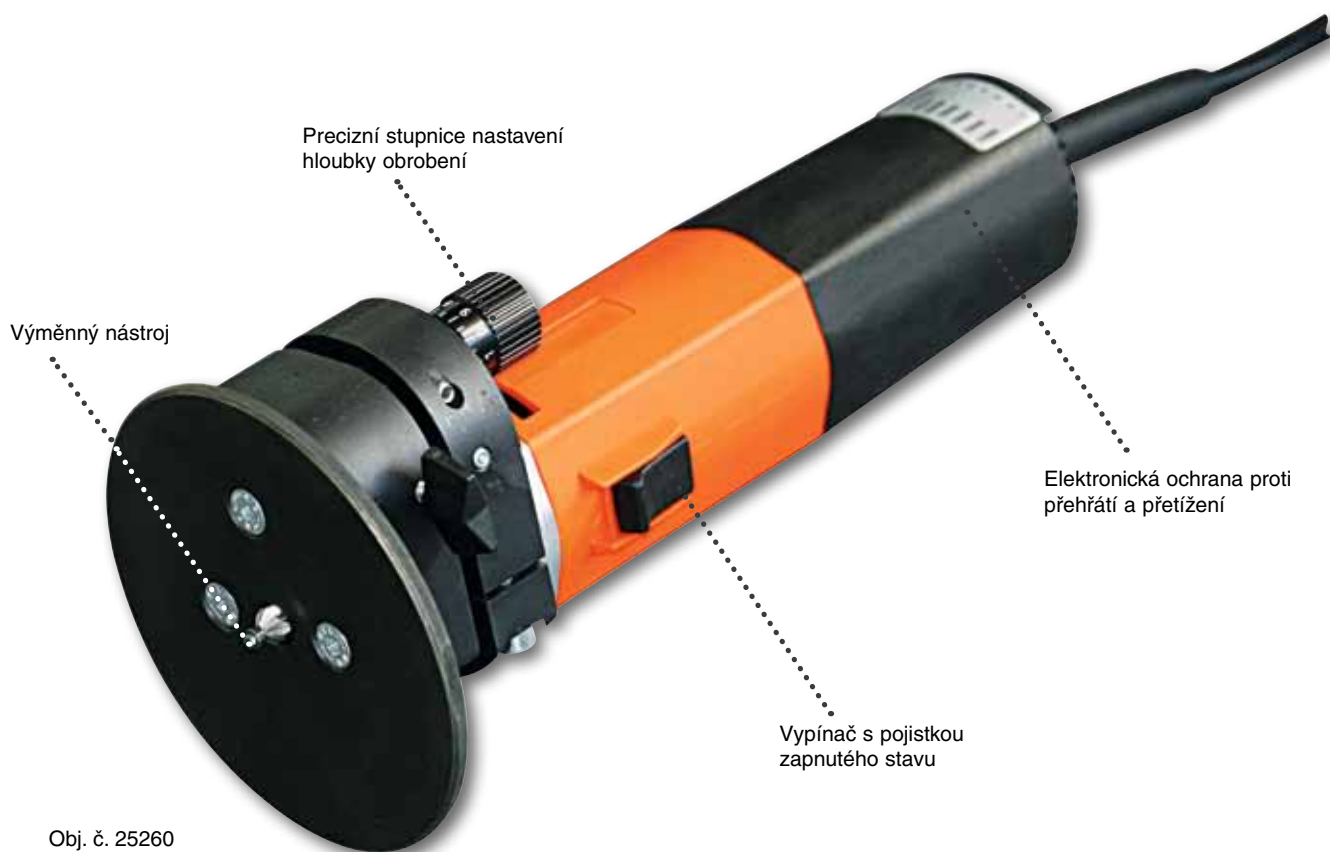


Obj. č. 24204



Obj. č. 24202

# KFV







**Univerzální odjehlovací systém pro zpracování větších i menších kusů materiálu pod úhlem 45°. Funkce zaoblení hrany. Velké množství příslušenství dovoluje stroj využít v mnoha aplikacích.**

- Pro zpracování běžné i ušlechtilé oceli, hliníku a dalších materiálů.
- Obrábění hran zaoblením - příprava hran před lakováním.
- Velikost úkosu stavitelná bez použití nářadí.
- Snadná výměna příslušenství pro široké spektrum využití.
- Univerzální výkonné zařízení.
- Motor vybaven tepelnou ochranou proti přetížení.

**Technická data:**

Úhel úkosu: 45°  
 Šířka úkosu 45°: 1 - 3 mm  
 Rádus: R 0,5 mm , R 1 mm , R 1,5 mm , R 2 mm  
 Motor: 500 W / 230 V  
 Otáčky: 11000 - 25000 ot/min.  
 Posuv: ruční  
 Hmotnost: 1,8 kg

**Obsaženo v ceně:**

pohon s upínacím hrdlem Ø 43 mm  
 rychloupínací adaptér  
 pracovní opěrný stůl 72 x 64 mm  
 talířové prizma pro ukosování křivek Ø 120 mm  
 uhlové prizma na odjehlení rovných dílů L 150 mm  
 příslušenství pro upnutí stroje do svěráku  
 upínací kleštiny (6 mm namontované) a 8 mm pro frézy se stopkou 8 mm  
 sada nářadí pro obsluhu zařízení  
 transportní kufr

Obj. č. 25260



**Název stroje:**

**Obj. č.**

Ukosovací a odjehlovací systém KJV komplet v sadě 25260

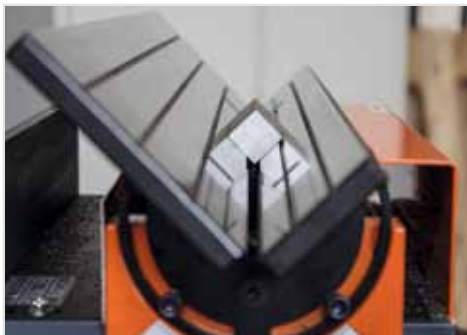
**Příslušenství:**

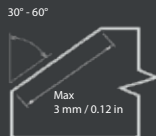
**Obj. č.**

<b>VHM fréza 45°</b> Ø 6 mm, vrcholový hrot Ø 2,5 mm, délka 25 mm, 3 břity. Určeno pro: ušlechtilou ocel, litinu		25270 - A	
<b>VHM fréza 45°</b> Ø 6 mm, vrcholový hrot Ø 2,5 mm, délka 25 mm, 5 břitů. Určeno pro: ušlechtilou ocel, litinu		25271 - A	
<b>VHM fréza Radius R=0,5 mm</b> Ø 6 mm, vrcholový hrot Ø 2,9 mm, délka 25 mm, 3 břity. Určeno pro: ušlechtilou ocel, litinu		25272 - A	
<b>VHM fréza Radius R=1 mm</b> Ø 6 mm, vrcholový hrot Ø 2,9 mm, délka 25 mm, 3 břity. Určeno pro: ušlechtilou ocel, litinu		25273 - A	
<b>VHM fréza Radius R=1,5 mm</b> Ø 6 mm, vrcholový hrot Ø 2,9 mm, délka 25 mm, 3 břity. Určeno pro: ušlechtilou ocel, litinu		25274 - A	
<b>VHM fréza Radius R=1 mm</b> Ø 10 mm, vrcholový hrot Ø 4,8 mm, délka 27 mm, 6 břitů. Určeno pro: ušlechtilou ocel, litinu		25275 - A	
<b>VHM fréza Radius R=1,5 mm</b> Ø 10 mm, vrcholový hrot Ø 4,8 mm, délka 27 mm, 6 břitů. Určeno pro: ušlechtilou ocel, litinu		25276 - A	
<b>VHM fréza Radius R=2 mm</b> Ø 10 mm, vrcholový hrot Ø 4,8 mm, délka 27 mm, 6 břitů. Určeno pro: ušlechtilou ocel, litinu		25277 - A	
<b>VHM fréza 45°</b> Ø 10 mm, vrcholový hrot Ø 4,8 mm, délka 27 mm, 6 břitů. Určeno pro: ušlechtilou ocel, litinu		25278 - A	
<b>Hřídelka s vodící rolnou</b> Ø 3 mm, délka 25 mm. Určeno pro: frézy délky 25 mm		25279 - A	
<b>Hřídelka s vodící rolnou</b> Ø 5 mm, délka 27 mm. Určeno pro: frézy délky 27 mm		25280 - A	
<b>VHM fréza Radius R=2 mm</b> Ø10 mm vrcholový hrot Ø 2,9 mm, délka 30 mm, 3 břity. Včetně hřídele s vodící rolnou. Určeno pro: ušlechtilou ocel, litinu		25284 A	
<b>VHM fréza 45°</b> Ø10 mm vrcholový hrot Ø 2,9 mm, délka 30 mm, 3 břity. Včetně hřídele s vodící rolnou. Určeno pro: ušlechtilou ocel, litinu		25285 A	
<b>VHM fréza s čelními břity</b> Ø8 mm 4 - břitá. Určeno pro: ocel, ušlechtilou ocel, litinu		25281	
<b>VHM fréza s čelními břity</b> Ø8 mm 6-ti břitá. Určeno pro: ocel, ušlechtilou ocel, litinu		25282	
<b>VHM fréza s čelními břity</b> Ø8 mm 12 - ti břitá. Určeno pro: ocel, ušlechtilou ocel, litinu		25283	



# B3





Určeno pro odjehlení a úkosování ocelových dílů a obrobků. Zpracování různých typů materiálů. Pevná a stabilní konstrukce stroje.

- Stupnice pro seřízení úběru materiálu.
- Ochranné bezpečnostní kryty.
- Možnost nastavení úhlu srážení.
- Pro ocel, nerez, hliník a další materiály.
- Přesné masivní a nadstandardně dlouhé vodící lišty.

**Technická data:**

Úhel úkosu:	30° - 60° plynule nastavitelný
Šířka úkosu:	0 - 3 mm (400 MPa)
Motor:	1300 W / 380 V
Otáčky:	3600 ot./min
Posuv:	ruční
Hmotnost:	31 kg
Rozměry:	530 x 420 x 410 mm
Počet břitových destiček:	5ks (čtyřboké)

**V ceně obsaženo:**

Úkosovací systém kompletní - osazený hlavou a řeznými destičkami.  
Přívodní kabel bez zástrčky.  
Nářadí pro obsluhu.  
Návod.  
Baleno v kartonovém boxu.

Název stroje:	Obj. č.
Odjehlovací a úkosovací systém B3	28220

Příslušenství:	Obj. č.
Náhradní frézovací hlava (osazená řeznými destičkami)	28221
Řezné destičky povlakované (balení 10 ks)	25909



Obj. č. 28221

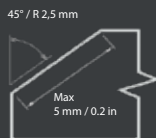


Obj. č. 25909

# B5 CORDLESS

High Performance  
 Motor and Gearbox





**B5 Cordless se nese na vlně bateriové revoluce. Osvobozuje obsluhu stroje od překážejících přívodních kabelů, které mohou být pro obsluhu nebezpečné v případě jejich proražení. Skvělá ergonomie a příkladné vyvážení stroje B5 Cordless přispívá ke zvyšování produktivity práce.**

**Stroj B5 Cordless je určen převážně pro úkosování a odjehlení hran. Speciálně vyvinuto pro pohledové srážení hran. Univerzální použití pro obrábění rovných nebo tvarových hran obrobků, pro obrábění děr a otvorů. S radiusovou frézovací hlavou je B5 Cordless ideální pomocník pro zaoblení hran jako příprava před konečnou povrchovou úpravu.**

- Stupnice pro přesné nastavení úkosu
- Výměnná hlava pro úkosování nebo zaoblení hrany obrobku
- Vhodné pro obrábění oceli, hliníku a dalších materiálů
- Nekompromisní životnost motorů díky technologii bez-uhlíkových motorů PowerDrive.
- Kompletně uzavřena kapsle motoru chrání motor před agresivním prachem a nečistotami
- Bezúdržbový motor s inovativními chladicími žebry pro optimální chlazení včetně sledování teploty.
- Vysoká produktivita práce díky HighPower lithium-iontovým bateriím FEIN. Vysokoproudé akumulátorové články s trvale vysokým výstupem proudu a s o 75 % vyšší intenzitou proudu než klasická lithium-iontová baterie.
- Bohatá výbava prvku bezpečnosti obsluhy jako například – pozvolný rozběh, blokovací systém opětovného rozběhu, elektronická ochrana proti přetížení a dojezdová brzda.
- Díky úzké rukojeti, kompaktní konstrukci a nízké hmotnosti s dobrou vyvážeností není práce fyzicky náročná.
- Osvětlený pracovní prostor díky integrovanému LED světlu.
- Stav nabití baterie můžete odečítat přímo na baterii.
- Technologie SafetyCell chrání baterii a stroj před přetížením, přehřátím a hlubokým vybitím.
- Stohovatelný kufr na nářadí ze stabilního plastu a místo pro brusné prostředky a příslušenství.

#### Technická data:

Úhel úkosu:	45°
Zaoblování:	R 2,5mm
Šířka úkosu:	5mm
Motor:	1100W, 18V (bezuhlíkový)
Kapacita akumulátoru:	5,2 Ah
Otáčky:	2500 – 8500 ot./min.
Posuv:	ruční
Hmotnost:	2,9kg (2,2kg bez akumulátoru)
Počet břitových destiček:	4ks

#### V ceně obsaženo:

Úkosovací a odjehlovací systém B5 Cordless (vč. frézovací hlavy 45°)  
 2ks akumulátor 18V  
 Rychlonabíjecí stanice  
 Plastový transportní kufr  
 Nářadí pro obsluhu  
 Návod



#### Název stroje:

#### Obj. č.

Odjehlovací a úkosovací systém B5 CORDLESS	25400
--	-------

#### Příslušenství:

#### Obj. č.

Frézovací hlava 45° (vč. destiček, šroubků, šroubu a rolny). Průměr vodící rolny Ø 22 mm	25401
Povlakované řezné destičky - čtyřbřité (balení 10 ks)	27231
Fréza pro zaoblení hran R2,5 mm (vč. destiček, šroubků, šroubu a rolny). Průměr vodící rolny Ø 31 mm	25402
Povlakované řezné destičky pro zaoblení hran R2,5 mm (balení 10 ks)	26109
Šroub řezných destiček	27241
Šroub řezných destiček pro zaoblení hran	27242
Náhradní baterie 18V, 5,2Ah	92604179020
Náhradní rychlo nabíjecí stanice 230V	92604129010



Obj. č. 25401



Obj. č. 25402



Obj. č. 26109



Obj. č. 27231

# B10 Electra

High Performance  
Motor and Gearbox



Obj. č. 25300





**Určeno pro úkosování a odjehlování dílců, vnitřních a vnějších rádiusů a děr. Speciálně vyvinuto pro výrobu pohledových úkosů a přípravu pro svařování. Odolná a stabilní konstrukce stroje bez kompromisů. Díky speciální konstrukci frézovací hlavy ušetříte ½ destiček při úběrech do 8 mm šířky úkosu.**

- Stupnice pro přesné nastavení velikostí úkosu.
- Pro úkosování a odjehlování oceli, hliníku a dalších materiálů.
- Výměnná hlava pro změnu úhlu úkosu.
- Ruční výkonné zařízení.
- Elektronická regulace otáček.
- Funkce zaoblení hran, příprava před povrchovou úpravou.

**Technická data:**

Úhel úkosu:	výměnná hlava 30°, 37,5°, 45°, 50°, 60° - další úhly na poptávku
Šířka úkosu:	0 až 10mm < 400 MPa - 0 až 5mm > 400 MPa
Zaoblování:	R 2,5 mm, R 3,5 mm, R 4 mm
Motor:	1700 W / 230 V
Otáčky:	2700 - 8 500 ot./ min
Ochrana proti přetížení:	tepelná
Posuv:	ruční
Hmotnost:	6 kg
Počet břitových destiček:	destiček: 6 ks (do šířky úkosu 8mm, pouze 3ks v záběru)

**V ceně obsaženo:**

Úkosovací a odjehlovací systém B10 ELECTRA (bez hlavy)  
Kartonový box  
Náradí pro obsluhu  
Návod

**Název stroje:**

**Obj. č.**

Úkosovací a odjehlovací systém B10 ELECTRA 25300

**Příslušenství:**

	<b>Obj. č.</b>
Frézovací hlava 30° (vč. destiček, šroubků, šroubu a rolny). Průměr vodící rolny Ø 34 mm	27223
Frézovací hlava 37,5° (vč. destiček, šroubků, šroubu a rolny). Průměr vodící rolny Ø 28 mm	27227
Frézovací hlava 45° (vč. destiček, šroubků, šroubu a rolny). Průměr vodící rolny Ø 28 mm	27222
Frézovací hlava 50° (vč. destiček, šroubků, šroubu a rolny). Průměr vodící rolny Ø 28 mm	27224
Frézovací hlava 60° (vč. destiček, šroubků, šroubu a rolny). Průměr vodící rolny Ø 27 mm	27240
Frézovací hlava s nestandardním úhlem. (vč. destiček, šroubků, šroubu a rolny)	27XXX
Povlakované řezné destičky - čtyřbřité (balení 10 ks)	27231
Fréza pro zaoblení hran R2,5 mm (vč. destiček, šroubků, šroubu a rolny). Průměr vodící rolny Ø 41 mm	27234
Fréza pro zaoblení hran R3,5 mm (vč. destiček, šroubků, šroubu a rolny). Průměr vodící rolny Ø 40 mm	27233
Povlakované řezné destičky pro zaoblení hran R2,5 mm (balení 10 ks)	26109
Povlakované řezné destičky pro zaoblení hran R3,5 mm (balení 10 ks)	26110
Povlakované řezné destičky pro zaoblení hran R4 mm (balení 10 ks). Kompatibilní s hlavou R3,5 mm	26111
Šroub řezných destiček	27241
Šroub řezných destiček pro zaoblení hran	27242
Šroub vodící rolny	25250.16
Šroub pro odsazení vodící rolny (set šroub + dilatační podložka)	25250.16L
Stanice stacionárního použití, B-Dock (stroj B10 Electra není v ceně)	25350



Obj. č. 25350



Obj. č. 27234



Obj. č. 27223



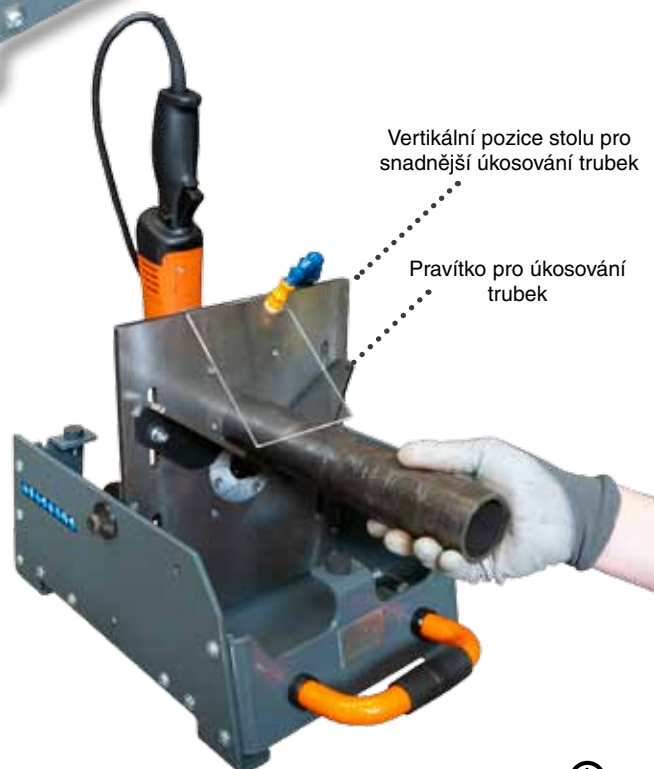
Obj. č. 26109



Obj. č. 27231



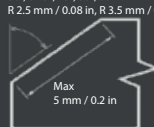
# B-Dock + B10 Electra set







30°, 37,5°, 45°, 50°, 60°  
R 2,5 mm / 0,08 in, R 3,5 mm / 0,12 in, R 4 mm / 0,16 in



Dokovací stanice B-Dock umožňuje stacionární, stolní použití ruční úkosovačky B10 Electra. Ideální pro obrobení malých obrobků, které by bylo komplikované nebo nemožné upnout a obrobít standardním způsobem. Systém si zároveň zachovává výhody ručního stroje B10 Electra. Je tedy možné úkosovat tvarové, ale i rovné obrobky, stejně tak jako otvory v obrobcích. S rádiusovou frézovací hlavou je systém připraven zaoblovat hrany. Speciální vodící pravítko a polohovací mechanismus, umožňuje zajištění pracovního stolu ve vertikální pozici pro pohodlné úkosování trubek.

Zakoupením setu B-Dock + B10 Electra získáváte univerzální úkosovací zařízení. Stroj B10 Electra je možné použít nezávisle na B-Docku jako ruční úkosovací stroj nebo v systému B-Dock jak je uvedeno výše.

- Překlápěcí stůl pro snadnou montáž stroje B10 Electra
- Vertikální pozice stolu pro snadné úkosování trubek
- Sada vodících pravítek dle typu a tvaru obrobku v základní ceně systému
- Polohovatelný ochranný plexi štít zvyšuje bezpečnost práce
- Robustní konstrukce zaručuje přesnost obrobení a odolnost proti poškození
- Otěruvzdorná pracovní deska z materiálu Hardox
- Nízká váha celého systému zjednodušuje jeho transport mezi pracovišti
- Univerzální použití pro stroje B10 Electra a B15 Electra

#### Technická data:

Úhel úkosu:	viz. detail produktu B10 Electra (předcházející dvoustrana)
Šířka úkosu:	0 až 5mm
Zaoblování:	R 2,5 mm, R 3,5 mm, R 4 mm
Motor:	viz. detail produktu B10 Electra (předcházející dvoustrana)
Otáčky:	viz. detail produktu B10 Electra (předcházející dvoustrana)
Posuv:	ruční
Hmotnost:	28kg (se strojem B10 Electra 34kg)
Rozměry:	443 x 368 x 220mm

#### V ceně setu obsaženo:

Dokovací stanice B-Dock  
Úkosovací a odjehlovací systém B10 Electra  
Nářadí pro obsluhu  
Baleno v kartonovém boxu  
Návod

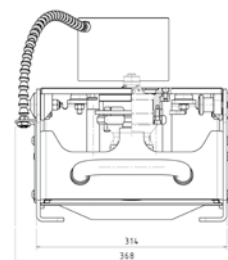
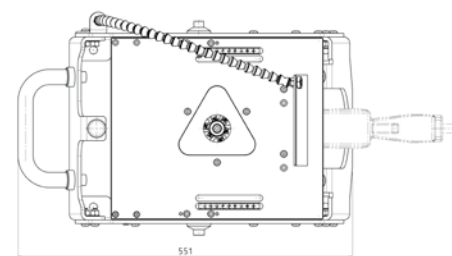
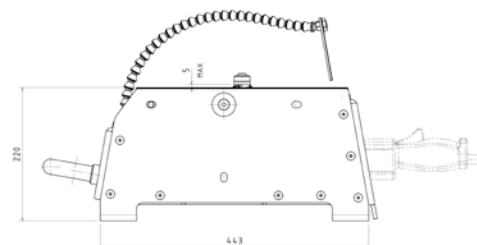
#### Název stroje:

Úkosovací systém B-Dock + B10 ELECTRA set

#### Obj. č.

25302

Další příslušenství viz. detail produktu B10 Electra (předcházející dvoustrana)



Pravítko pro trubky



Pravítko pro rovné hrany



# B15 Electra

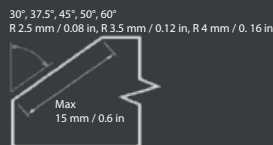
High Performance  
Motor and Gearbox



Obj. č. 25250

**OTOČNÁ ERGONOMICKÁ RUKOJEŤ**





**Určeno pro úkosování a odjehlování dílců, vnitřních a vnějších rádiusů a děr. Speciálně vyvinuto pro výrobu pohledových úkosů a přípravu pro svařování. Silný elektrický pohon pro extrémní zatížení.**

- Stupnice pro přesné nastavení velikostí úkosu.
- Pro úkosování a odjehlování oceli, hliníku a dalších materiálů.
- Výměnná hlava pro změnu úhlu úkosu.
- Ruční výkonné zařízení.
- Otočná ergonomická rukojeť.
- Funkce zaoblení hran, příprava před povrchovou úpravou.

**Technická data:**

Úhel úkosu:	výměnná hlava 30°, 37,5°, 45°, 50°, 60°- další úhly na poptávku
Šířka úkosu:	0 až 15 mm < 400 MPa - 0 až 8 mm > 400 MPa
Zaoblování:	R 2,5 mm, R 3,5 mm, R 4 mm
Motor:	2500 W / 230 V
Otáčky:	6600 ot./min
Hmotnost:	9,5 kg
Počet břitových destiček:	6 ks

**V ceně obsaženo:**

Úkosovací a odjehlovací systém B15 ELECTRA (bez hlavy)  
Kartonový box  
Nářadí pro obsluhu  
Návod

**Název stroje:**

**Obj. č.**

Úkosovací a odjehlovací systém B15 ELECTRA

25250

**Příslušenství:**

**Obj. č.**

Frézovací hlava 30° (vč. destiček, šroubků, šroubu a rolny). Průměr vodící rolny Ø 34 mm	27223
Frézovací hlava 37,5° (vč. destiček, šroubků, šroubu a rolny). Průměr vodící rolny Ø 28 mm	27227
Frézovací hlava 45° (vč. destiček, šroubků, šroubu a rolny). Průměr vodící rolny Ø 28 mm	27222
Frézovací hlava 50° (vč. destiček, šroubků, šroubu a rolny). Průměr vodící rolny Ø 28 mm	27224
Frézovací hlava 60° (vč. destiček, šroubků, šroubu a rolny). Průměr vodící rolny Ø 27 mm	27240
Frézovací hlava s nestandardním úhlem. (vč. destiček, šroubků, šroubu a rolny)	27XXX
Povlakované řezné destičky - čtyřbřité (balení 10 ks)	27231
Fréza pro zaoblení hran R2,5 mm (vč. destiček, šroubků, šroubu a rolny). Průměr vodící rolny Ø 41 mm	27234
Fréza pro zaoblení hran R3,5 mm (vč. destiček, šroubků, šroubu a rolny). Průměr vodící rolny Ø 40 mm	27233
Povlakované řezné destičky pro zaoblení hran R2,5 mm (balení 10 ks)	26109
Povlakované řezné destičky pro zaoblení hran R3,5 mm (balení 10 ks)	26110
Povlakované řezné destičky pro zaoblení hran R4 mm (balení 10 ks). Kompatibilní s hlavou R 3,5 mm	26111
Šroub řezných destiček	27241
Šroub řezných destiček pro zaoblení hran	27242
Šroub vodící rolny	25250.16
Šroub pro odsazení vodící rolny (set šroub + dilatační podložka)	25250.16L
Stanice stacionárního použití, B-Dock (stroj B15 Electra není v ceně)	25350



Obj. č. 25350



Obj. č. 27234



Obj. č. 27223



Obj. č. 26109



Obj. č. 27231



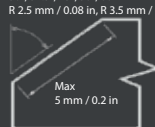
# B-Dock + B15 Electra set



Obj. č. 25252



30°, 37,5°, 45°, 50°, 60°  
R 2,5 mm / 0,08 in, R 3,5 mm / 0,12 in, R 4 mm / 0,16 in



Dokovací stanice B-Dock umožňuje stacionární, stolní použití ruční úkosovačky B15 Electra. Ideální pro obrobení malých obrobků, které by bylo komplikované nebo nemožné upnout a obrobit standardním způsobem. Systém si zároveň zachovává výhody ručního stroje B15 Electra. Je tedy možné úkosovat tvarové, ale i rovné obrobky, stejně tak jako otvory v obrobcích. S rádiusovou frézovací hlavou je systém připraven zaoblovat hrany. Speciální vodící pravítko a polohovací mechanismus, umožňuje zajištění pracovního stolu ve vertikální pozici pro pohodlné úkosování trubek.

Zakoupením setu B-Dock + B15 Electra získáváte univerzální úkosovací zařízení. Stroj B15 Electra je možné použít nezávisle na B-Docku jako ruční úkosovací stroj nebo v systému B-Dock jak je uvedeno výše.

- Překlápěcí stůl pro snadnou montáž stroje B15 Electra
- Vertikální pozice stolu pro snadné úkosování trubek
- Sada vodících pravítek dle typu a tvaru obrobku v základní ceně systému
- Polohovatelný ochranný plexi štít zvyšuje bezpečnost práce
- Robustní konstrukce zaručuje přesnost obrobení a odolnost proti poškození
- Otěruvzdorná pracovní deska z materiálu Hardox
- Nízká váha celého systému zjednodušuje jeho transport mezi pracovišti
- Univerzální použití pro stroje B15 Electra a B10 Electra

#### Technická data:

Úhel úkosu:	viz. detail produktu B15 Electra (předcházející dvoustrana)
Šířka úkosu:	0 až 5mm
Zaoblování:	R 2,5 mm, R 3,5 mm, R 4 mm
Motor:	viz. detail produktu B15 Electra (předcházející dvoustrana)
Otáčky:	viz. detail produktu B15 Electra (předcházející dvoustrana)
Posuv:	ruční
Hmotnost:	28kg (se strojem B15 Electra 37,5kg)
Rozměry:	443 x 368 x 220 mm

#### V ceně setu obsaženo:

Dokovací stanice B-Dock  
Úkosovací a odjehlovací systém B15 Electra  
Nářadí pro obsluhu  
Baleno v kartonovém boxu  
Návod

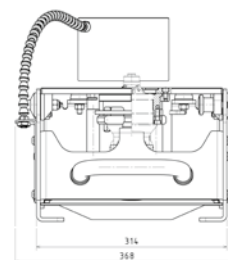
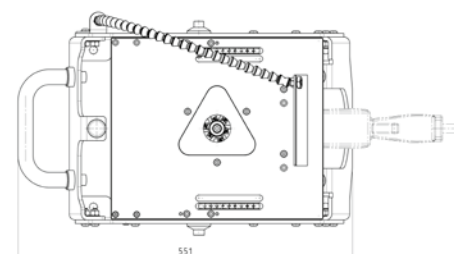
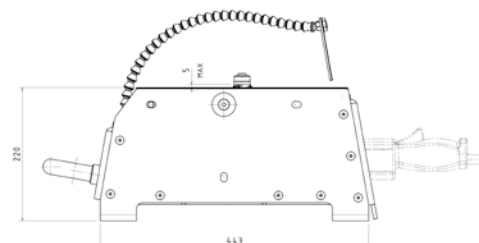
#### Název stroje:

Úkosovací systém B-Dock + B15 ELECTRA set

#### Obj. č.

25252

Další příslušenství viz. detail produktu B15 Electra (předcházející dvoustrana)



Pravítko pro trubky



Pravítko pro rovné hrany



# B15 Air

Výkonný pneumatický motor 2984 W



Obj. č. 27220



## HEAVY-DUTY





**Určeno pro úkosování a odjehlování tvarových dílců, vnitřních a vnějších rádiusů a děr.  
Speciálně vyvinuto pro výrobu pohledových úkosů a přípravu pro svařování.  
Silný pneumatický pohon pro extrémní zatížení.**

- Stupnice pro přesné nastavení velikostí úkosu.
- Pro úkosování a odjehlování oceli, hliníku a dalších materiálů.
- Výměnná hlava pro změnu úhlu úkosu.
- Ruční výkonné zařízení.
- Vhodné i pro provozy s rizikem výbuchu.
- Funkce zaoblení hran, příprava před povrchovou úpravou.

**Technická data:**

Úhel úkosu:	výměnná hlava 30°, 37,5°, 45°, 50°, 60°- další úhly na poptávku
Šířka úkosu:	0 až 15 mm < 400 MPa - 0 až 8 mm > 400 MPa
Zaoblování:	R 2,5 mm, R 3,5 mm, R 4 mm
Motor:	Pneumatický
Výkon motoru:	2984 W
Otáčky:	6000 ot./min (4500 ot./min)
Spotřeba vzduchu:	750 l/min
Pracovní tlak:	6 bar
Hmotnost:	7,5 kg
Počet břitových destiček:	6 ks

**V ceně obsaženo:**

Úkosovací a odjehlovací systém B15 AIR (bez hlavy)  
Kartonový box  
Nářadí pro obsluhu  
Návod

Název stroje:	Obj. č.
Úkosovací a odjehlovací systém B15 AIR	27220

Příslušenství:	Obj. č.
Frézovací hlava 30° (vč. destiček, šroubků, šroubu a rolny). Průměr vodící rolny Ø 34 mm	27223
Frézovací hlava 37,5° (vč. destiček, šroubků, šroubu a rolny). Průměr vodící rolny Ø 28 mm	27227
Frézovací hlava 45° (vč. destiček, šroubků, šroubu a rolny). Průměr vodící rolny Ø 28 mm	27222
Frézovací hlava 50° (vč. destiček, šroubků, šroubu a rolny). Průměr vodící rolny Ø 28 mm	27224
Frézovací hlava 60° (vč. destiček, šroubků, šroubu a rolny). Průměr vodící rolny Ø 27 mm	27240
Frézovací hlava s nestandardním úhlem. (vč. destiček, šroubků, šroubu a rolny)	27XXX
Povlakované řezné destičky - čtyřbřité (balení 10 ks)	27231
Fréza pro zaoblení hran R2,5 mm (vč. destiček, šroubků, šroubu a rolny). Průměr vodící rolny Ø 41 mm	27234
Fréza pro zaoblení hran R3,5 mm (vč. destiček, šroubků, šroubu a rolny). Průměr vodící rolny Ø 40 mm	27233
Povlakované řezné destičky pro zaoblení hran R2,5 mm (balení 10 ks)	26109
Povlakované řezné destičky pro zaoblení hran R3,5 mm (balení 10 ks)	26110
Povlakované řezné destičky pro zaoblení hran R4 mm (balení 10 ks). Kompatibilní s hlavou R3,5 mm	26111
Pneumatický set (jednotka pro filtraci, přimazávání a regulaci tlaku vzduchu, tlaková hadice 10 m vč. příslušných pneu. spojek)	27221
Šroub řezných destiček	27241
Šroub řezných destiček pro zaoblení hran	27242
Šroub vodící rolny	27220.59



Obj. č. 27234



Obj. č. 27223



Obj. č. 27221



Obj. č. 26109



Obj. č. 27231

# B22 Zero



Přídavná polohovatelná rukojeť

Přímé čtení nastavení výšky úkosu

Obj. č. 29200 (3 fáze - 380 V)

Obj. č. 29220 (1 fáze - 220 V)



Výkonný 3-fázový motor 1100 W

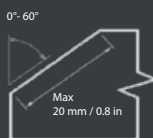
Pojezdové rolny

Rychlouzamykatelné nastavení stroje

Precizní stupnice nastavení úhlu úkosu







**Určeno pro úkosování a odjehlování rovných dílců, pro takzvaný FACING - odstranění nežádoucí vrstvy materiálů na hraně obrobku, vzniklé při dělení plechu pálením. Speciálně vyvinuto pro výrobu pohledových úkosů a přípravu pro svařování. Silný elektrický pohon pro extrémní zatížení.**

- Vysokovýkonný 3-fázový motor.
- Možnost plynulého nastavení pracovního úhlu v rozmezí 0° - 60°.
- Stroj je schopen provádět tzv. FACING - obrábění hrany pod úhlem 0° za účelem odstranění nežádoucí vrstvy materiálu po řezání pálením.
- Unikátní mechanismus stupnice nastavení velikosti úkosu, zvyšuje přesnost práce.
- Velmi kompaktní a ergonomická konstrukce dovoluje dosáhnout vysoké produktivity práce.
- Celoobvodový ochranný rám chrání stroj v případě pádu a dovoluje více možností uchopení stroje při práci.
- Při zakoupení příslušného vybavení lze úkosovat trubky a roury od Ø 150 mm.
- Přídavná polohovatelná rukojeť.
- Obrábění nerezových ocelí s frézovací hlavou PREMIUM

#### Technická data:

Úhel úkosu:	plynule nastavitelný v rozsahu 0° - 60°
Šířka úkosu:	0 až 20 mm < 400 MPa - 0 až 16 mm > 400 MPa
Motor:	1100 W / 380 V
Otáčky:	2850 ot./min
Hmotnost:	19,5 kg
Počet břitových destiček:	10 ks

#### V ceně obsaženo:

Úkosovací a odjehlovací systém B22 ZERO  
Kartonový box  
Nářadí pro obsluhu  
Návod

Název stroje:	Obj. č.
Úkosovací a odjehlovací systém B22 ZERO (3 fáze - 380 V)	29200
Úkosovací a odjehlovací systém B22 ZERO (1 fáze - 220 V)	29220

Příslušenství:	Obj. č.
Frézovací hlava standard (vč. destiček a šroubů)	29201
Řezné destičky standard (balení 10 ks)	29203
Frézovací hlava premium - určeno pro nerez ocel (vč. destiček a šroubů)	29202
Řezné destičky premium (balení 10 ks)	29205
Přídavná polohovatelná rukojeť	29206
Přípravek pro úkosování trubek a rour od Ø 150 mm	29204
Šroub řezných destiček	29200.9300



Obj. č. 29201



Obj. č. 29206



Obj. č. 29202

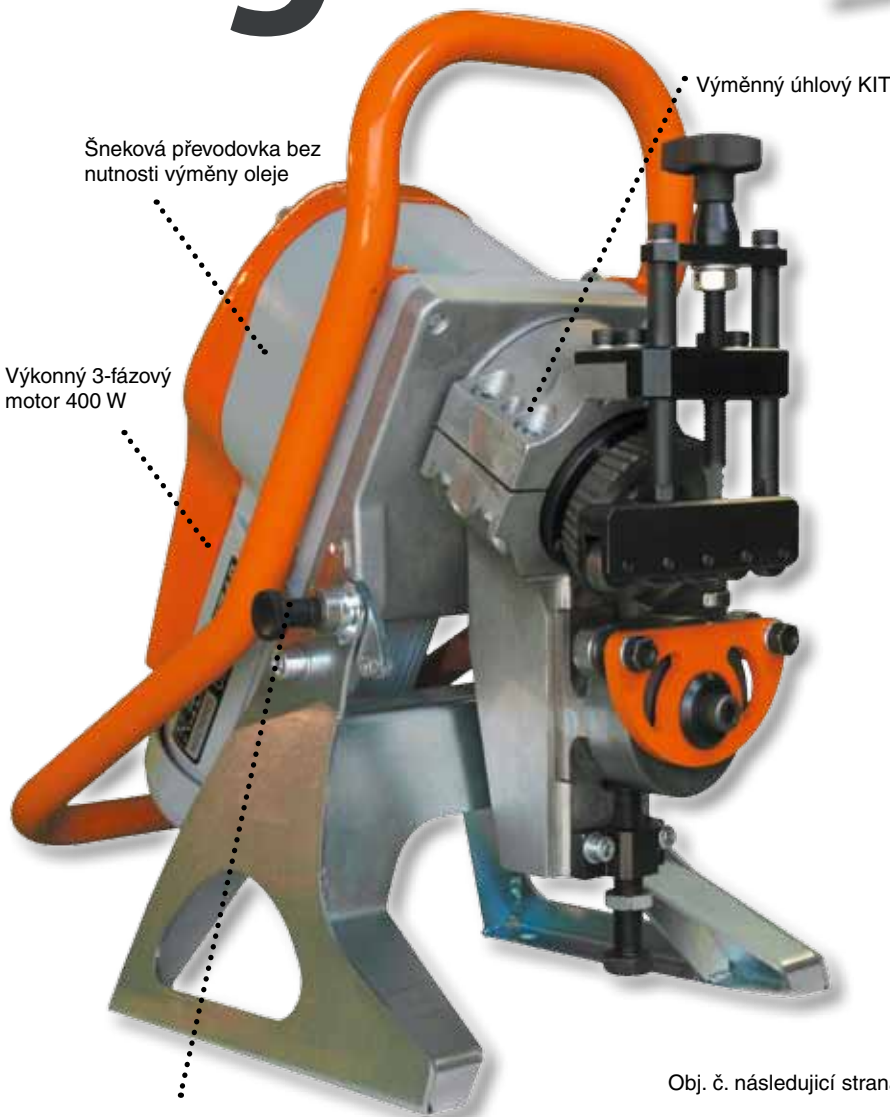


Obj. č. 29204



Obj. č. 29203

# UZ12 Ultralight



Šneková převodovka bez nutnosti výměny oleje

Výkonný 3-fázový motor 400 W

Výměnný úhlový KIT

Aretace náklonu stroje

Obj. č. následující strana



Neuvěřitelně  
tichý chod

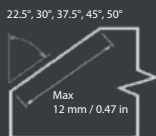


**3** BEVELERS  
IN ONE



Alternativně s 3D Manipulátorem





**Stroj UZ12 ULTRALIGHT je jeden z nejlehčích úkosovacích strojů s automatickým posuvem na trhu. Díky svým kompaktním rozměrům a nízké váze je ideální nejen do dílenských provozů, ale i na montáži. Stroj vybaven automatickým posuvem. Práce s UZ12 ULTRALIGHT je tudíž velice komfortní. Nejtišší úkosovací systém na trhu vůbec.**

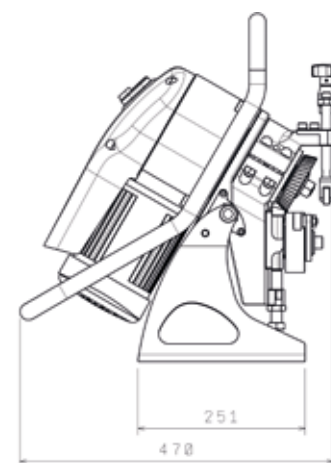
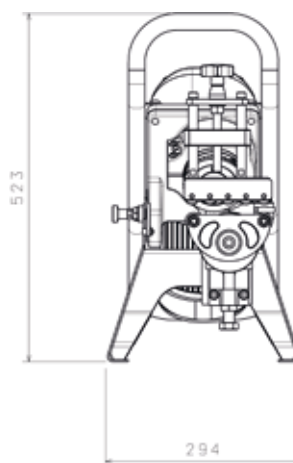
- Pro materiály z běžné oceli ( do pevnosti 600 N / mm<sup>2</sup> ), nerezové oceli, mosazi, mědi a hliníku.
- Pro ukosování materiálu o minimálních rozměrech - šířka 65 mm, délka 60 mm, tloušťka 3 mm.
- Tloušťka ukosovaného materiálu 3 - 35 mm.
- Úkosování trubek od vnitřního Ø 95 mm.
- Úhel úkosu je možno měnit prostřednictvím výměnných třmenů (KIT pro daný úhel).
- Zařízení je schopné provést oboustranný úkos (X,K), bez nutnosti manipulace s materiálem.
- Supersilent pohon. Stroj není téměř slyšet.
- Stroj je vybaven automatickým posuvem.
- Možnost stacionárního i mobilního použití.
- Stroj pracuje na velkých obrocích bez podpory rychlostí 1,8 m/min.
- Menší dílce materiálu se vkládají přímo do stroje.
- Lehká a kompaktní konstrukce. Jednomužný stroj.
- Tepelná ochrana.

**Technické data:**

Max. šířka úkosu :	12 mm
Úhel úkosu:	30°, 45°, 22.5°, 37.5°, 50° (výměnný KIT)
Tloušťka úkos. materiálu:	3 - 35 mm
Motor:	400 W / 380V
Posuv:	1,8 m/min.
Hmotnost:	30 kg
Rozměry:	470 x 294 x 523 mm

**V ceně obsaženo:**

- Úkosovací systém UZ12 ULTRALIGHT
- Nářadí pro obsluhu
- Návod



**Název stroje:**

Název stroje:	Obj. č.
Úkosovací systém UZ12 ULTRALIGHT - set (KIT 30° + 45°)	1922
Úkosovací systém UZ12 ULTRALIGHT - set (KIT 22,5° + 30° + 37,5° + 45° + 50° + přípravek pro úkosování trubek)	1918

**Příslušenství:**

Příslušenství:	Obj. č.
Řezný nástroj ECO - vhodný pro běžnou ocel	1927
Řezný nástroj ECO - vhodný pro běžnou ocel - sada 2+1 zdarma	1928
Řezný nástroj PVD - vhodný pro houževnatější materiály	1916
Řezný nástroj PVD - vhodný pro houževnatější materiály - sada 2+1 zdarma	1935
Samostatný KIT 22,5°	1926
Samostatný KIT 30°	1923
Samostatný KIT 37,5°	1925
Samostatný KIT 45°	1924
Samostatný KIT 50°	1929
Přípravek pro úkosování trubek a rour od Ø od 95 mm (vnitřního průměru)	1919
Manipulátor 3D - umožňuje otočení stroje o 180° pro vytvoření oboustranného úkosu a ulehčuje transport stroje po pracovišti.	1930
Adapter pro propojení UZ 12 Ultralight s 3D Manipulátorem	1911

Obj. č. 1927



Obj. č. 1928



Obj. č. 1916



Obj. č. 1930



Obj. č. 1919



Obj. č. 1923



# UZ15 Rapid



Neuvěřitelně  
tichý chod



3D adaptive system



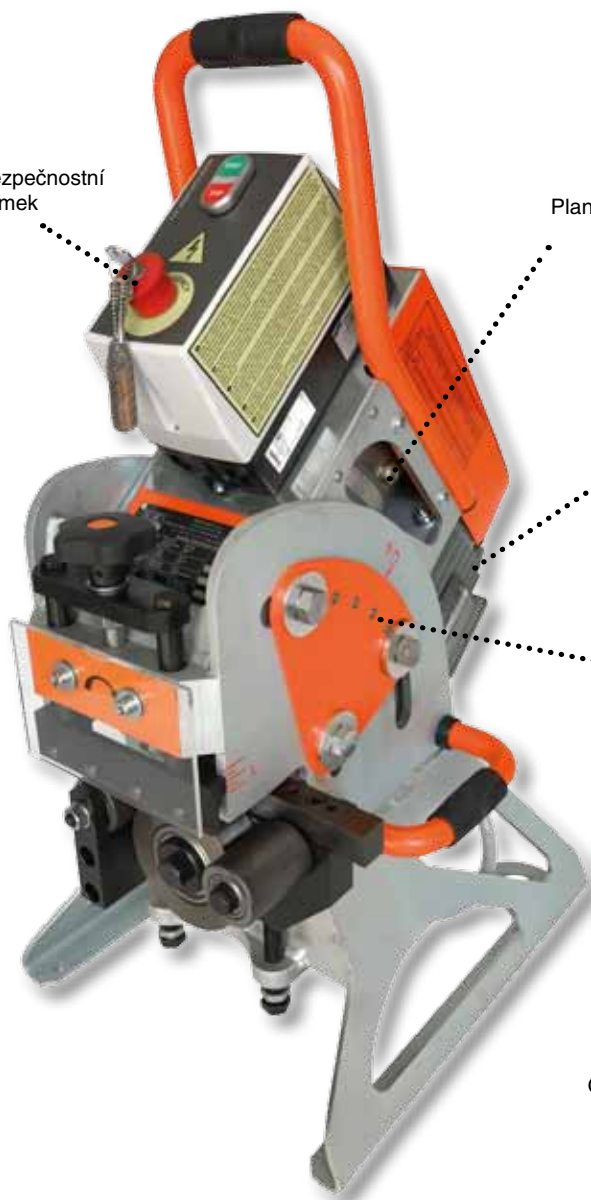
**3** BEVELERS  
IN ONE

Bezpečnostní  
zámek

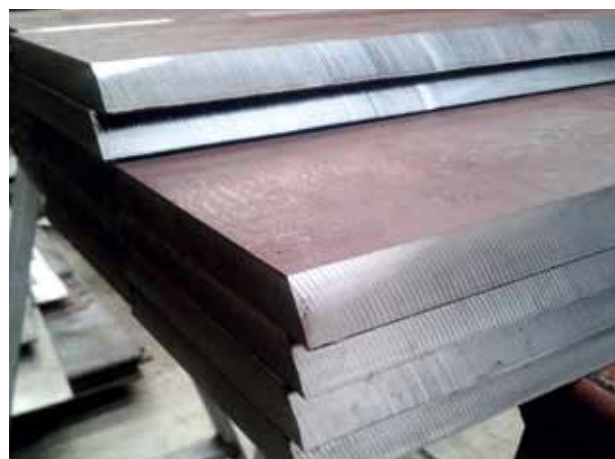
Planetová převodovka

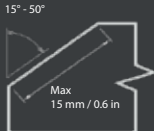
Výkonný 3-fázový  
motor 1500 W

Plynulé nastavení  
úhle 15° - 50°



Obj. č. 1931





**Stroj UZ15 RAPID je jeden z nejrychlejších úkosovacích strojů s automatickým posuvem na trhu. Je vhodný nejen do dílenských provozů, ale i na montáži. Disponuje systémem plynulého nastavení pracovního úhlu. Navíc je stroj vybaven automatickým posuvem. Práce s UZ15 RAPID je tudíž velice komfortní.**

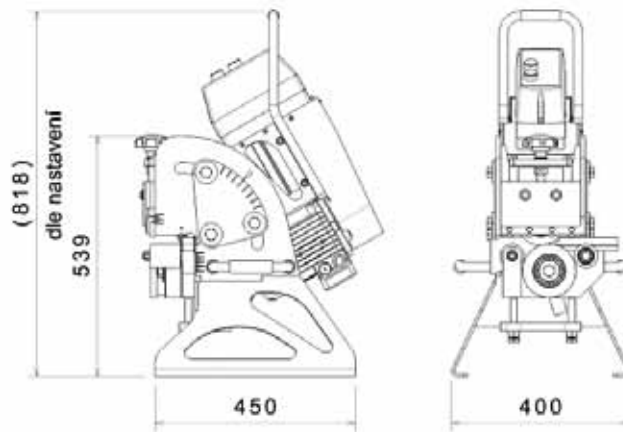
- Pro materiály z běžné oceli ( do pevnosti 600 MPa ), mosazi, mědi a hliníku.
- Pro ukosování materiálu o minimálních rozměrech - šířka 70 mm, délka 150 mm, tloušťka 6 mm.
- Tloušťka ukosovaného materiálu 6 - 40 mm.
- Úhel úkosu je snadno nastavitelný v rozsahu od 15° do 50° plynule, aniž by bylo nutné vyměňovat jakýkoli díl.
- Zařízení je schopné provést oboustranný úkos (X,K), bez nutnosti manipulace s materiálem.
- Snadné připojení k Manipulátoru 3D pro snadnější obsluhu a manipulaci.
- Stroj je vybaven automatickým posuvem.
- Možnost stacionárního i mobilního použití.
- Stroj pracuje na velkých obrobcích bez podpory rychlostí 3,5 m/min.
- Menší dílce materiálu se vkládají přímo do stroje.
- Výhodná cena při zakoupení UZ15 RAPID společně s Manipulátorem 3D.

**Technické data:**

Max. šířka úkosu: 15 mm  
 Plynule stavitelný úhel: 15° - 50°  
 Tloušťka ukos. materiálu: 6 - 40 mm  
 Motor: 1500 W / 380 V  
 Rychlost posuvu: 3,5 m/min.  
 Hmotnost: 94 kg  
 Rozměry: 530 x 395 x 860 mm

**V ceně obsaženo:**

Úkosovací systém UZ15 RAPID  
 Nářadí pro obsluhu  
 Návod



**Název stroje:**

**Obj. č.**

Úkosovací systém UZ15 RAPID	1931
-----------------------------	------

**Příslušenství:**

**Obj. č.**

Řezný nástroj ECO - vhodný pro běžnou ocel	2137
Řezný nástroj ECO - vhodný pro běžnou ocel - sada 2+1 zdarma	2134
Řezný nástroj PVD - vhodný pro houževnatější materiály	2142
Řezný nástroj PVD - vhodný pro houževnatější materiály - sada 2+1 zdarma	1936
Řezný nástroj PREMIUM - povlakovaný tiN, vhodný pro běžnou ocel	2136
Manipulátor 3D - umožňuje otočení stroje o 180° pro vytvoření oboustranného úkosu a ulehčuje transport stroje po pracovišti.	1930



Obj. č. 2136



Obj. č. 2134



Obj. č. 2137



Obj. č. 1936



Obj. č. 1930



# UZ15 Rapid + 3D Manipulátor set



Tichý chod



3D adaptive system

Rotační mechanismus  
 dovoluje provádět  
 oboustranné úkosování  
 bez nutnosti manipulace  
 s materiálem.

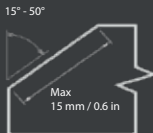
Výškové nastavení  
 polohy stroje.

Rychloupínací  
 systém stroje  
 quick-connect

Obj. č. 1932

3D adaptive system  
 kompenzuje nerovnosti  
 podlahy a umožňuje  
 přizpůsobení polohy  
 stroje dle situace  
 na pracovišti.





Stroj UZ15 RAPID je jeden z nejrychlejších úkosovacích strojů s automatickým posuvem na trhu. Je vhodný nejen do dílenských provozů, ale i na montáže. Disponuje systémem plynulého nastavení pracovního úhlu. Navíc je stroj vybaven automatickým posuvem. Práce s UZ15 RAPID je tudíž velice komfortní.

Jedinečný MANIPULÁTOR 3D - unikátní konstrukce manipulátoru nabízí možnost jednoduchého otočení úkosovacího stroje o 180° pro provádění oboustranného úkosu X, K. Pro otočení není potřeba žádné nářadí. Odpadá nutnost manipulovat s materiálem = velká úspora času.

Systém quick-connect nabízí možnost připojit a odpojit UZ15 RAPID od Manipulátoru 3D během pár sekund bez použití jakéhokoliv nářadí. Toto využijete v situaci, kdy Manipulátor 3D nemůže sledovat stroj z důvodu špatné kvality pracovní podlahy. Stroj je poté schopen pojezdět po materiálu sám. 3D systém manipulátoru umožňuje stroji přizpůsobit svoji pracovní pozici aktuální situaci na pracovišti, UZ15 RAPID tzv. "plave" na obráběném plechu a kompenzuje případnou nerovnost podlah nebo deformaci materiálu.

Manipulátor 3D zaručuje taktéž pohodlný transport stroje po pracovišti.

Zdvihový mechanismus dovoluje jednoduché nastavení pracovní výšky stroje.

Velká pojezdová kola zaručují pohodlné překonávání překážek a nerovností.

Možnost práce s nebo bez Manipulátoru 3D.

Možnost použití Manipulátor 3D jako pevné pracovní stanice při zpracování malých kusů nebo jako servisního držáku UZ15 RAPID.

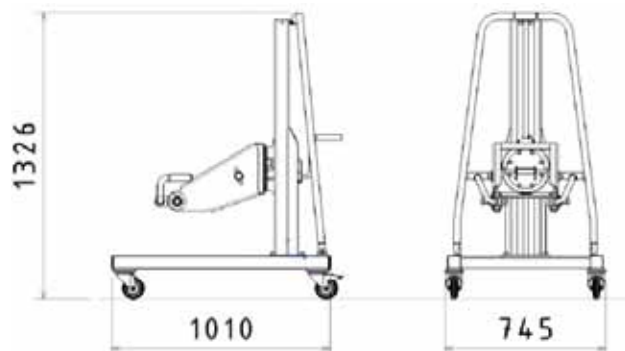
- Manipulátor umožňuje rychlé a jednoduché otočení stroje UZ15 RAPID o 180° pro vytvoření oboustranného úkosu ve tvaru X nebo K. Pracovník nepotřebuje jeřáb pro otočení materiálu - velká časová úspora při práci.
- Unikátní upínací systém umožňuje stroj UZ15 RAPID upnout a opět vyjmout z manipulátoru během několika sekund bez použití nářadí.
- Stroj UZ15 RAPID "plave" v MANIPULÁTORU 3D a kompenzuje nerovnosti podlahy.
- MANIPULÁTOR 3D umožňuje snadnou manipulaci se strojem.
- Požadovanou výšku stroje je možné nastavit pomocí zdvihacího zařízení.
- Pohyb umožňují masivní kola namontovaná na manipulátoru.
- Možnost úkosovat s použitím Manipulátoru 3D nebo bez.
- Možnost použití Manipulátoru 3D jako stacionární stanice.
- Možnost použití Manipulátoru 3D jako servisní stanice pro údržbu UZ15 RAPID.

#### Technické data:

Hmotnost celého setu: 179 kg  
Rozměry: 1010 x 745 x 1326 mm

#### V ceně obsaženo:

Úkosovací systém UZ15 RAPID vč. 3D MANIPULÁTORU  
Nářadí pro obsluhu  
Návod



#### Název stroje:

Úkosovací systém UZ15 RAPID vč. 3D MANIPULÁTORU

#### Obj. č.

1932



# UZ18 HardWorker



Neuvěřitelně  
tichý chod



3D adaptive system



**3** BEVELERS  
IN ONE

Odolná šneková  
převodovka

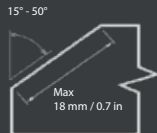
Plynulé nastavení  
úhle 15° - 50°

Výkonný 3-fázový  
motor 750 W

Obj. č. 1980







**Stroj UZ18 Hardworker je jeden z nejvýkonnějších úkosovacích strojů s automatickým posuvem na trhu. Je vhodný nejen do dílenských provozů, ale i na montáže. Disponuje systémem plynulého nastavení pracovního úhlu. Díky speciální konstrukci pohonného ústrojí je UZ18 Hardworker vhodný i na houževnatější materiály. Stroj vybaven automatickým posuvem. Práce s UZ18 Hardworker je tudíž velice komfortní.**

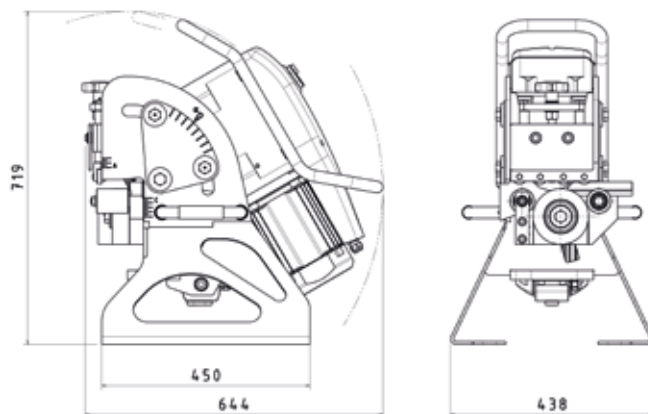
- Pro oceli (do pevnosti 700 MPa), mosazi, mědi a hliníku.
- Pro ukosování materiálu o minimálních rozměrech - šířka 70 mm, délka 150 mm, tloušťka 6 mm.
- Tloušťka ukosovaného materiálu 6 - 40 mm.
- Úhel úkosu je snadno nastavitelný v rozsahu od 15° do 50° plynule, aniž by bylo nutné vyměňovat jakýkoli díl.
- Zařízení je schopné provést oboustranný úkos (X,K), bez nutnosti manipulace s materiálem.
- Snadné připojení k Manipulátoru 3D pro snadnější obsluhu a manipulaci.
- Stroj je vybaven automatickým posuvem.
- Možnost stacionárního i mobilního použití.
- Stroj pracuje na velkých obrocích bez podpory.
- Menší dílce materiálu se vkládají přímo do stroje.
- Výhodná cena při zakoupení UZ18 Hardworker společně s Manipulátorem 3D.

**Technické data:**

Max. šířka úkosu:	18 mm (600 MPa)
Plynule stavitelný úhel:	15° - 50°
Tloušťka úkos. materiálu:	6 - 40 mm
Motor:	750 W / 380 V
Rychlost posuvu:	1,9 m/min.
Hmotnost:	110 kg
Rozměry (ŠxVxH):	438 x 719 x 644 mm

**V ceně obsaženo:**

Úkosovací systém UZ18 HARDWORKER  
Nářadí pro obsluhu  
Návod



**Název stroje:**

**Obj. č.**

Úkosovací systém UZ18 HARDWORKER	1980
----------------------------------	------

**Příslušenství:**

**Obj. č.**

Řezný nástroj ECO - vhodný pro běžnou ocel	2137
Řezný nástroj ECO - vhodný pro běžnou ocel - sada 2+1 zdarma	2134
Řezný nástroj PVD - vhodný pro houževnatější materiály	2142
Řezný nástroj PVD - vhodný pro houževnatější materiály - sada 2+1 zdarma	1936
Řezný nástroj PREMIUM - povlakovaný tiN, vhodný pro běžnou ocel	2136
Manipulátor 3D - umožňuje otočení stroje o 180° pro vytvoření oboustranného úkosu a ulehčuje transport stroje po pracovišti.	1930



Obj. č. 2136



Obj. č. 2134



Obj. č. 2137



Obj. č. 1936



Obj. č. 1930



# UZ18 HardWorker + 3D Manipulátor set



Tichý chod



3D adaptive system



**3** BEVELERS  
IN ONE

3D adaptive system  
kompenzuje nerovnosti  
podlahy a umožňuje  
přizpůsobení polohy  
stroje dle situace  
na pracovišti.

Rotační mechanismus  
dovoluje provádět  
oboustranné úkosování  
bez nutnosti manipulace  
s materiálem.

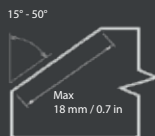
Výškové nastavení  
polohy stroje.

Rychloupínací  
systém stroje  
quick-connect



Obj. č. 1983





**Stroj UZ18 Hardworker je jeden z nejvýkonnějších úkosovacích strojů s automatickým posuvem na trhu. Je vhodný nejen do dílenských provozů, ale i na montáže. Disponuje systémem plynulého nastavení pracovního úhlu. Díky speciální konstrukci pohonného ústrojí je UZ18 Hardworker vhodný i na houževnatější materiály. Stroj vybaven automatickým posuvem. Práce s UZ18 Hardworker je tudíž velice komfortní.**

**Jedinečný MANIPULÁTOR 3D - unikátní konstrukce manipulátoru nabízí možnost jednoduchého otočení ukosovacího stroje o 180° pro provádění oboustranného úkosu X, K. Pro otočení není potřeba žádné nářadí. Odpadá nutnost manipulovat s materiálem = velká úspora času. Systém quick-connect nabízí možnost připojit a odpojit UZ18 Hardworker od Manipulátoru 3D během pár sekund bez použití jakéhokoliv nářadí. Toto využijete v situaci, kdy Manipulátor 3D nemůže sledovat stroj z důvodu špatné kvality pracovní podlahy. Stroj je poté schopen pojezdět po materiálu sám. 3D systém manipulátoru umožňuje stroji přizpůsobit svoji pracovní pozici aktuální situaci na pracovišti. UZ18 Hardworker tzv. plave na obráběném plechu a kompenzuje případnou nerovnost podlah nebo deformaci materiálu. Manipulátor 3D zaručuje taktéž pohodlný transport stroje po pracovišti. Zdvihový mechanismus dovoluje jednoduché nastavení pracovní výšky stroje. Velká pojezdová kola zaručují pohodlné překonávání překážek a nerovností. Možnost práce s nebo bez Manipulátoru 3D. Možnost použít Manipulátor 3D jako pevné pracovní stanice při zpracování malých kusů nebo jako servisního držáku UZ18 Hardworker.**

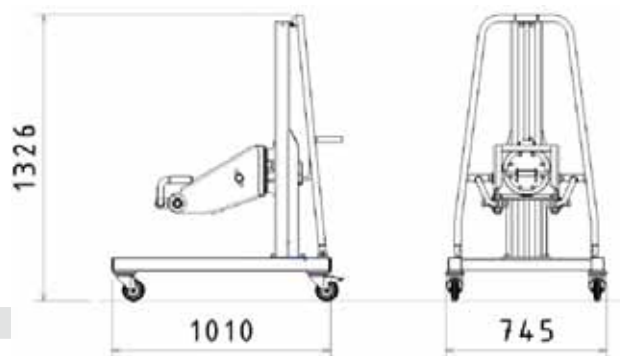
- Manipulátor umožňuje rychlé a jednoduché otočení stroje UZ18 Hardworker o 180° pro vytvoření oboustranného úkosu ve tvaru X nebo K. Pracovník nepotřebuje jeřáb pro otočení materiálu - velká časová úspora při práci.
- Unikátní upínací systém umožňuje stroj UZ18 Hardworker upnout a opět vyjmout z manipulátoru během několika sekund bez použití nářadí.
- Stroj UZ18 Hardworker "plave" v MANIPULÁTORU 3D a kompenzuje nerovnosti podlahy.
- MANIPULÁTOR 3D umožňuje snadnou manipulaci se strojem.
- Požadovanou výšku stroje je možné nastavit pomocí zdvihacího zařízení.
- Pohyb umožňují masivní kola namontovaná na manipulátoru.
- Možnost úkosovat s použitím Manipulátoru 3D nebo bez.
- Možnost použití Manipulátoru 3D jako stacionární stanice.
- Možnost použití Manipulátoru 3D jako servisní stanice pro údržbu UZ18 Hardworker.

**Technické data:**

Hmotnost celého setu: 204 kg  
 Rozměry: 1010 x 745 x 1326 mm

**V ceně obsaženo:**

Úkosovací systém UZ18 HARDWORKER vč. 3D MANIPULÁTORU  
 Nářadí pro obsluhu  
 Návod



**Název stroje:**

Úkosovací systém UZ18 HARDWORKER vč. 3D MANIPULÁTORU

**Obj. č.**

1983



# UZ29 Speeder



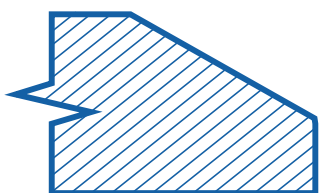
Incredibly  
quiet operation



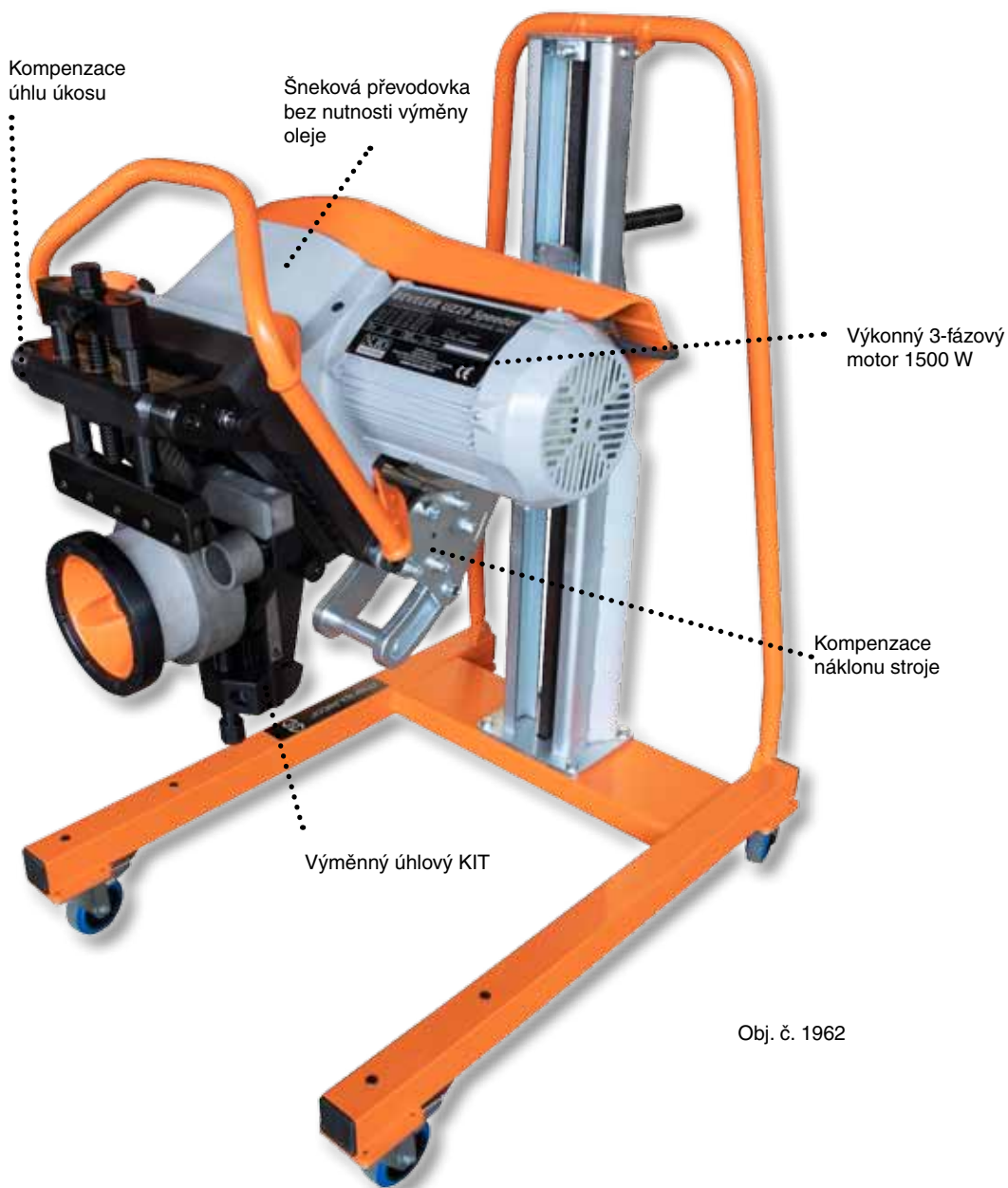
3D adaptive system



**3** BEVELERS  
IN ONE



Šíře úkosu 18 mm  
v první třísce úběru  
při rychlosti posuvu  
1.8 m / min.

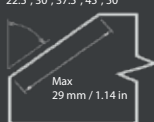


Obj. č. 1962





22.5°, 30°, 37.5°, 45°, 50°



**Stroj UZ29 SPEEDER je jedním z největších a nejvýkonnějších strojů na poli úkosovaček principu rotačního stříhání. Stroj je samozřejmě vybaven automatickým posuvem a lze jej použít jako stacionární stroj určený pro velké série menších a malých obrobků, ale stejně tak i jako mobilní úkosovací systém, kdy stroj pojezdí podél obráběného plechu rychlostí téměř dva metry za minutu. Stroj UZ29 SPEEDER je schopen obrábět standardní, ale i nerezovou ocel. Stroj disponuje supersilent pohonem a nezvyšuje tak hluk na pracovišti.**

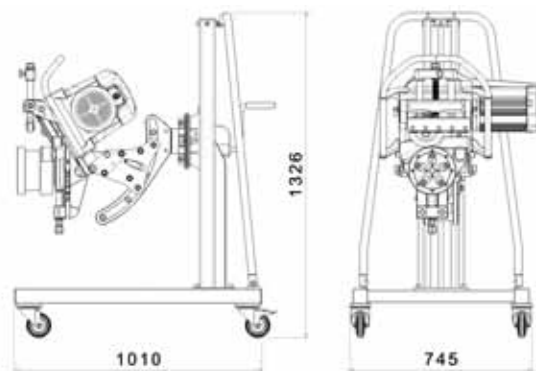
- Pro materiály z běžné oceli (do pevnosti 700 MPa), nerezové oceli, mosazi, mědi a hliníku.
- Tloušťka úkosovaného materiálu 6 - 60 mm.
- Úhel úkosu je možno měnit prostřednictvím výměnných třmenů (KIT pro daný úhel).
- Zařízení je schopné provést oboustranný úkos (X,K), bez nutnosti manipulace s materiálem.
- Supersilent pohon. Stroj není téměř slyšet.
- Stroj je vybaven automatickým posuvem.
- Možnost stacionárního i mobilního použití.
- Menší dílce materiálu se vkládají přímo do stroje.
- Lehká a kompaktní konstrukce. Jednomužný stroj.
- Vyrobeno v ČR.

**Technické data:**

Max. šířka úkosu: 29 mm (700 MPa)  
 Úhel úkosu: 22.5° , 30° , 37.5° , 45° , 50° (výměnný KIT)  
 Tloušťka úkos. materiálu: 6 - 60 mm  
 Motor: 1500 W / 380V  
 Posuv: 1,8 m/min.  
 Hmotnost: 205 kg  
 Rozměry: 1010 x 745 x 1326 mm

**V ceně obsaženo:**

Úkosovací systém UZ29 SPEEDER vč. 3D MANIPULATORU  
 Náradí pro obsluhu  
 Návod



**Název stroje:**

Název stroje:	Obj. č.
Úkosovací systém UZ29 SPEEDER - set (KIT 30° + 45°)	1962

**Příslušenství:**

Příslušenství:	Obj. č.
Řezný nástroj ECO - vhodný pro běžnou ocel	1970
Řezný nástroj ECO - vhodný pro běžnou ocel - sada 2+1 zdarma	1972
Řezný nástroj PVD - vhodný pro houževnatější materiály	1971
Řezný nástroj PVD - vhodný pro houževnatější materiály - sada 2+1 zdarma	1973
Samostatný KIT 22,5°	1966
Samostatný KIT 30°	1964
Samostatný KIT 37,5°	1967
Samostatný KIT 45°	1965
Samostatný KIT 50°	1968



Obj. č. 1970



Obj. č. 1972



Obj. č. 1965

# UZ30 Express

Rychlé a precizní nastavení stroje pomocí stavěcích měrek.

Gravitační posuvný mechanismus s možností nastavení rychlosti posuvu

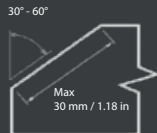
Kuličkový stůl usnadňuje manipulaci s materiálem

Stupnice nastavení pracovního úhlu

Masivní konstrukce stroje zaručuje stabilitu a dlouhou životnost zařízení

Obj. č. 25999





Stacionární UZ30 EXPRESS je jedním z mála opravdu nekompromisních řešení pro úkosování velkých sérií menších a malých obrobků, nebo dlouhých úzkých pásovin. UZ30 EXPRESS může být použita nejen pro úkosování, ale je rovněž vhodná i k pouhému odjehlení materiálu. Obě tyto operace zvládá s jistotou příznačnou pro daleko větší a dražší stroje. Díky unikátní geometrii nástroje je možné nastavit rychlost posuvu až 3,5 m/min. V případě úkosování delších dílců je možné dovybavit stroj o vstupní a výstupní přídatný stůl a prodloužit tak pracovní plochu na účtyhodných 2 824 mm.

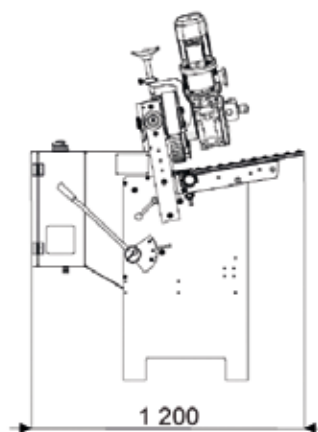
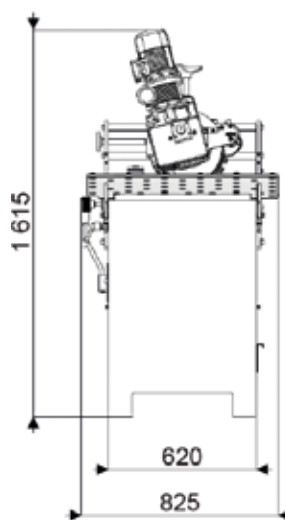
- Stroj určený pro ukosování ocelových, Alu, Cu a dalších materiálů, ploché oceli, trubek, tvarové ukosování.
- Úkosování frézováním - vysoká kvalita úkosu (zrcadlový lesk).
- Regulace posuvu variátorem.
- Regulace otáček frézy frekvenčním měničem.
- Další volitelné příslušenství pro ukosování trubek.
- Možnost rozšíření pracovní plochy (vstupní a výstupní stůl - 2824 mm celkem vč. základního stolu).
- Rychlé a precizní nastavení stroje pomocí stavěcích měrek.

#### Technická data:

Orientační hodnoty max. šířky úkosu:	při 30°	30 mm
	při 45°	20 mm
	při 60°	17 mm
Nastavení úhlu úkosu:	30 - 60° (plynulé)	
Tloušťka materiálu:	3 - 100 mm	
Úkosování trubek:	Ø102 - 156 mm	
Motor frézovací hlavy:	3000 W / 380 V	
Otáčky frézovací hlavy:	stavitelné (frekvenční měnič)	
	0 - 5500 ot./min.	
Rychlost posuvu:	0,6 - 3,5 m/min.	
Hmotnost:	400 kg	
Rozměry:	825 x 1200 x 1615 mm	
Počet břitových destiček:	5 ks	

#### V ceně obsaženo:

Úkosovací systém UZ 30 EXPRESS  
Nářadí pro obsluhu a stavěcí měrky  
Návod



#### Název stroje:

Úkosovací systém UZ30 EXPRESS

#### Obj. č.

25999

#### Příslušenství:

	Obj. č.
Frézovací hlava (vč. řezných destiček, upínacích klínů a šroubků)	25910
Řezné destičky Premium (balení 10 ks)	25907
Vstupní a výstupní stůl se stavitelnými dorazy (délka stolu 1m / ks)	25908
Přípravek pro ukosování trubek Ø102 - 156 mm	25902
Stavěcí měrky pro seřízení stroje	25916
Šroub klínu řezných destiček	25914
Zajišťovací klín řezných destiček	25917
Náhradní kolo posuvu	25903
Repase kola posuvu (je vyžadováno zaslání opotřebovaného kola posuvu pro provedení repase)	25903REPAS
ECO frézovací hlava (vč. řezných destiček, upínacích klínů a šroubků)	25911
Řezné destičky ECO	25909
Šroub klínu řezných destiček ECO	25914
Zajišťovací klín řezných destiček ECO	25913



Obj. č. 25908



Obj. č. 25916



Obj. č. 25902



Obj. č. 25910



Obj. č. 25907



# UZ50 Triumph



Dálkové ovládání je možné držet v ruce nebo upnout ke stroji

Výkonný motor frézy 4000 W



3D adaptive system

Rychloupínací systém stroje quick-connect

Rotační mechanismus dovoluje provádět oboustranné úkosování bez nutnosti manipulace s materiálem.

**3** BEVELERS IN ONE



3D adaptive system kompenzuje nerovnosti podlahy a umožňuje přizpůsobení polohy stroje dle situace na pracovišti.

Výškové nastavení polohy stroje.

Zdvojený systém synchronizovaných posuvových jednotek

Obj. č. 1940







Úkosovací systém UZ50 Triumph je další z řady unikátních řešení vyvinutých firmou N.KO Machines. V tomto případě se jedná de facto o tři úkosovací systémy implementované do jednoho stroje.

UZ50 Triumph tak může být použita za prvé, jako mobilní úkosovačka, kdy pojedí podél obráběného materiálu rychlostí až 1,2 m/min a obrábí pod úhlem 15° - 50°. Za druhé, je možné celou obráběcí jednotku otočit vzhůru nohama a vytvářet úkosy pro X a K svary aniž by bylo zapotřebí jakkoli manipulovat s obráběným materiálem. Tato aplikace je možná díky rotačnímu mechanismu 3D manipulátoru, který je standardní výbavou stroje. Poslední, třetí podobou stroje je možnost přestavět jej na stacionární úkosovačku (za pomoci speciálního příslušenství UZP 30) určenou pro zpracování menších dílců o minimální délce úkosované hrany 200 mm.

Stroj UZ50 pracuje na principu třískového obrábění a díky možnosti nastavit optimální řezné podmínky, je stroj schopen obrábět i jinak problematické materiály jako nerez, Hardox, Weldox nebo Domex. Úkosování běžné oceli je samozřejmostí.

Stroj je již ve standardu vybaven jedinečným 3D manipulátorem, který je díky funkci 3D adaptive system schopen přizpůsobit polohu stroje vůči obráběnému materiálu dle aktuální situace na pracovišti a eliminovat tak případné nerovnosti obráběného plechu nebo pracovní podlahy. Samozřejmostí je možnost otočit stroj o 180° nebo ho výškově přenastavit.

Díky funkci quick-connect je možné stroj UZ50 TRIUMPH opakovaně odpojovat a připojovat k 3D manipulátoru během několika sekund.

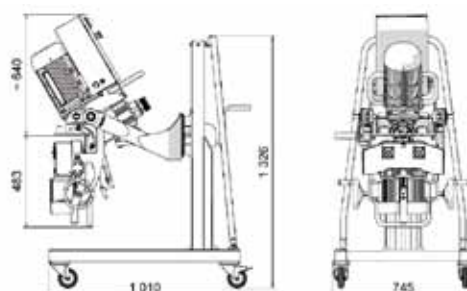
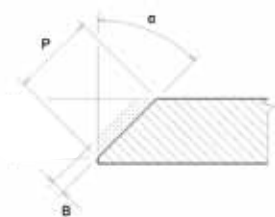
- Automatický posuv s možností plynulého nastavení rychlosti posuvu v rozsahu 0-1,2 m/min.
- High speed frézovací nástroj osazený řeznými deskami s prodlouženou životností, max šířka ukosové hrany 62 mm / 20°, 50 mm / 45°.
- Variabilní nastavení požadovaného úhlu v rozsahu 15°-60° bez nutnosti výměny jakéhokoliv dílu.
- Veškerá elektrovýbava je uzavřena v prachotěsném rozvaděči se zvýšenou odolností proti vibracím.
- Stroj je vybaven nejmodernějšími bezpečnostními prvky.
- Možnost dokoupit ASP - aktivní inteligentní ochranu.
- Stroj obrábí i problematické materiály - např. nerez, Hardox, Weldox a Domex.

#### Technická data:

Max. šířka úkosu:	62 mm
Nastavení úhlu úkosu:	15° - 60° (plynulé)
Tloušťka materiálu:	7 - 80 mm
Motor frézovací hlavy:	4000 W / 380 V
Rychlost posuvu:	0 - 1,2 m/min.
Hmotnost:	175 kg
Rozměry:	1010 x 745 x 1326 mm
Počet břitových destiček	5 ks

#### V ceně obsaženo:

- Úkosovací systém UZ 50 TRIUMPH
- Náradí pro obsluhu
- Návod



úhel úkosu  $\alpha$

max. šířka úkosu (P)

15°	62mm (doporučeno ve 3 úběrech)
20°	62mm (doporučeno ve 4 úběrech)
25°	56mm (doporučeno ve 4 úběrech)
30°	52mm (doporučeno v 5 úběrech)
35°	52mm (doporučeno v 5 úběrech)
40°	51mm (doporučeno v 5 úběrech)
45°	50mm (doporučeno v 5 úběrech)
50°	51mm (doporučeno v 5 úběrech)
55°	51mm (doporučeno v 5 úběrech)
60°	52mm (doporučeno v 5 úběrech)

B=max. 5mm (1 úběr)

#### Název stroje:

#### Obj. č.

Úkosovací systém UZ50 TRIUMPH (vč. 3D Manipulátoru)	1940
---	------

#### Příslušenství:

Příslušenství:	Obj. č.
Frézovací hlava ECO 5 zubů	1946
Řezná destička (balení 10 ks)	1945
Frézovací hlava PREMIUM 9 zubů	1943
Řezná destička HARDOX (balení 10 ks)	1955
Vertikální vodící deska šlechtěná pro úkosování HARDOXu a dalších oteruvzdorných materiálů	1949
ASP aktivní, inteligentní ochrana stroje proti přetížení	1956
UZP 30 přídatný stůl pro zpracování malých kusů	1942
Šroub řezných destiček	1947
Náhradní kolo posuvu	1948
Repase kola posuvu (je vyžadováno zaslání opotřebovaného kola posuvu pro provedení repase)	1948REPAS

#### ASP - Aktivní inteligentní ochrana stroje proti přetížení

Jedná se o systém monitorující okamžitá zatížení stroje a podmínky obrábění.

V případě, že ASP systém rozpozná přetížení stroje z důvodů opotřebení nástroje, příliš vysoké rychlosti posuvu, nebo nesprávně nastaveného stroje, ASP systém o této skutečnosti aktivně operátora informuje blikáním kontrolky na dálkovém ovládacím panelu.

Pokud operátor do 20s neučiní kroky vedoucí ke snížení zatížení stroje (úprava velikosti úběru, výměna řezných destiček, snížení rychlosti posuvu), systém odpojí napájení posuvových kol a stroj se zastaví. Pozor, systém nechrání proti šokovému přetížení!

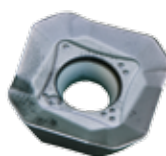
ASP systém lze dokoupit jako příslušenství pouze s novým strojem.



Obj. č. 1946



Obj. č. 1943



Obj. č. 1945



Obj. č. 1955



# UZ50 Triumph

## + UZP30 set



**3** BEVELERS  
IN ONE

set UZ 50 TRIUMPH + UZP30

Kalený pracovní stůl

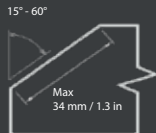
Odkládací prostor  
pro dálkové ovládání

Ochrana proti odletujícím  
kovovým šponám

Podpůrná konstrukce  
stolu UZP 30

Obj. č. 1941



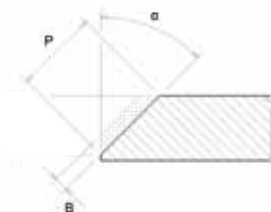


**Přípravek UZP30, jehož pomocí vytvoříme ze stroje UZ50 TRIUMPH stacionární úkosovací stanici pro zpracování menších obrobků nebo úzkých pásovin, lze koupit samostatně nebo v setu se strojem UZ50 TRIUMPH. Takto přebudovaný stroj si samozřejmě zachovává veškeré výhody systému UZ50 TRIUMPH a je tak možné ho použít i pro obrobení problematických materiálů jako nerez, Hardox, Weldox nebo Domex. Úkosování běžné oceli je samozřejmostí. Minimální délka hrany úkosovaného materiálu musí být alespoň 200 mm.**

- Přípravek je určen pro použití se strojem UZ50 Triumph.
- Variabilní nastavení požadovaného úhlu v rozsahu 20° - 60° bez nutnosti výměny jakéhokoliv dílu.
- Přípravek umožňuje úkosovat i malé rozměry obrobků, které vkládáte přímo do stroje. Celý proces obrobení je poté automatický, bez nutnosti přidržovat obrobek.
- Stroj je vybaven nejmodernějšími bezpečnostními prvky.
- Možnost dokoupit ASP - aktivní inteligentní ochranu.
- Stroj obrábí i problematické materiály - např. nerez, Hardox, Weldox a Domex.

**Technická data:**

Max. šířka úkosu:	34 mm
Nastavení úhlu úkosu:	20° - 60° (plynulé)
Tloušťka materiálu:	7 - 70 mm
Motor frézovací hlavy:	4000 W / 380 V
Rychlost posuvu:	0 - 1,2 m/min.
Hmotnost:	202 kg
Rozměry:	1010 x 745 x 1326 mm
Počet břitových destiček	5 ks (9 ks - Frézovací hlava PREMIUM)

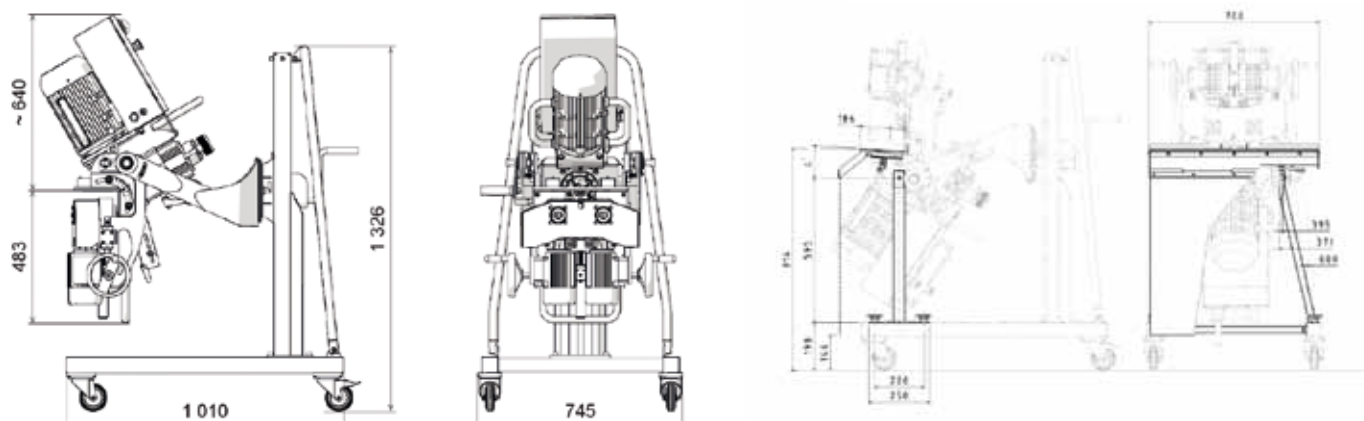


úhel úkosu $\alpha$	max. šířka úkosu (P)
20°	11 mm (doporučeno ve 2 úběrech)
25°	11 mm (doporučeno ve 2 úběrech)
30°	14 mm (doporučeno v 2 úběrech)
35°	18 mm (doporučeno v 2 úběrech)
40°	22 mm (doporučeno v 3 úběrech)
45°	28 mm (doporučeno v 3 úběrech)
50°	31 mm (doporučeno v 5 úběrech)
55°	30 mm (doporučeno v 5 úběrech)
60°	34 mm (doporučeno v 5 úběrech)

B=max.4mm (1 úběr)

**V ceně obsaženo:**

- Úkosovací systém UZ 50 TRIUMPH + UZP 30 set
- Nářadí pro obsluhu
- Návod



**Název stroje:**

Úkosovací systém UZ 50 TRIUMPH (vč. 3D Manipulátoru) + UZP 30 set

**Obj. č.**

1941

**Příslušenství:**

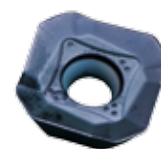
Příslušenství	Obj. č.
Frézovací hlava PREMIUM 9 zubů <b>DOPORUČUJEME při použití s UZP 30!</b>	1943
Řezná destička (balení 10 ks)	1945
Řezná destička HARDOX (balení 10 ks)	1955
Vertikální vodící deska šlechtěná pro úkosování HARDOXu a dalších otěruvzdorných materiálů	1949
ASP aktivní, inteligentní ochrana stroje proti přetížení	1956
Šroub řezných destiček	1947
Náhradní kolo posuvu	1948
Repase kola posuvu (je vyžadováno zaslání opotřebovaného kola posuvu pro provedení repase)	1948REPAS



Obj. č. 1943



Obj. č. 1945



Obj. č. 1955



## Příslušenství:

	Obj. č.
Řezný nástroj ECO pro stroj CEVISA - CHP6, CHP12 a další úkosovací systémy	2135
Řezný nástroj PVD pro stroj CEVISA - CHP6, CHP12 a další úkosovací systémy	2235
Řezný nástroj ECO pro stroj GULLCO - KBM 18	2133
Řezný nástroj PVD pro stroj GULLCO - KBM 18	2233



Obj. č. 2135



Obj. č. 2133

## Předpokládané životnosti a doporučená péče o nástroj:

Nástroje určené pro obrábění rotačním stříhem jsou navrženy pro materiály s maximální pevností Rm do 60kg/mm<sup>2</sup>. Při dodržení všech podmínek uvedených v návodu na použití, může být životnost nástroje až 4000 metrů a víc.

V praxi se však životnost pohybuje okolo 2000 – 3000 metrů. Na životnost nástroje má vliv několik faktorů:

### Materiál a jeho příprava

Jak již bylo napsáno je nutno dodržovat maximální pevnost obráběného materiálu.

Při úkosování materiálů s vyšší než přípustnou pevností se rapidně snižuje životnost nástroje, ale hlavně hrozí destrukce nástroje nebo poškození pohonného ústrojí.

Na životnost nástroje může mít vliv i příprava materiálu před obráběním. Pokud se materiál na vašem pracovišti dělí pálením, doporučujeme očistit hrany určené pro úkosování úhlovou nebo jinou bruskou.

Při pálení, zvláště pak při pálení plasmou, dochází k prokalení hran materiálu.

Tato skutečnost může mít podstatný vliv na konečnou životnost nástroje. Doporučujeme postupovat obezřetně.

### Péče o nástroj

Podstatný vliv na životnost nástroje má také údržba stroje a hlavně péče o nástroj.

Během úkosování je důležité kontrolovat průběžně ostrost nástroje a pokud ho shledáme tupým, je nutno neodkladně zajistit jeho ostření.

Pokud tuto povinnost zanedbáme a pracujeme dál s neostrým nástrojem, může dojít k vylomení řezné hrany nebo zničení nástroje.

### Pracovní postup

Nezanedbatelný je rovněž postup obrábění. Toto je důkladně popsáno v návodu na použití. Obecně platí, při provádění maximálních možných úběrů (šířka úkosové hrany) je nutné rozdělit obrábění do dvou třisek.

Celá tato problematika je detailně popsána v návodu na použití stroje.

# ÚKOSOVAČKY TRUBEK PIPE - LINE

Popis	Pracovní rozsah	Strana
-------	-----------------	--------

Úkosovačky trubek s vnitřním upnutím kolmo k ose trubky	Ø 16 - 330 mm Ø 0,62" - 12,99"	44 - 45
---	-----------------------------------	---------



nejprodávanější  
modelová řada

Úkosovačky trubek s vnitřním upnutím v ose trubky	Ø 65 - 820 mm Ø 2,5" - 32,28"	46 - 47
---	----------------------------------	---------



Úkosovačky trubek s vnitřním upnutím v ose trubky a automatickým posuvem	Ø 80 - 820 mm Ø 3,14" - 32,28"	48 - 49
--	-----------------------------------	---------



s autopoluvem  
nástroje

Úkosovačky trubek pro membránové stěny	Ø 8 - 108 mm Ø 0,31" - 4,25"	50 - 51
--	---------------------------------	---------



extra úzké  
provedení

## Úkosovací systém pro úkosování trubek s vnitřním upnutím kolmo na osu trubky.





Lehké, přenosné úkosovací systémy s motorem kolmo k ose obráběné trubky jsou nejprodávější verzí úkosovaček NCO Machines řady Pipe – Line. Poloha motoru může být zásadní výhodou ve specificky stísněných podmínkách. Stroje této řady jsou schopné provádět několik operací současně. To znamená zásadní úsporu času obrábění.

- Robustní přenosné úkosovačky trubek s celkovým rozsahem  $\varnothing 16 - 330$  mm (0,62" – 12,99").
- Stroje jsou konstruovány pro zarovnání čela, vytvoření úkosu a vnitřní kalibraci průměrů trubek. Úhel a tvar úkosu je volitelný.
- Stroj je po nastavení schopen rychle a opakovaně připravovat konce trubek pro svařování .
- Použitelné na všechny obrobitelné kovy včetně nerezových ocelí.
- Koncentrické vnitřní upnutí je zárukou dokonalého zajištění a vystředění stroje.
- Možnost zvolit elektrický nebo pneumatický pohon.

**V ceně obsaženo:**

- Úkosovací systém
- Nářadí pro obsluhu
- Set standardních nástrojů
- Transportní obal

**Elektrické verze strojů:**

Stroj je osazen vysokovýkonným elektromotorem v kovovém šasi se zvýšenou odolností.

Napětí 230V/50Hz.  
Výkon motoru 0,5 – 2,5 kW (dle typu)

**Pneumatické verze strojů:**

Tyto pohony jsou zvláště vhodné do výbušných prostor.

Pracovní tlak 6 – 15 bar  
Požadovaný průtok vzduchu 650 – 1200 L/min  
(přívod vzduchu musí být vybaven filtrační a přimazávací jednotkou)



**Nabízené verze strojů:**

Elektrický pohon	Pneumatický pohon	Pracovní rozsah	Tloušťka stěny	Otáčky / min	Váha elektro / pneu	Pracovní zdvih
ISY-28T	TCM-28T	$\varnothing 16 - 28$ mm $\varnothing 0.62'' - 1.10''$	$\leq 4$ mm	58 ot / min.	9 kg / 7 kg	25 mm
ISY-80T	TCM-80T	$\varnothing 28 - 76$ mm $\varnothing 1.10'' - 2.99''$	$\leq 15$ mm	55 ot / min.	11 kg / 9 kg	25 mm
SDC-120T	TCM-120T	$\varnothing 45 - 93$ mm $\varnothing 1.77'' - 3.66''$	$\leq 20$ mm	42 ot / min.	22 kg / 21 kg	25 mm
SDC-150T	TCM-150T	$\varnothing 65 - 159$ mm $\varnothing 2.55'' - 6.25''$	$\leq 20$ mm	34 ot / min.	27 kg / 26 kg	25 mm
SDC-350T	TCM-350T	$\varnothing 150 - 330$ mm $\varnothing 5.90'' - 12.99''$	$\leq 20$ mm	16 ot / min.	50 kg / 48 kg	25 mm
ISY-28TN	TCM-28TN	$\varnothing 14 - 30$ mm $\varnothing 0.55'' - 1.18''$	$\leq 8$ mm	58 ot / min.	9 kg / 7 kg	25 mm
ISY-90TN	TCM-90TN	$\varnothing 25 - 90$ mm $\varnothing 0.98'' - 3.54''$	$\leq 15$ mm	55 ot / min.	11 kg / 9 kg	25 mm

**Příslušenství:**

Řezné nástroje	Obj. č.
Pneumatický set (jednotka pro filtraci, přimazávání a regulaci tlaku vzduchu, tlaková hadice 10 m vč. příslušných pneumatických spojek, olej)	viz. tabulka strana 52 - 53 27221



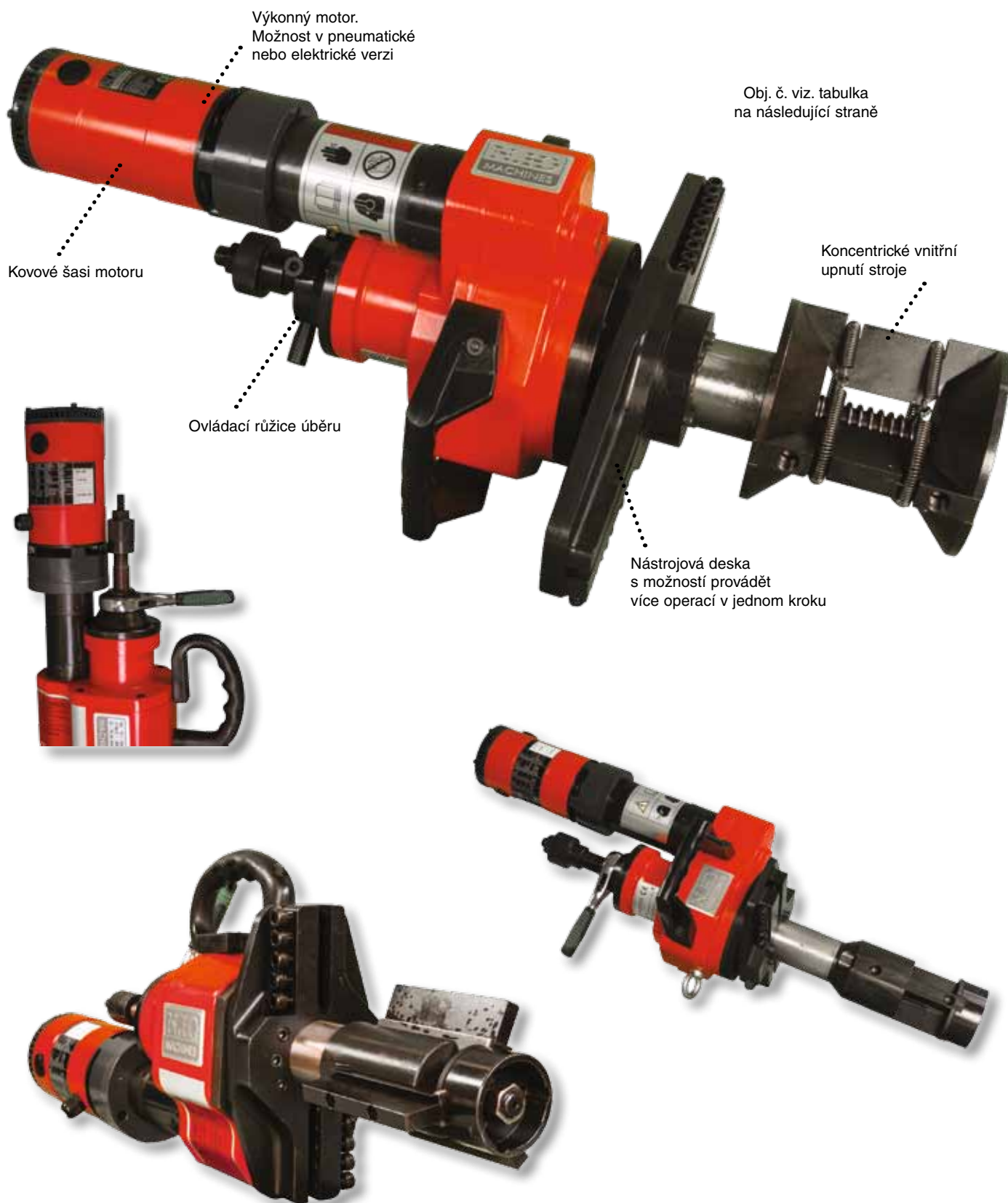
Řezné nástroje viz.strana 48 - 50



Obj. č. 27221 (pouze pro pneumatické modely)



## Úkosovací systém pro úkosování trubek s vnitřním upnutím v ose trubky.



Výkonný motor.  
Možnost v pneumatické  
nebo elektrické verzi

Obj. č. viz. tabulka  
na následující straně

Kovové šasi motoru

Koncentrické vnitřní  
upnutí stroje

Ovládací rúžice úběru

Nástrojová deska  
s možností provádět  
více operací v jednom kroku





**Lehké, přenosné úkosovací systémy s motorem v ose obráběné trubky se vyznačují kultivovaným a předvídatelným chodem. Poloha motoru v ose trubky se hodí do prostor, kde je instalováno více souběžných potrubních rozvodů. Stroje této řady jsou schopné provádět několik operací současně. To znamená zásadní úsporu času obrábění.**

- Robustní přenosné úkosovačky trubek s celkovým rozsahem  $\varnothing 60 - 820$  mm (2,36" – 32,28").
- Stroje jsou konstruovány pro zarovnání čela, vytvoření úkosu a vnitřní kalibraci průměru trubek. Úhel a tvar úkosu je volitelný.
- Stroj je po nastavení schopen rychle a opakovaně připravovat konce trubek pro svařování.
- Použitelné na všechny obrobitelné kovy včetně nerezových ocelí.
- Koncentrické vnitřní upnutí je zárukou dokonalého zajištění a vystředění stroje.
- Možnost zvolit elektrický nebo pneumatický pohon.

#### Elektrické verze strojů:

Stroj je osazen vysokovýkonným elektromotorem v kovovém šasi se zvýšenou odolností.  
 Napětí 230V/50Hz.  
 Výkon motoru 0,5 – 2,5 kW (dle typu)

#### Pneumatické verze strojů:

Tyto pohony jsou zvláště vhodné do výbušných prostor.  
 Pracovní tlak 6 – 15 bar  
 Požadovaný průtok vzduchu 1000 – 1500 L/min  
 (přívod vzduchu musí být vybaven filtrační a přimazávací jednotkou)

#### V ceně obsaženo:

- Úkosovací systém
- Nářadí pro obsluhu
- Set standardních nástrojů
- Transportní ocelová bedna



#### Nabízené verze strojů:

Elektrický pohon	Pneumatický pohon	Pracovní rozsah	Tloušťka stěny	Otáčky / min	Váha elektro / pneu	Pracovní zdvih
ISY-150	TCM-150	$\varnothing 60 - 171$ mm $\varnothing 2,36" - 6,73"$	$\leq 15$ mm	34 ot / min.	21 kg / 18 kg	40 mm
ISY-250	TCM-250	$\varnothing 80 - 240$ mm $\varnothing 3,14" - 9,44"$	$\leq 15$ mm	16 ot / min.	33 kg / 32 kg	40 mm
ISY-351	TCM-351	$\varnothing 150 - 330$ mm $\varnothing 5,90" - 12,99"$	$\leq 15$ mm	14 ot / min.	49 kg / 44 kg	50 mm
ISY-630	TCM-630	$\varnothing 300 - 600$ mm $\varnothing 11,81" - 23,62"$	$\leq 15$ mm	10 ot / min.	130 kg / 125 kg	50 mm
ISY-850	TCM-850	$\varnothing 600 - 820$ mm $\varnothing 20,62" - 32,28"$	$\leq 15$ mm	8 ot / min.	150 kg / 140 kg	50 mm

#### Příslušenství:

Řezné nástroje	Obj. č. viz. tabulka strana 52 - 53
Pneumatický set (jednotka pro filtraci, přimazávání a regulaci tlaku vzduchu, tlaková hadice 10 m vč. příslušných pneumatických spojek, olej)	27221



Řezné nástroje  
viz.strana 48 - 50



Obj. č. 27221  
(pouze pro pneumatické modely)

## Úkosovačky trubek s vnitřním upnutím v ose trubky a automatickým posuvem.



Výkonný motor.  
Možnost v pneumatické  
nebo elektrické verzi

Kovové šasi motoru

Ovládací rúžice úběru

Výklopný držák nástroje  
s funkcí automatického  
posuvu.

Obj. č. viz. tabulka  
na následující straně

Koncentrické vnitřní  
upnutí stroje



**Stroje Pipe – Line označené symbolem II, disponují automatickým posuvem řezného nástroje. Toto řešení umožňuje obrábět tloušťky stěn až do 75mm a navíc přináší výhodu na poli komfortu obsluhy. Po správném nastavení a seřízení je stroj již schopen pracovat automaticky a obsluha jen monitoruje samotný proces obrábění.**

- Robustní přenosné úkosovačky trubek s celkovým rozsahem  $\varnothing 80 - 820$  mm (3,14" – 32,28").
- Stroj je vybaven automatickým posuvem nástroje.
- Maximální tloušťka stěn 75 mm.
- Stroje jsou konstruovány pro zarovnání čela, vytvoření úkosu a vnitřní kalibraci průměru trubek. Úhel a tvar úkosu je volitelný.
- Použitelné na všechny obrobitelné kovy včetně nerezových ocelí.
- Koncentrické vnitřní upnutí je zárukou dokonalého zajištění a vystředění stroje.
- Možnost zvolit elektrický nebo pneumatický pohon.

#### Elektrické verze strojů:

Stroj je osazen vysokovýkonným elektromotorem v kovovém šasi se zvýšenou odolností.

Napětí 230V/50Hz.  
Výkon motoru 0,5 – 2,5 kW (dle typu)

#### Pneumatické verze strojů:

Tyto pohony jsou zvláště vhodné do výbušných prostor.

Pracovní tlak 8 – 15 bar  
Požadovaný průtok vzduchu 960 – 1500 L/min  
(přívod vzduchu musí být vybaven filtrační a přimazávací jednotkou)

#### V ceně obsaženo:

- Úkosovací systém
- Nářadí pro obsluhu
- Set standardních nástrojů
- Transportní ocelová bedna



#### Nabízené verze strojů:

Elektrický pohon	Pneumatický pohon	Pracovní rozsah	Tloušťka stěny	Otáčky / min	Váha elektro / pneu	Pracovní zdvih
ISY-250 II	TCM-250 II	$\varnothing 80 - 240$ mm $\varnothing 3.14" - 9.44"$	$\leq 75$ mm	16 ot / min.	43 kg / 37 kg	40 mm
ISY-351 II	TCM-351 II	$\varnothing 150 - 330$ mm $\varnothing 5.90" - 12.99"$	$\leq 75$ mm	14 ot / min.	60 kg / 50 kg	50 mm
ISY-630 II	TCM-630 II	$\varnothing 300 - 600$ mm $\varnothing 11.81" - 23.62"$	$\leq 75$ mm	10 ot / min.	143 kg / 123 kg	50 mm
ISY-850 II	TCM-850 II	$\varnothing 600 - 820$ mm $\varnothing 23.62" - 32.28"$	$\leq 75$ mm	9 ot / min.	165 kg / 162 kg	50 mm

#### Příslušenství:

Řezné nástroje	Obj. č.
Pneumatický set (jednotka pro filtraci, přimazávání a regulaci tlaku vzduchu, tlaková hadice 10 m vč. příslušných pneumatických spojů, olej)	viz. tabulka strana 52 - 53 27221



Řezné nástroje  
viz.strana 48 - 50



Obj. č. 27221  
(pouze pro pneumatické modely)

## Úkosovačky trubek pro membránové stěny.

Výkonný motor.  
Možnost v pneumatické  
nebo elektrické verzi

Ovládací rúžice úběru

Ovládání upínacích čelistí

Kovové šasi motoru

Obj. č. viz. tabulka  
na následující straně

Extra úzké provedení třmenu  
pro práci ve stísněných podmínkách





**Extra úzké provedení strojů modelové řady ISC a TSC je přímo předurčují pro práce ve stísněných podmínkách nebo na membránových stěnách.**

- Robustní přenosné úkosovačky trubek s rozsahem  $\varnothing 8 - 108\text{mm}$  (0,31" – 4,25").
- Stroje jsou konstruovány pro operace ve špatně přístupných místech nebo pro operace na membránových stěnách. Úhel a tvar úkosu je volitelný.
- Stroj je po nastavení schopen rychle a opakovaně připravovat konce trubek pro svařování.
- Použitelné na všechny obrobitelné kovy včetně nerezových ocelí.
- Možnost zvolit elektrický nebo pneumatický pohon.

#### Elektrické verze strojů:

Stroj je osazen vysokovýkonným elektromotorem v kovovém šasi se zvýšenou odolností.

Napětí 230V/50Hz.

Výkon motoru 1,1 kW



#### Pneumatické verze strojů:

Tyto pohony jsou zvláště vhodné do výbušných prostor

Pracovní tlak 6 – 15 bar

Požadovaný průtok vzduchu 1000 – 1500 L/min

(přívod vzduchu musí být vybaven filtrační a přimazávací jednotkou)

#### V ceně obsaženo:

- Úkosovací systém
- Nářadí pro obsluhu
- Set standardních nástrojů
- Transportní ocelová bedna

#### Nabízené verze strojů:

Elektrický pohon	Pneumatický pohon	Pracovní rozsah	Tloušťka stěny	Otáčky / min	Váha elektro / pneu
ISC-53	TSC-53	$\varnothing 8 - 53\text{ mm}$ $\varnothing 0.31" - 2.08"$	$\leq 8\text{ mm}$	58 ot / min.	14 kg / 12 kg
ISC-63	TSC-63	$\varnothing 20 - 63\text{ mm}$ $\varnothing 0.78" - 2.48"$	$\leq 12\text{ mm}$	55 ot / min.	15 kg / 13 kg
ISC-73	TSC-73	$\varnothing 25 - 73\text{ mm}$ $\varnothing 0.98" - 2.87"$	$\leq 12\text{ mm}$	54 ot / min.	17 kg / 14 kg
ISC-83	TSC-83	$\varnothing 30 - 83\text{ mm}$ $\varnothing 1.18" - 3.26"$	$\leq 12\text{ mm}$	43 ot / min.	18 kg / 16 kg
ISC-108	TSC-108	$\varnothing 50 - 108\text{ mm}$ $\varnothing 1.96" - 4.25"$	$\leq 12\text{ mm}$	42 ot / min.	20 kg / 18 kg

#### Příslušenství:









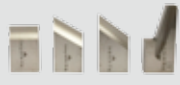




Příslušenství	Obj. č.
Řezné nástroje	viz. tabulka strana 52 - 53
Pneumatický set (jednotka pro filtraci, přimazávání a regulaci tlaku vzduchu, tlaková hadice 10 m vč. příslušných pneumatických spojek, olej)	27221



Řezné nástroje  
viz.strana 48 - 50



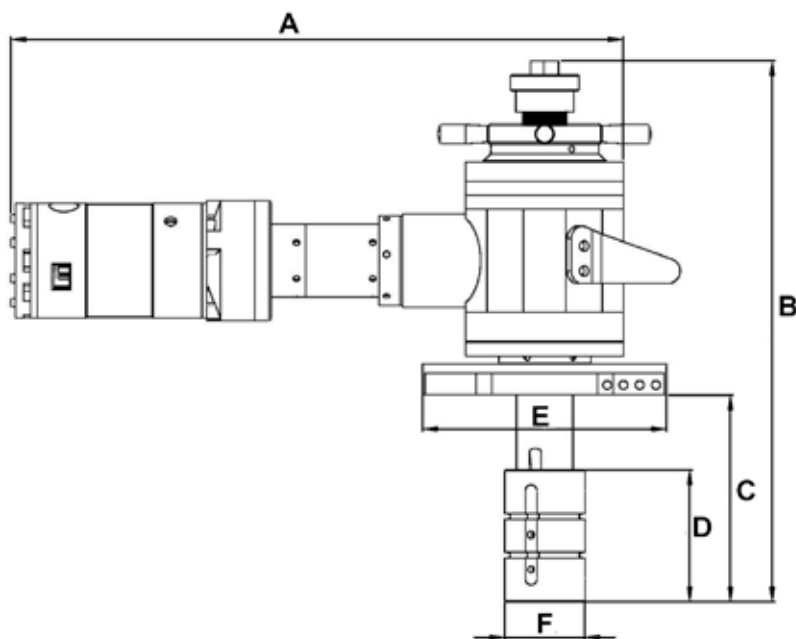
Obj. č. 27221  
(pouze pro pneumatické modely)

	obj. č.	popis	vhodné pro materiál	určeno pro stroj	rozměry v mm		
	601	Set řezných nástrojů STANDARD 0°, 30°, 37°	uhlíková ocel	SDC - 28T, TCM - 28T, ISY - 28T, ISY - 28TN			
	601 - 1	řezný nástroj STANDARD pro zarovnání čela 0°	uhlíková ocel			36 x 22 x 8	
	601 - 2	řezný nástroj STANDARD pro úkos 30°	uhlíková ocel			42 x 22 x 8	
	601 - 3	řezný nástroj STANDARD pro úkos 37°	uhlíková ocel			44 x 22 x 8	
	602	Set řezných nástrojů PREMIUM 0°, 30°, 37°	nerezová ocel			SDC - 28T, TCM - 28T, ISY - 28T, ISY - 28TN	
	602 - 1	řezný nástroj PREMIUM pro zarovnání čela 0°	nerezová ocel				
	602 - 2	řezný nástroj PREMIUM pro úkos 30°	nerezová ocel	42 x 22 x 8			
	602 - 3	řezný nástroj PREMIUM pro úkos 37°	nerezová ocel	44 x 22 x 8			
	603	Set řezných nástrojů STANDARD 0°, 30°, 37°, 15°	uhlíková ocel	ISY - 80T, ISY - 90TN, SDC - 120T, SDC - 150T, SDC - 350T, ISY - 150, ISY - 250, ISY - 351, TCM - 80T, TCM - 90TN, TCM - 120T, TCM 150T, TCM - 350T, TCM - 150, TCM - 250, TCM - 351			
	603 - 1	řezný nástroj STANDARD pro zarovnání čela 0°	uhlíková ocel			36 x 22 x 8	
	603 - 2	řezný nástroj STANDARD pro úkos 30°	uhlíková ocel			42 x 22 x 8	
	603 - 3	řezný nástroj STANDARD pro úkos 37°	uhlíková ocel			44 x 22 x 8	
	603 - 4	řezný nástroj STANDARD pro úkos 15°	uhlíková ocel			50 x 22 x 8	

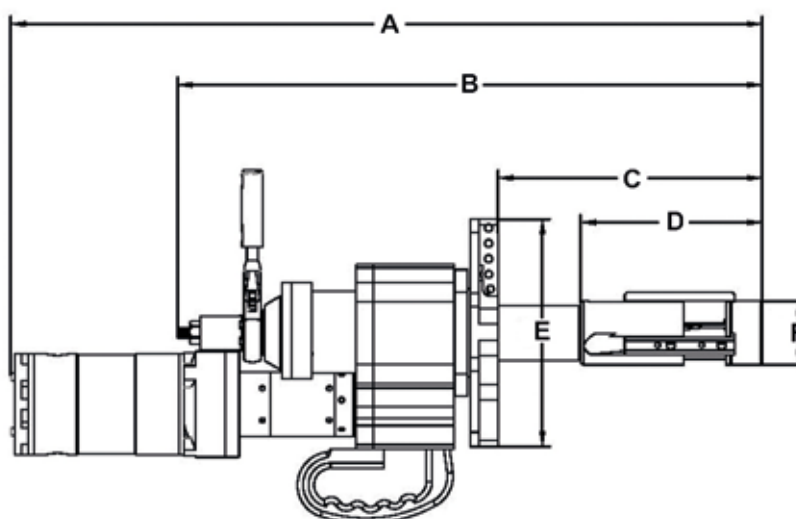


	obj. č.	popis	vhodné pro materiál	určeno pro stroj	rozměry v mm
	604	Set řezných nástrojů PREMIUM 0°, 30°, 37°, 15°	nerezová ocel		
	604 - 1	řezný nástroj PREMIUM pro zarovnání čela 0°	nerezová ocel	ISY - 80T, ISY - 90TN, SDC - 120T, SDC - 150T,	36 x 22 x 8
	604 - 2	řezný nástroj PREMIUM pro úkos 30°	nerezová ocel	SDC - 350T, ISY - 150, ISY - 250, ISY - 351, TCM - 80T,	42 x 22 x 8
	604 - 3	řezný nástroj PREMIUM pro úkos 37°	nerezová ocel	TCM - 90TN, TCM - 120T, TCM 150T, TCM - 350T,	44 x 22 x 8
	604 - 4	řezný nástroj PREMIUM pro úkos 15°	nerezová ocel	TCM - 150, TCM - 250, TCM - 351	50 x 22 x 8
	605	Set řezných nástrojů STANDARD 0°, 30°, 37°	uhlíková ocel		
	605 - 1	řezný nástroj STANDARD pro zarovnání čela 0°	uhlíková ocel	ISY - 630, ISY 850, ISY - 250 II, ISY - 351 II,	35 x 20 x 20
	605 - 2	řezný nástroj STANDARD pro úkos 30°	uhlíková ocel	ISY - 630 II, ISY - 850 II, TCM - 630, TCM - 850, TCM - 250 II, TCM - 351 II,	42 x 20 x 20
	605 - 3	řezný nástroj STANDARD pro úkos 37°	uhlíková ocel	TCM - 630 II, TCM - 850 II	43 x 20 x 20
	605 - 5	řezný nástroj STANDARD pro úkosování	uhlíková ocel	ISY - 250 II, ISY - 351 II, ISY - 630 II, ISY - 850 II,	49 x 20 x 20
	606	Set řezných nástrojů PREMIUM 0°, 30°, 37°	nerezová ocel		
	606 - 1	řezný nástroj PREMIUM pro zarovnání čela 0°	nerezová ocel	ISY - 630, ISY 850, ISY - 250 II, ISY - 351 II, ISY - 630 II, ISY - 850 II,	35 x 20 x 20
	606 - 2	řezný nástroj PREMIUM pro úkos 30°	nerezová ocel	TCM - 630, TCM - 850, TCM - 250 II, TCM - 351 II, TCM - 630 II, TCM - 850 II	42 x 20 x 20
	606 - 3	řezný nástroj PREMIUM pro úkos 37°	nerezová ocel		43 x 20 x 20
	606 - 5	řezný nástroj PREMIUM pro úkosování	nerezová ocel	ISY - 250 II, ISY - 351 II, ISY - 630 II, ISY - 850 II,	49 x 20 x 20



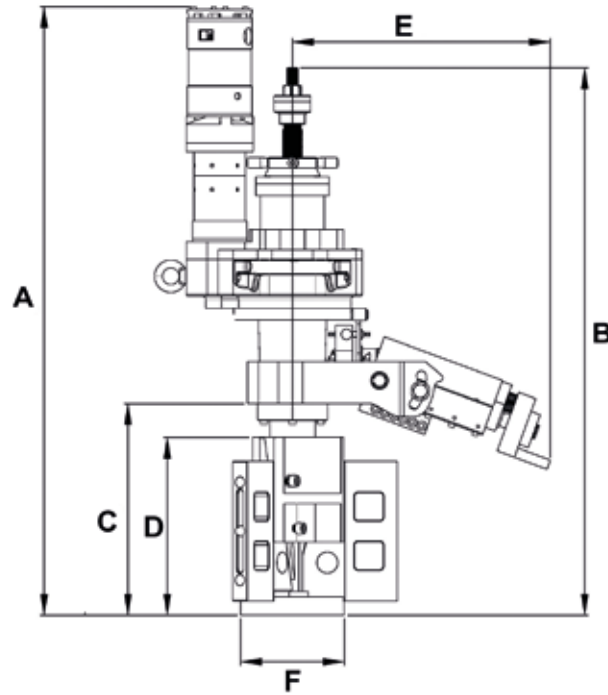


MODEL	A	B	C	D	E	F
ISY - 28T, TCM - 28T	490 mm	350 mm	110 mm	50 mm	50 mm	15 mm
ISY - 80T, TCM - 80T	490 mm	350 mm	110 mm	50 mm	90 mm	25 mm
ISY - 90TN, TCM - 90TN	490 mm	345 mm	120 mm	50 mm	105 mm	22 mm
SDC - 120T, TCM - 120T	530 mm	440 mm	155 mm	80 mm	125 mm	43 mm
SDC - 150T, TCM 150T	560 mm	440 mm	155 mm	80 mm	190 mm	60 mm
SDC - 350T, TCM - 350T	720 mm	550 mm	220 mm	140 mm	370 mm	148 mm

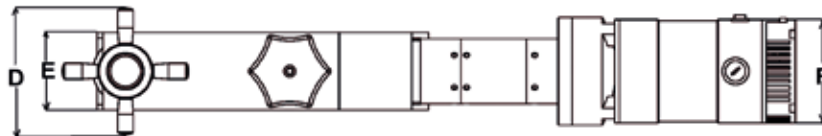
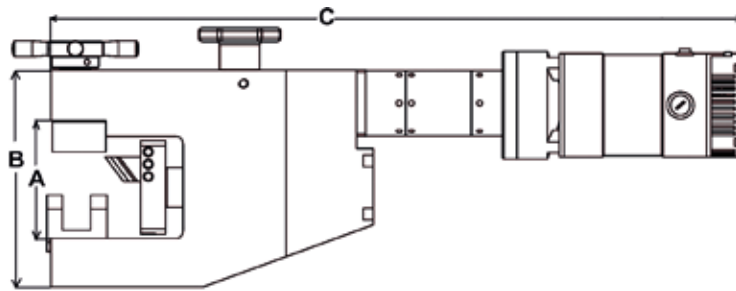


MODEL	A	B	C	D	E	F
ISY - 150, TCM - 150	750 mm	550 mm	210 mm	100 mm	100 mm	63 mm
ISY - 250, TCM - 150	840 mm	640 mm	280 mm	140 mm	105 mm	78 mm
ISY - 351, TCM - 351	980 mm	740 mm	350 mm	200 mm	195 mm	148 mm
ISY - 630, TCM - 630	1010 mm	810 mm	400 mm	250 mm	322 mm	295 mm
ISY - 850, TCM - 850	1060 mm	810 mm	400 mm	250 mm	430 mm	585 mm





MODEL	A	B	C	D	E	F
ISY - 250II, TCM - 250II	890 mm	690 mm	280 mm	140 mm	105 mm	78 mm
ISY - 351II, TCM - 351II	1030 mm	790 mm	350 mm	200 mm	195 mm	148 mm
ISY - 630II, TCM - 630II	1060 mm	860 mm	400 mm	250 mm	322 mm	295 mm
ISY - 850II, TCM - 850II	1100 mm	860 mm	400 mm	250 mm	430 mm	585 mm



MODEL	A	B	C	D	E	F
ISC - 53, TCS - 53	80 mm	180 mm	585 mm	110 mm	50 mm	90 mm
ISC - 63, TCS - 63	90 mm	195 mm	595 mm	110 mm	60 mm	90 mm
ISC - 73, TCS - 73	110 mm	195 mm	605 mm	110 mm	60 mm	90 mm
ISC - 83, TCS - 83	110 mm	195 mm	605 mm	110 mm	60 mm	90 mm
ISC - 108, TCS - 108	140 mm	240 mm	605 mm	110 mm	70 mm	90 mm







Transport case



# MAGNETICKÉ VRTAČKY

Typ	Max. Ø vrtání	Max. Ø vrtání spirálovým vrtákem	Max. pracovní zdvih	Řezání zavitu
Mini 35	35 mm	13 mm	210 mm	ne
SMD 351 L	35 mm	13 mm	230 mm	ne
Rotabest Piccolo 35/50 X	35 mm	13 mm	215 mm	ne
Rotabest RB 35 SP	35 mm	13 mm	185 mm	ne
MD Auto 300 N	35 mm	13 mm	81 mm	ne
Rotabest 40 RL-E	50 mm	23 mm	290 mm	M 3 - M 14
Rotabest RB 50 SP	50 mm	23 mm	195 mm	M 3 - M 14
Rotabest 60 RL-E	80 mm	32 mm	281 mm	M 3 - M 30
MD 750/4	75 mm	32 mm	210 mm <small>(bez stabilizační objímky)</small>	M 3 - M 22
Rotabest 100 RL-E	100 mm	32 mm	384 mm	M 3 - M 30
MD 120/4	120 mm	32 mm	220 mm	M 3 - M 22
Rotabest V32	32 mm	ne	45 mm	ne
Rail Petrol	36 mm	ne	40 mm	ne

Upínání nástrojů	Rozměr magnetu	Hmotnost	Strana		
19 mm Weldon	80 x 165 mm	10,5 kg	60 - 61		<i>výhodná cena</i>
rychloupínací systém ( 19 mm Weldon )	90 x 175 mm	14 kg	62 - 63		
rychloupínací systém ( 19 mm Weldon )	70 x 185 mm	11,5 kg	64 - 65		
rychloupínací systém ( 19 mm Weldon )	71 x 191 mm	9,9 kg	66 - 67		<i>permanentní magnet</i>
19 mm Weldon	80 x 166 mm	16,5 kg	68 - 69		<i>automatický posuv</i>
MK 2	80 x 230 mm	16 kg	70 - 71		
MK 2	71 x 191 mm	11,5 kg	72 - 73		<i>permanentní magnet</i>
MK 3	80 x 230 mm	22 kg	74 - 75		
19 mm Weldon / MK 3	100 x 200 mm	25 kg	76 - 77		
MK 3	80 x 230 mm	28 kg	78 - 79		
19 mm Weldon / MK 3	115 x 210 mm	28,5 kg	80 - 81		
19 mm Weldon	95 x 200 mm	12,5 kg	82 - 83		<i>ultra nízké provedení</i>
19 mm Weldon	mechanické upnutí	23 kg	84 - 85		<i>speciál pro vrtání kolejí</i>

# Mini 35





**Magnetická vrtačka MINI 35 je stroj s jedním z nejlepších poměrů v rámci váha – výkon. Design magnetické vrtačky odráží poslední trendy ve vývoji magnetických vrtaček s důrazem na ergonomii a celkovou váhu stroje. Stroj je doslova stvořen pro montážní účely. V neposlední řadě se MINI 35 pyšní i skvělou cenou.**

- Dvojitý zdvih až 210 mm.
- Integrované chlazení vnitřkem vřetene přímo na břity nástroje.
- Univerzální upínání nástroje 19 mm Weldon.
- Nízká váha předurčuje stroj k montážním činnostem.

**Technická data:**

vrtání korunkovými vrtáky:	Ø 12 - 35 mm
max. hloubka korun. vrt.:	50 mm
vrtání spirálovým vrtákem:	Ø 1 - 13 mm
motor:	1100 W / 230 V
převodovka:	1 - rychlostní 450 ot./min.
upínání:	19 mm Weldon
chladicí systém:	integrovaný, automatický
základní zdvih:	118 mm
dvojitý zdvih:	až 210 mm
magnetická síla:	10 000 N
rozměr magnetické nohy:	80 x 165 mm
magnetická noha:	pevná
hmotnost:	10,5 kg

**V ceně obsaženo:**

- Magnetická vrtačka Mini 35
- Transportní kufr
- Bezpečnostní zajišťovací popruh
- Automatický chladicí systém
- Nářadí pro obsluhu
- Návod na obsluhu



**Název stroje:**

Magnetická vrtačka Mini 35

**Obj. č.**

MINI\_35

**Příslušenství:**

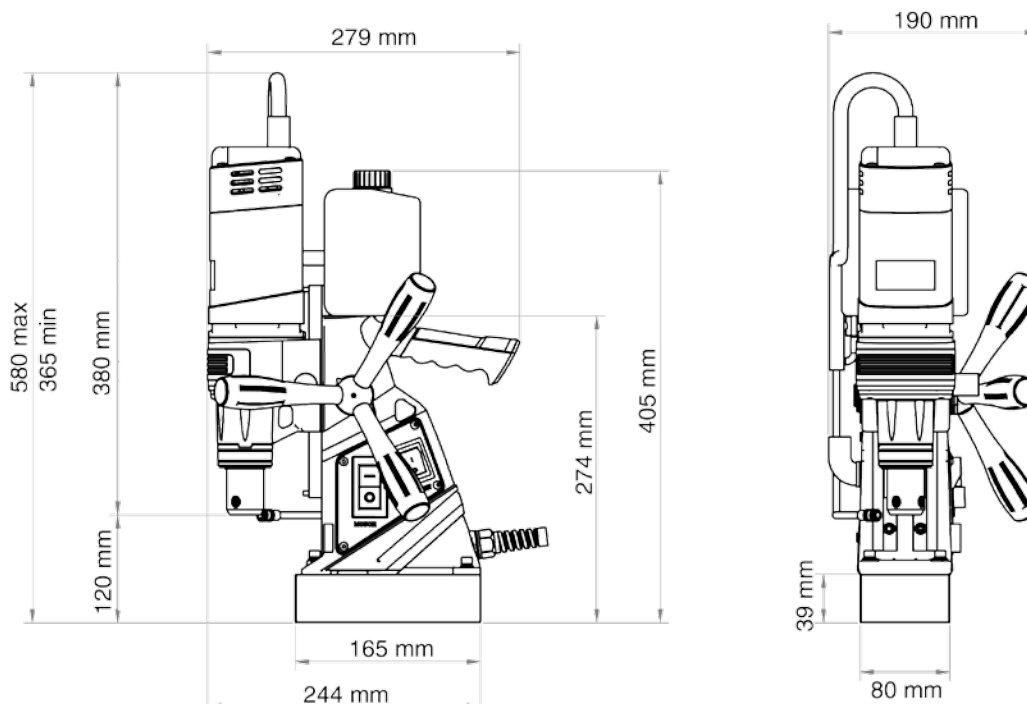
Kompletní sortiment příslušenství najdete v tabulce na straně

**Strana**

84 - 88

Kompletní sortiment nástrojů najdete na straně

89 - 103



# SMD 351 L



Obj. č. SMD351L







**SMD 351 L je na našem trhu již stálicí. Jedná se o robustní stroj, který zvládne i hrubší zacházení. SMD 351 L se osvědčila jako nenáročný stroj, vyžadující jen minimum údržby a pyšníci se ověřenou spolehlivostí.**

- Dvojitý zdvih až 230 mm.
- Integrované chlazení vnitřkem vřetene přímo na břity nástroje.
- Rychloupínací systém nástroje 19 mm Weldon.
- Robustní stavba stroje.

**Technická data:**

vrtání korunkovými vrtáky: Ø 12 - 35 mm  
 max. hloubka korun. vrt.: 50 mm  
 vrtání spirálovým vrtákem: Ø 1 - 13 mm DIN 338  
 motor: 1100 W / 230 V  
 převodovka: 1 - rychlostní  
 450 ot./min.  
 upínání: rychloupínání 19 mm Weldon  
 chladicí systém: integrovaný, automatický  
 základní zdvih: - 5 až 102 mm  
 dvojitý zdvih: 121 až 230 mm  
 magnetická síla: 17 000 N  
 rozměr magnetické nohy: 90 x 175 mm  
 magnetická noha: pevná  
 hmotnost: 14 kg

**V ceně obsaženo:**

- Magnetická vrtačka SMD 351 L
- Transportní kufr
- Bezpečnostní zajišťovací řetěz
- Automatický chladicí systém
- Nářadí pro obsluhu
- Návod na obsluhu



**Název stroje:**

**Obj. č.**

Magnetická vrtačka SMD 351 L

SMD351L

**Příslušenství:**

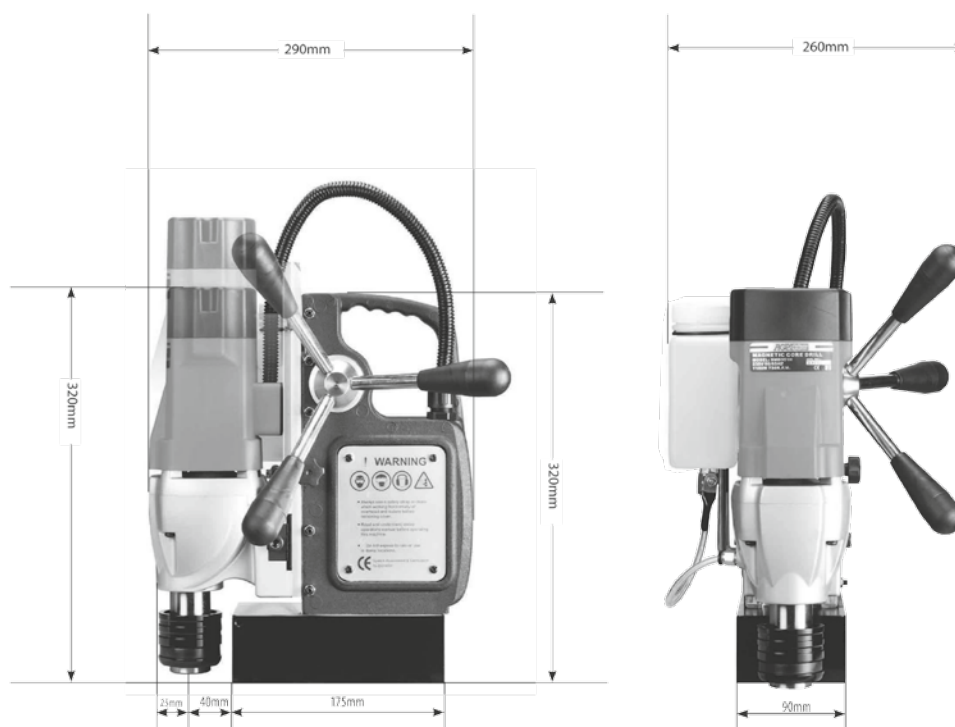
Kompletní sortiment příslušenství najdete v tabulce na straně

**Strana**

84 - 88

Kompletní sortiment nástrojů najdete na straně

89 - 103



# Rotabest Piccolo 35 / 50 X





Stroj Rotabest PICCOLO 35/50X je jedním z nejinovativnějších modelů tradičního výrobce magnetických vrtaček. Stroj je vybaven systémem kontroly přilnavosti magnetu. Systém monitoruje podmínky v místě vrtání. Pokud podmínky z hlediska přilnavosti magnetu nevyhovují nebo pokud v průběhu vrtání hrozí odepnutí stroje a pád, systém o této skutečnosti informuje obsluhu blikáním varovné LED diody. Systém také dokáže rozpoznat přetížení motoru nebo opotřebení uhlíků. I o tom je obsluha informována prostřednictvím LED diody. Hlášení jsou barevně odlišena.

- Dvojitý zdvih až 215 mm.
- Integrované chlazení vnitřkem vřetene přímo na břity nástroje.
- Rychloupínací systém nástroje 19 mm Weldon.
- Unikátní systém kontroly přilnavosti magnetu.

#### Technická data:

vrtání korunkovými vrtáky:	Ø 12 - 35 mm
max. hloubka korun. vrt.:	50 mm
vrtání spirálovým vrtákem:	Ø 1 - 13 mm DIN 338
motor:	1100 W / 230 V
převodovka:	1 - rychlostní 450 ot./min.
upínání:	rychloupínání 19 mm Weldon
chladič systém:	integrovaný, automatický
základní zdvih:	0 až 129 mm
dvojitý zdvih:	až 215 mm
magnetická síla:	9 000 N
rozměr magnetické nohy:	70 x 185 mm
magnetická noha:	pevná
hmotnost:	11,5 kg

#### V ceně obsaženo:

Magnetická vrtačka Rotabest Piccolo 35 / 50 X  
 Transportní kufr  
 Bezpečnostní zajišťovací pás  
 Automatický chladič systém  
 Nářadí pro obsluhu  
 Návod na obsluhu



#### Název stroje:

Magnetická vrtačka Rotabest Piccolo 35 / 50 X

#### Obj. č.

18701

#### Příslušenství:

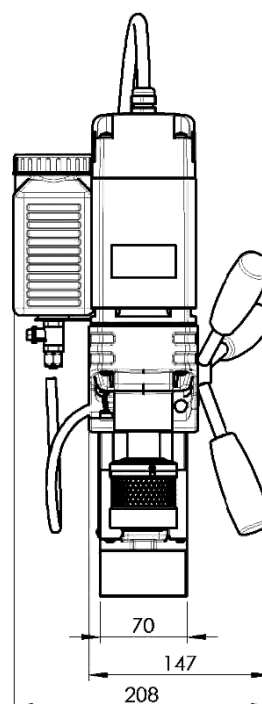
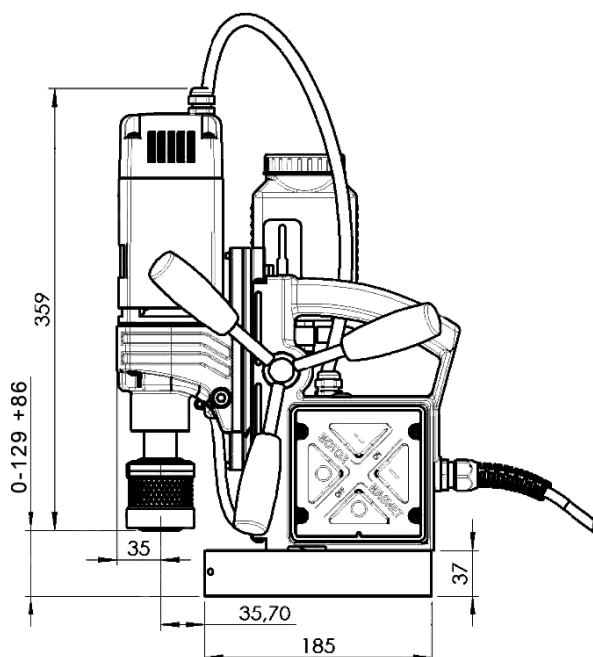
Kompletní sortiment příslušenství najdete v tabulce na straně

#### Strana

84 - 88

Kompletní sortiment nástrojů najdete na straně

89 - 103



# Rotabest RB 35 SP



Výkonný motor 1100 W

Integrovaný chladicí systém

Dvojitý zdvih

Páky posuvu nástroje

Systém kontroly  
přilnavosti magnetu

Rychloupínací systém nástrojů

Ovládací panel  
komfortní foliová klávesnice

Obj. č. 18801

Permanentní magnet.  
Kontaktní plocha  
chráněna TiN povlakem





Stroje řady SP s permanentním magnetem přinášejí zcela novou koncepci a revoluční přístup v konstrukci magnetických vrtaček. Hlavní výhodou je upínací systém, který není závislý na zdroji elektrické energie. Toto řešení má několik výhod. Předně jde o hledisko bezpečnosti. Při výpadku proudu totiž nehrozí odepnutí vrtačky a zranění obsluhy nebo pád a následné poškození stroje. Další výhodou je schopnost magnetu udržet se i na velmi tenkých materiálech. Tohoto efektu bylo dosaženo použitím kompletně nové, patentované konstrukce permanentního magnetu. Není náhodou, že tyto magnety ALFRA používá i u svých břemenových magnetů (dále v katalogu).

Stroje řady SP jsou navíc vybaveny systémem kontroly přilnavosti magnetu. Systém monitoruje podmínky v místě vrtání. Pokud podmínky z hlediska přilnavosti magnetu nevyhovují nebo pokud v průběhu vrtání hrozí odepnutí stroje a pád, systém o této skutečnosti informuje obsluhu blikáním varovné LED diody. Systém také dokáže rozpoznat přetížení motoru nebo opotřebení uhlíků. I o tom je obsluha informována prostřednictvím LED diody. Hlášení jsou barevně odlišena.

- Unikátní permanentní magnet - nezávislý na zdroji energie.
- Systém kontroly přilnavosti magnetu.
- Schopnost stroje odvrátat i tenké materiály.
- Jedna z nejlehčích magnetických vrtaček na trhu. Váha jen 9.9 kg

#### Technická data:

vrtání korunkovými vrtáky:	Ø 12 - 35 mm
max. hloubka korun. vrt.:	50 mm
vrtání spirálovým vrtákem:	Ø 1 - 13 mm DIN 338
motor:	1100 W / 230 V
převodovka:	1 - rychlostní 450 ot./min.
upínání:	rychloupínání 19 mm Weldon
chladicí systém:	integrováný, automatický
základní zdvih:	0 až 105 mm
dvojitý zdvih:	až 185 mm
magnetická síla:	7500 N
rozměr magnetické nohy:	71 x 191 mm
magnetická noha:	pevná
hmotnost:	9.9 kg

#### V ceně obsaženo:

Magnetická vrtačka Rotabest RB 35 SP  
Transportní kufr  
Bezpečnostní zajišťovací pás  
Automatický chladicí systém  
Nářadí pro obsluhu  
Návod na obsluhu

#### Název stroje:

#### Obj. č.

Magnetická vrtačka Rotabest RB 35 SP

18801

#### Příslušenství:

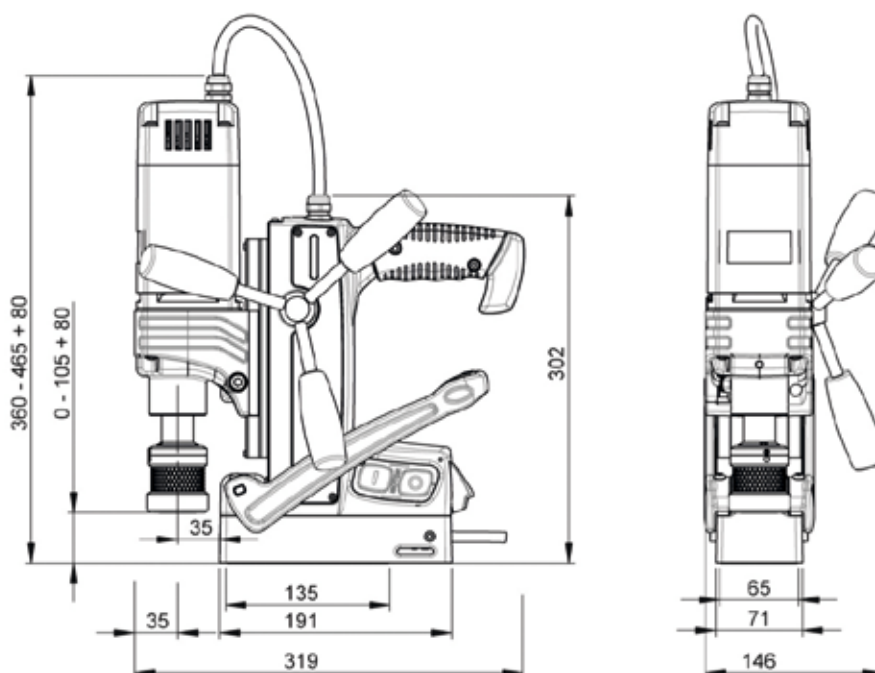
Kompletní sortiment příslušenství najdete v tabulce na straně

#### Strana

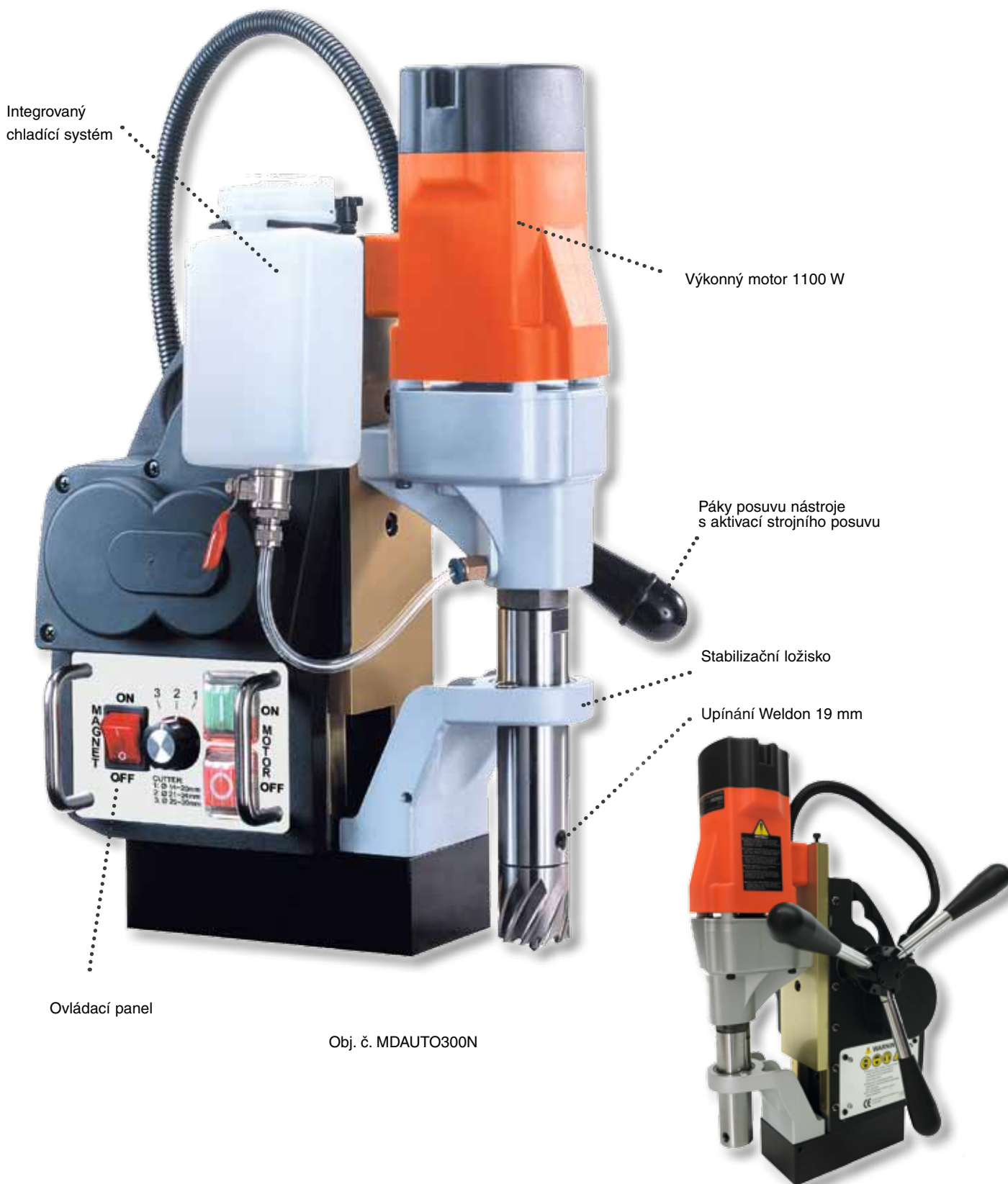
84 - 88

Kompletní sortiment nástrojů najdete na straně

89 - 103



# MD Auto 300N



Integrovaný  
chladicí systém

Výkonný motor 1100 W

Páky posuvu nástroje  
s aktivací strojního posuvu

Stabilizační ložisko

Upínání Weldon 19 mm

Ovládací panel

Obj. č. MDAUTO300N



MD AUTO 300N uspokojí každého, kdo preferuje komfort a produktivitu. Stroj MD AUTO 300N je totiž vybaven automatickým strojním posuvem nástroje. Nespornou výhodou autoposuvu je komfort obsluhy a příznivější proces vrtání, jehož výsledkem je delší životnost nástrojů.

- Strojní posuv - šetří nástroje.
- Integrované chlazení vnitřkem vřetene přímo na břity nástroje.

#### Technická data:

vrtání korunkovými vrtáky:	Ø 14 - 35 mm (se strojním posuvem max. Ø 30 mm)
max. hloubka korun. vrt.::	50 mm (se strojním posuvem max. 45 mm)
vrtání spirálovým vrtákem:	Ø 1 - 13 mm DIN 338 (pouze s manuálním posuvem)
motor:	1100 W / 230 V
převodovka:	1 - rychlostní 450 ot./min.
posuv:	strojní 3-stupňový (dle průměru nástroje)
upínání:	rychloupínání 19 mm Weldon
chladicí systém:	integrovaný, automatický
zdvih:	81 mm
tepelná ochrana:	ano
magnetická síla:	15 000 N
rozměr magnetické nohy:	80 x 166 mm
magnetická noha:	pevná
hmotnost:	16,5 kg

#### V ceně obsaženo:

Magnetická vrtačka MD AUTO 300 N  
Transportní kufr  
Bezpečnostní zajišťovací řetěz  
Automatický chladicí systém  
Nářadí pro obsluhu  
Návod na obsluhu



#### Název stroje:

Magnetická vrtačka MD AUTO 300 N

#### Obj. č.

MDAUTO300N

#### Příslušenství:

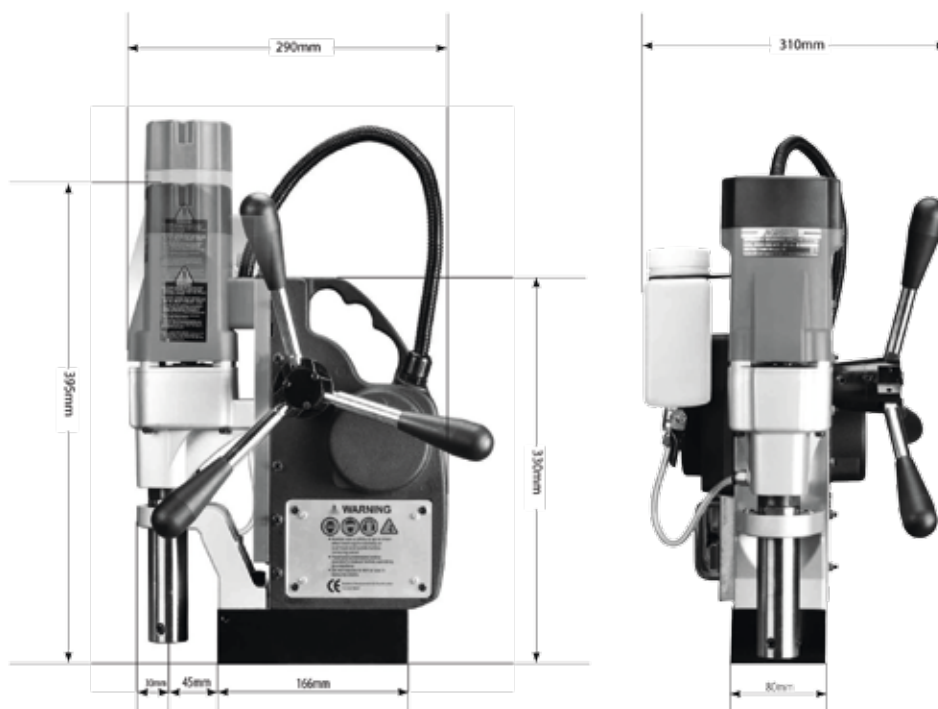
Kompletní sortiment příslušenství najdete v tabulce na straně

Kompletní sortiment nástrojů najdete na straně

#### Strana

84 - 88

89 - 103



# Rotabest 40 RL-E

Výkonný motor 1200 W

Integrovaný chladicí systém

Dvojitý zdvih

Páky posuvu nástroje

Upínání MK 2

Ovládací panel  
komfortní foliová klávesnice

Obj. č. 18611

Tří-cívkový magnet  
panceřovaný ocelí







Rotabest 40 RL-E je jednou z nejprodávanějších magnetických vrtaček na našem trhu. Stroj má stále ještě relativně nízkou váhu a malé rozměry, ale na druhou stranu disponuje již například upínáním na morse kužel MK 2 a mechanickou dvourychlostní převodovkou. To značně rozšiřuje možnosti využití stroje.

Hlavní výhodou je pak elektronická regulace otáček a pravo-levý chod vřetene. Díky tomu je stroj připraven pro aplikace řezání závitů i bez použití drahé reverzní závitorezné hlavy. Příslušenství pro řezání závitů najdete v katalogu na straně 84 - 85.

- Pravo-levý chod stroje a elektronická regulace.
- Univerzální upínání MK 2.
- Kompaktní rozměry a příznivá váha.

#### Technická data:

vrtání korunkovými vrtáky:	Ø 12 - 50 mm
max. hloubka korun. vrt.:	50 mm
vrtání spirálovým vrtákem:	Ø 1 - 23 mm (MK 2 nebo sklíčidlo)
motor:	1200 W / 230 V (pravo-levý chod)
převodovka:	2 - rychlostní
	1. stupeň 100 - 250 ot./min.
	2. stupeň 180 - 450 ot./min.
upínání:	MK 2
řezání závitů:	M3 - M14
zahlubování:	Ø 10 - 40 mm
chladicí systém:	integrováný, automatický
základní zdvih:	14 až 185 mm
dvojitý zdvih:	až 290 mm
tepelná ochrana:	ano
přetěžovací spojka:	ano (mechanická zubová)
elektronická regulace:	ano
magnetická síla:	16000 N
rozměr magnetické nohy:	80 x 230 mm
magnetická noha:	pevná
hmotnost:	16 kg

#### V ceně obsaženo:

- Magnetická vrtačka Rotabest 40 RL-E
- Transportní kufr
- Bezpečnostní zajišťovací pás
- Automatický chladicí systém
- Nářadí pro obsluhu
- Návod na obsluhu



#### Název stroje:

#### Obj. č.

Magnetická vrtačka Rotabest 40 RL-E

18611

#### Příslušenství:

#### Obj. č. / str.

Rychloupínací pouzdro pro korunkové vrtáky Ø 12 - 60 mm s upínáním WELDON 19 mm, MK 2

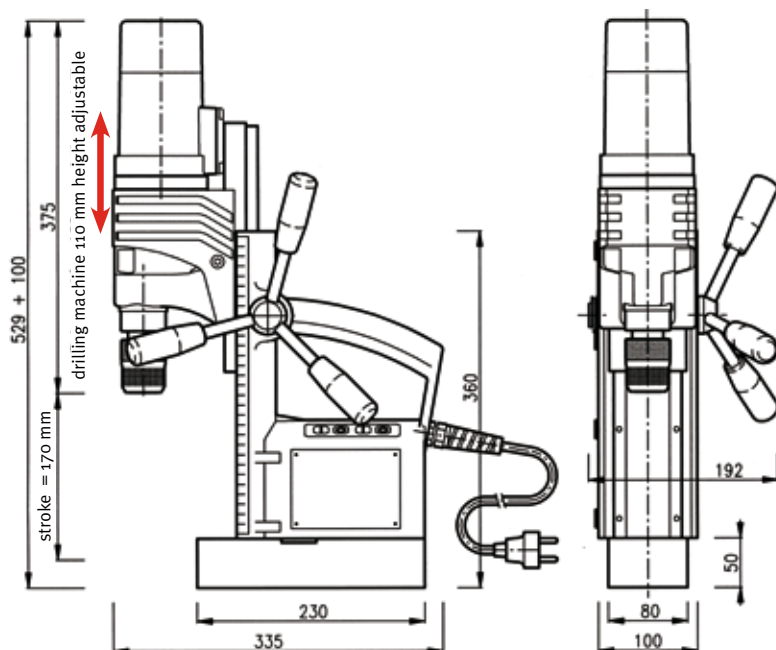
DJXK\_50\_MT2

Kompletní sortiment příslušenství najdete v tabulce na straně

84 - 88

Kompletní sortiment nástrojů najdete na straně

89 - 103



Obj. č. DJXK\_50\_MT2



# Rotabest RB 50 SP



Výkonný motor 1200 W

Integrovaný chladicí systém

Dvojitý zdvih

Páky posuvu nástroje

Systém kontroly  
přílnavosti magnetu

Upínání MK 2

Obj. č. 18851

Ovládací panel  
komfortní foliová klávesnice

Permanentní magnet.  
Kontaktní plocha  
chráněna TiN povlakem





Stroje řady SP s permanentním magnetem přinášejí zcela novou koncepci a revoluční přístup v konstrukci magnetických vrtaček. Hlavní výhodou je upínací systém, který není závislý na zdroji elektrické energie. Toto řešení má několik výhod. Předně jde o hledisko bezpečnosti. Při výpadku proudu totiž nehrozí odepnutí vrtačky a zranění obsluhy nebo pád a následné poškození stroje. Další výhodou je schopnost magnetu udržet se i na velmi tenkých materiálech. Tohoto efektu bylo dosaženo použitím kompletně nové, patentované konstrukce permanentního magnetu. Není náhodou, že tyto magnety ALFRA používá i u svých břemenových magnetů (dále v katalogu).

Stroje řady SP jsou navíc vybaveny systémem kontroly přilnavosti magnetu. Systém monitoruje podmínky v místě vrtání. Pokud podmínky z hlediska přilnavosti magnetu nevyhovují nebo pokud v průběhu vrtání hrozí odepnutí stroje a pád, systém o této skutečnosti informuje obsluhu blikáním varovné LED diody. Systém také dokáže rozpoznat přetížení motoru nebo opotřebení uhlíků. I o tom je obsluha informována prostřednictvím LED diody. Hlášení jsou barevně odlišena.

- Unikátní permanentní magnet - nezávislý na zdroji energie.
- Systém kontroly přilnavosti magnetu.
- Schopnost stroje odvrátat i tenké materiály.

#### Technická data:

vrtání korunkovými vrtáky:	Ø 12 - 50 mm
max. hloubka korun. vrt.:	50 mm
vrtání spirálovým vrtákem:	Ø 1 - 23 mm (MK 2 nebo sklíčidlo)
motor:	1200 W / 230 V
převodovka:	2 - rychlostní
	1. stupeň 100 - 250 ot./min.
	2. stupeň 180 - 450 ot./min.
upínání:	MK 2
zahlubování:	Ø 10 - 40 mm
chladicí systém:	integrovaný, automatický
základní zdvih:	42 až 145 mm
dvojitý zdvih:	až 195 mm
magnetická síla:	7500 N
rozměr magnetické nohy:	71 x 191 mm
magnetická noha:	pevná
hmotnost:	11.5 kg

#### V ceně obsaženo:

Magnetická vrtačka Rotabest RB 50 SP  
 Transportní kufr  
 Bezpečnostní zajišťovací pás  
 Automatický chladicí systém  
 Nářadí pro obsluhu  
 Návod na obsluhu

#### Název stroje:

Magnetická vrtačka Rotabest RB 50 SP

#### Obj. č.

18851

#### Příslušenství:

Rychloupínací pouzdro pro korunkové vrtáky Ø 12 - 60 mm s upínáním WELDON 19 mm, MK 2

#### Obj. č. / str.

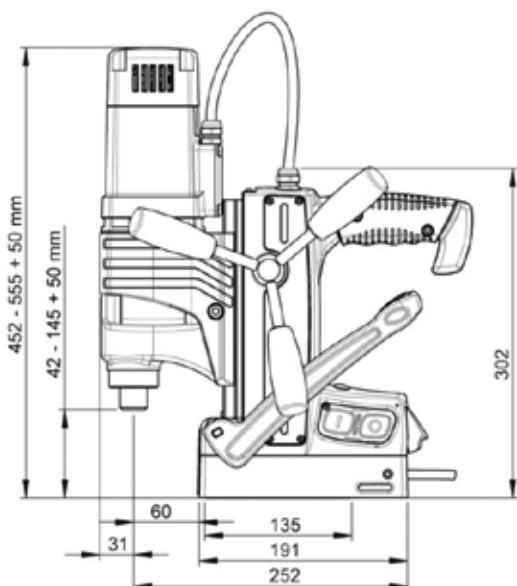
DJXK\_50\_MT2

Kompletní sortiment příslušenství najdete v tabulce na straně

84 - 88

Kompletní sortiment nástrojů najdete na straně

89 - 103



Obj. č. DJXK\_50\_MT2



# Rotabest 60 RL-E

Výkonný motor 1800 W

Dvojitý zdvih

Volič mechanické čtyřrychlostní převodovky

Upínání MK 3

Páky posuvu nástroje

Integrovaný chladicí systém

Ovládací panel  
komfortní foliová klávesnice

Plovoucí magnet

Obj. č. 18626

Tří-cívkový magnet  
panceřovaný ocelí





Rotabest 60 RL-E patří do skupiny středně velkých magnetických vrtaček. Jedná se o jeden z nejlépe vybavených modelů. Pyšní se například upínáním na morse kužel MK 3, mechanickou čtyřrychlostní převodovkou, přetěžovací spojkou, tepelnou ochranou a v neposlední řadě i praktickým plovoucím magnetem, který dovoluje přesné centrování místa vrtání.

Hlavní výhodou je pak elektronická regulace otáček a pravo-levý chod vřetene. Díky tomu je stroj připraven pro aplikace řezání závitů i bez použití drahé reverzní závitorezné hlavy. Příslušenství pro řezání závitů najdete v katalogu na straně 84 - 85.

- Pravo-levý chod stroje a elektronická regulace
- Univerzální upínání MK 3.
- Jeden z nejlépe vybavených strojů na trhu nabízí široké spektrum aplikací.

#### Technická data:

vrtání korunkovými vrtáky:	Ø 12 - 80 mm
max. hloubka korun. vrt.:	110 mm
vrtání spirálovým vrtákem:	Ø 1 - 32 mm (MK 3 nebo sklíčidlo)
motor:	1800 W / 230 V
převodovka:	4 - rychlostní
	1. stupeň 50 - 110 ot./min.
	2. stupeň 75 - 175 ot./min.
	3. stupeň 105 - 245 ot./min.
	4. stupeň 165 - 385 ot./min.
upínání:	MK 3
řezání závitů:	M3 - M22
zahlubování:	Ø 10 - 55 mm
chladicí systém:	integrován, automatický
základní zdvih:	24 až 218 mm
dvojitý zdvih:	až 281 mm
tepelná ochrana:	ano
přetěžovací spojka:	ano (mechanická zubová)
elektronická regulace:	ano
magnetická síla:	20000 N
rozměr magnetické nohy:	80 x 230 mm
magnetická noha:	nastavitelná 30° vpravo - vlevo, 10 mm vpřed - vzad
hmotnost:	22 kg

#### V ceně obsaženo:

Magnetická vrtačka Rotabest 60 RL-E  
 Transportní kufr  
 Bezpečnostní zajišťovací pás  
 Automatický chladicí systém  
 Nářadí pro obsluhu  
 Návod na obsluhu



#### Název stroje:

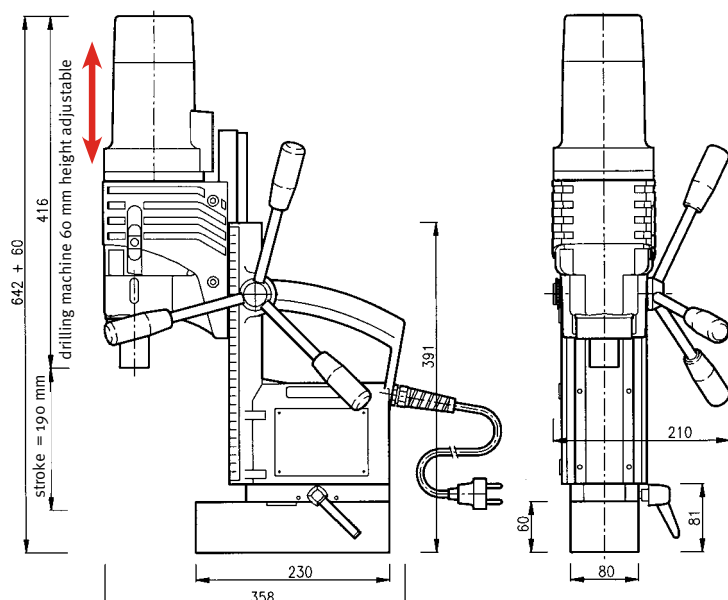
#### Obj. č.

Magnetická vrtačka Rotabest 60 RL-E	18626
-------------------------------------	-------

#### Příslušenství:

#### Obj. č. / str.

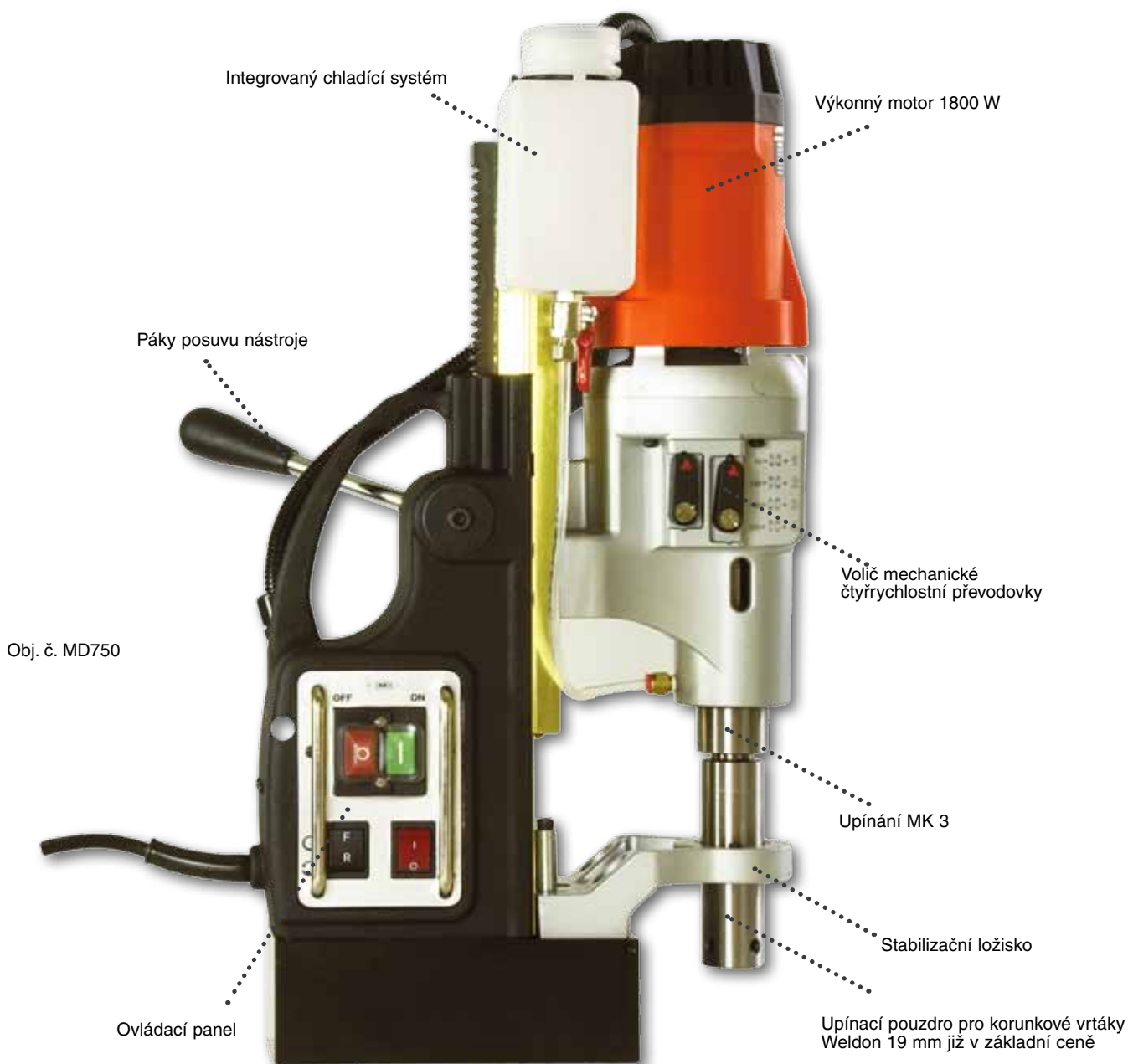
Rychloupínací pouzdro pro korunkové vrtáky Ø 12 - 60 mm s upínáním WELDON 19 mm, MK 3	DJXK_50_MT3
Kompletní sortiment příslušenství najdete v tabulce na straně	84 - 88
Kompletní sortiment nástrojů najdete na straně	89 - 103



Obj. č. DJXK\_50\_MT3



# MD 750 / 4





**Stroj pro vrtání až do průměru 75mm za skvělou cenu! Jedná se o stroj s nejlepším poměrem cena - výkon ve skupině velkých magnetických vrtaček. Všestranná magnetická vrtačka s upínáním MK 3 a čtyřrychlostní mechanickou převodovkou nabízí široké spektrum využití.**

- Upínání MK 3 široké využití nástrojů.
- Čtyřrychlostní mechanická převodovka.

**Technická data:**

vrtání korunkovými vrtáky: Ø 12 - 75 mm  
 max. hloubka korun. vrt.: 50 mm  
 vrtání spirálovým vrtákem: Ø 1 - 32 mm (MK 3 nebo sklíčidlo)  
 motor: 1800 W / 230 V  
 převodovka: 4 - rychlostní  
 1. stupeň 90 ot./min.  
 2. stupeň 120 ot./min.  
 3. stupeň 180 ot./min.  
 4. stupeň 230 ot./min.  
 upínání: MK 3 / Weldon 19 mm (upínací pouzdro pro kor. vrtáky v základní ceně)  
 řezání závitu: M3 - M22  
 zahlubování: Ø 10 - 55 mm  
 chladicí systém: integrovaný, automatický  
 základní zdvih: -4 až 90 mm (po demontáži stabilizačního ložiska až 210 mm)  
 magnetická síla: 32000 N  
 rozměr magnetické nohy: 100 x 200 mm  
 hmotnost: 25 kg

**V ceně obsaženo:**

- Magnetická vrtačka MD 750 / 4
- Upínací pouzdro pro korunkové vrtáky Weldon 19 mm Ø 12 - 60 mm
- Transportní kufr
- Bezpečnostní zajišťovací řetěz
- Automatický chladicí systém
- Nářadí pro obsluhu
- Návod na obsluhu



**Název stroje:**

Magnetická vrtačka MD 750 / 4

**Obj. č.**

MD750

**Příslušenství:**

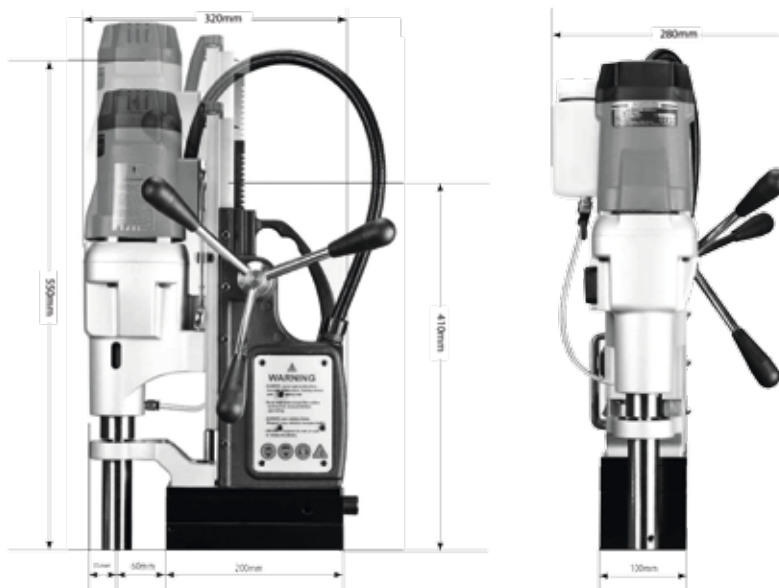
Kompletní sortiment příslušenství najdete v tabulce na straně

**Strana**

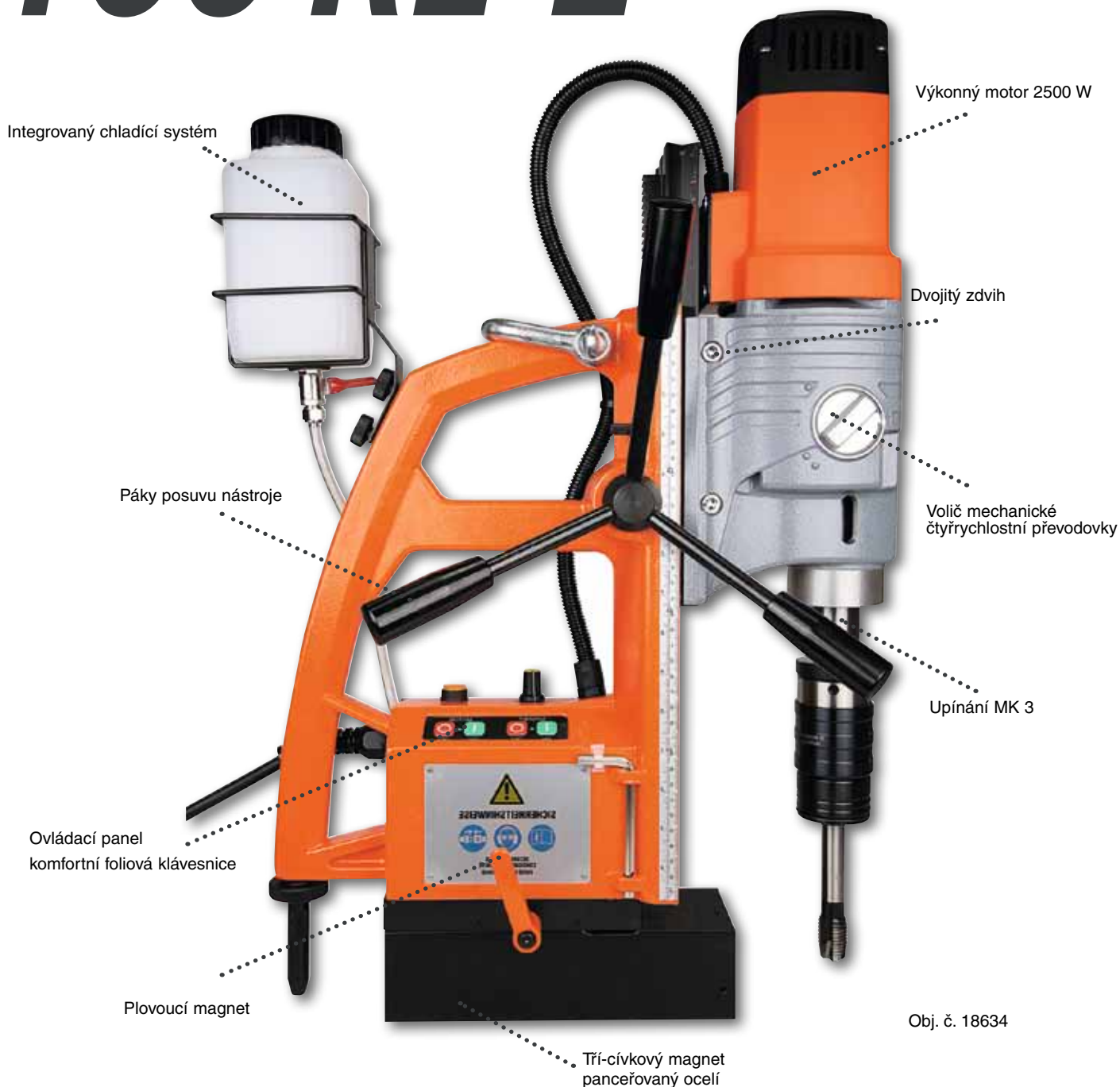
84 - 88

Kompletní sortiment nástrojů najdete na straně

89 - 103



# Rotabest 100 RL-E







Rotabest 100 RL-E patří do skupiny velkých magnetických vrtaček. Jedná se o plně vybavený model s neuvěřitelným zdvihem 384mm. Nechybí upínání na morse kužel MK 3, mechanická čtyřrychlostní převodovka, přetěžovací spojka, tepelná ochrana a v neposlední řadě i praktický plovoucí magnet, který dovoluje přesné centrování místa vrtání.

Hlavní výhodou je pak elektronická regulace otáček a pravo-levý chod vřetene. Díky tomu je stroj připraven pro aplikace řezání závitů i bez použití drahé reverzní závitorezné hlavy. Příslušenství pro řezání závitů najdete v katalogu na straně 84 - 85.

- Pravo-levý chod stroje a elektronická regulace
- Univerzální upínání MK 3.
- Plovoucí magnet pro přesné centrování místa vrtání.
- Jeden z nejlépe vybavených strojů na trhu nabízí široké spektrum aplikací.

#### Technická data:

vrtání korunkovými vrtáky:	Ø 12 - 100 mm
max. hloubka korun. vrt.:	110 mm
vrtání spirálovým vrtákem:	Ø 1 - 32 mm (MK 3 nebo sklíčidlo)
motor:	2500 W / 230 V
převodovka:	4 - rychlostní
	1. stupeň 50 - 110 ot./min.
	2. stupeň 75 - 175 ot./min.
	3. stupeň 105 - 245 ot./min.
	4. stupeň 165 - 385 ot./min.
upínání:	MK 3
řezání závitů:	M3 - M22
zahlubování:	Ø 10 - 55 mm
chladicí systém:	integrováný, automatický
základní zdvih:	28 až 277 mm
dvojitý zdvih:	až 384 mm
tepelná ochrana:	ano
přetěžovací spojka:	ano (mechanická zubová)
elektronická regulace:	ano
magnetická síla:	20000 N
rozměr magnetické nohy:	80 x 230 mm
magnetická noha:	nastavitelná 30° vpravo - vlevo, 10 mm vpřed - vzad
hmotnost:	28 kg

#### V ceně obsaženo:

- Magnetická vrtačka Rotabest 100 RL-E
- Transportní kufr (opatřený kolečky)
- Bezpečnostní zajišťovací pás
- Automatický chladicí systém
- Nářadí pro obsluhu
- Návod na obsluhu



#### Název stroje:

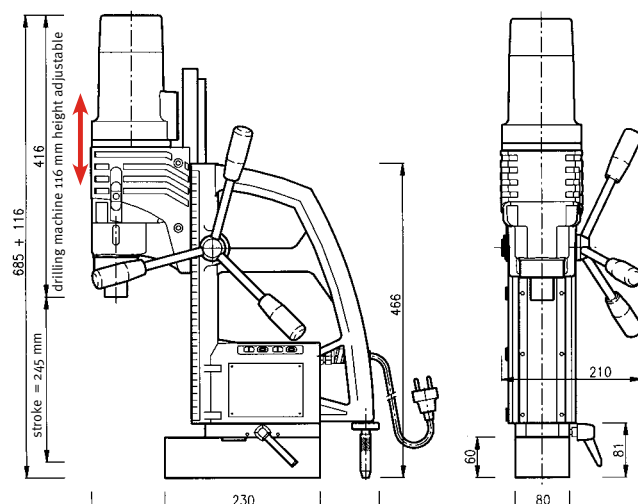
#### Obj. č.

Magnetická vrtačka Rotabest 100 RL-E	18634
--------------------------------------	-------

#### Příslušenství:

#### Obj. č. / str.

Rychloupínací pouzdro pro korunkové vrtáky Ø 12 - 60 mm s upínáním WELDON 19 mm, MK 3	DJXK_50_MT3
Upínací pouzdro pro korunkové vrtáky Ø 50 - 100 mm s upínáním na pero, AL 3	20230
Kompletní sortiment příslušenství najdete v tabulce na straně	84 - 88
Kompletní sortiment nástrojů najdete na straně	89 - 103



Obj. č. DJXK\_50\_MT3



Obj. č. 20230



# MD 120 / 4



Obj. č. MD120



**Magnetická vrtačka MD 120/4 je stroj s největším vrtacím výkonem v nabídce. Stroj disponuje obrovskou přídržnou silou magnetu 32 000 N a 4-rychlostní mechanickou převodovkou s možností dodatečné elektronické regulace. Nadstandardní plocha magnetu spolu s rybinovým vedením a masivním stojanem zaručuje potřebnou stabilitu pro vrtání až do průměru 120mm. Součástí základní výbavy jsou dva adaptéry pro korunkové vrtáky s upínáním Weldon 19mm a Weldon 32mm.**

- Pravo-levý chod stroje a elektronická regulace
- Univerzální upínání MK 3.

#### Technická data:

vrtání korunkovými vrtáky:	Ø 12 - 120 mm
max. hloubka korun. vrt.: vrtání spirálovým vrtákem:	50 mm Ø 1 - 32 mm (MK 3 nebo sklíčidlo)
motor:	2000 W / 230 V
převodovka:	4 - rychlostní
	1. stupeň 35 - 120 ot./min.
	2. stupeň 70 - 220 ot./min.
	3. stupeň 80 - 250 ot./min.
	4. stupeň 140 - 450 ot./min.
upínání:	MK 3
řezání závitu:	M3 - M22
zahlubování:	Ø 10 - 55 mm
chladicí systém:	integrován, automatický
základní zdvih:	-90 až 125 mm (po demontáži stabilizačního ložiska až 220 mm)
tepelná ochrana:	ano
elektronická regulace:	ano
magnetická síla:	32000 N
rozměr magnetické nohy:	115 x 210 mm
magnetická noha:	pevná
hmotnost:	28.5 kg

#### V ceně obsaženo:

Magnetická vrtačka MD 120 / 4  
Upínací pouzdro pro korunkové vrtáky  
Weldon 19 mm Ø 12 - 60 mm  
Upínací pouzdro pro korunkové vrtáky  
Weldon 32 mm Ø 60 - 120 mm  
Transportní kufr s kolečky  
Bezpečnostní zajišťovací řetěz  
Automatický chladicí systém  
Nářadí pro obsluhu  
Návod na obsluhu



#### Název stroje:

Magnetická vrtačka MD 120 / 4

#### Obj. č.

MD120/4

#### Příslušenství:

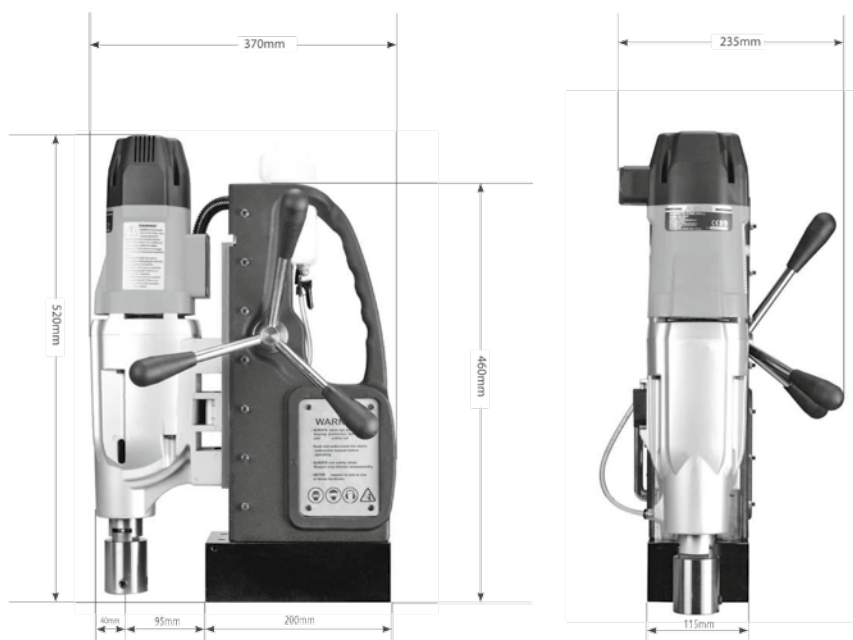
Kompletní sortiment příslušenství najdete v tabulce na straně

#### Strana

84 - 88

Kompletní sortiment nástrojů najdete na straně

89 - 103



# Rotabest V32





Rotabest V 32 je magnetická vrtačka speciálně vyvinutá pro práce ve stísněných podmínkách. Ultrahrávké provedení předurčuje stroj k vrtání v nízkých profilech šasi dopravních prostředků, speciálních nástaveb, mostních konstrukcí a podobně komplikovaných prostorách. Páku posuvu lze instalovat z levé i pravé strany stroje, tak jak vyžaduje situace na pracovišti. Stroj je v základu vybaven tlakovým chladicím systémem, který bezpečně dopraví chladicí kapalinu přímo do místa vrtání.

- Volitelná pravolevá pozice páky posuvu.
- Ultrahrávké provedení. Stavební výška 227mm. Po demontáži rukojeti jen 185 mm.

#### Technická data:

vrtání korunkovými vrtáky:	Ø 12 - 32 mm
max. hloubka korun. vrt.:	25 mm
motor:	900 W / 230 V
převodovka:	1 - rychlostní 450 ot./min.
upínání:	Weldon 19 mm
chladicí systém:	integrováný, tlakový
základní zdvih:	až 45 mm
magnetická síla:	16000 N
rozměr magnetické nohy:	95 x 200 mm
magnetická noha:	pevná
hmotnost:	12.5 kg

#### V ceně obsaženo:

Magnetická vrtačka V 32  
Transportní kufr  
Bezpečnostní zajišťovací pás  
Tlakový chladicí systém  
Nářadí pro obsluhu  
Návod na obsluhu



#### Název stroje:

Magnetická vrtačka Rotabest V 32

#### Obj. č.

18710

#### Příslušenství:

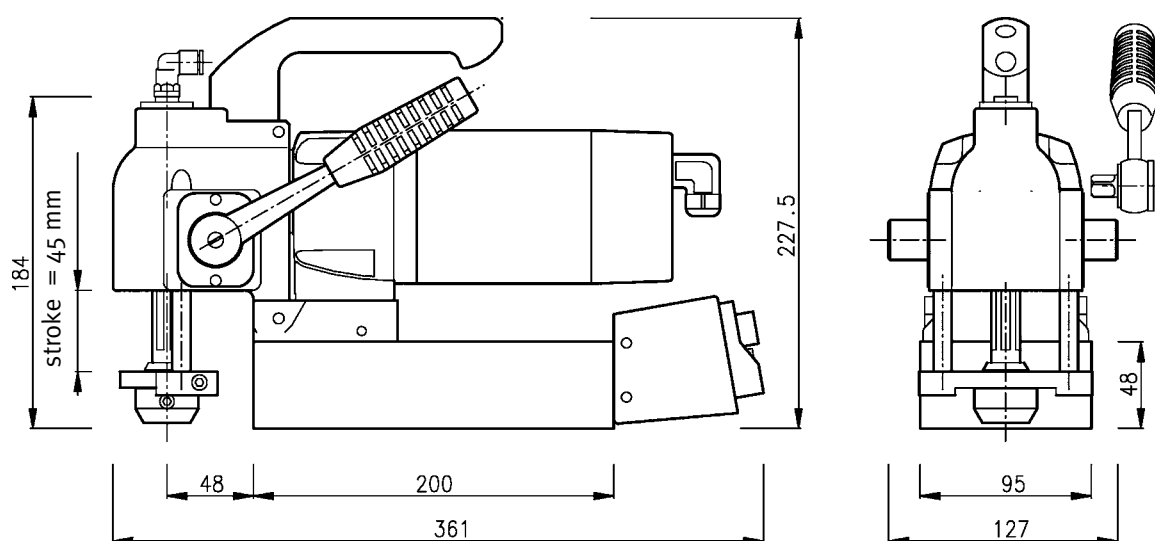
Kompletní sortiment příslušenství najdete v tabulce na straně

Kompletní sortiment nástrojů najdete na straně

#### Strana

84 - 88

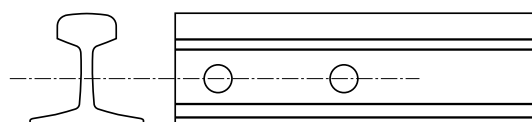
89 - 103



# Rail Petrol



Obj. č. 18810





Kolejová vrtačka Rail Petrol je zkonstruovaná pro rychlé a efektivní vrtání kolejí. Díky benzínovému motoru je vrtačka nezávislá na elektrické síti. Výměnné upínací čelisti jsou k dostání pro naprostou většinu typů kolejí. Jednoduchá a rychlá instalace na kolej a použití spalovacího motoru, předurčují stroj pro montážní práce.

- Spolehlivý a výkonný motor HONDA.
- Nezávislost na elektrické síti.

#### Technická data:

vrtání korunkovými vrtáky: Ø 12 - 36 mm  
max. hloubka korun. vrt.: 25 mm  
motor: 1,5 kW, Honda Engine GXH50  
převodovka: 1 - rychlostní  
150 - 225 ot./min.  
upínání: Weldon 19 mm  
chladicí systém: integrovaný  
základní zdvih: až 40 mm  
hmotnost: 23 kg

#### V ceně obsaženo:

Vrtačka Rail Petrol  
Transportní bedna  
Nářadí pro obsluhu  
Návod na obsluhu

#### Název stroje:

#### Obj. č.

Vrtačka na koleje Rail Petrol	18810
-------------------------------	-------

#### Příslušenství:

Kompletní sortiment příslušenství najdete v tabulce na straně	84 - 88
Kompletní sortiment nástrojů najdete na straně	89 - 103

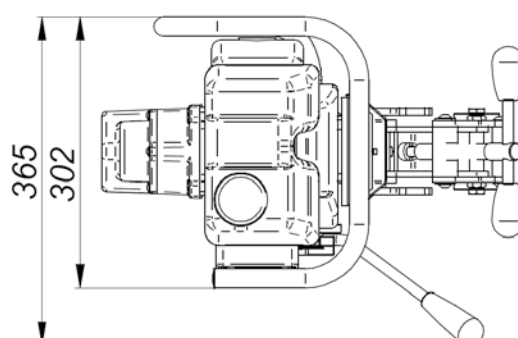
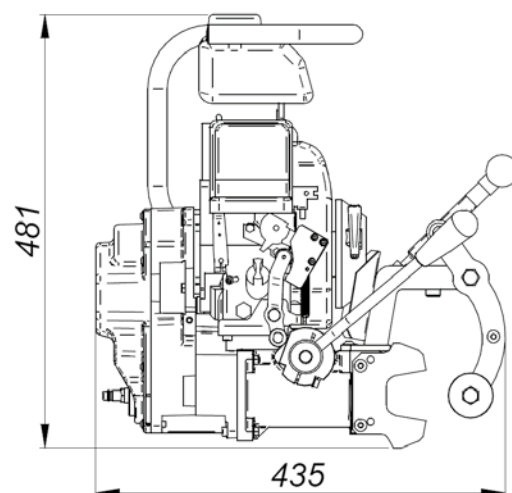




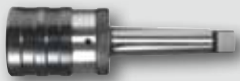







Foto	Objednací číslo	Popis	Hodící se pro
	18652	Závitořezná hlava M3 - M12 s upínáním MK2 / ROTAQUICK s automatickou reverzací. Určeno pro magnetické vrtačky a stojanové vrtačky.	Rotabest 40 RL-E Rotabest 60 RL-E MD 750 / 4 Rotabest 100 RL-E MD 120 / 4
	18660	Závitořezná sada Gr 1 v dřevěném pouzdře obsahuje MK2 závitořeznou hlavu pro upínací kleštiny Gr 1. Rychloupínací kleštiny Gr 1 M3 - M4 - M5 - M6 - M8 - M10 - M12 - M14	Rotabest 40 RL-E Rotabest 60 RL-E MD 750 / 4 Rotabest 100 RL-E MD 120 / 4 <i>Cenově výhodná sada</i>
	18661	MK 2 závitořezná hlava pro upínací kleštiny Gr 1.	Rotabest 40 RL-E Rotabest 60 RL-E MD 750 / 4 Rotabest 100 RL-E MD 120 / 4
	18662	M 3 rychloupínací kleština Gr 1 pro závitníky se stopkou Ø 3.5 mm a unášecím čtyřhranem 2.7 mm.	Závitořezná hlava GR 1
	18663	M 4 rychloupínací kleština Gr 1 pro závitníky se stopkou Ø 4.5 mm a unášecím čtyřhranem 3.4 mm.	Závitořezná hlava GR 1
	18664	M 5 rychloupínací kleština Gr 1 pro závitníky se stopkou Ø 6 mm a unášecím čtyřhranem 4.9 mm.	Závitořezná hlava GR 1
	18678	M 6 rychloupínací kleština Gr 1 pro závitníky se stopkou Ø 6 mm a unášecím čtyřhranem 4.9 mm.	Závitořezná hlava GR 1
	18665	M 8 rychloupínací kleština Gr 1 pro závitníky se stopkou Ø 8 mm a unášecím čtyřhranem 6.2 mm.	Závitořezná hlava GR 1
	18666	M 10 rychloupínací kleština Gr 1 pro závitníky se stopkou Ø 10 mm a unášecím čtyřhranem 8 mm.	Závitořezná hlava GR 1
	18667	M 12 Rychloupínací kleština Gr 1 pro závitníky se stopkou Ø 9 mm a unášecím čtyřhranem 7 mm.	Závitořezná hlava GR 1




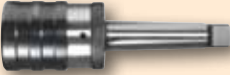









Foto	Objednáací číslo	Popis	Hodící se pro
	18668	M 14 rychloupínací kleština Gr 1 pro závitníky se stopkou Ø 11 mm a unášecím čtyřhranem 9 mm.	Závitořezná hlava GR 1
	18681	MK 3 závitořezná hlava pro upínací kleštiny Gr 2.	Rotabest 60 RL-E MD 750 / 4 Rotabest 100 RL-E MD 120 / 4
	18682	M 6 rychloupínací kleština Gr 2 pro závitníky se stopkou Ø 6 mm a unášecím čtyřhranem 4.9 mm.	Závitořezná hlava GR 2
	18683	M 8 rychloupínací kleština Gr 2 pro závitníky se stopkou Ø 8 mm a unášecím čtyřhranem 6.2 mm.	Závitořezná hlava GR 2
	18684	M 10 rychloupínací kleština Gr 2 pro závitníky se stopkou Ø 10 mm a unášecím čtyřhranem 8 mm.	Závitořezná hlava GR 2
	18685	M 12 rychloupínací kleština Gr 2 pro závitníky se stopkou Ø 9 mm a unášecím čtyřhranem 7 mm.	Závitořezná hlava GR 2
	18686	M 14 rychloupínací kleština Gr 2 pro závitníky se stopkou Ø 11 mm a unášecím čtyřhranem 9 mm.	Závitořezná hlava GR 2
	18687	M 16 rychloupínací kleština Gr 2 pro závitníky se stopkou Ø 12 mm a unášecím čtyřhranem 9 mm.	Závitořezná hlava GR 2
	18688	M 18 rychloupínací kleština Gr 2 pro závitníky se stopkou Ø 14 mm a unášecím čtyřhranem 11 mm.	Závitořezná hlava GR 2
	18689	M 20 rychloupínací kleština Gr 2 pro závitníky se stopkou Ø 16 mm a unášecím čtyřhranem 12 mm.	Závitořezná hlava GR 2
	18690	M 22 rychloupínací kleština Gr 2 pro závitníky se stopkou Ø 18 mm a unášecím čtyřhranem 14.5 mm.	Závitořezná hlava GR 2



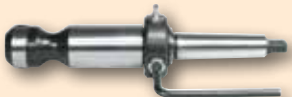








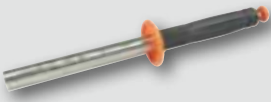
Foto	Objednáací číslo	Popis	Hodící se pro
	18533	HSS kuželový záhlubník Ø 25 mm. Upínání Weldon 19 mm.	Rotabest 40 RL-E Rotabest RB 50 SP Rotabest 60 RL-E MD 750 / 4 Rotabest 100 RL-E MD 120 / 4
	18536	HSS kuželový záhlubník Ø 30 mm. Upínání Weldon 19 mm.	Rotabest 40 RL-E Rotabest RB 50 SP Rotabest 60 RL-E MD 750 / 4 Rotabest 100 RL-E MD 120 / 4
	18534	HSS kuželový záhlubník Ø 40 mm. Upínání Weldon 19 mm.	Rotabest 40 RL-E Rotabest RB 50 SP Rotabest 60 RL-E MD 750 / 4 Rotabest 100 RL-E MD 120 / 4
	18537	HSS kuželový záhlubník Ø 55 mm. Upínání Weldon 19 mm.	Rotabest 40 RL-E Rotabest RB 50 SP Rotabest 60 RL-E MD 750 / 4 Rotabest 100 RL-E MD 120 / 4
	18105	Zubové tříčelistové sklíčidlo pro spirálové vrtáky s válcovou stopkou Ø 1,5 - 13 mm. Upínání sklíčidla Weldon 19 mm.	Mini 35 SMD 351 L Rotabest Piccolo 35 / 50 X Rotabest RB 35 SP MD 300 N
	18008	Tříčelistové rychlosklíčidlo pro spirálové vrtáky s válcovou stopkou Ø 1 - 16 mm. Upínání sklíčidla MK 2	Rotabest 40 RL-E Rotabest RB 50 SP Rotabest 60 RL-E (s redukcí MK3 / MK2) MD 750 (s redukcí MK3 / MK2) Rotabest 100 RL-E (s redukcí MK3 / MK2) MD 120 / 4 (s redukcí MK3 / MK2)
	18010	Zubové tříčelistové sklíčidlo pro spirálové vrtáky s válcovou stopkou Ø 3 - 16 mm. Upínání sklíčidla MK 3	Rotabest 60 RL-E MD 750 / 4 Rotabest 100 RL-E MD 120 / 4
	18003	Upínací pouzdro AMK 2 pro upnutí korun- kových vrtáků Ø 12 - 60 mm. Upínání MK 2 / Weldon 19 mm. Integrované chlazení a vyhazovací mechanismus	Rotabest 40 RL-E Rotabest RB 50 SP Rotabest 60 RL-E (s redukcí MK3 / MK2) MD 750 / 4 (s redukcí MK3 / MK2) Rotabest 100 RL-E (s redukcí MK3 / MK2) MD 120 / 4 (s redukcí MK3 / MK2)
	18025	Upínací pouzdro AMK 3 pro upnutí korun- kových vrtáků Ø 12 - 60 mm. Upínání MK 3 / Weldon 19 mm. Integrované chlazení a vyhazovací mechanismus	Rotabest 60 RL-E MD 750 / 4 Rotabest 100 RL-E MD 120 / 4
	18025L	Upínací pouzdro AMK 3 pro upnutí korun- kových vrtáků Ø 12 - 60 mm. <b>L = 110 mm</b> Upínání MK 3 / Weldon 19 mm. Integrované chlazení a vyhazovací mechanismus	Rotabest 60 RL-E MD 750 / 4 Rotabest 100 RL-E MD 120 / 4
	20230	Upínací pouzdro AL 3 pro upnutí korun- kových vrtáků Ø 50 - 100 mm. Upínání MK 3 / upínání na pero. Integrované chlazení a vyhazovací mechanismus	Rotabest 60 RL-E MD 750 / 4 Rotabest 100 RL-E MD 120 / 4

Foto	Objednáací číslo	Popis	Hodící se pro
	<b>MD750_AMK</b>	Upínací pouzdro pro upnutí korunkových vrtáků Ø 12 - 60 mm. Upínání MK 3 / Weldon 19 mm. Integrované chlazení a vyhazovací mechanismus	Pouze pro MD 750 / 4
	<b>MD120AMK_60</b>	Upínací pouzdro pro upnutí korunkových vrtáků Ø 12 - 60 mm. Upínání MK 3 / Weldon 19 mm. Integrované chlazení a vyhazovací mechanismus	Pouze pro MD 120 / 4
	<b>MD120AMK_120</b>	Upínací pouzdro pro upnutí korunkových vrtáků Ø 60 - 120 mm. Upínání MK 3 / Weldon 32 mm. Integrované chlazení a vyhazovací mechanismus	Pouze pro MD 120 / 4
	<b>DJJK_50_MT2</b>	Rychloupínací pouzdro MT 2 pro upnutí korunkových vrtáků Ø 12 - 60 mm. Upínání MK 2 / Weldon 19 mm a Rotaquick. Integrované chlazení a vyhazovací mechanismus	Rotabest 40 RL-E Rotabest RB 50 SP Rotabest 60 RL-E (s redukcí MK3 / MK2) MD 750 / 4 (s redukcí MK3 / MK2) Rotabest 100 RL-E (s redukcí MK3 / MK2) MD 120 / 4 (s redukcí MK3 / MK2)
	<b>DJJK_50_MT3</b>	Rychloupínací pouzdro MT 3 pro upnutí korunkových vrtáků Ø 12 - 60 mm. Upínání MK 3 / Weldon 19 mm a Rotaquick. Integrované chlazení a vyhazovací mechanismus	Rotabest 60 RL-E MD 750 / 4 Rotabest 100 RL-E MD 120 / 4
	<b>20210</b>	Redukce pro korunkové vrtáky z upínání Weldon 19 mm na upínání FEIN Quick IN ( centrovací špička pro nástroje L max. 35mm )	Pro nástroje strana 95
	<b>1936500</b>	Centrovací špička pro korunkové vrtáky s hloubkou vrtu 35 mm.	Pro redukci 20210
	<b>060WD</b>	Redukce pro upnutí HM univerzálních a MBS vrtáků do strojů a pouzder s Weldon 19 mm.	Pro nástroje strana 96 - 103
	<b>20204</b>	Redukce pro korunkové vrtáky z upínání FEIN Quick IN na upínání Weldon 19 (neobsahuje centrovací špičku)	Pro nástroje strana 90 - 94
	<b>1975500</b>	Centrovací špička pro korunkové vrtáky s hloubkou vrtu 50 mm.	Pro redukci 20204
	<b>20206</b>	Prodloužení pro korunkové vrtáky s upínáním Weldon 19 mm. Délka prodloužení L = 80 mm	Pro všechna pouzdra s upínáním Weldon 19 mm nebo Rotaquick a magnetické vrtačky. (Kromě vrtačky typu Rail Petrol)

Foto	Objednací číslo	Popis	Hodící se pro
	18019	Řetězový přípravek k odvrtávání rour Ø 80 - 300 mm, plocha pro upnutí magnetu 100 x 235 mm, hmotnost 7,5 kg	<b>Všechny modely kromě:</b> MD 120 / 4 Rail Petrol
	18020	Přípravek k odvrtávání rour se dvěma upínacími řetězy pro roury Ø 80 - 900 mm, plocha pro upnutí magnetu 100 x 280 mm, hmotnost 12 kg	<b>Všechny modely kromě:</b> MD 120 / 4 Rail Petrol
	18021	Přípravek k odvrtávání rour s upínáním textilním pásem Ø 80 - 900 mm, plocha pro upnutí magnetu 100 x 235 mm, hmotnost 6,5 kg	<b>Všechny modely kromě:</b> MD 120 / 4 Rail Petrol
	18150	Jednotka pro vakuové upnutí VAKUBEST, pro odvrtávání nemagnetických materiálů jako hliníku, mědi, mosazi, nerezové oceli, umělých hmot a strukturovaných materiálů (slizčkový plech) max. vakuum mbar (abs.): 200, přetížení mbar: 300 rozměr upínací desky: 400 x 200 mm	<b>Všechny modely</b>
	21010	Alfra 2000. Plně syntetický řezný olej ve spreji, vyvinutý pro třískové obrábění oceli a neželezných kovů. Zkracuje pracovní čas a prodlužuje život- nost nástroje až o 200%. Obsah: 250 ml.	<b>Všechny modely</b>
	21040	Alfra 4000. Řezný olej ve spreji, vyvinutý pro třískové obrábění uhlíkové oceli, vysoce legované oceli, nerezové oceli, chrom-niklové oceli, titanu a manganu. Zkracuje pracovní čas a prodlužuje život- nost nástroje až o 200%. Obsah: 300 ml.	<b>Všechny modely</b>
	09012	Vysoce účinný mazací tuk nahrazující chladicí kapalinu nebo řezné oleje. Určený pro vrtání nebo jiné obrábě- ní v místech, kde není možné použití standardních řezných emulzí (například z důvodu gravitace).	<b>Všechny modely</b>
	21006	Univerzální řezná emulze - koncentrát, určená pro obrábění uhlíkové oceli, nerezové oceli, litiny a neželezných kovů. Ředitelný vodou - viz. návod na použití. Na bázi minerálních olejů - nedráždí pokožku. Obsah: 25 l.	<b>Všechny modely</b>
	18654	Magnetický sběrač. Pro rychlý a snadný úklid magnetického ocelového odpadu a špon z plochy nebo obtížně přístupných míst.	<b>Všechny modely</b>
	NMF0107	Magnetický sběrač s kolečky. Pro rychlý a snadný úklid magnetického ocelového odpadu a špon z podlahy. Šířka záběru 450 mm.	<b>Všechny modely</b>

# Nástroje pro magnetické vrtačky

Typ	Provedení	Pracovní hloubka	Průměr Ø mm	Strana		
Silver line	HSS korunkové vrtáky	30 / 55 mm	12 - 50 mm	92		výhodná cena
Gold line	HSS korunkové vrtáky	30 / 50 / 110 mm	12 - 60 mm	93		
Premium line	HSS korunkové vrtáky	30 / 50 mm	12 - 60 mm	94		nejvyšší kvalita HSS
Rail line	HSS korunkové vrtáky	25 / 50 mm	12 - 36 mm	95		speciál pro vrtání kolejí
HM line	HM korunkové vrtáky s plátky	50 mm	14 - 100 mm	96		
Fein line	HM a HSS korunkové vrtáky pro vrtačky značky FEIN	35 mm	12 - 65 mm	97		
HM basic	HM korunkové vrtáky s pilotním vrtákem	4 mm	15,2 - 150 mm	98 - 99		
HM univerzální	HM korunkové vrtáky s pilotním vrtákem	10 mm	18 - 100 mm	100 - 101		alternativa pro velké Ø otvorů
HM MBS Pro	HM korunkové vrtáky s pilotním vrtákem	20 mm	18 - 100 mm	102 - 103		alternativa pro velké Ø otvorů
HM Pipe	HM korunkové vrtáky s pilotním vrtákem	4 mm	16 - 100 mm	104 - 105		speciál pro vrtání trubek

- Vrtání: Uhlíkových ocelí, nezelezných kovů a plastických hmot.
- HSS materiál.
- Vysoce výkonná geometrie broušení vrtáku s předřezem a dořezem.
- Vnitřní otvor pro centrovací špičku 6,35 mm.
- Možnost opakovaného broušení.
- Upínání Weldon 19 mm.  
(pasuje na stroje NKO Machines, ALFRA, BDS, ROTABROACH, SLUGER a další)



Ø	Pracovní hloubka	Obj. č.
12 mm	30 mm	NKO12_30
13 mm	30 mm	NKO13_30
14 mm	30 mm	NKO14_30
15 mm	30 mm	NKO15_30
16 mm	30 mm	NKO16_30
17 mm	30 mm	NKO17_30
18 mm	30 mm	NKO18_30
19 mm	30 mm	NKO19_30
20 mm	30 mm	NKO20_30
21 mm	30 mm	NKO21_30
22 mm	30 mm	NKO22_30
23 mm	30 mm	NKO23_30
24 mm	30 mm	NKO24_30
25 mm	30 mm	NKO25_30
26 mm	30 mm	NKO26_30
27 mm	30 mm	NKO27_30
28 mm	30 mm	NKO28_30
29 mm	30 mm	NKO29_30
30 mm	30 mm	NKO30_30
31 mm	30 mm	NKO31_30
32 mm	30 mm	NKO32_30
33 mm	30 mm	NKO33_30
34 mm	30 mm	NKO34_30
35 mm	30 mm	NKO35_30
36 mm	30 mm	NKO36_30
37 mm	30 mm	NKO37_30
38 mm	30 mm	NKO38_30
39 mm	30 mm	NKO39_30
40 mm	30 mm	NKO40_30
41 mm	30 mm	NKO41_30
42 mm	30 mm	NKO42_30
43 mm	30 mm	NKO43_30
44 mm	30 mm	NKO44_30
45 mm	30 mm	NKO45_30
46 mm	30 mm	NKO46_30
47 mm	30 mm	NKO47_30
48 mm	30 mm	NKO48_30
49 mm	30 mm	NKO49_30
50 mm	30 mm	NKO50_30

Ø	Pracovní hloubka	Obj. č.
12 mm	55 mm	NKO12_50
13 mm	55 mm	NKO13_50
14 mm	55 mm	NKO14_50
15 mm	55 mm	NKO15_50
16 mm	55 mm	NKO16_50
17 mm	55 mm	NKO17_50
18 mm	55 mm	NKO18_50
19 mm	55 mm	NKO19_50
20 mm	55 mm	NKO20_50
21 mm	55 mm	NKO21_50
22 mm	55 mm	NKO22_50
23 mm	55 mm	NKO23_50
24 mm	55 mm	NKO24_50
25 mm	55 mm	NKO25_50
26 mm	55 mm	NKO26_50
27 mm	55 mm	NKO27_50
28 mm	55 mm	NKO28_50
29 mm	55 mm	NKO29_50
30 mm	55 mm	NKO30_50
31 mm	55 mm	NKO31_50
32 mm	55 mm	NKO32_50
33 mm	55 mm	NKO33_50
34 mm	55 mm	NKO34_50
35 mm	55 mm	NKO35_50
36 mm	55 mm	NKO36_50
37 mm	55 mm	NKO37_50
38 mm	55 mm	NKO38_50
39 mm	55 mm	NKO39_50
40 mm	55 mm	NKO40_50
41 mm	55 mm	NKO41_50
42 mm	55 mm	NKO42_50
43 mm	55 mm	NKO43_50
44 mm	55 mm	NKO44_50
45 mm	55 mm	NKO45_50
46 mm	55 mm	NKO46_50
47 mm	55 mm	NKO47_50
48 mm	55 mm	NKO48_50
49 mm	55 mm	NKO49_50
50 mm	55 mm	NKO50_50

Název	Rozměr	Obj. č.
Centrovací trn	6,35 x 77 mm	1926500

Název	Rozměr	Obj. č.
Centrovací trn	6,35 x 102 mm	1950500

Název	Obsahuje	Obj. č.
HSS Silver Line korunkové vrtáky v sadě. Pracovní délka 30 mm	6 ks nástrojů Ø 12,14,16,18, 20, 22 mm v pouzdře (vč. centrovacího trnu)	DNHK_T008



Výhodná cena



# Korunkové vrtáky Gold Line

## Ø 12 - 60 mm, pracovní hloubka 30, 50 a 110 mm



- Vrtání: Uhlíkových ocelí, nezelezných kovů a plastických hmot.
  - HSS Co materiál s příměsí kobaltu.
  - Jednostupňově tvrzené.
  - Vysoce výkonná geometrie broušení vrtáku s předřezem a dořezem.
  - Vnitřní otvor pro centrovací špičku 6,35 mm (8 mm).
  - Možnost opakovaného broušení.
  - Upínání Weldon 19 mm.
- (pasuje na stroje NKO Machines, ALFRA, BDS, ROTABROACH, SLUGER a další)



Ø	Pracovní hloubka	Obj. č.
12 mm	30 mm	1901012025
13 mm	30 mm	1901013025
13,5 mm	30 mm	1901013525
14 mm	30 mm	1901014025
15 mm	30 mm	1901015025
15,5 mm	30 mm	1901015525
16 mm	30 mm	1901016025
17 mm	30 mm	1901017025
17,5 mm	30 mm	1901017525
18 mm	30 mm	1901018025
19 mm	30 mm	1901019025
19,5 mm	30 mm	1901019525
20 mm	30 mm	1901020025
21 mm	30 mm	1901021025
22 mm	30 mm	1901022025
23 mm	30 mm	1901023025
24 mm	30 mm	1901024025
25 mm	30 mm	1901025025
26 mm	30 mm	1901026025
26,5 mm	30 mm	1901026525
27 mm	30 mm	1901027025
28 mm	30 mm	1901028025
29 mm	30 mm	1901029025
30 mm	30 mm	1901030025
31 mm	30 mm	1901031025
32 mm	30 mm	1901032025
33 mm	30 mm	1901033025
34 mm	30 mm	1901034025
35 mm	30 mm	1901035025
36 mm	30 mm	1901036025
37 mm	30 mm	1901037025
38 mm	30 mm	1901038025
39 mm	30 mm	1901039025
40 mm	30 mm	1901040025
41 mm	30 mm	1901041025
42 mm	30 mm	1901042025
43 mm	30 mm	1901043025
44 mm	30 mm	1901044025
45 mm	30 mm	1901045025
46 mm	30 mm	1901046025
47 mm	30 mm	1901047025
48 mm	30 mm	1901048025
49 mm	30 mm	1901049025
50 mm	30 mm	1901050025
51 mm	30 mm	1901051025
52 mm	30 mm	1901052025
55 mm	30 mm	1901055025
60 mm	30 mm	1901060025

Název	Rozměr	Obj. č.
Centrovací trn	6,35 x 77 mm	1926500

Ø	Pracovní hloubka	Obj. č.
12 mm	50 mm	1901012050
13 mm	50 mm	1901013050
13,5 mm	50 mm	1901013550
14 mm	50 mm	1901014050
15 mm	50 mm	1901015050
15,5 mm	50 mm	1901015550
16 mm	50 mm	1901016050
17 mm	50 mm	1901017050
17,5 mm	50 mm	1901017550
18 mm	50 mm	1901018050
19 mm	50 mm	1901019050
19,5 mm	50 mm	1901019550
20 mm	50 mm	1901020050
21 mm	50 mm	1901021050
22 mm	50 mm	1901022050
23 mm	50 mm	1901023050
24 mm	50 mm	1901024050
25 mm	50 mm	1901025050
26 mm	50 mm	1901026050
26,5 mm	50 mm	1901026550
27 mm	50 mm	1901027050
28 mm	50 mm	1901028050
29 mm	50 mm	1901029050
30 mm	50 mm	1901030050
31 mm	50 mm	1901031050
32 mm	50 mm	1901032050
33 mm	50 mm	1901033050
34 mm	50 mm	1901034050
35 mm	50 mm	1901035050
36 mm	50 mm	1901036050
37 mm	50 mm	1901037050
38 mm	50 mm	1901038050
39 mm	50 mm	1901039050
40 mm	50 mm	1901040050
41 mm	50 mm	1901041050
42 mm	50 mm	1901042050
43 mm	50 mm	1901043050
44 mm	50 mm	1901044050
45 mm	50 mm	1901045050
46 mm	50 mm	1901046050
47 mm	50 mm	1901047050
48 mm	50 mm	1901048050
49 mm	50 mm	1901049050
50 mm	50 mm	1901050050
51 mm	50 mm	1901051050
52 mm	50 mm	1901052050
53 mm	50 mm	1901053050
54 mm	50 mm	1901054050
55 mm	50 mm	1901055050
56 mm	50 mm	1901056050
57 mm	50 mm	1901057050
58 mm	50 mm	1901058050
59 mm	50 mm	1901059050
60 mm	50 mm	1901060050

Název	Rozměr	Obj. č.
Centrovací trn	6,35 x 102 mm	1950500

Ø	Pracovní hloubka	Obj. č.
20 mm	110 mm	1901020110
22 mm	110 mm	1901022110
24 mm	110 mm	1901024110
25 mm	110 mm	1901025110
26 mm	110 mm	1901026110
28 mm	110 mm	1901028110
30 mm	110 mm	1901030110
32 mm	110 mm	1901032110
35 mm	110 mm	1901035110
40 mm	110 mm	1901040110
45 mm	110 mm	1901045110
50 mm	110 mm	1901050110

Název	Rozměr	Obj. č.
Centrovací trn	8 x 160 mm	2001502

**Tip:** Nástroje s pracovní hloubkou 110 mm doporučujeme použít pouze v kombinaci s upínacím pouzdrém obj. č. 18025L viz. přehled příslušenství pro magnetické vrtačky.

Výhodná  
cena



Název	Obsahuje	Obj. č.
HSS Gold Line korunkové vrtáky v sadě. Pracovní délka 30 mm	10 ks nástrojů Ø 12 (2ks), 14 (2ks), 16, 18 (2ks), 20, 22 (2ks) mm v pouzdrě (vč. centrovacího trnu)	1901001025



**Ihned ze skladu**

- Vrtání: Uhlíkových ocelí, neželezných kovů a plastických hmot.
- HSS Co materiál s příměsí kobaltu.
- Třístupňově tvrzené.
- Zvýšená odolnost při torzním namáhání.
- Vysoce výkonná geometrie broušení vrtáku s předřezem a dořezem.
- Vnitřní otvor pro centrovací špičku 6,35 mm.
- Možnost opakovaného broušení.
- Upínání Weldon 19 mm.  
(pasuje na stroje NKO Machines, ALFRA, BDS, ROTABROACH, SLUGER a další)



Ø	Pracovní hloubka	Obj. č.
12 mm	30 mm	1902012025
13 mm	30 mm	1902013025
14 mm	30 mm	1902014025
15 mm	30 mm	1902015025
16 mm	30 mm	1902016025
17 mm	30 mm	1902017025
18 mm	30 mm	1902018025
19 mm	30 mm	1902019025
20 mm	30 mm	1902020025
21 mm	30 mm	1902021025
22 mm	30 mm	1902022025
23 mm	30 mm	1902023025
24 mm	30 mm	1902024025
25 mm	30 mm	1902025025
26 mm	30 mm	1902026025
27 mm	30 mm	1902027025
28 mm	30 mm	1902028025
29 mm	30 mm	1902029025
30 mm	30 mm	1902030025
31 mm	30 mm	1902031025
32 mm	30 mm	1902032025
33 mm	30 mm	1902033025
34 mm	30 mm	1902034025
35 mm	30 mm	1902035025
36 mm	30 mm	1902036025
37 mm	30 mm	1902037025
38 mm	30 mm	1902038025
39 mm	30 mm	1902039025
40 mm	30 mm	1902040025
41 mm	30 mm	1902041025
42 mm	30 mm	1902042025
43 mm	30 mm	1902043025
44 mm	30 mm	1902044025
45 mm	30 mm	1902045025
46 mm	30 mm	1902046025
47 mm	30 mm	1902047025
48 mm	30 mm	1902048025
49 mm	30 mm	1902049025
50 mm	30 mm	1902050025

Název	Rozměr	Obj. č.
Centrovací trn	6,35 x 77 mm	1926500

Ø	Pracovní hloubka	Obj. č.
12 mm	50 mm	1902012050
13 mm	50 mm	1902013050
14 mm	50 mm	1902014050
15 mm	50 mm	1902015050
16 mm	50 mm	1902016050
17 mm	50 mm	1902017050
18 mm	50 mm	1902018050
19 mm	50 mm	1902019050
20 mm	50 mm	1902020050
21 mm	50 mm	1902021050
22 mm	50 mm	1902022050
23 mm	50 mm	1902023050
24 mm	50 mm	1902024050
25 mm	50 mm	1902025050
26 mm	50 mm	1902026050
27 mm	50 mm	1902027050
28 mm	50 mm	1902028050
29 mm	50 mm	1902029050
30 mm	50 mm	1902030050
31 mm	50 mm	1902031050
32 mm	50 mm	1902032050
33 mm	50 mm	1902033050
34 mm	50 mm	1902034050
35 mm	50 mm	1902035050
36 mm	50 mm	1902036050
37 mm	50 mm	1902037050
38 mm	50 mm	1902038050
39 mm	50 mm	1902039050
40 mm	50 mm	1902040050
41 mm	50 mm	1902041050
42 mm	50 mm	1902042050
43 mm	50 mm	1902043050
44 mm	50 mm	1902044050
45 mm	50 mm	1902045050
46 mm	50 mm	1902046050
47 mm	50 mm	1902047050
48 mm	50 mm	1902048050
49 mm	50 mm	1902049050
50 mm	50 mm	1902050050
51 mm	50 mm	1902051050
52 mm	50 mm	1902052050
53 mm	50 mm	1902053050
54 mm	50 mm	1902054050
55 mm	50 mm	1902055050
56 mm	50 mm	1902056050
57 mm	50 mm	1902057050
58 mm	50 mm	1902058050
59 mm	50 mm	1902059050
60 mm	50 mm	1902060050

Název	Rozměr	Obj. č.
Centrovací trn	6,35 x 102 mm	1950500



# Korunkové vrtáky Rail Line

## Ø 12 - 36 mm, pracovní hloubka 25 a 50 mm



- Vrtání: Uhlíkových ocelí, nerezových ocelí, neželezných kovů a plastických hmot.
- Speciální super vysoce odolná HSS Co ocel s příměsí kobaltu, vyrobeno na metalurgické bázi, speciálně tvrzeno.
- Určeno pro houževnaté materiály jako např. kolejnice.
- Možnost vrtání hardoxu a jiných ořezuvzdorných materiálů.
- Vysoce výkonná geometrie broušení vrtáku s předřezem a dořezem.
- Vnitřní otvor pro centrovací špičku 6,35 mm.
- Možnost opakovaného broušení.
- Upínání Weldon 19 mm (pasuje na stroje NKO Machines, ALFRA, BDS, ROTABROACH, SLUGER a další)

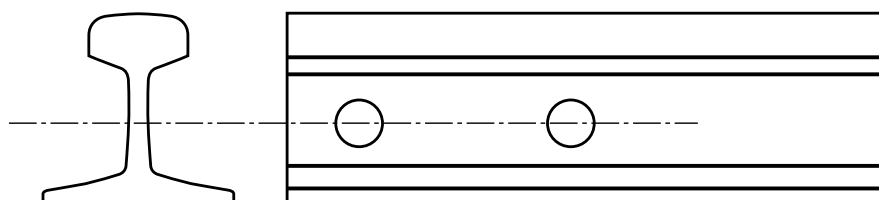


Ø	Pracovní hloubka	Obj. č.
14 mm	25 mm	1905014025
16 mm	25 mm	1905016025
17 mm	25 mm	1905017025
18 mm	25 mm	1905018025
19 mm	25 mm	1905019025
20 mm	25 mm	1905020025
22 mm	25 mm	1905022025
23 mm	25 mm	1905023025
24 mm	25 mm	1905024025
25 mm	25 mm	1905025025
26 mm	25 mm	1905026025
27 mm	25 mm	1905027025
28 mm	25 mm	1905028025
30 mm	25 mm	1905030025
31 mm	25 mm	1905031025
32 mm	25 mm	1905032025
33 mm	25 mm	1905033025
34 mm	25 mm	1905034025
36 mm	25 mm	1905036025

Název	Rozměr	Obj. č.
Centrovací trn	6,35 x 77 mm	1926500

Ø	Pracovní hloubka	Obj. č.
14 mm	50 mm	1905014050
16 mm	50 mm	1905016050
17 mm	50 mm	1905017050
18 mm	50 mm	1905018050
19 mm	50 mm	1905019050
20 mm	50 mm	1905020050
22 mm	50 mm	1905022050
23 mm	50 mm	1905023050
24 mm	50 mm	1905024050
25 mm	50 mm	1905025050
26 mm	50 mm	1905026050
27 mm	50 mm	1905027050
28 mm	50 mm	1905028050
30 mm	50 mm	1905030050
31 mm	50 mm	1905031050
32 mm	50 mm	1905032050
33 mm	50 mm	1905033050
34 mm	50 mm	1905034050
36 mm	50 mm	1905036050

Název	Rozměr	Obj. č.
Centrovací trn	6,35 x 102 mm	1950500



- Vrtání: Uhlíkových ocelí, nerezových ocelí, neželezných kovů a plastických hmot.
- HM tvrdokovové vrtáky - s letovanými HM destičkami.
- Vysoce výkonná geometrie broušení vrtáku s předřezem a dořezem.
- Vnitřní otvor pro centrovací špičku 8 mm.
- Možnost opakovaného broušení.
- Vhodné také pro vrtání do nerez oceli.
- Upínání Weldon 19 mm (Ø 14 - 50 mm), upínání pero + drážka (Ø 51 - 100 mm) (pasuje na stroje NKO Machines, ALFRA, BDS, ROTABROACH, SLUGER a další)



Ø	Pracovní hloubka	Obj. č.
14 mm	50 mm	2003014050
15 mm	50 mm	2003015050
16 mm	50 mm	2003016050
17 mm	50 mm	2003017050

Název	Rozměr	Obj. č.
Centrovací trn pro Ø 14 - 17 mm	6,35 x 102 mm	1950500

Ø	Pracovní hloubka	Obj. č.
18 mm	50 mm	2003018050
19 mm	50 mm	2003019050
20 mm	50 mm	2003020050
21 mm	50 mm	2003021050
22 mm	50 mm	2003022050
23 mm	50 mm	2003023050
24 mm	50 mm	2003024050
25 mm	50 mm	2003025050
26 mm	50 mm	2003026050
27 mm	50 mm	2003027050
28 mm	50 mm	2003028050
29 mm	50 mm	2003029050
30 mm	50 mm	2003030050
31 mm	50 mm	2003031050
32 mm	50 mm	2003032050
33 mm	50 mm	2003033050
34 mm	50 mm	2003034050
35 mm	50 mm	2003035050
36 mm	50 mm	2003036050
37 mm	50 mm	2003037050
38 mm	50 mm	2003038050
39 mm	50 mm	2003039050
40 mm	50 mm	2003040050
41 mm	50 mm	2003041050
42 mm	50 mm	2003042050
43 mm	50 mm	2003043050
44 mm	50 mm	2003044050
45 mm	50 mm	2003045050
46 mm	50 mm	2003046050
47 mm	50 mm	2003047050
48 mm	50 mm	2003048050
49 mm	50 mm	2003049050
50 mm	50 mm	2003050050

Název	Rozměr	Obj. č.
Centrovací trn pro Ø 18 - 50 mm	8 x 102 mm	2001501



Ø	Pracovní hloubka	Obj. č.
51 mm	50 mm	2002051050
52 mm	50 mm	2002052050
53 mm	50 mm	2002053050
54 mm	50 mm	2002054050
55 mm	50 mm	2002055050
56 mm	50 mm	2002056050
57 mm	50 mm	2002057050
58 mm	50 mm	2002058050
59 mm	50 mm	2002059050
60 mm	50 mm	2002060050
61 mm	50 mm	2002061050
62 mm	50 mm	2002062050
63 mm	50 mm	2002063050
64 mm	50 mm	2002064050
65 mm	50 mm	2002065050
66 mm	50 mm	2002066050
67 mm	50 mm	2002067050
68 mm	50 mm	2002068050
69 mm	50 mm	2002069050
70 mm	50 mm	2002070050
71 mm	50 mm	2002071050
72 mm	50 mm	2002072050
73 mm	50 mm	2002073050
74 mm	50 mm	2002074050
75 mm	50 mm	2002075050
76 mm	50 mm	2002076050
77 mm	50 mm	2002077050
78 mm	50 mm	2002078050
79 mm	50 mm	2002079050
80 mm	50 mm	2002080050
81 mm	50 mm	2002081050
82 mm	50 mm	2002082050
83 mm	50 mm	2002083050
84 mm	50 mm	2002084050
85 mm	50 mm	2002085050
86 mm	50 mm	2002086050
87 mm	50 mm	2002087050
88 mm	50 mm	2002088050
89 mm	50 mm	2002089050
90 mm	50 mm	2002090050
91 mm	50 mm	2002091050
92 mm	50 mm	2002092050
93 mm	50 mm	2002093050
94 mm	50 mm	2002094050
95 mm	50 mm	2002095050
96 mm	50 mm	2002096050
97 mm	50 mm	2002097050
98 mm	50 mm	2002098050
99 mm	50 mm	2002099050
100 mm	50 mm	2002100050

Název	Rozměr	Obj. č.
Upínací pouzdro AL3	pro Ø 51 - 100 mm	20230
Náhradní centrovací trn	8 x 102 mm	2001501



# Korunkové vrtáky Fein Line

## Ø 12 - 65 mm, pracovní hloubka 35 mm



- Vrtání: Uhlíkových ocelí, nerezových ocelí (HM verze), neželezných kovů a plastických hmot.
- **Upínání Quick-IN pro magnetické vrtačky FEIN.**
- Provedení: HSS Co materiál s příměsí kobaltu. HM tvrdokovové vrtáky - s letovanými HM destičkami.
- Vysoce výkonná geometrie broušení vrtáku s předřezem a dořezem.
- Vnitřní otvor pro centrovací špičku 6,4 mm.
- Možnost opakovaného broušení.



Ø	Pracovní hloubka	Obj. č.
12 mm	35 mm	1909012035
13 mm	35 mm	1909013035
14 mm	35 mm	1909014035
15 mm	35 mm	1909015035
16 mm	35 mm	1909016035
17 mm	35 mm	1909017035
18 mm	35 mm	1909018035
19 mm	35 mm	1909019035
20 mm	35 mm	1909020035
21 mm	35 mm	1909021035
22 mm	35 mm	1909022035
23 mm	35 mm	1909023035
24 mm	35 mm	1909024035
25 mm	35 mm	1909025035
26 mm	35 mm	1909026035
27 mm	35 mm	1909027035
28 mm	35 mm	1909028035
29 mm	35 mm	1909029035
30 mm	35 mm	1909030035
31 mm	35 mm	1909031035
32 mm	35 mm	1909032035

Název	Rozměr	Obj. č.
Centrovací trn	6,4 x 106 mm	1936500

Ø	Pracovní hloubka	Obj. č.
12 mm	35 mm	2009012035
13 mm	35 mm	2009013035
14 mm	35 mm	2009014035
15 mm	35 mm	2009015035
16 mm	35 mm	2009016035
17 mm	35 mm	2009017035
18 mm	35 mm	2009018035
19 mm	35 mm	2009019035
20 mm	35 mm	2009020035
21 mm	35 mm	2009021035
22 mm	35 mm	2009022035
23 mm	35 mm	2009023035
24 mm	35 mm	2009024035
25 mm	35 mm	2009025035
26 mm	35 mm	2009026035
27 mm	35 mm	2009027035
28 mm	35 mm	2009028035
29 mm	35 mm	2009029035
30 mm	35 mm	2009030035
31 mm	35 mm	2009031035
32 mm	35 mm	2009032035
33 mm	35 mm	2009033035
34 mm	35 mm	2009034035
35 mm	35 mm	2009035035
36 mm	35 mm	2009036035
37 mm	35 mm	2009037035
38 mm	35 mm	2009038035
39 mm	35 mm	2009039035
40 mm	35 mm	2009040035
41 mm	35 mm	2009041035
42 mm	35 mm	2009042035
43 mm	35 mm	2009043035
44 mm	35 mm	2009044035
45 mm	35 mm	2009045035
46 mm	35 mm	2009046035
47 mm	35 mm	2009047035
48 mm	35 mm	2009048035
49 mm	35 mm	2009049035
50 mm	35 mm	2009050035
51 mm	35 mm	2009051035
52 mm	35 mm	2009052035
53 mm	35 mm	2009053035
54 mm	35 mm	2009054035
55 mm	35 mm	2009055035
56 mm	35 mm	2009056035
57 mm	35 mm	2009057035
58 mm	35 mm	2009058035
59 mm	35 mm	2009059035
60 mm	35 mm	2009060035
61 mm	35 mm	2009061035
62 mm	35 mm	2009062035
63 mm	35 mm	2009063035
64 mm	35 mm	2009064035
65 mm	35 mm	2009065035



Název	Rozměr	Obj. č.
Centrovací trn	6,4 x 106 mm	1936500



Reference po celé ČR a SR

- Vrtání: Uhlíkových ocelí, nerezových ocelí, neželezných kovů a plastických hmot.
- HM tvrdokovové vrtáky - s letovanými HM destičkami.
- Vysoce výkonná CAD geometrie broušení vrtáku usnadňuje odvod třísek.
- Pilotní středící vrták s funkcí stabilizace nástroje opatřen pružinou pro vyhození jádra.
- Výměnný středící vrták.
- Možnost použití i pro ruční pistolové a stacionární vrtačky.
- Možnost opakovaného broušení.
- Cenově výhodná alternativa pro nástroje velkých průměrů.
- Vhodné také pro vrtání do nerez oceli.
- Možnost alternativního unašeče.

#### V ceně obsaženo:

- Nástroj HM Basic
- Vyjímatelná stopka (od Ø 31 mm)
- Pilotní středící vrták
- Vyhazovací pružina

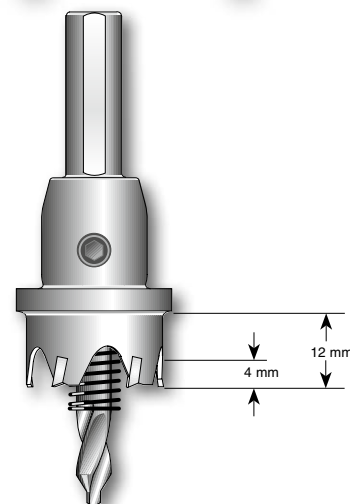
Ø	Pracovní hloubka	Obj. č.	Upínání
15,2 mm (PG 9)	4 mm	0600152	stopka Ø 10 mm
16 mm (M 16)	4 mm	0600160	stopka Ø 10 mm
17 mm	4 mm	0600170	stopka Ø 10 mm
18 mm	4 mm	0600180	stopka Ø 10 mm
18,6 mm (PG 11)	4 mm	0600186	stopka Ø 10 mm
19 mm	4 mm	0600190	stopka Ø 10 mm
20 mm (M 20)	4 mm	0600200	stopka Ø 10 mm
20,4 mm (PG 13)	4 mm	0600204	stopka Ø 10 mm
21 mm	4 mm	0600210	stopka Ø 10 mm
22 mm	4 mm	0600220	stopka Ø 10 mm
22,5 mm (PG 16)	4 mm	0600225	stopka Ø 10 mm
23 mm	4 mm	0600230	stopka Ø 10 mm
24 mm	4 mm	0600240	stopka Ø 10 mm
25 mm (M 25)	4 mm	0600250	stopka Ø 10 mm
26 mm	4 mm	0600260	stopka Ø 10 mm
27 mm	4 mm	0600270	stopka Ø 10 mm
28 mm	4 mm	0600280	stopka Ø 10 mm
28,3 mm (PG 21)	4 mm	0600283	stopka Ø 10 mm
29 mm	4 mm	0600290	stopka Ø 10 mm
30 mm	4 mm	0600300	stopka Ø 10 mm
31 mm	4 mm	0600310	stopka Ø 10 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
32 mm (M 32)	4 mm	0600320	stopka Ø 10 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
33 mm	4 mm	0600330	stopka Ø 10 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
34 mm	4 mm	0600340	stopka Ø 10 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
35 mm	4 mm	0600350	stopka Ø 10 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
36 mm	4 mm	0600360	stopka Ø 10 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
37 mm (PG 29)	4 mm	0600370	stopka Ø 10 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
38 mm	4 mm	0600380	stopka Ø 10 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
39 mm	4 mm	0600390	stopka Ø 10 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
40 mm (M 40)	4 mm	0600400	stopka Ø 10 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
41 mm	4 mm	0600410	stopka Ø 10 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
42 mm	4 mm	0600420	stopka Ø 10 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
43 mm	4 mm	0600430	stopka Ø 10 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
44 mm	4 mm	0600440	stopka Ø 10 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
45 mm	4 mm	0600450	stopka Ø 10 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
46 mm	4 mm	0600460	stopka Ø 10 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
47 mm (PG 36)	4 mm	0600470	stopka Ø 10 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
48 mm	4 mm	0600480	stopka Ø 10 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
49 mm	4 mm	0600490	stopka Ø 10 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
50 mm (M 50)	4 mm	0600500	stopka Ø 10 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
51 mm	4 mm	0600510	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
52 mm	4 mm	0600520	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
53 mm	4 mm	0600530	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
54 mm (PG 42)	4 mm	0600540	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
55 mm	4 mm	0600550	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
56 mm	4 mm	0600560	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství

#### Příslušenství:

Příslušenství:	Obj. č.
Náhradní pilotní vrták Ø 6 mm pro nástroje Ø 15,2 - 100 mm	0602650
Náhradní pilotní vrták Ø 8 mm pro nástroje Ø 101 - 150 mm	0602850
Unašeč MK 2 pro nástroje Ø 31 - 100 mm	0734002
Unašeč MK 3 pro nástroje Ø 31 - 150 mm	0734003
Unašeč SDS pro nástroje Ø 31 - 100 mm	060SDS6
Unašeč Weldon 19 mm pro nástroje Ø 31 - 100 mm	060WD

#### Sada nástrojů:

Sada nástrojů:	Obj. č.
Sada 5-ti metrických nástrojů Ø 16, 20, 25, 32, 40 mm	0600001



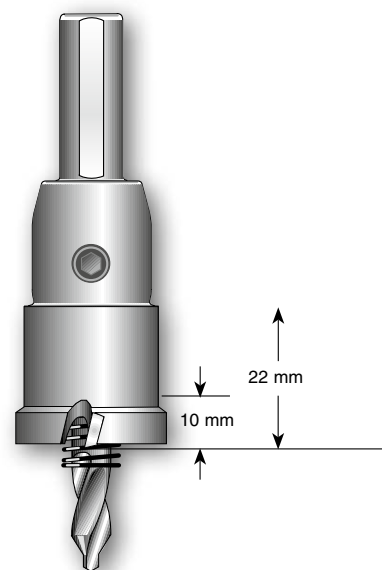


- Vrtání: Uhlíkových ocelí, nerezových ocelí, neželezných kovů a plastických hmot.
- HM tvrdokovové vrtáky - s letovanými HM destičkami.
- Vysoce výkonná CAD geometrie broušení vrtáku usnadňuje odvod třísek.
- Pilotní středící vrták s funkcí stabilizace nástroje opatřen pružinou pro vyhození jádra.
- Výměnný středící vrták.
- Možnost použití i pro ruční pistolové a stacionární vrtačky.
- Možnost opakovaného broušení.
- Cenově výhodná alternativa pro nástroje velkých průměrů.
- Vhodné také pro vrtání do nerez oceli.
- Možnost alternativního unašeče.

### V ceně obsaženo:

- Nástroj HM Univerzální
- Vyjímatelná stopka (od Ø 37 mm)
- Pilotní středící vrták
- Vyhazovací pružina

Ø	Pracovní hloubka	Obj. č.	Upínání
18 mm	10 mm	0730018	stopka Ø 10 mm
19 mm	10 mm	0730019	stopka Ø 10 mm
20 mm (M 20)	10 mm	0730020	stopka Ø 10 mm
21 mm	10 mm	0730021	stopka Ø 10 mm
22 mm	10 mm	0730022	stopka Ø 10 mm
23 mm	10 mm	0730023	stopka Ø 10 mm
24 mm	10 mm	0730024	stopka Ø 10 mm
25 mm (M 25)	10 mm	0730025	stopka Ø 10 mm
26 mm	10 mm	0730026	stopka Ø 10 mm
27 mm	10 mm	0730027	stopka Ø 10 mm
28 mm	10 mm	0730028	stopka Ø 10 mm
29 mm	10 mm	0730029	stopka Ø 10 mm
30 mm	10 mm	0730030	stopka Ø 10 mm
31 mm	10 mm	0730031	stopka Ø 10 mm
32 mm (M 32)	10 mm	0730032	stopka Ø 10 mm
33 mm	10 mm	0730033	stopka Ø 10 mm
34 mm	10 mm	0730034	stopka Ø 10 mm
35 mm	10 mm	0730035	stopka Ø 10 mm
36 mm	10 mm	0730036	stopka Ø 10 mm
37 mm	10 mm	0730037	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
38 mm	10 mm	0730038	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
39 mm	10 mm	0730039	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
40 mm (M 40)	10 mm	0730040	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
41 mm	10 mm	0730041	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
42 mm	10 mm	0730042	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
43 mm	10 mm	0730043	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
44 mm	10 mm	0730044	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
45 mm	10 mm	0730045	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
46 mm	10 mm	0730046	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
47 mm	10 mm	0730047	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
48 mm	10 mm	0730048	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
49 mm	10 mm	0730049	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
50 mm (M 50)	10 mm	0730050	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
51 mm	10 mm	0730051	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
52 mm	10 mm	0730052	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
53 mm	10 mm	0730053	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
54 mm (PG 42)	10 mm	0730054	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
55 mm	10 mm	0730055	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
56 mm	10 mm	0730056	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
57 mm	10 mm	0730057	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
58 mm	10 mm	0730058	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
59 mm	10 mm	0730059	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
60 mm (PG 48)	10 mm	0730060	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
61 mm	10 mm	0730061	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
62 mm	10 mm	0730062	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
63 mm (M 63)	10 mm	0730063	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství





Obj. č. 060SDS6



Obj. č. 0602650



Obj. č. 0734002



Obj. č. 060WD

Ø	Pracovní hloubka	Obj. č.	Upínání
64 mm	10 mm	0730064	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
65 mm	10 mm	0730065	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
66 mm	10 mm	0730066	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
67 mm	10 mm	0730067	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
68 mm	10 mm	0730068	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
69 mm	10 mm	0730069	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
70 mm	10 mm	0730070	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
71 mm	10 mm	0730071	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
72 mm	10 mm	0730072	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
73 mm	10 mm	0730073	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
74 mm	10 mm	0730074	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
75 mm	10 mm	0730075	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
76 mm	10 mm	0730076	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
77 mm	10 mm	0730077	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
78 mm	10 mm	0730078	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
79 mm	10 mm	0730079	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
80 mm	10 mm	0730080	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
81 mm	10 mm	0730081	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
82 mm	10 mm	0730082	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
83 mm	10 mm	0730083	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
84 mm	10 mm	0730084	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
85 mm	10 mm	0730085	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
86 mm	10 mm	0730086	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
87 mm	10 mm	0730087	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
88 mm	10 mm	0730088	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
89 mm	10 mm	0730089	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
90 mm	10 mm	0730090	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
91 mm	10 mm	0730091	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
92 mm	10 mm	0730092	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
93 mm	10 mm	0730093	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
94 mm	10 mm	0730094	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
95 mm	10 mm	0730095	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
96 mm	10 mm	0730096	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
97 mm	10 mm	0730097	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
98 mm	10 mm	0730098	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
99 mm	10 mm	0730099	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
100 mm	10 mm	0730100	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství

**Příslušenství:**

	Obj. č.
Náhradní pilotní vrták Ø 6 mm pro nástroje Ø 18 - 60 mm	0602650
Náhradní pilotní vrták Ø 8 mm pro nástroje Ø 61 - 100 mm	0602850
Unašeč Weldon 19 mm pro nástroje Ø 37 - 100 mm	060WD
Unašeč MK 2 pro nástroje Ø 37 - 100 mm	0734002
Unašeč MK 3 pro nástroje Ø 37 - 100 mm	0734003
Unašeč SDS pro nástroje Ø 37 - 100 mm	060SDS6

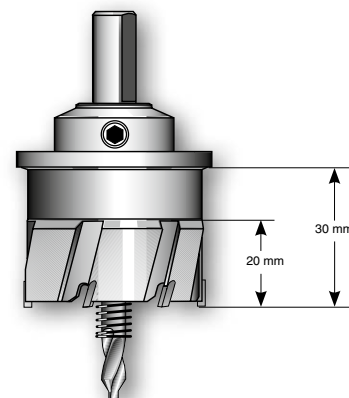


- Vrtání: Uhlíkových ocelí, nerezových ocelí, neželezných kovů a plastických hmot.
- HM tvrdokovové vrtáky - s letovanými HM destičkami.
- Vysoce výkonná CAD geometrie broušení vrtáku usnadňuje odvod třísek.
- Pilotní středící vrták s funkcí stabilizace nástroje opatřen pružinou pro vyhození jádra.
- Výměnný středící vrták.
- Možnost použití i pro ruční pistolové a stacionární vrtačky.
- Možnost opakovaného broušení.
- Cenově výhodná alternativa pro nástroje velkých průměrů.
- Vhodné také pro vrtání do nerez oceli.
- Možnost alternativního unašeče.

### V ceně obsaženo:

- Nástroj MBS Pro
- Vyjímatelná stopka (od Ø 31 mm)
- Pilotní středící vrták
- Vyhazovací pružina

Ø	Pracovní hloubka	Obj. č.	Upínání
18 mm	20 mm	0760018	stopka Ø 13 mm
18,6 mm (PG11)	20 mm	07600186	stopka Ø 13 mm
19 mm	20 mm	0760019	stopka Ø 13 mm
20 mm (M20)	20 mm	0760020	stopka Ø 13 mm
20,4 mm (PG 13)	20 mm	07600204	stopka Ø 13 mm
21 mm	20 mm	0760021	stopka Ø 13 mm
22 mm	20 mm	0760022	stopka Ø 13 mm
22,5 mm (PG16)	20 mm	07600225	stopka Ø 13 mm
23 mm	20 mm	0760023	stopka Ø 13 mm
24 mm	20 mm	0760024	stopka Ø 13 mm
25 mm (M25)	20 mm	0760025	stopka Ø 13 mm
26 mm	20 mm	0760026	stopka Ø 13 mm
27 mm	20 mm	0760027	stopka Ø 13 mm
28 mm	20 mm	0760028	stopka Ø 13 mm
28,3 mm (PG 21)	20 mm	07600283	stopka Ø 13 mm
29 mm	20 mm	0760029	stopka Ø 13 mm
30 mm	20 mm	0760030	stopka Ø 13 mm
31 mm	20 mm	0760031	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
32 mm (M 32)	20 mm	0760032	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
33 mm	20 mm	0760033	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
34 mm	20 mm	0760034	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
35 mm	20 mm	0760035	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
36 mm	20 mm	0760036	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
37 mm (PG 29)	20 mm	0760037	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
38 mm	20 mm	0760038	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
39 mm	20 mm	0760039	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
40 mm (M40)	20 mm	0760040	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
41 mm	20 mm	0760041	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
42 mm	20 mm	0760042	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
43 mm	20 mm	0760043	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
44 mm	20 mm	0760044	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
45 mm	20 mm	0760045	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
46 mm	20 mm	0760046	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
47 mm (PG 36)	20 mm	0760047	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
48 mm	20 mm	0760048	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
49 mm	20 mm	0760049	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
50 mm	20 mm	0760050	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
51 mm	20 mm	0760051	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
52 mm	20 mm	0760052	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
53 mm	20 mm	0760053	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
54 mm (PG 42)	20 mm	0760054	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
55 mm	20 mm	0760055	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
56 mm	20 mm	0760056	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
57 mm	20 mm	0760057	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
58 mm	20 mm	0760058	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
59 mm	20 mm	0760059	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství







Obj. č. 060SDS6



Obj. č. 0732680



Obj. č. 0734002



Obj. č. 060WD

Ø	Pracovní hloubka	Obj. č.	Upínání
60 mm (PG 48)	20 mm	0760060	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
61 mm	20 mm	0760061	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
62 mm	20 mm	0760062	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
63 mm (M63)	20 mm	0760063	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
64 mm	20 mm	0760064	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
65 mm	20 mm	0760065	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
66 mm	20 mm	0760066	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
67 mm	20 mm	0760067	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
68 mm	20 mm	0760068	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
69 mm	20 mm	0760069	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
70 mm	20 mm	0760070	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
71 mm	20 mm	0760071	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
72 mm	20 mm	0760072	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
73 mm	20 mm	0760073	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
74 mm	20 mm	0760074	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
75 mm	20 mm	0760075	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
76 mm	20 mm	0760076	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
77 mm	20 mm	0760077	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
78 mm	20 mm	0760078	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
79 mm	20 mm	0760079	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
80 mm	20 mm	0760080	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
81 mm	20 mm	0760081	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
82 mm	20 mm	0760082	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
83 mm	20 mm	0760083	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
84 mm	20 mm	0760084	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
85 mm	20 mm	0760085	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
86 mm	20 mm	0760086	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
87 mm	20 mm	0760087	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
88 mm	20 mm	0760088	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
89 mm	20 mm	0760089	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
90 mm	20 mm	0760090	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
91 mm	20 mm	0760091	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
92 mm	20 mm	0760092	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
93 mm	20 mm	0760093	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
94 mm	20 mm	0760094	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
95 mm	20 mm	0760095	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
96 mm	20 mm	0760096	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
97 mm	20 mm	0760097	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
98 mm	20 mm	0760098	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
99 mm	20 mm	0760099	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
100 mm	20 mm	0760100	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství

**Příslušenství:**

	Obj. č.
Náhradní pilotní vrták Ø 6 mm pro nástroje Ø 18 - 60 mm	0732680
Náhradní pilotní vrták Ø 8 mm pro nástroje Ø 61 - 100 mm	0732880
Unašeč Weldon 19 mm pro nástroje Ø 31 - 100 mm	060WD
Unašeč MK 2 pro nástroje Ø 31 - 100 mm	0734002
Unašeč MK 3 pro nástroje Ø 31 - 100 mm	0734003
Unašeč SDS pro nástroje Ø 31 - 100 mm	060SDS6

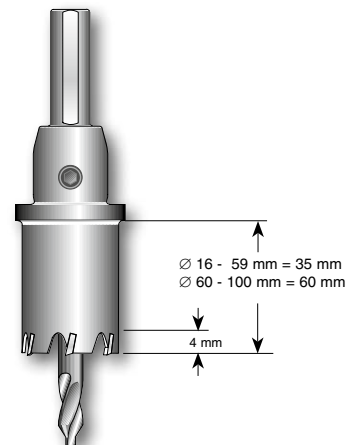


- Vrtání: Uhlíkových ocelí, nerezových ocelí, neželezných kovů a plastických hmot.
- HM tvrdokovové vrtáky - s letovanými HM destičkami.
- Vysoce výkonná CAD geometrie broušení vrtáku usnadňuje odvod třísek.
- Pilotní středící vrták s funkcí stabilizace nástroje opatřen pružinou pro vyhození jádra.
- Výměnný středící vrták.
- Možnost použití i pro ruční pistolové a stacionární vrtačky.
- Možnost opakovaného broušení.
- Extra prodloužené tělo nástroje pro vrtání trubek, rour a vlnitých plechů.
- Vhodné také pro vrtání do nerez oceli.
- Možnost alternativního unašeče.

### V ceně obsaženo:

- Nástroj HM Pipe
- Vyjímatelná stopka (od Ø 31 mm)
- Pilotní středící vrták

Ø	Pracovní hloubka	Obj. č.	Upínání
16 mm	4 mm	0700160	stopka Ø 10 mm
17 mm	4 mm	0700170	stopka Ø 10 mm
18 mm	4 mm	0700180	stopka Ø 10 mm
19 mm	4 mm	0700190	stopka Ø 10 mm
20 mm	4 mm	0700200	stopka Ø 10 mm
21 mm	4 mm	0700210	stopka Ø 10 mm
22 mm	4 mm	0700220	stopka Ø 10 mm
23 mm	4 mm	0700230	stopka Ø 10 mm
24 mm	4 mm	0700240	stopka Ø 10 mm
25 mm	4 mm	0700250	stopka Ø 10 mm
26 mm	4 mm	0700260	stopka Ø 10 mm
27 mm	4 mm	0700270	stopka Ø 10 mm
28 mm	4 mm	0700280	stopka Ø 10 mm
29 mm	4 mm	0700290	stopka Ø 10 mm
30 mm	4 mm	0700300	stopka Ø 10 mm
31 mm	4 mm	0700310	stopka Ø 10 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
32 mm	4 mm	0700320	stopka Ø 10 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
33 mm	4 mm	0700330	stopka Ø 10 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
34 mm	4 mm	0700340	stopka Ø 10 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
35 mm	4 mm	0700350	stopka Ø 10 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
36 mm	4 mm	0700360	stopka Ø 10 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
37 mm	4 mm	0700370	stopka Ø 10 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
38 mm	4 mm	0700380	stopka Ø 10 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
39 mm	4 mm	0700390	stopka Ø 10 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
40 mm	4 mm	0700400	stopka Ø 10 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
41 mm	4 mm	0700410	stopka Ø 10 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
42 mm	4 mm	0700420	stopka Ø 10 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
43 mm	4 mm	0700430	stopka Ø 10 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
44 mm	4 mm	0700440	stopka Ø 10 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
45 mm	4 mm	0700450	stopka Ø 10 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
46 mm	4 mm	0700460	stopka Ø 10 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
47 mm	4 mm	0700470	stopka Ø 10 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
48 mm	4 mm	0700480	stopka Ø 10 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
49 mm	4 mm	0700490	stopka Ø 10 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
50 mm	4 mm	0700500	stopka Ø 10 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
51 mm	4 mm	0700510	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
52 mm	4 mm	0700520	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
53 mm	4 mm	0700530	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
54 mm	4 mm	0700540	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
55 mm	4 mm	0700550	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
56 mm	4 mm	0700560	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
57 mm	4 mm	0700570	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
58 mm	4 mm	0700580	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
59 mm	4 mm	0700590	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
60 mm	4 mm	0700600	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
61 mm	4 mm	0700610	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství





Obj. č. 060SDS6



Obj. č. 0702680



Obj. č. 0734002

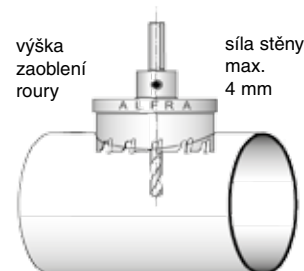


Obj. č. 060WD

Ø	Pracovní hloubka	Obj. č.	Upínání
62 mm	4 mm	0700620	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
63 mm	4 mm	0700630	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
64 mm	4 mm	0700640	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
65 mm	4 mm	0700650	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
66 mm	4 mm	0700660	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
67 mm	4 mm	0700670	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
68 mm	4 mm	0700680	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
69 mm	4 mm	0700690	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
70 mm	4 mm	0700700	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
71 mm	4 mm	0700710	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
72 mm	4 mm	0700720	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
73 mm	4 mm	0700730	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
74 mm	4 mm	0700740	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
75 mm	4 mm	0700750	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
76 mm	4 mm	0700760	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
77 mm	4 mm	0700770	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
78 mm	4 mm	0700780	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
79 mm	4 mm	0700790	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
80 mm	4 mm	0700800	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
81 mm	4 mm	0700810	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
82 mm	4 mm	0700820	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
83 mm	4 mm	0700830	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
84 mm	4 mm	0700840	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
85 mm	4 mm	0700850	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
86 mm	4 mm	0700860	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
87 mm	4 mm	0700870	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
88 mm	4 mm	0700880	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
89 mm	4 mm	0700890	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
90 mm	4 mm	0700900	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
91 mm	4 mm	0700910	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
92 mm	4 mm	0700920	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
93 mm	4 mm	0700930	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
94 mm	4 mm	0700940	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
95 mm	4 mm	0700950	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
96 mm	4 mm	0700960	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
97 mm	4 mm	0700970	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
98 mm	4 mm	0700980	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
99 mm	4 mm	0700990	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
100 mm	4 mm	0701000	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství

**Příslušenství:**

	Obj. č.
Náhradní pilotní vrták Ø 6 mm pro nástroje Ø 16 - 59 mm	0702680
Náhradní pilotní vrták Ø 8 mm pro nástroje Ø 60 - 100 mm	0702800
Unašeč Weldon 19 mm pro nástroje Ø 31 - 100 mm	060WD
Unašeč MK 2 pro nástroje Ø 31 - 100 mm	0734002
Unašeč MK 3 pro nástroje Ø 31 - 100 mm	0734003
Unašeč SDS pro nástroje Ø 31 - 100 mm	060SDS6



# PÁSOVÉ BRUSKY

Typ	Provedení	Šíře brusného pásu	Počet rychlostí
PÁSOVEC 40	ruční	40 mm	plynulá regulace
PÁSOVEC 40 V	ruční	40 / 20 mm	plynulá regulace
PÁSOVEC 100	stolní	100 mm	1 - rychlostní
PÁSOVEC 75	stojanové	75 mm	1 - rychlostní
PÁSOVEC 75/2	stojanové	75 mm	2 - rychlostní
PÁSOVEC 150	stojanové	150 mm	1 - rychlostní
PÁSOVEC 150/2	stojanové	150 mm	2 - rychlostní
PÁSOVEC 100 Multifunkce	stojanové	100 mm	2 - rychlostní
PÁSOVEC 75 Runner	mobilní	75 mm	1 - rychlostní

Operace	Váha	Strana
---------	------	--------

Obvodové broušení a leštění trubek a rour.	5,3 kg	108 - 109
--	--------	-----------



Obvodové broušení a leštění trubek a rour.	3,4 kg	110 - 111
--	--------	-----------



ideální pro výrobu zábradlí

Kontaktní a rovinné broušení.	38 kg	112 - 113
-------------------------------	-------	-----------



Kontaktní a rovinné broušení.	72 kg	114 - 115
-------------------------------	-------	-----------



nejprodávanější model

Kontaktní a rovinné broušení.	93 kg	114 - 115
-------------------------------	-------	-----------



Kontaktní a rovinné broušení.	90 kg	116 - 117
-------------------------------	-------	-----------



Kontaktní a rovinné broušení.	110 kg	116 - 117
-------------------------------	--------	-----------



Vybrušování průníků trubek. Kontaktní a rovinné broušení.	119 kg	118 - 119
---	--------	-----------



všestranná pásová bruska

Plošné odbrušování svarů a odstraňování nežádoucí vrstvy materiálu	70 kg	120 - 121
--	-------	-----------



speciál pro plošné broušení

# Pásovec 40



Obj. č. 1111





**Vysoce efektivní a univerzální ruční pásová bruska vhodná pro broušení trubek a rour po obvodu pláště. Pásovec 40 je často používán i k zabrušování svarů, zaoblování hran a odstraňování otřepů na hranách výpalku a jiných obrobků z uhlíkové a nerezové oceli, hliníku a dalších neželezných kovů.**

- Sklápěcí mechanismus ramene dovoluje brusnému pásu přizpůsobit se ovalitě trubky či roury.
- Výkonný elektromotor je zárukou stabilních otáček i při zvýšeném zatížení.
- Elektronická regulace otáček.
- Široká škála brusných a leštících pásů umožňuje univerzální nasazení stroje.

**Technická data:**

šíře brusného pásu	40 mm
délka brusného pásu	620 mm
motor	1500 W / 230 V
počet rychlostí	1 - rychlostní (elektronická regulace)
obvodová rychlost brusného pásu	15 - 20 m/s (2300 - 6500 ot/min.)
hmotnost	5,3 kg

**V ceně obsaženo:**

- 1 ks Ruční pásová bruska Pásovec 40
- 1 ks Brusný pás 40 x 620 mm zrno 60
- 1 ks Brusný pás 40 x 620 mm zrno 100
- 1 ks Brusný pás 40 x 620 mm zrno 180
- 1 ks leštící pás pro konečnou povrchovou úpravu 40 x 620 mm
- 1 ks přídatná rukojeť
- Návod na obsluhu
- Baleno v kartonovém boxu

**Název stroje:**

**Obj. č.**

Ruční pásová bruska Pásovec 40	1111
--------------------------------	------

**Příslušenství:**

**Obj. č.**

Brusný pás ZK713X, rozměr 40 x 620 mm, zrno 60, balení 20 ks	111121
Brusný pás ZK713X, rozměr 40 x 620 mm, zrno 120, balení 20 ks	111122
Brusný pás ZK713X, rozměr 40 x 620 mm, zrno 240, balení 20 ks	111123



# Pásovec 40 V



Obj. č. 1112







Vysoce efektivní ruční pásová bruska vyvinutá speciálně pro broušení trubek a rour po obvodu pláště. Pásovec 40 V je vybaven unikátním sklopným mechanismem ramene, který dovoluje brusnému pásu se maximálně přizpůsobit ovalitě trubky či roury. Brusný pás trubku doslova obejmě a obrobí z více než 2/3 obvodu trubky v rámci jedné operace. Stroj je díky široké škále nabízených brusných materiálů vhodný pro uhlíkové a nerezové oceli, hliník a další nezelezné kovy.

- Sklápěcí mechanismus ramene dovoluje brusnému pásu přizpůsobit se ovalitě trubky či roury.
- Výkonný elektromotor je zárukou stabilních otáček i při zvýšeném zatížení.
- Elektronická regulace otáček.
- Široká škála brusných a leštících pásů umožňuje univerzální nasazení stroje.

#### Technická data:

šíře brusného pásu	40 mm
délka brusného pásu	760 mm
motor	1200 W / 230 V
počet rychlostí	1 - rychlostní (elektronická regulace)
obvodová rychlost brusného pásu	3 - 12 m/s (1600 - 3200 ot/min.)
hmotnost	3,4 kg

#### V ceně obsaženo:

- 1 ks Ruční pásová bruska Pásovec 40 V
- 1 ks Brusný pás 40 x 760 mm zrna 60
- 1 ks Brusný pás 40 x 760 mm zrna 100
- 1 ks Brusný pás 40 x 760 mm zrna 180
- 1 ks leštící pás pro konečnou povrchovou úpravu 40 x 760 mm
- 1 ks přídatná rukojeť
- Návod na obsluhu
- Baleno v plastovém kufru



#### Název stroje:

#### Obj. č.

Ruční pásová bruska Pásovec 40 V

1112

#### Příslušenství:

	Obj. č.
Brusný pás ZK713X, <b>rozměr 20 x 760 mm</b> , zrna 120, balení 20 ks	111223
Brusný pás ZK713X, <b>rozměr 20 x 760 mm</b> , zrna 180, balení 20 ks	111224
Brusný pás ZK713X, <b>rozměr 20 x 760 mm</b> , zrna 320, balení 20 ks	111225
Brusný pás ZK713X, <b>rozměr 20 x 760 mm</b> , zrna 400, balení 20 ks	111226
Brusný pás ZK713X, <b>rozměr 40 x 760 mm</b> , zrna 120, balení 20 ks	111227
Brusný pás ZK713X, <b>rozměr 40 x 760 mm</b> , zrna 180, balení 20 ks	111228
Brusný pás ZK713X, <b>rozměr 40 x 760 mm</b> , zrna 320, balení 20 ks	111229
Brusný pás ZK713X, <b>rozměr 40 x 760 mm</b> , zrna 400, balení 20 ks	111230
Brusné rouno ScotchBrite SCB20x760, <b>rozměr 20 x 760 mm</b> , balení 10 ks	111233
Brusné rouno ScotchBrite SCB40x760, <b>rozměr 40 x 760 mm</b> , balení 10 ks	111234
Leštící pás pro vysoký lesk FILC PN721, <b>rozměr 40 x 760 mm</b> , balení 10 ks	111235
Leštící pasta ALFA 535, balení 1 kg	111231
Leštící pasta GAMMA 76, balení 1 kg	111232



# Pásovec 100





Stolní pásová bruska PÁSOVEC 100 je jednorychlostní stroj určený k efektivnímu a zároveň hospodárnému broušení dílů a obrobků z uhlíkových a nerezových ocelí, hliníku a dalších neželezných kovů, ale i jiných materiálů jako dřeva a plastů. Stroj disponuje celkem dvěma pracovišti pro kontaktní a rovinné broušení.

Stroj má již z výroby integrovanou přípravu pro připojení odsávání. Výměna brusného pásu je díky pákovému mechanismu napínání otázkou jen několika málo okamžiků. Díky kompaktním rozměrům je stroj ideální pro menší dílny nebo nástrojárny.

- 1-rychlostní pásová stolní bruska, brusný pás 100 x 1220 mm.
- Pro kontaktní a rovinné broušení.
- Kontaktní válec potažený polyuretanem.
- Velmi příznivá pořizovací cena.
- Velmi nízké provozní náklady.

#### Technická data:

šíře brusného pásu	100 mm
délka brusného pásu	1220 mm
motor	1500 W / 400 V
počet rychlostí	1 - rychlostní
obvodová rychlost brusného pásu	19 m/s
rozměry (Š x V x H)	380 x 628 x 727 mm
hmotnost	38 kg

#### V ceně obsaženo:

1 ks Stolní pásová bruska Pásovec 100  
1 ks Brusný pás 100 x 1220 mm zrna 80  
Návod na obsluhu  
Baleno v kartonovém boxu

#### Název stroje:

#### Obj. č.

Stolní pásová bruska Pásovec 100

1100

#### Příslušenství:

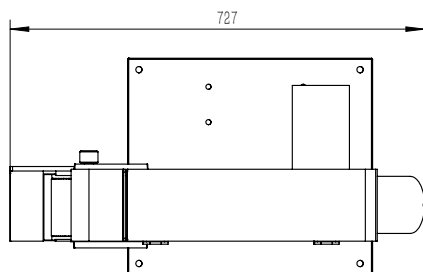
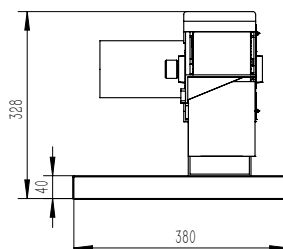
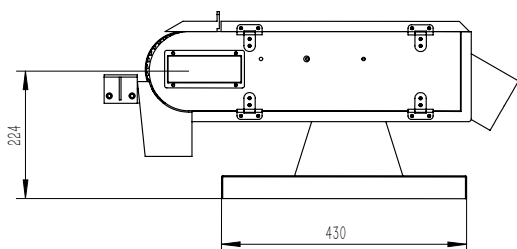
#### Obj. č.

Univerzální brusný pás, **rozměr 100 x 1220 mm**, zrna 36 nebo 60, 80, 120, balení 10 ks

PÁS STANDARD ZK100x1220

Brusný pás pro jakostnější materiály (nerez), **rozměr 100 x 1220 mm**, zrna 36 nebo 60, 80, 120, balení 10 ks

PÁS TOP Quality XK100x1220



# Pásovec 75

# Pásovec 75/2



Rovinné broušení

Ochranný plexi štít

PÁSOVEC 75

Příprava pro  
napojení  
odsávání

Nastavitelný  
opěrný stolek

Lapač pilin

Obj. č. 3075/1/3 (1-rychlostní)  
3075/2/3 (2-rychlostní)

Ocelová základna  
s přípravou pro kotvení stroje





Pásovec 75 1-rychlostní



Pásovec 75/2 2-rychlostní



**Stojanová pásová bruska PÁSOVEC 75 je jedno nebo dvou rychlostní stroj určený k efektivnímu a zároveň hospodárnému broušení dílů a obrobků z uhlíkových a nerezových ocelí, hliníku a dalších neželezných kovů, ale i jiných materiálů jako dřeva a plastů.**

**Stroj disponuje celkem dvěma pracovišti pro kontaktní a rovinné broušení.**

**Brusné rameno lze výškově přizpůsobit tělesným proporcím operátora. Stroj má již z výroby integrovanou přípravu pro připojení odsávání. Výměna brusného pásu je díky pákovému mechanismu napínání otázkou jen několika málo okamžiků.**

- 1-rychlostní nebo 2-rychlostní provedení.
- Rozměr brusného pásu 75 x 2000 mm.
- Pro kontaktní a rovinné broušení.
- Kontaktní válec potažený polyuretanem.
- Velmi příznivá pořizovací cena.
- Velmi nízké provozní náklady.

#### Technická data:

šíře brusného pásu	75 mm
délka brusného pásu	2000 mm
motor	3000 W / 400 V
počet rychlostí	1 - rychlostní nebo 2 - rychlostní (dle typu stroje)
obvodová rychlost brusného pásu	30 m/s nebo 30 m/s a 15 m/s (dle typu stroje)
rozměry (Š x V x H)	533 x 967 x 1069 mm
hmotnost	72 kg nebo 93 kg (dle typu stroje)

#### V ceně obsaženo:

- 1 ks Stojanová pásová bruska Pásovec 75 nebo 75/2
- 1 ks Brusný pás 75 x 2000 mm zrna 80
- Návod na obsluhu
- Baleno v dřevěné bedně

#### Název stroje:

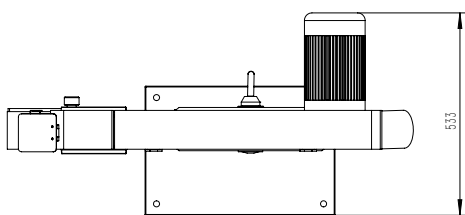
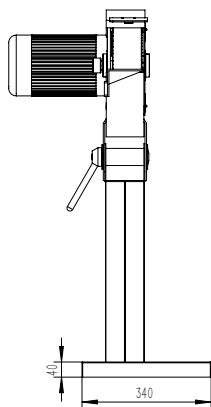
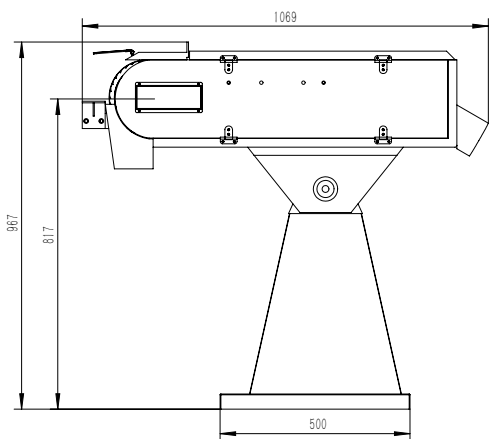
#### Obj. č.

Stojanová pásová bruska Pásovec 75 (1-rychlostní)	3075/1/3
Stojanová pásová bruska Pásovec 75/2 (2-rychlostní)	3075/2/3

#### Příslušenství:

#### Obj. č.

Univerzální brusný pás, <b>rozměr 75 x 2000 mm</b> , zrna 36 nebo 60, 80, 120, balení 10 ks	PÁS STANDARD ZK75x2000
Brusný pás pro jakostnější materiály (nerez), <b>rozměr 75 x 2000 mm</b> , zrna 36 nebo 60, 80, 120, balení 10 ks	PÁS TOP Quality XK75x2000



# Pásovec 150

# Pásovec 150/2





Pásovec 150 1-rychlostní



Pásovec 150/2 2-rychlostní



**Stojanová pásová bruska PÁSOVEC 150 je jedno nebo dvourychlostní stroj určený k efektivnímu a zároveň hospodárnému broušení dílů a obrobků z uhlíkových a nerezových ocelí, hliníku a dalších neželezných kovů, ale i jiných materiálů jako dřeva a plastů. Stroj disponuje celkem dvěma pracovišti pro kontaktní a rovinné broušení.**

**Brusné rameno lze výškově přizpůsobit tělesným proporcím operátora. Stroj má již z výroby integrovanou přípravu pro připojení odsávání. Výměna brusného pásu je díky pákovému mechanismu napínání otázkou jen několika málo okamžiků.**

- 1-rychlostní nebo 2-rychlostní provedení.
- Rozměr brusného pásu 150 x 2000 mm.
- Pro kontaktní a rovinné broušení.
- Kontaktní válec potažený polyuretanem.
- Velmi příznivá pořizovací cena.
- Velmi nízké provozní náklady.

#### Technická data:

šíře brusného pásu	150 mm
délka brusného pásu	2000 mm
motor	4000 W / 400 V
počet rychlostí	1 - rychlostní nebo 2 - rychlostní (dle typu stroje)
obvodová rychlost brusného pásu	30 m/s nebo 30 m/s a 15 m/s (dle typu stroje)
rozměry (Š x V x H)	421 x 967 x 1069 mm
hmotnost	90 kg nebo 110 kg (dle typu stroje)

#### V ceně obsaženo:

1 ks Stojanová pásová bruska Pásovec 150 nebo 150/2

1 ks Brusný pás 150 x 2000 mm zrna 80

Návod na obsluhu

Baleno v dřevěné bedně

#### Název stroje:

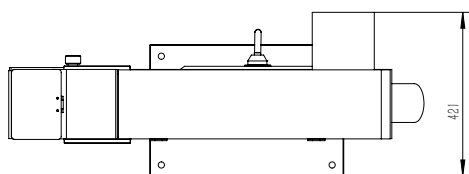
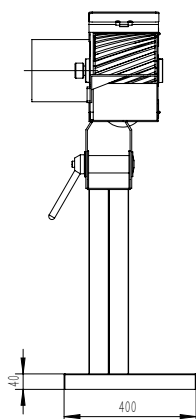
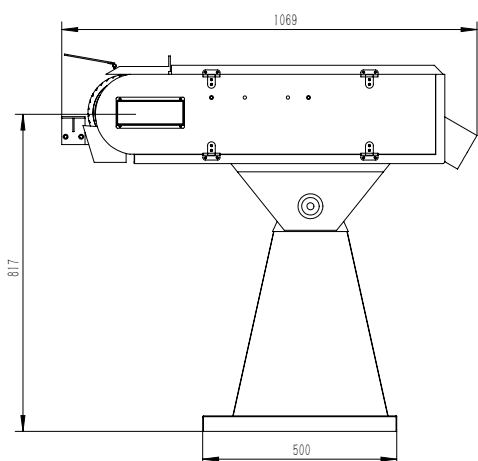
#### Obj. č.

Stojanová pásová bruska Pásovec 150 (1-rychlostní)	3150/1/3
Stojanová pásová bruska Pásovec 150/2 (2-rychlostní)	3150/2/3

#### Příslušenství:

#### Obj. č.

Univerzální brusný pás, <b>rozměr 150 x 2000 mm</b> , zrna 60, 80, 120, balení 10 ks	PÁS STANDARD ZK150x2000
Brusný pás pro jakostnější materiály (nerez), <b>rozměr 150 x 2000 mm</b> , zrna 36 nebo 60, 80, 120, balení 10 ks	PÁS TOP Quality XK150x2000



# Pásovec 100 Multifunkce







**Jedinečná a univerzální stojanová pásová bruska Pásovec 100 Multifunkce je neocenitelným pomocníkem všude tam, kde se vyrábí konstrukce z trubek a jiných profilů. Pásovec 100 Multifunkce disponuje hned třemi pracovišti. V zadní části stroje je připraveno pracoviště pro standardní kontaktní broušení. Na horní části stroje je pracoviště rovinného broušení a nakonec v přední části stroje je integrováno pracoviště pro vytváření průníků trubek. Tato aplikace umožňuje přesné a pohledově čisté spasování trubek ať už v pravém úhlu nebo pod úhlem. Stroj má již z výroby integrovanou přípravu pro připojení odsávání.**

- Inovativní, multifunkční stroj.
- Přední část - pracoviště pro vybrušování průníků trubek (pro úhly 0° - 60°).
- Horní část - pracoviště pro rovinné broušení a odjehlování.
- Zadní část - pracoviště pro kontaktní broušení.
- Masivní 4 - osý podávací mechanismus zajišťuje kvalitní upnutí materiálu.
- Velmi příznivá pořizovací cena.
- Velmi nízké provozní náklady.

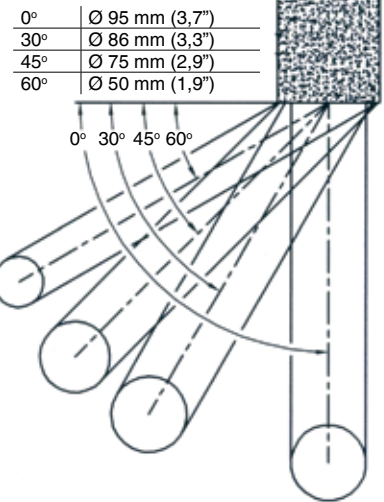
**Technická data:**

šíře brusného pásu	100 mm
délka brusného pásu	2000 mm
motor	3000 W / 400 V
počet rychlostí	2 - rychlostní
obvodová rychlost brusného pásu	30 m/s a 15 m/s
rozsah kopírovacích válců	Ø 20 - 76 mm
rozměry (Š x V x H)	768 x 1185 x 1417 mm
hmotnost	158 kg

**V ceně obsaženo:**

- 1 ks Stojanová pásová bruska Pásovec 100 Multifunkce
- 1 ks Brusný pás 100 x 2000 mm zrna 36
- 1 ks kopírovací válec Ø 42,4 mm
- Návod na obsluhu
- Baleno v dřevěné bedně

Maximální Ø opracovávané trubky dle úhlu obrobení



**Název stroje:**

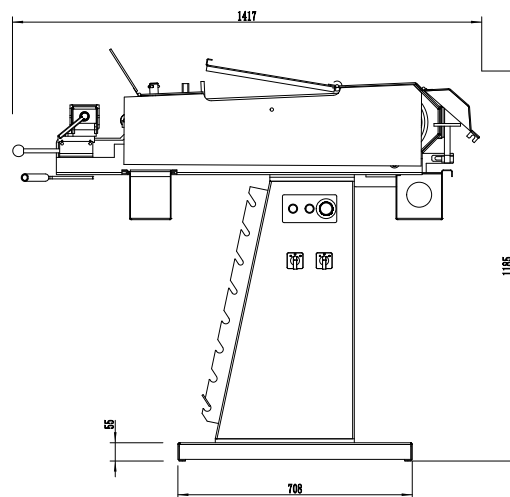
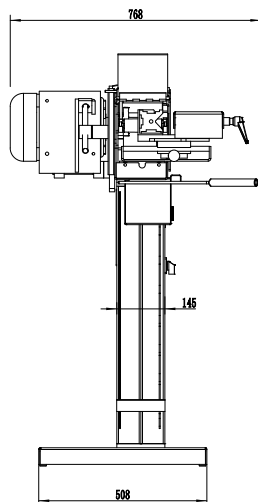
Stojanová pásová bruska Pásovec 100 Multifunkce

**Obj. č.**

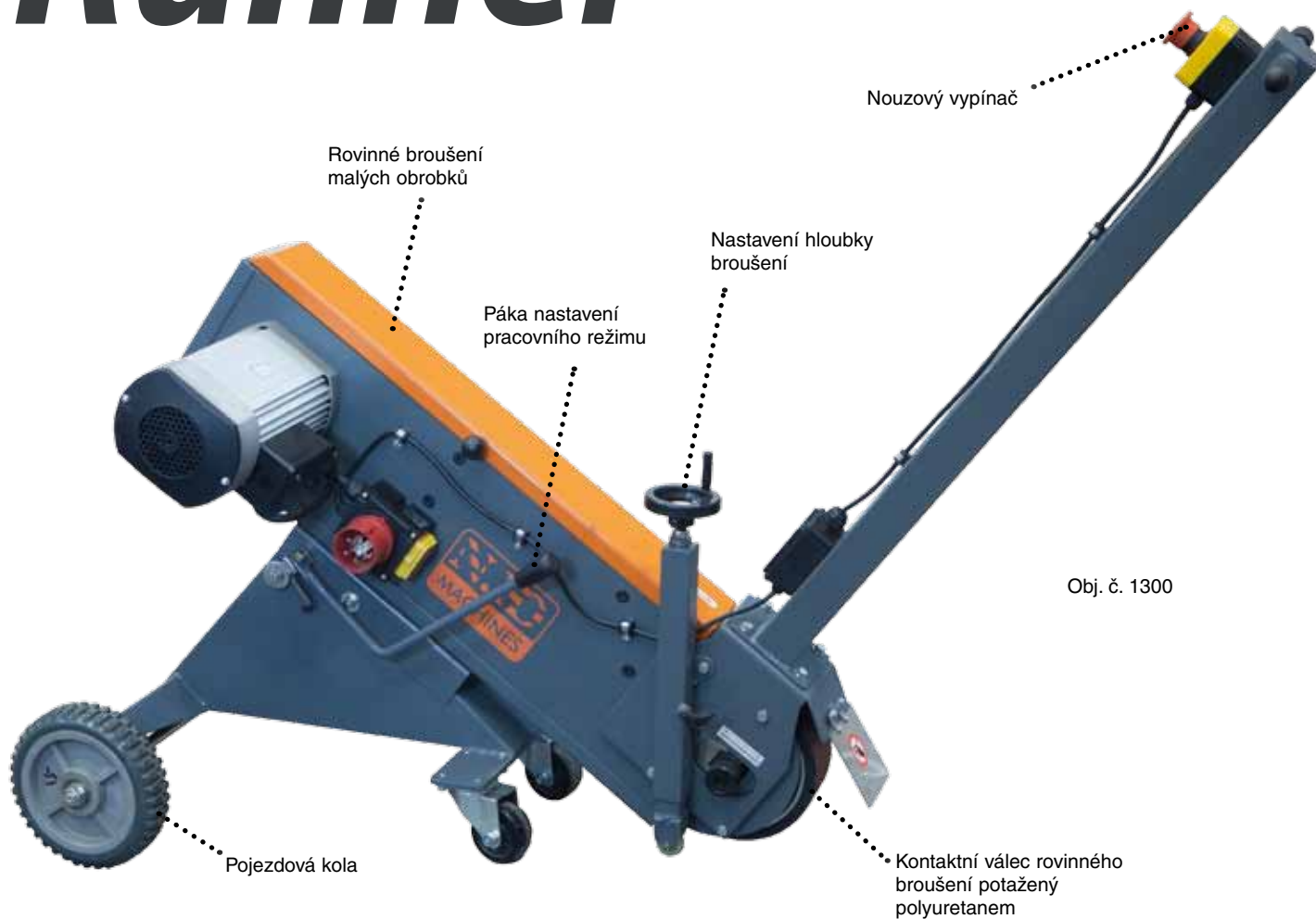
1200

**Příslušenství:**

Univerzální brusný pás, <b>rozměr 100 x 2000 mm</b> , zrna 36 nebo 60, 80, 120, balení 10 ks	<b>Obj. č.</b> PÁS STANDARD ZK100x2000
Brusný pás pro jakostnější materiály (nerez), <b>rozměr 100 x 2000 mm</b> , zrna 36 nebo 60, 80, 120, balení 10 ks	PÁS TOP Quality XK100x2000



# Pásovec 75 Runner





**Pásovec 75 RUNNER** - speciální pásová bruska vyvinutá pro aplikace rovinného broušení. Zejména pak pro zabrušování svarů v ploše materiálu a dále pro odstraňování nežádoucí vrstvy vzniklé při válcování plechů nebo po řezání plechů plazmou či kyslíkem. Stroj disponuje stabilním podvozkem, mechanismem rychlého nastavení pracovního režimu a hloubkovým dorazem pro přesné seřízení hloubky broušení.

- Inovativní, multifunkční stroj.
- Plynulé nastavení hloubky broušení.
- Systém pro rychlou deaktivaci pracovního režimu.
- Pracoviště rovinného broušení malých obrobků.
- Nízké provozní náklady.

**Technická data:**

šíře brusného pásu	75 mm
délka brusného pásu	2000 mm
motor	3000 W / 400 V
počet rychlostí	1 - rychlostní
obvodová rychlost brusného pásu	30 m/s
rozměry (Š x V x H)	610 x 944 x 1419 mm
hmotnost	70 kg

**V ceně obsaženo:**

- 1 ks Mobilní pásová bruska Pásovec 75 Runner
- 1 ks Brusný pás 75 x 2000 mm zrna 80
- Návod na obsluhu
- Baleno v dřevěné bedně

**Název stroje:**

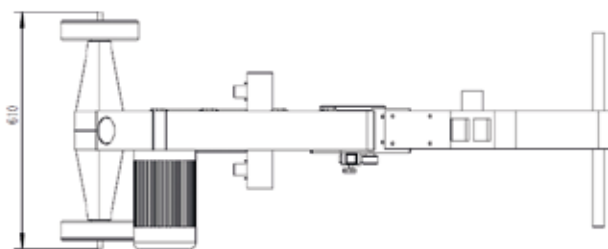
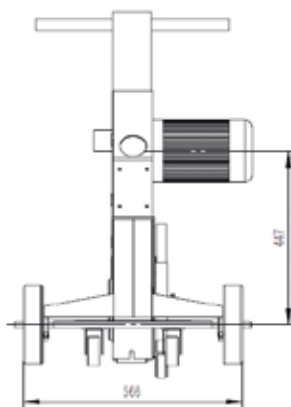
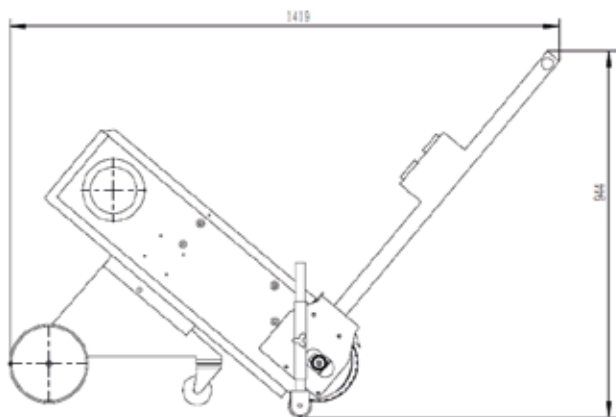
**Obj. č.**

Mobilní pásová bruska Pásovec 75 Runner	1300
---	------

**Příslušenství:**









**Obj. č.**

Univerzální brusný pás, <b>rozměr 75 x 2000 mm</b> , zrna 36 nebo 60, 80, 120, balení 10 ks	PÁS STANDARD ZK75x2000
Brusný pás pro jakostnější materiály (nerez), <b>rozměr 75 x 2000 mm</b> , zrna 36 nebo 60, 80, 120, balení 10 ks	PÁS TOP Quality XK75x2000



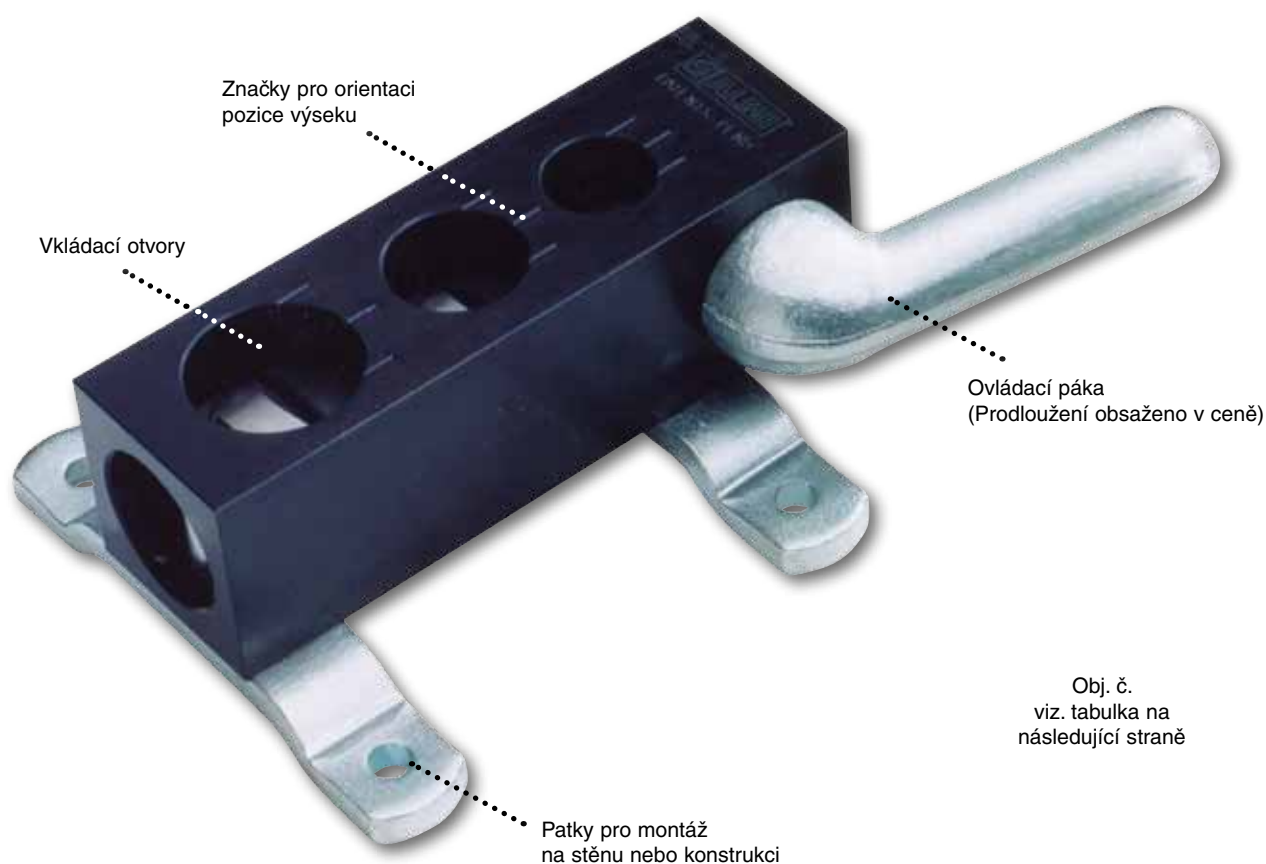
# DĚROVAČE, NŮŽKY A VYSEKÁVAČE

Typ	Funkce
Ruční vysekávače	<ul style="list-style-type: none"><li>• Vysekávání průníků trubek.</li><li>• Vysekávání odtokových otvorů před žárovým zinkováním.</li></ul>
Elektromechanické vysekávače	<ul style="list-style-type: none"><li>• Vysekávání průníků trubek.</li><li>• Vysekávání odtokových otvorů před žárovým zinkováním.</li></ul>
Děrovací jednotky APS	<ul style="list-style-type: none"><li>• Děrování plochých materiálů.</li><li>• Děrování I, L, H a T profilů.</li></ul>
Elektrohydraulické děrovače PUMA PP	<ul style="list-style-type: none"><li>• Děrování plochých materiálů a profilů I, L, H, T a trubek.</li><li>• Široké spektrum příslušenství pro různé aplikace.</li></ul>
Elektrohydraulické děrovače PUMA	<ul style="list-style-type: none"><li>• Děrování plochých materiálů a profilů I, L, H, T a trubek.</li><li>• Široké spektrum příslušenství pro různé aplikace.</li></ul>
Elektrohydraulické profilové nůžky a děrovače M - CROP	<ul style="list-style-type: none"><li>• Děrování plochých materiálů a profilů I, L, H, T a trubek.</li><li>• Vysekávání v plochých a profilových materiálech.</li><li>• Stříhání plochých a profilových tyčí a plechů.</li><li>• Široké spektrum příslušenství pro různé aplikace.</li></ul>
Elektrohydraulické profilové nůžky a děrovače BENDICROP	<ul style="list-style-type: none"><li>• Děrování plochých materiálů a profilů I, L, H, T a trubek.</li><li>• Vysekávání v plochých a profilových materiálech.</li><li>• Stříhání plochých a profilových tyčí a plechů.</li><li>• Ohýbání pásovin a profilů.</li><li>• Široké spektrum příslušenství pro různé aplikace.</li></ul>
Elektrohydraulické profilové nůžky a děrovače HYDRACROP	<ul style="list-style-type: none"><li>• Děrování plochých materiálů a profilů I, L, H, T a trubek.</li><li>• Vysekávání v plochých a profilových materiálech.</li><li>• Stříhání plochých a profilových tyčí a plechů.</li><li>• Ohýbání pásovin a profilů.</li><li>• Široké spektrum příslušenství pro různé aplikace.</li></ul>
Přídavné CNC stoly a děrovací linky	<ul style="list-style-type: none"><li>• Automatizované polohování děrovaného materiálu.</li><li>• Plně automatické děrování a stříhání plechu a profilů.</li></ul>

Provedení	Pohon	Počet pístů	Strana		
Nástěnné	Ruční	-	124 - 125		
Stolní	Elektromechanický	-	126 - 127		vysoká produktivita
Mobilní	Elektrohydraulický	1 - pístové	128 - 131		podélné děrování profilů
Mobilní	Elektrohydraulický	1 - pístové	134 - 135		
Stacionární	Elektrohydraulický	1 - pístové	136 - 137		
Stacionární	Elektrohydraulický	1 - pístové	138 - 139		
Stacionární	Elektrohydraulický	1 - pístové	140 - 141		nejprodávanejší modelová řada
Stacionární	Elektrohydraulický	2 - pístové	142 - 143		široké spektrum příslušenství
Stacionární	Elektrohydraulický	Více-pístové	144 - 145		

# Vysekávač

## AL 1, AL 2, AL 3 a AL U





AL 1



AL 2



AL 3



AL U



AL 1, AL 2 a AL U jsou nástěnné vysekávací moduly pro vytváření průniků trubek za účelem jejich přesného spasování. Moduly se vyrábějí s různým rozsahem obrobitelných průměrů. Modul AL U je navíc vybaven vysekávacím nástrojem pro přípravu odtokových otvorů před procesem žárového zinkování. Pracovní cyklus se ovládá ručně, teleskopickou pákou. Modul má přípravu pro montáž na stěnu nebo konstrukci dílny v libovolné poloze a výšce dle postavy operátora.

- Vysekávání průniků trubek.
- Vysekávání odtokových otvorů před žárovým zinkováním.
- Příprava pro montáž modulu na stěnu nebo konstrukci dílny.
- Prodloužení páky v ceně modulu.
- Značky pro orientaci pozice výseku.
- Jednoduchá obsluha a nízké provozní náklady.

#### V ceně obsaženo:

1 ks Vysekávací modul  
1 ks Prodloužení páky  
Návod na obsluhu  
Baleno v papírovém boxu

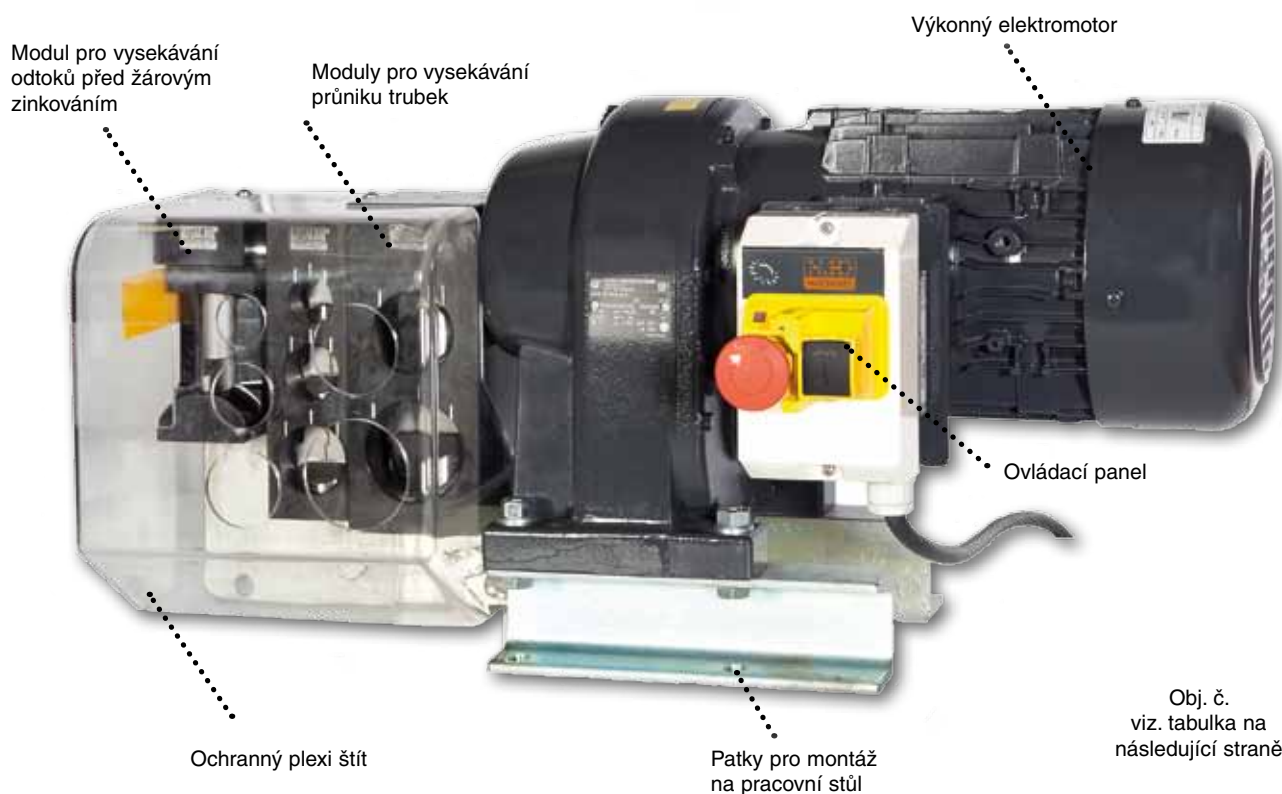
#### Nabízené verze vysekávačů:

 Obj. č.	 Pracovní rozsah	 Max. tloušťka stěny	 Váha	 Foto
AL1	Ø 26,9 mm (1") Ø 33,7 mm (1,29") Ø 42,4 mm (1,65")	≤ 3 mm	8 kg	
AL2	Ø 48,3 mm (1,89") Ø 60 mm (2,36")	≤ 3 mm	15 kg	
AL3	Ø 42,4 mm (1,65") Ø 48,3 mm (1,89")	≤ 3 mm	15 kg	
ALU	Ø 22 - 76 mm (0,86" - 2,99")	≤ 3 mm	6,4 kg	



# Strojní vysekávač

## AL 1 - 2U a AL 1 - 2E







AL 1 - 2U



AL 1 - 2 E



Stolní elektromechanický vysekávací systém pro vytváření průniků trubek za účelem jejich přesného spasování. Stroj je vybaven několika střížnými moduly s různým rozsahem obrobitelných průměrů.

Model AL 1 – 2 U je navíc vybaven vysekávacím nástrojem pro přípravu odtokových otvorů před procesem žárového zinkování.

Výkonný elektromotor, odolná převodovka a důmyslný vačkový střížný mechanismus jsou zárukou spolehlivosti a překvapivé produktivity.

- Vysekávání průniků trubek.
- Vysekávání odtokových otvorů před žárovým zinkováním.
- Značky pro orientaci pozice výseku.
- Jednoduchá obsluha a nízké provozní náklady.
- Výkonné a odolné pohonné ústrojí.








#### V ceně obsaženo:

1 ks Strojní vysekávač AL 1 - 2U nebo AL 1 - 2E

Návod na obsluhu

Baleno v dřevěné bedně

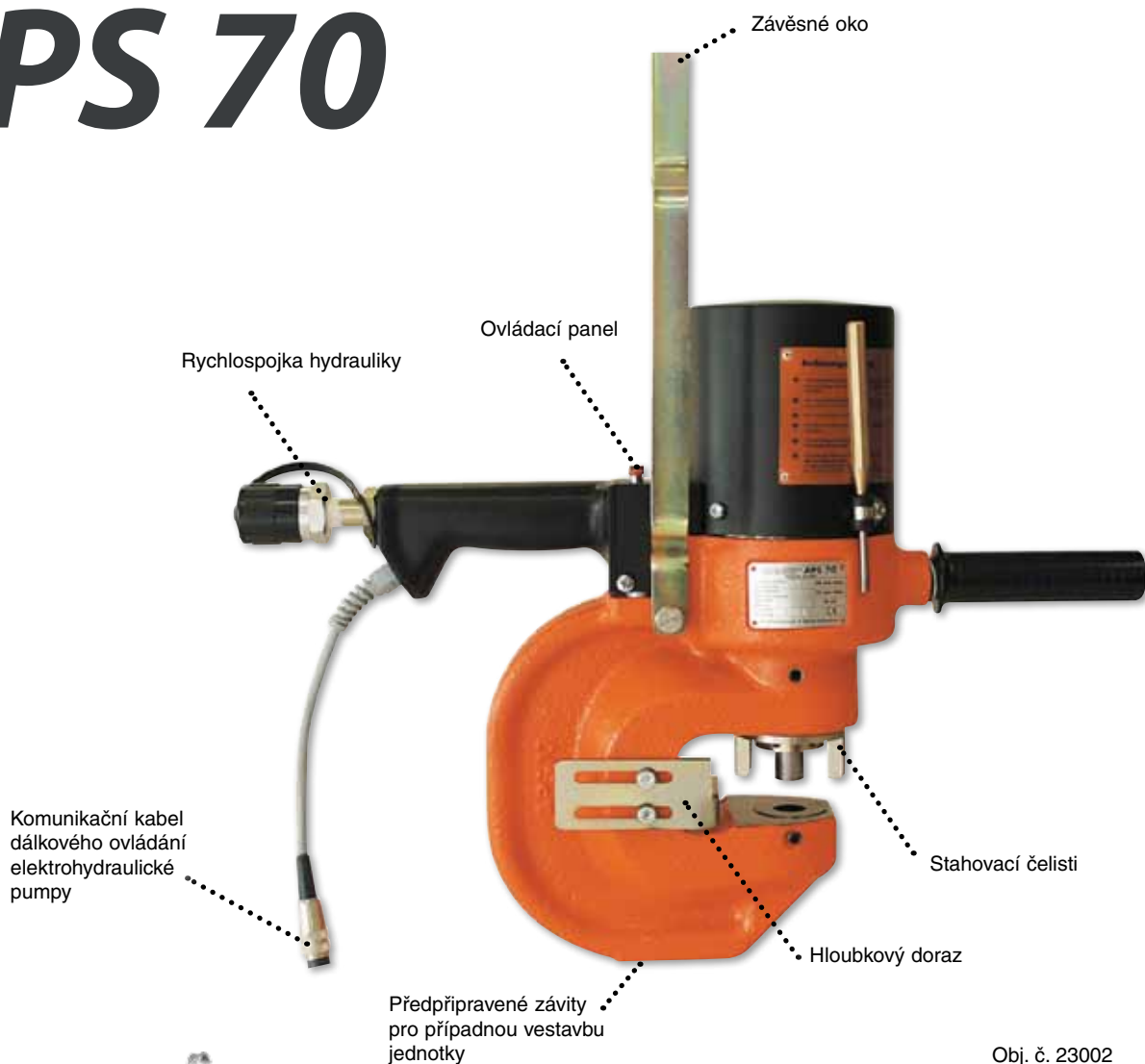
#### Nabízené verze vysekávačů:

 Obj. č.	 Funkce	 Pracovní rozsah	 Max. tloušťka stěny	 Váha	 Foto
AL12U	Vysekávání průniků trubek. • Vysekávání odtokových otvorů před žárovým zinkováním.	Ø 26,9 mm (1") Ø 33,7 mm (1,29") Ø 42,4 mm (1,65") Ø 48,3 mm (1,89") Ø 60 mm (2,36") • Ø 22 - 76 mm (0,86" - 2,99")	≤ 5 mm	93 kg	
AL12E	Vysekávání průniků trubek.	Ø 26,9 mm (1") Ø 33,7 mm (1,29") Ø 42,4 mm (1,65") Ø 48,3 mm (1,89") Ø 60 mm (2,36")	≤ 5 mm	87 kg	



Reference po celé ČR a SR

# Děrovací jednotka APS 70



Obj. č. 23002





děrovač APS 70



pumpa AHP - M



pumpa AHP - L



Hydraulické děrovací jednotky APS nabízejí výrazné zefektivnění výrobního procesu.

Jejich hlavní předností je jejich mobilita a nízké provozní náklady na děrování.

Nesporným přínosem je rovněž schopnost vytvářet kulaté, ale i oválné otvory v jednom kroku a během pár sekund.

Tvar trřmenu jednotky APS umožňuje univerzální použití na ploché oceli, ale i při děrování profilů I, H, L, T a dalších typů profilů.

Dálkové ovládání hydraulické pumpy umístěné přímo na rukojeti jednotky, řídí veškerou činnost systému.

Umí spustit pracovní cyklus, opět ho ukončit kdekoli v průběhu děrování a v neposlední řadě i vrátit nástroj do původní, startovní pozice.

Jednotku APS je možné přenášet v rukou, zavěsit do manipulátoru Service boy nebo vestavět do přípravku.

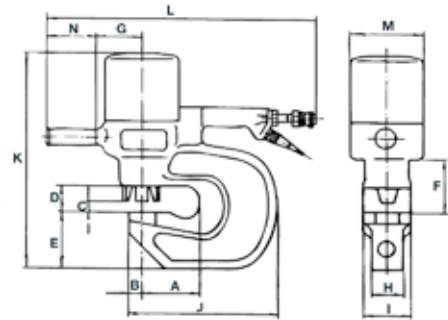
- Nízké provozní náklady na tvorbu kulatých a oválných otvorů.
- Univerzální použití na ploché i profilové oceli.
- Možnost vestavby do přípravku.
- Dálkové ovládání hydraulické pumpy.

#### Technická data:

maximální průměr děrování	22 mm
maximální oválný otvor	22 x 14 mm
maximální tloušťka materiálu	13 mm (Rm = 450 Mpa)
vyložení trřmenu	70 mm
děrovací síla	30 t
zdvih nástroje	18 mm
hmotnost	21 kg

#### V ceně obsaženo:

Děrovací jednotka APS 70  
Hydraulická hadice 5 m (vč. komunikačního kabelu)  
Nářadí pro obsluhu  
Kompletní děrovací nástroj Ø 18 mm  
Hloubkový doraz  
Návod na obsluhu  
Baleno v kartonovém boxu



Typ	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N
APS 70	70	24	15	51	85	100	80	40	80	204	382	562	125	135

**Pozor, hydraulická pumpa není v ceně stroje!**

#### Název stroje:

Děrovací jednotka APS 70

#### Obj. č.

23002

#### Příslušenství:

Kompletní sortiment příslušenství najdete v tabulce na straně

#### Strana

130

Kompletní sortiment nástrojů najdete na straně

131

#### Hydraulické pumpy:

TYP	Obj. č.	Objem oleje	Čas děrovacího cyklu	Max. tlak	Váha	Foto
AHP - M	23189	3,2 l	cca 10 s	700 bar	29 kg	
AHP - L	23190	3 l	cca 7 s	700 bar	34 kg	



# Děrovací jednotka APS 120





děrovač APS 120



pumpa AHP - M



pumpa AHP - L



Hydraulické děrovací jednotky APS nabízejí výrazné zefektivnění výrobního procesu.

Jejich hlavní předností je jejich mobilita a nízké provozní náklady na děrování.

Nesporným přínosem je rovněž schopnost vytvářet kulaté, ale i oválné otvory v jednom kroku a během pár sekund.

Tvar třmenu jednotky APS umožňuje univerzální použití na ploché oceli, ale i při děrování profilů I, H, L, T a dalších typů profilů.

Dálkové ovládání hydraulické pumpy umístěné přímo na rukojeti jednotky, řídí veškerou činnost systému.

Umí spustit pracovní cyklus, opět ho ukončit kdekoli v průběhu děrování a v neposlední řadě i vrátit nástroj do původní, startovní pozice.

Jednotku APS je možné přenášet v rukou, zavěsit do manipulátoru Service boy nebo vestavět do přípravku.

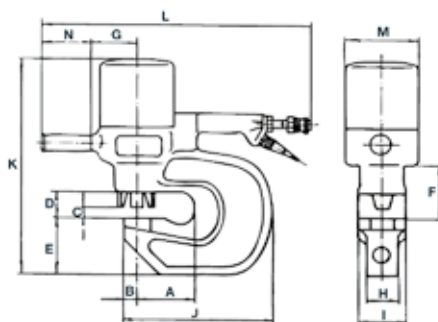
- Nízké provozní náklady na tvorbu kulatých a oválných otvorů.
- Univerzální použití na ploché i profilové oceli.
- Možnost vestavby do přípravku.
- Dálkové ovládání hydraulické pumpy.

#### Technická data:

maximální průměr děrování	25 mm
maximální oválný otvor	25 x 18 mm
maximální tloušťka materiálu	16 mm (Rm = 450 Mpa)
vyložení třmenu	110 mm
děrovací síla	44 t
zdvih nástroje	25 mm
hmotnost	35 kg

#### V ceně obsaženo:

Děrovací jednotka APS 120  
Hydraulická hadice 5 m (vč. komunikačního kabelu)  
Nářadí pro obsluhu  
Kompletní děrovací nástroj Ø 22 mm  
Hloubkový doraz  
Návod na obsluhu  
Baleno v kartonovém boxu



Typ	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N
APS 120	110	25	18	51	111	110	90	68	100	285	442	585	144	135

**Pozor, hydraulická pumpa není v ceně stroje!**

#### Název stroje:

Děrovací jednotka APS 120

#### Obj. č.

23004

#### Příslušenství:

Kompletní sortiment příslušenství najdete v tabulce na straně

#### Strana

130

Kompletní sortiment nástrojů najdete na straně

131

#### Hydraulické pumpy:







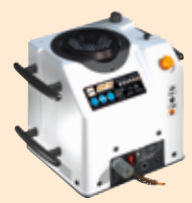

TYP	 Obj. č.	 Objem oleje	 Čas děrovacího cyklu	 Max. tlak	 Váha	 Foto
AHP - M	23189	3,2 l	cca 10 s	700 bar	29 kg	
AHP - L	23190	3 l	cca 7 s	700 bar	34 kg	



Foto	Objednací číslo	Popis	Hodící se pro
	23160	Pojízdný systémový vozík pro děrovač a pumpu. Vozík má vestavěný vyvažovač pro zavěšení děrovače. Vozík je určen k jednodušší manipulaci. Vestavěné zásuvky na nářadí. Rozměry vozíku jsou (Š x V x H) 520 x 1970 x 1400 mm.	APS 70 APS 120
	23155	Pojízdný přípravek pro děrování profilů I, H. Vybaveno systémem odměřování. (Š x V x H) 355 x 700 x 280 mm. Váha 14 kg.	APS 70 APS 120
	23151	Balancer EW - 30 pro zavěšení jednotky APS. Slouží pro vyrovnání váhy jednotky APS za účelem jednodušší a bezpečnější manipulace. Váhový rozsah 20 - 25 kg	APS 70
	23152	Balancer EW - 40 pro zavěšení jednotky APS. Slouží pro vyrovnání váhy jednotky APS za účelem jednodušší a bezpečnější manipulace. Váhový rozsah 35 - 45 kg	APS 120
	23015	Náhradní hydraulická hadice vč. rychlospojek a komunikačního kabelu pro jednotky APS. Délka 5 m.	APS 70 APS 120
	23016	Náhradní hydraulická hadice vč. rychlospojek a komunikačního kabelu pro jednotky APS. Délka 10 m. (děrovací čas je delší o cca 4 sekundy)	APS 70 APS 120
	23017	Náhradní hydraulická hadice vč. rychlospojek a komunikačního kabelu pro jednotky APS. Délka 15 m. (děrovací čas je delší o cca 6 sekund)	APS 70 APS 120
	23004.056A	Náhradní upínací matice pro razníky Ø 7 - 24 mm.	APS 70 APS 120
	23004.056B	Náhradní upínací matice pro razníky Ø 25 mm.	APS 120
	21010	Alfra 2000. Plně syntetický řezný olej ve spreji, vhodný pro mazání děrovacích nástrojů. Zkracuje pracovní čas a prodlužuje životnost nástroje. Obsah: 250 ml.	APS 70 APS 120



Objednací číslo kulatý razník	Objednací číslo kulatá matrice	Rozměr nástroje	Hodící se pro
230107	230207	Ø 7 mm	APS 70, APS 120
230108	230208	Ø 8 mm	APS 70, APS 120
230109	230209	Ø 9 mm	APS 70, APS 120
230110	230210	Ø 10 mm	APS 70, APS 120
230111	230211	Ø 11 mm	APS 70, APS 120
230112	230212	Ø 12 mm	APS 70, APS 120
230113	230213	Ø 13 mm	APS 70, APS 120
230114	230214	Ø 14 mm	APS 70, APS 120
230115	230215	Ø 15 mm	APS 70, APS 120
230116	230216	Ø 16 mm	APS 70, APS 120
230117	230217	Ø 17 mm	APS 70, APS 120
230118	230218	Ø 18 mm	APS 70, APS 120
230119	230219	Ø 19 mm	APS 70, APS 120
230120	230220	Ø 20 mm	APS 70, APS 120
230121	230221	Ø 21 mm	APS 70, APS 120
230122	230222	Ø 22 mm	APS 70, APS 120
230123	230223	Ø 23 mm	APS 120
230124	230224	Ø 24 mm	APS 120
230125 *	230225	Ø 25 mm	APS 120

\* Pouze v kombinaci s maticí 23004.056B viz. předchozí strana.



Objednací číslo kulatá matrice zešikmená 5° pro profily U a I	Rozměr nástroje	Hodící se pro
230410	Ø 10 mm	APS 70, APS 120
230411	Ø 11 mm	APS 70, APS 120
230412	Ø 12 mm	APS 70, APS 120
230413	Ø 13 mm	APS 70, APS 120
230414	Ø 14 mm	APS 70, APS 120
230415	Ø 15 mm	APS 70, APS 120
230416	Ø 16 mm	APS 70, APS 120
230417	Ø 17 mm	APS 70, APS 120
230418	Ø 18 mm	APS 70, APS 120
230419	Ø 19 mm	APS 70, APS 120
230420	Ø 20 mm	APS 70, APS 120
230421	Ø 21 mm	APS 70, APS 120
230422	Ø 22 mm	APS 70, APS 120
230423	Ø 23 mm	APS 120
230424	Ø 24 mm	APS 120
230425	Ø 25 mm	APS 120



Objednací číslo oválný razník	Objednací číslo oválná matrice	Rozměr nástroje	Hodící se pro
23011608	23021608	16 x 8 mm	APS 70, APS 120
23011809	23021809	18 x 9 mm	APS 70, APS 120
23011811	23021811	18 x 11 mm	APS 70, APS 120
23012010	23022010	20 x 10 mm	APS 70, APS 120
23012012	23022012	20 x 12 mm	APS 70, APS 120
23012014	23022014	20 x 14 mm	APS 70, APS 120
23012211	23022211	22 x 11 mm	APS 70, APS 120
23012214	23022214	22 x 14 mm	APS 70, APS 120
23012412	23022412	24 x 12 mm	APS 120
23012509*	23022509	25 x 9 mm	APS 120
23012512*	23022512	25 x 12 mm	APS 120
23012513*	23022513	25 x 13 mm	APS 120
23012514*	23022514	25 x 14 mm	APS 120
23012518*	23022518	25 x 18 mm	APS 120

\* Pouze v kombinaci s maticí 23004.056B viz. předchozí strana.



Obj. č. 23160

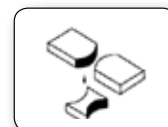
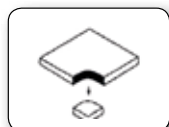
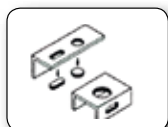
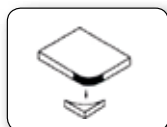


Obj. č. 23155



# Geka Puma PP 50

Obj. č. PUMAPP\_50 G Standard







PUMAPP50 Standard



PUMAPP50 Press Type



Stroje Puma PP 50 nabízejí jednu neopomenutelnou výhodu. Jsou vybaveny transportními kolečky a řadí se tím pádem mezi mobilní děrovače. Optimální řešení pro malé dílny, kde je nutno často měnit uspořádání technologií. V nabídce jsou dva základní modely. **PRESS TYPE P** - dodáván včetně děrovacího stolu pro plochou ocel, U a L profil. **STANDARD G** je dodáván pouze s jednoduchým opěrným stolem určeným pro děrování ploché oceli nebo L profilu.

- Nízké provozní náklady na tvorbu kulatých a oválných otvorů.
- Univerzální použití na ploché i profilové oceli.
- Nožní ovládání hydraulického děrovače.

#### V ceně obsaženo:

Mobilní hydraulický děrovač GEKA PUMA PP 50 vč. olejové náplně  
Nářadí pro obsluhu  
Kompletní děrovací nástroj 1 set  
Návod na obsluhu

#### Technická data:

Hydraulický výkon	50 t
Maximální poměrný výkon děrování Ø x tloušťka (platí nepřímá úměra. Pro konkrétní případ je vždy nutné provést výpočet)	Ø 27 x 13 mm
Maximální kapacita držáků nástroje	Ø 27 mm
Maximální děrovací průměr se speciálním příslušenstvím	-
Maximální zdvih nástroje	30 mm
Vyložení třmenu	130 mm
Výkon motoru	3 kW
Max. počet zdvihů za 1 min. (při zvihu 20 mm)	až 23 / min.
Váha stroje	480 kg
Rozměry včetně balení	1100 x 900 x 1550 mm

údaje se vztahují na materiál  
s pevností 450 MPa

#### Název stroje:

#### Obj. č.

Mobilní hydraulický děrovač GEKA PUMA PP 50 Standard Type G	PUMAPP_50 G Standard
Mobilní hydraulický děrovač GEKA PUMA PP 50 Press Type P (vybaveno T - drážkovým stolem pro upnutí dalšího příslušenství)	PUMAPP_50 P Press Type

#### Nástroje:

#### Strana

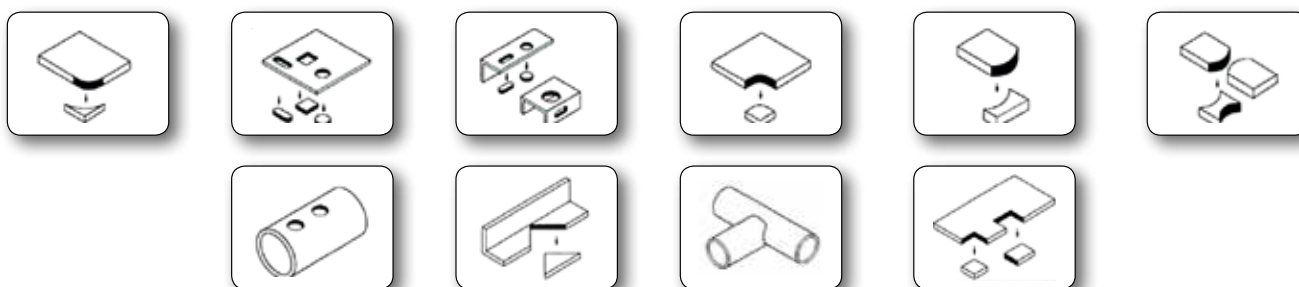
Kompletní sortiment nástrojů najdete v tabulce na straně	146 - 159
--	-----------



Obj. č. PUMAPP\_50 P Press Type



# Geka Puma





Řada strojů, které jsou rychlé a výkonné jako stejnojmenná šelma. Řada Puma jsou stroje pro zákazníky, kteří nehledají všestrannost, ale dávají přednost dokonale zvládnuté disciplíně děrování.

Stroje Puma jsou zkrátka děrovače vyvinuté s důrazem na co největší vyložení a výkon. Jsou vybaveny dvourychlostní hydraulikou s možností pomalého přiblížení a funkcí značení.

Stavebnicový systém dovoluje dále rozšiřovat možnosti stroje množstvím speciálních přípravků pro další aplikace.

Pro více informací nás neváhejte kontaktovat. Rádi vám vypracujeme nabídku.

- Nízké provozní náklady na tvorbu kulatých a oválných otvorů.
- Univerzální použití na ploché i profilové oceli.
- Nožní ovládání hydraulického děrovače.
- Model S se standardním vyložení děrovacího třmenu a model SD s větším vyložení děrovacího třmenu.
- Nadstandardní vyložení děrovacího třmenu.

#### V ceně obsaženo:

Mobilní hydraulický děrovač GEKA PUMA vč. olejové náplně

Nářadí pro obsluhu

Kompletní děrovací nástroj 1 set

Návod na obsluhu

#### Technická data:

Typ	PUMA 55	PUMA 80	PUMA 110	PUMA 165	PUMA 220
Hydraulický výkon	55t	80t	110t	165t	220t
Výkon motoru	5 kW	9 kW	9 kW	15 kW	20 kW
Váha stroje model S / SD	1150 kg / 1885 kg	1715 kg / 2115 kg	3150 kg / 3970 kg	4290 kg / 4525 kg	5200 kg / 5500 kg
Rozměry stroje model S / SD	1550 x 1200 x 1950 mm 1930 x 1200 x 1800 mm	1700 x 1300 x 2050 mm 2100 x 1300 x 2150 mm	2080 x 1300 x 2050 mm 2280 x 1300 x 2300 mm	2030 x 1600 x 2250 mm 2030 x 1600 x 2350 mm	2560 x 1600 x 2350 mm 2660 x 1600 x 2350 mm
Maximální poměrný výkon děrování Ø x tloušťka (platí nepřímá úměra. Pro konkrétní případ je vždy nutné provést výpočet)	Ø 40 x 10 mm	Ø 40 x 14 mm	Ø 40 x 20 mm	Ø 40 x 30 mm	Ø 40 x 40 mm
Maximální kapacita standardního držáku nástroje	Ø 40 mm	Ø 40 mm	Ø 40 mm	Ø 40 mm	Ø 40 mm
Maximální děrovací průměr se speciálním příslušenstvím	Ø 100 mm	Ø 100 mm	Ø 100 mm	Ø 100 mm	Ø 100 mm
Maximální zdvih nástroje	60 mm	70 mm	80 mm	100 mm	100 mm
Vyložení třmenu model S / SD	500 / 750 mm	510 / 750 mm	500 / 750 mm	510 / 760 mm	510 / 800 mm
Max. počet zdvihů za 1 min. (při zdvihu 20 mm)	až 37 / min.	až 40 / min.	až 28 / min.	až 28 / min.	až 25 / min.
	údaje se vztahují na materiál s pevností 450 MPa	údaje se vztahují na materiál s pevností 450 MPa	údaje se vztahují na materiál s pevností 450 MPa	údaje se vztahují na materiál s pevností 450 MPa	údaje se vztahují na materiál s pevností 450 MPa

#### Nástroje:

Kompletní sortiment nástrojů najdete v tabulce na straně

#### Strana

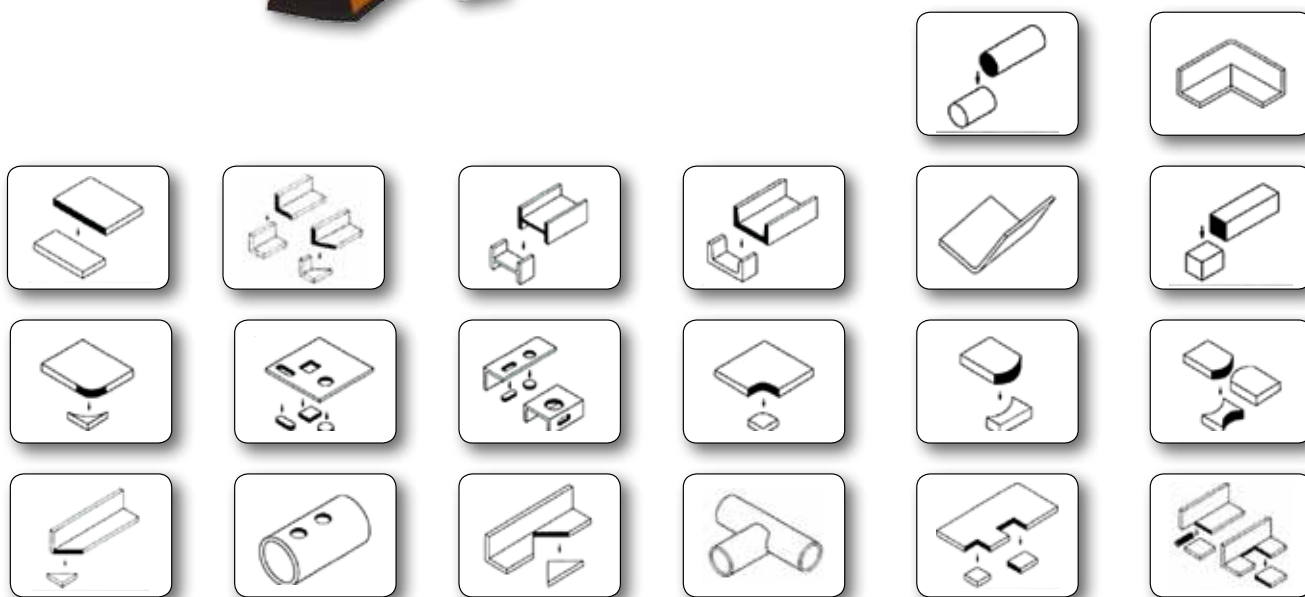
146 - 159



Stroj Puma 55 vybavený číslíkové řízeným, polohovacím stolem



# Geka M - Crop





Univerzální stroje řady M-crop jsou skvělou ukázkou nestárnoucí a léty ověřené konstrukce jednoválcových děrovacích strojů v kombinaci s profilovými nůžkami.

Srdcem stroje je píst, který přes centrální čep kyvadlově pohybuje držákem nástrojů. Stroj disponuje celkem čtveřicí pracovišť pro děrování, stříhání tyčového materiálu, stříhání plochého materiálu a vysekávání.

Stavebnicový systém dovoluje dále rozšiřovat možnosti stroje množstvím speciálních přípravků pro další aplikace.

Pro další informace nás neváhejte kontaktovat. Rádi vám stroj předvedeme a vypracujeme nabídku.

- Nízké provozní náklady.
- Univerzální použití na ploché i profilové oceli.
- Nožní ovládání hydraulického děrovače.
- Široké spektrum příslušenství.

#### V ceně obsaženo:

Mobilní hydraulický děrovač GEKA M - Crop vč. olejové náplně

Nářadí pro obsluhu

Kompletní děrovací nástroj 1 set

Standardní střížné nástroje v ceně

Návod na obsluhu

#### Technická data:

Typ	MICROCROP	MINICROP	MULTICROP
Hydraulický výkon	36 t	45 t	45 t
Váha stroje	575 kg	1000 kg	1100 kg
Rozměry stroje	1100 x 760 x 1500 mm	1360 x 1100 x 1500 mm	1360 x 1100 x 1700 mm
Výkon motoru	2,2 Kw	2,2 Kw	2,2 Kw

#### Pracoviště děrování

Maximální poměrný výkon děrování Ø x tloušťka (platí nepřímá úměra. Pro konkrétní případ je vždy nutné provést výpočet)	Ø 27 x 10 mm	Ø 27 x 13 mm	Ø 27 x 13 mm
Maximální kapacita standardního držáku nástroje	Ø 27 mm	Ø 27 mm	Ø 27 mm
Maximální děrovací průměr se speciálním příslušenstvím	Ø 38 mm	Ø 100 mm	Ø 100 mm
Vyložení třmenu	130 mm	130 mm	130 mm
Max. počet zdvihů za 1 min. (při zvihu 20 mm)	až 28 / min.	až 21 / min.	až 21 / min.
Pracovní výška děrovací stanice	980 mm	1015 mm	1015 mm

#### Pracoviště stříhání ploché oceli

Nůžky pro plochou ocel tloušťka x šířka stříhaného materiálu. (platí nepřímá úměra. Pro konkrétní případ je vždy nutné provést výpočet)	350 x 6 mm nebo 200 x 13 mm	300 x 10 mm nebo 200 x 13 mm	300 x 10 mm nebo 200 x 13 mm
Tyčovina	Ø 30 mm	----	----
Hranol	25 mm	----	----
L profil (ostřih příruby)	70 mm	80 mm	80 mm
Pracovní výška stříhací stanice	980 mm	1030 mm	1030 mm

#### Pracoviště stříhání profilů

L profil - úhel 90°	80 x 80 x 8 mm	80 x 80 x 8 mm se spec. nožem 100 x 100 x 10 mm	80 x 80 x 8 mm
L profil - úhel 45°	50 x 50 x 6 mm	----	60 x 60 x 6 mm
Tyčovina	35 mm (s příslušenstvím)	30 mm	25 mm
Hranol	30 mm (s příslušenstvím)	30 mm	22 mm

#### Pracoviště vysekávání

Plochá ocel	8 mm (s příslušenstvím pro děrovací pracoviště)	7 mm	7 mm
Rozměr výseku	53 x 36 mm (s příslušenstvím pro děrovací pracoviště)	50 x 40 mm	50 x 40 mm

údaje se vztahují na materiál s pevností 450 MPa

údaje se vztahují na materiál s pevností 450 MPa

údaje se vztahují na materiál s pevností 450 MPa

#### Nástroje:

Kompletní sortiment nástrojů najdete v tabulce na straně

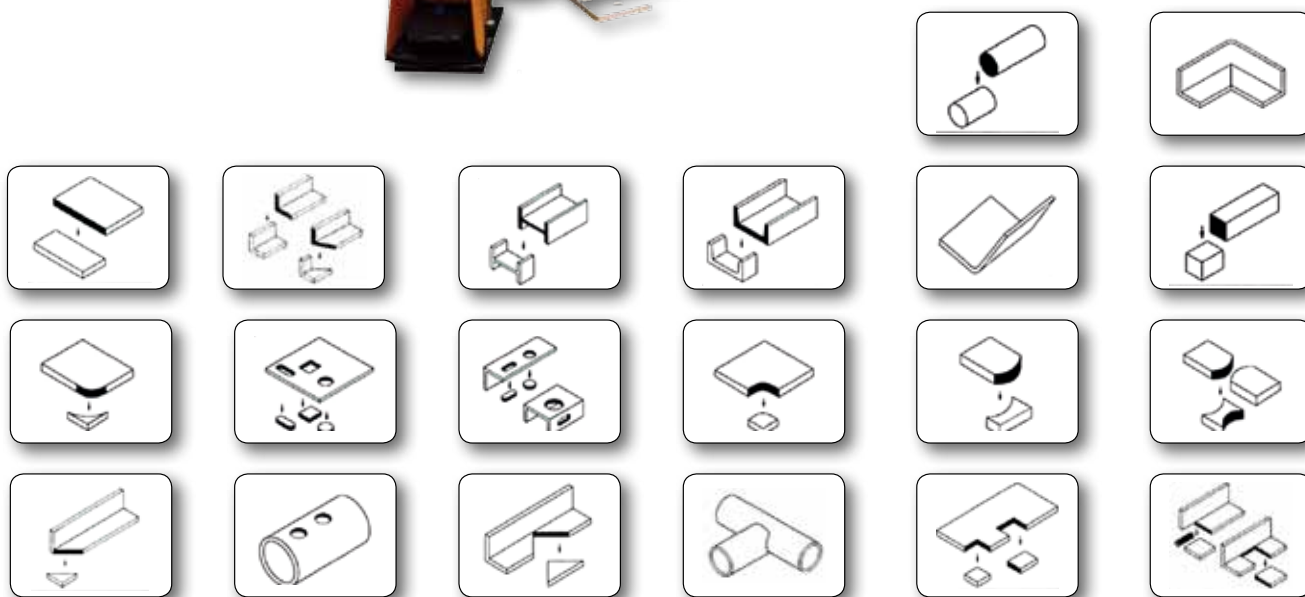
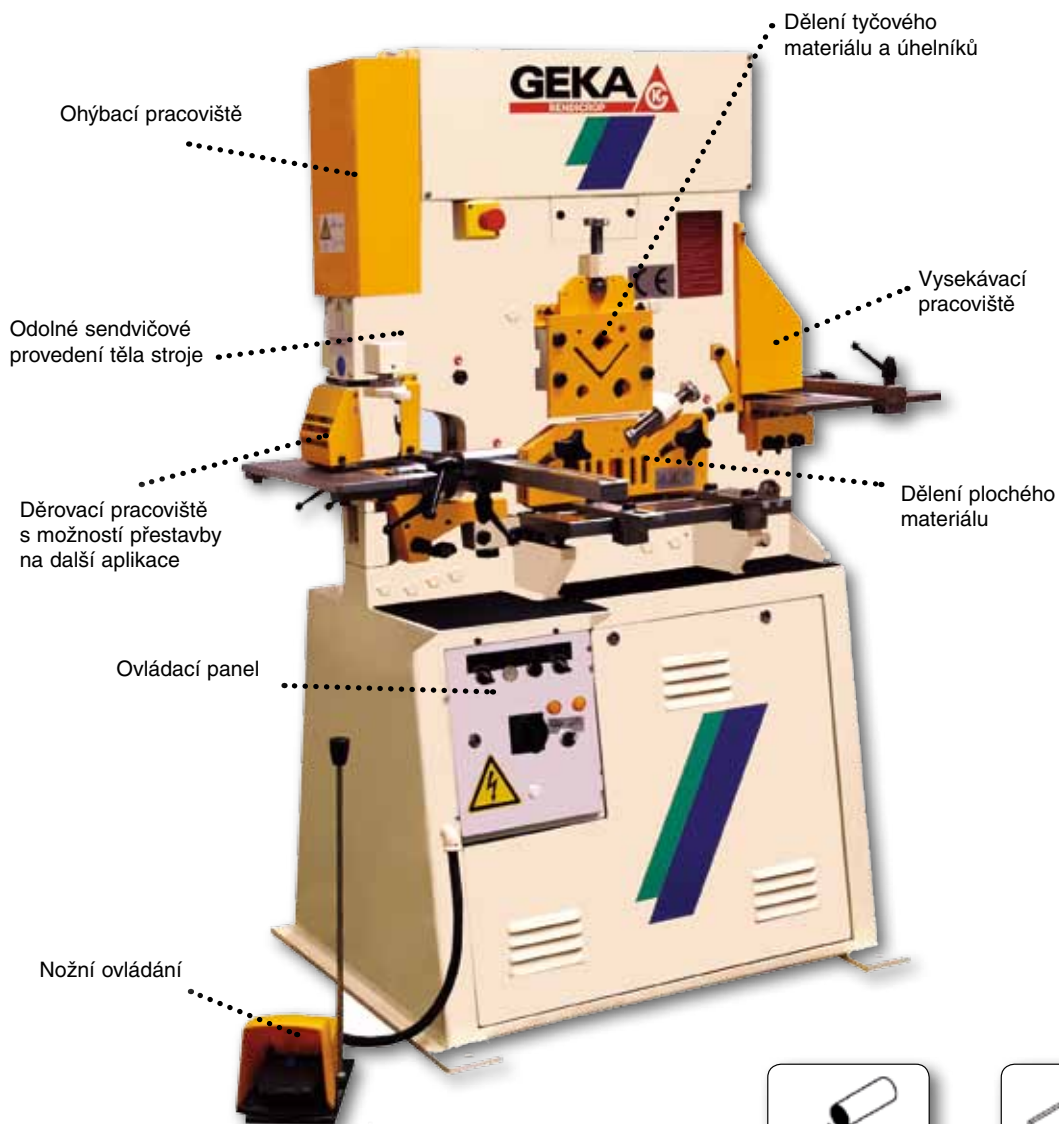
#### Strana

146 - 159



Reference po celé ČR a SR

# Geka Bendicrop





Řada Bendicrop přichází se zcela novou koncepcí strojů, kdy pohyb držáku nástroje je přímočarý a tudíž šetrnější k děrovacím nástrojům. Stroje Bendicrop jsou zatím posledním článkem evoluce strojů GEKA. Kromě základních čtyř pracovních stanic (děrování, stříhání tyčového materiálu, stříhání plochého materiálu a vysekávání) nabízí tato modelová řada navíc ještě pracoviště ohýbací. Toto oddělené a nezávislé pracoviště splňuje veškeré bezpečnostní normy platné v EU a dělá ze stroje GEKA Bendicrop mistra všestrannosti. Pracoviště stříhání plochého materiálu je u řady Bendicrop vybaveno zcela novým, unikátním systémem kompenzace deformací vznikajících při stříhání plochého materiálu. Stroje řady Bendicrop jsou v současné době nejprodávanejším modelem značky GEKA v ČR a SR. Stavebnicový systém dovoluje dále rozšiřovat možnosti stroje množstvím speciálních přípravek pro další aplikace. Pro další informace nás neváhejte kontaktovat. Rádi vám stroj předvedeme a vypracujeme nabídku.

- Nízké provozní náklady.
- Univerzální použití na ploché i profilové oceli.
- Model S se standardním vyložením děrovacího třmenu a model SD s větším vyložením děrovacího třmenu.
- Ohýbací pracoviště.
- Široké spektrum příslušenství.

#### V ceně obsaženo:

Mobilní hydraulický děrovač GEKA Bendicrop vč. olejové náplně  
Nářadí pro obsluhu  
Kompletní děrovací nástroj 1 set  
Standardní střížné nástroje v ceně  
Návod na obsluhu

#### Technická data:

Typ	BENDICROP 50	BENDICROP 60	BENDICROP 85
Hydraulický výkon	50 t	60 t	85 t
Váha stroje model S / SD	1200 kg	1598 kg / 2012 kg	2760 kg / 2760 kg
Rozměry stroje model S / SD	1300 x 1100 x 1850 mm	1850 x 1300 x 2060 mm 2010 x 1400 x 2060 mm	2300 x 1200 x 2050 mm 2300 x 1200 x 2050 mm
Výkon motoru	3 Kw	5,5 Kw	9 Kw

#### Pracoviště děrování

Maximální poměrný výkon děrování Ø x tloušťka (platí nepřímá úměra. Pro konkrétní případ je vždy nutné provést výpočet)	Ø 31 x 12 mm	Ø 40 x 11 mm	Ø 40 x 15 mm
Maximální kapacita standardního držáku nástroje	Ø 31 mm	Ø 40 mm	Ø 40 mm
Maximální děrovací průměr se speciálními příslušenstvími	Ø 100 mm	Ø 100 mm	Ø 100 mm
Vyložení třmenu model S / SD	177 mm	130 mm / 500 mm	300 mm / 500 mm
Maximální počet zdvihů za 1 min. (při zdvihu 20 mm)	až 34 / min.	až 34 / min.	až 40 / min.
Pracovní výška děrovací stanice	973 mm	1106 mm	1094 mm

#### Pracoviště ohýbání oceli

Maximální tloušťka materiálu	100 mm	10 mm	12 mm
Maximální šířka materiálu	10 mm	150 mm	200 mm

#### Pracoviště stříhání ploché oceli

Nůžky pro plochou ocel tloušťka x šířka stříhaného materiálu. (platí nepřímá úměra. Pro konkrétní případ je vždy nutné provést výpočet)	350 x 15 mm	350 x 15 mm	450 x 18 mm
L profil (ostřih příruby)	70 mm	70 mm	-
Pracovní výška stříhací stanice	810 mm	859 mm	868 mm

#### Pracoviště stříhání profilů

L profil - úhel 90°	80 x 80 x 8 mm	120 x 120 x 10 mm	120 x 120 x 12 mm
Tyčovina	Ø 35 mm	Ø 45 mm	Ø 45 mm
Hranol	30 mm	40 mm	40 mm

#### Pracoviště vysekávání

Plochá ocel	10 mm	10 mm	12 mm
Rozměr výseku	90 x 42 mm (obdélník)	100 x 100 mm (trojúhelník)	130 x 130 mm (trojúhelník)

údaje se vztahují na materiál s pevností 450 MPa

údaje se vztahují na materiál s pevností 450 MPa

údaje se vztahují na materiál s pevností 450 MPa

#### Nástroje:

Kompletní sortiment nástrojů najdete v tabulce na straně

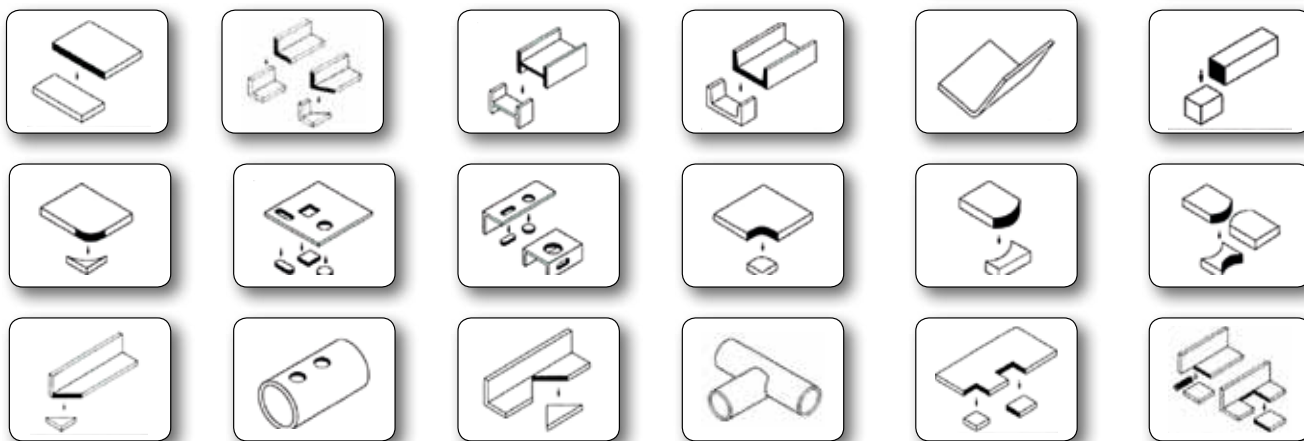
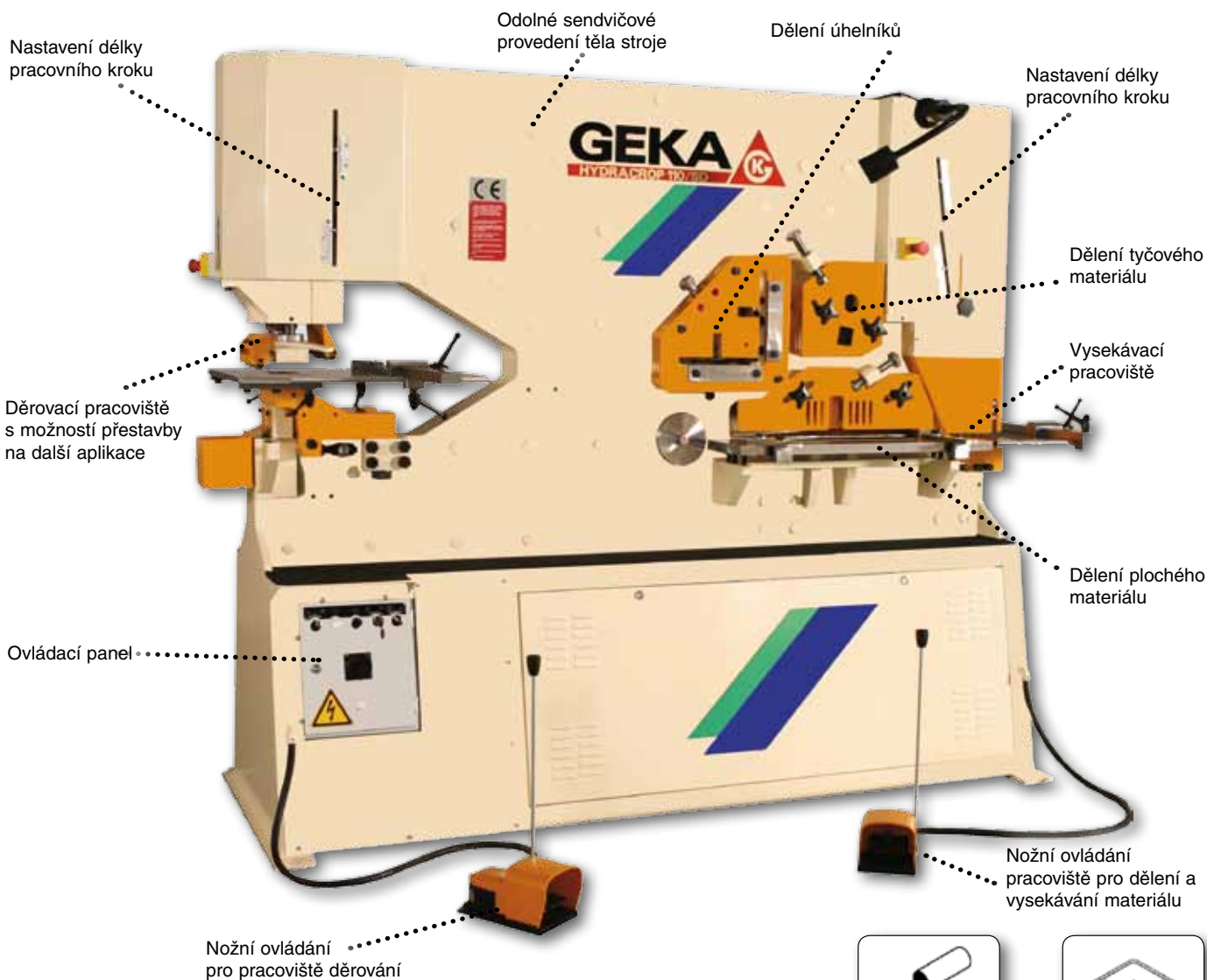
#### Strana

146 - 159



Reference po celé ČR a SR

# Geka Hydracrop







Nejsilnější, nejvýkonnější, nejuniverzálnější, nejproduktivnější a mnoho dalších nej...

Stroje Hydracrop disponují dvěma hydraulickými válci, díky kterým jsou stroje Hydracrop jako jediné v nabídce Geka schopny provozovat nezávisle dvě pracoviště současně. Hydraulický systém je navíc dvourychlostní s možností pomalého přiblížení a funkcí značení. Stroje Hydracrop jsou v nabídce s různou hloubkou vyložení.

Samozřejmostí je čtveřice pracovišť (děrování, stříhání tyčového materiálu, stříhání plochého materiálu a vysekávání) a bohaté příslušenství, jež dovoluje přestavět a přizpůsobit váš Hydracrop přesně pro váš projekt.

Pro další informace nás neváhejte kontaktovat. Rádi vám stroj předvedeme a vypracujeme nabídku.

- Nízké provozní náklady.
- Univerzální použití na ploché i profilové oceli.
- Model S se standardním vyložení děrovacího třmenu a model SD s větším vyložení děrovacího třmenu.
- Ohýbací pracoviště.
- Široké spektrum příslušenství.

**V ceně obsaženo:**

- Mobilní hydraulický děrovač GEKA Hydracrop vč. olejové náplně
- Nářadí pro obsluhu
- Kompletní děrovací nástroj 1 set
- Standardní střížné nástroje v ceně
- Návod na obsluhu

**Technická data:**

Typ	HYDRACROP 55	HYDRACROP 80	HYDRACROP 110	HYDRACROP 165	HYDRACROP 220
Hydraulický výkon	55 t	80 t	110 t	165 t	220 t
Váha stroje model S / SD	1598 kg / 2012 kg	2323 kg / 2760 kg	3162 kg / 3795 kg	5980 kg / 7245 kg	6785 kg / 8050 kg
Rozměry stroje model S / SD	1670 x 1160 x 2090 mm 2100 x 1160 x 2090 mm	2130 x 1200 x 2050 mm 2310 x 1200 x 2050 mm	2130 x 1200 x 2200 mm 2690 x 1400 x 2200 mm	2830 x 1600 x 2200 mm 2950 x 1600 x 2200 mm	2880 x 1600 x 2400 mm 3040 x 1600 x 2400 mm
Výkon motoru	5 Kw	9 Kw	9 Kw	15 Kw	15 Kw

**Pracoviště děrování**

Maximální poměrný výkon děrování Ø x tloušťka (platí nepřímá úměra. Pro konkrétní případ je vždy nutné provést výpočet)	Ø 40 x 10 mm	Ø 40 x 14 mm	Ø 40 x 20 mm	Ø 40 x 30 mm	Ø 40 x 40 mm
Maximální kapacita standardního držáků nástroje	Ø 40 mm	Ø 40 mm	Ø 40 mm	Ø 40 mm	Ø 40 mm
Maximální děrovací průměr se speciálními příslušenstvími	Ø 100 mm	Ø 100 mm	Ø 100 mm Ø 160 mm	Ø 100 mm Ø 160 mm	Ø 100 mm
Vyložení třmenu model S / SD	250 mm / 500 mm	300 mm / 500 mm	300 mm / 610 mm	510 mm / 610 mm	385 mm / 485 mm
Maximální počet zdvihů za 1 min. (při zdvíhu 20 mm)	až 37 / min.	až 40 / min.	až 28 / min.	až 34 / min.	až 26 / min.
Pracovní výška děrovací stanice	1085 mm	1095 mm	1165 mm	1110 mm	1110 mm

**Pracoviště stříhání ploché oceli**

Nůžky pro plochou ocel tloušťka x šířka stříhaného materiálu. (platí nepřímá úměra. Pro konkrétní případ je vždy nutné provést výpočet)	300 x 15 mm	450 x 15 mm	600 x 15 mm	750 x 20 mm	850 x 20 mm
L profil (ostřih příruby)	80 mm	80 mm	80 mm	80 mm	80 mm
Pracovní výška stříhací stanice	880 mm	850 mm	960 mm	870 mm	870 mm

**Pracoviště stříhání profilů**

L profil - úhel 90°	120 x 120 x 10 mm	130 x 130 x 13 mm	152 x 152 x 13 mm	205 x 205 x 18 mm	205 x 205 x 18 mm
L profil - úhel 45°	70 x 70 x 7 mm	70 x 70 x 7 mm	70 x 70 x 7 mm	70 x 70 x 7 mm	70 x 70 x 7 mm
Tyčovina	Ø 40 mm	Ø 45 mm	Ø 50 mm	Ø 60 mm	Ø 60 mm
Hranol	40 mm	45 mm	50 mm	60 mm	60 mm

**Pracoviště vysekávání**

Plochá ocel	10 mm	12 mm	13 mm	16 mm	16 mm
Rozměr výseku	90 x 42 mm (obdélník)	90 x 52 mm (obdélník)	92 x 52 mm (obdélník)	110 x 58 mm (obdélník)	110 x 58 mm (obdélník)

údaje se vztahují na materiál s pevností 450 MPa    údaje se vztahují na materiál s pevností 450 MPa    údaje se vztahují na materiál s pevností 450 MPa    údaje se vztahují na materiál s pevností 450 MPa    údaje se vztahují na materiál s pevností 450 MPa

**Nástroje:**

Kompletní sortiment nástrojů najdete v tabulce na straně

**Strana**

146 - 159



# Geka Semipaxy

SEMIPAXY polohovací stoly jsou oblíbenou zlatou střední cestou pro zproduktivnění výroby při současně nízkých pořizovacích nákladech. Jedná se o příslušenství dodávané s novým strojem, ale lze rovněž instalovat na starší stroj GEKA.

Jedinou podmínkou je minimální vyložení děrovací stanice 500 mm.

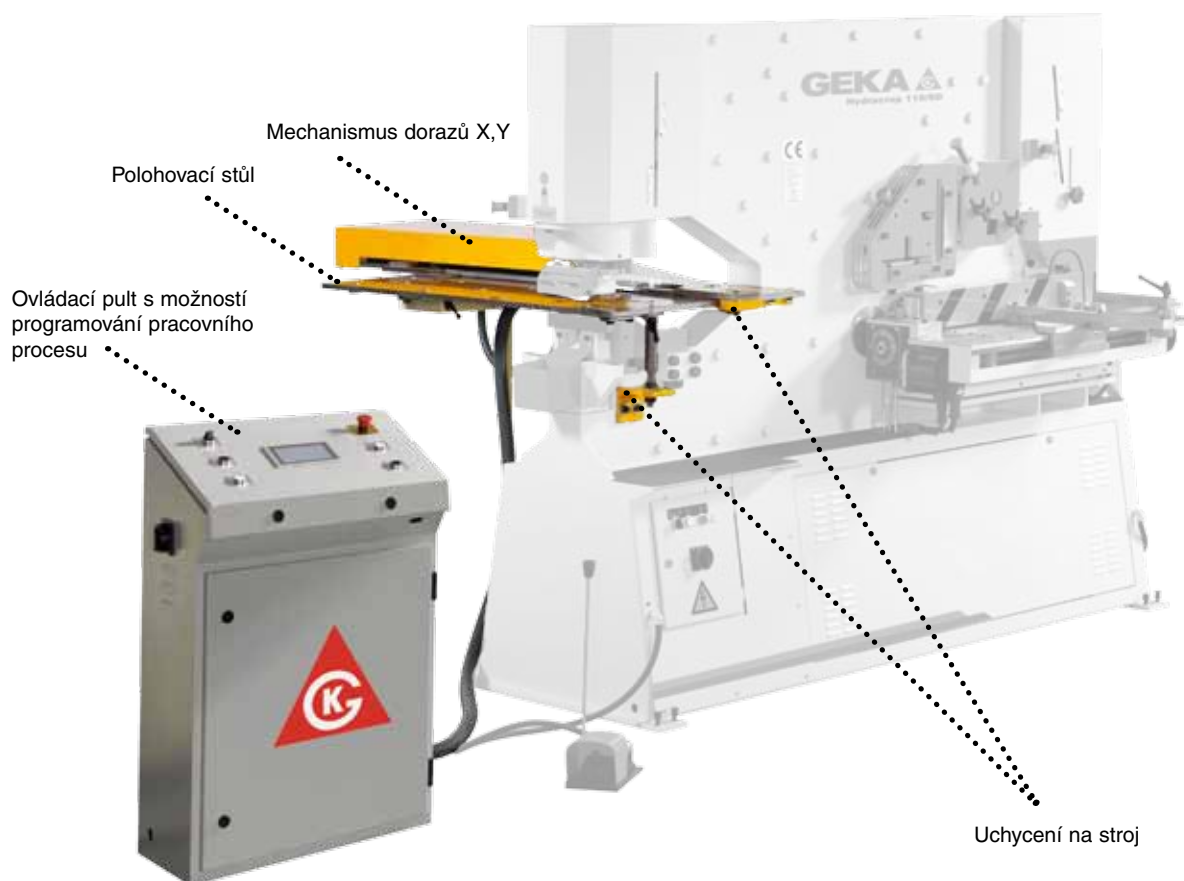
Stoly disponují číslicově řízenými dorazy v osách X a Y. Samotný pohyb materiálu po stole je řešen manuálně.

Systém pracuje následujícím způsobem. Na řídicím pultu lze programovat požadované pozice otvorů, počet kusů v projektu a další podmínky procesu děrování. Do paměti systému lze uložit až 1000 projektů.

Po aktivaci požadovaného programu se dorazy v osách X a Y posunou na souřadnice prvního otvoru. Operátor vloží opracovávaný kus materiálu do připravených dorazů a stisknutím nožního spínače zahájí děrovací proces.

Po návratu nástroje do startovní pozice se dorazy X, Y automaticky přemístí na souřadnice následujícího otvoru. Postup se opakuje do vytvoření všech otvorů v rámci jednoho kusu nebo do vytvoření všech otvorů v rámci celé série.

Programovat lze přímo na ovládacím pultu nebo prostřednictvím softwaru na PC a následně program přenést do stroje. Typy souborů dxf nebo dstv.



#### Technická data:

Volitelné vyložení (osa Y)	400 mm (min. vyložení stroje 500 mm) 500 mm (min. vyložení stroje 600 mm) 650 mm (min. vyložení stroje 750 mm)
Volitelná délka stolu (osa X)	1000, 2000, 3000, 4000 a 5000
Rychlost pohybu dorazů X,Y	0-12m/min
Přesnost nastavení	+/- 0,2mm



### Děrování a stříhání ploché oceli - systém ALFA

Řada CNC systémů pro děrování, stříhání a značení ploché oceli. Stroje jsou schopny zpracovávat materiál v rozměrech šíře 25 – 500 mm a tloušťky materiálu 4 - 40 mm. Maximální Ø 40 mm.



### Děrování a stříhání úhelníků - systém C2 PL 80

CNC systém C2 PL 80 pro děrování, stříhání úhelníků. Stroje jsou schopny zpracovávat úhelníky v rozměrech minimální 40 x 40 mm až maximální 80 x 80 mm.



### Děrování a stříhání úhelníků - systém GAMMA

Řada CNC systémů pro děrování, stříhání a značení úhelníků. Stroje jsou schopny zpracovávat úhelníky v rozměrech minimální 35 x 35 x 4 mm až maximální 250 x 250 x 25 mm. Maximální Ø 40 mm.



## Nástroje pro hydraulické děrovače a profilové nůžky světových značek



### Tabulka tolerancí:

Tloušťka materiálu	0 – 3mm	3 – 10mm	10 – 15mm	15 – 20mm	20 – 25mm
Optimální tolerance	0,2mm	0,7mm	1,2mm	1,7mm	2,2mm

### Potřebný výkon stroje (v tunách)

Tloušťka materiálu v mm	12	10	8	6	5	4	3	2	1	Ø 2	Ø 4	Ø 6	Ø 8	Ø 12	Ø 16	Ø 20	Ø 24	Ø 28	Ø 32	Ø 40	Ø 48	Ø 56	Ø 64	Ø 72	Ø 80	Ø 90
12	-	-	-	-	18	24	30	36	42	48	60	72	84	97	108	121	136									
10	-	-	-	-	15	20	25	30	35	40	50	60	70	80	91	101	113									
8	-	-	-	8,0	12	16	20	24	28	32	40	48	56	64	72	80	91									
6	-	-	4,5	6,0	9,0	12	15	18	21	24	30	36	42	48	54	60	68									
5	-	-	3,8	5,0	7,5	10	13	15	18	20	25	30	35	40	45	50	57									
4	-	2,0	3,0	4,0	6,0	8,0	10	12	14	16	20	24	28	32	36	40	45									
3	-	1,5	2,3	3,0	4,5	6,0	7,5	9,0	11	12	15	18	21	24	27	30	34									
2	0,5	1,0	1,6	2,0	3,0	4,0	5,0	6,0	7,0	8,0	10	12	14	16	18	20	23									
1	0,3	0,5	0,8	1,0	1,5	2,0	2,5	3,0	3,5	4,0	5,0	6,0	7,0	8,0	9,0	10	11									

### Průměr otvoru v mm

Hodnoty v tabulkách platí pro materiál o pevnosti 450 MPa.  
Pokud zamýšlíte děrovat jiný materiál, kontaktujte nás pro více informací

# Zásady správného výběru a použití děrovacích nástrojů:

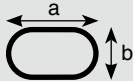
## Výpočet potřebné tonáže

Před zahájením prací je nutné ověřit si, zda váš stroj disponuje potřebným výkonem. Pro stanovení potřebného výkonu použijte tabulku na předchozí straně. Pokud požadujete přesnější hodnoty, nebo pokud se jedná o jiný tvar nástroje než kruhový, aplikujte níže uvedené vzorce:

Výpočet potřebné tonáže děrovacího lisu pro kruhový tvar nástroje

$$t = \frac{\varnothing \text{ nástroje} \times \pi \times \text{tl.mat} \times R_m \text{ kg / mm}^2}{1000}$$

Výpočet potřebné tonáže děrovacího lisu pro oválný tvar nástroje



$$\text{Obvod nástroje } O = 2(a-b) + \pi \times b \quad t = \frac{O \times \text{tl.mat.} \times R_m \text{ kg/mm}^2}{1000}$$

Výpočet potřebné tonáže děrovacího lisu pro čtvercový tvar nástroje

$$t = \frac{4 \times a \times \text{tl.mat} \times R_m \text{ kg/mm}^2}{1000}$$

O = obvod

t = potřebná tonáž

R<sub>m</sub> = pevnost v tahu v Kg/mm<sup>2</sup>

Poznámka - Pevnost materiálu R<sub>m</sub> kg/mm<sup>2</sup> musí být potvrzena dodavatelem.

## Stanovení tolerance

Mezi razníkem a matricí musí být dodržena příslušná tolerance. Na správném určení tolerance závisí kvalita provedeného otvoru a životnost nástroje. Pokud zvolíme nedostatečnou toleranci mezi nástroji, může tato chyba vést i k přetížení stroje. Správnou toleranci určete pomocí tabulky na předchozí straně.

## Jehlový efekt

Obecně je stanoveno, že průměr nástroje musí být vždy roven nebo větší než tloušťka děrovaného materiálu.

V případě nedodržení tohoto pravidla hrozí bezprostřední zničení razníku.





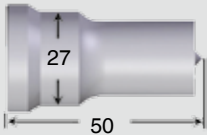
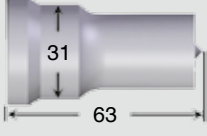
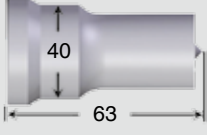
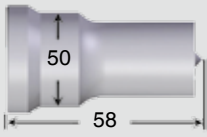
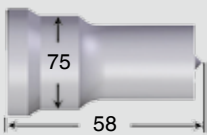
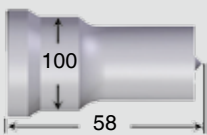
Pokud jde o tvarové nástroje, pravidlo se odvodí od nejkratší strany nástroje.

Toto pravidlo je platné u materiálů s pevností R<sub>m</sub> 45 kg/mm<sup>2</sup>.





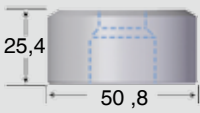
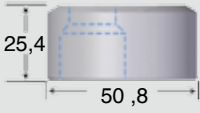

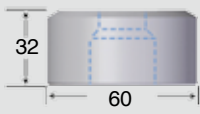
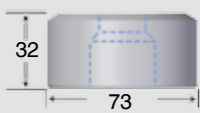
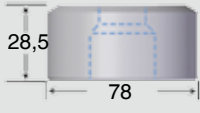
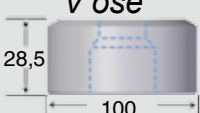
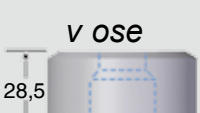
V případě použití materiálu s jinou pevností je nutno, ověřit si tento vztah výpočtem.

$$\text{nová tl. materiálu} = \varnothing \text{ nástroje} \times \frac{45}{\text{pevnost materiálu } R_m \text{ v kg/mm}^2}$$

Novou tloušťku materiálu aplikujeme v praxi následovně. Pokud je výsledek výpočtu (nová tl.mat.), menší než aktuální tloušťka materiálu, není možno operaci provést. Pokud je však výsledek větší než aktuální tloušťka materiálu, lze otvor vytvořit.

RAZNÍKY GEKA	TYP nástroje				
	<b>5/27</b> (4)	Ø4-27mm po 0,5mm	5,5x19 • 5,5x25 • 6,5x18 6,5x26 • 7,5x21 • 7,5x26 8x16 • 9x18 • 9x26 10x20 • 10x26 • 11x22 11x26 • 12x24 • 13x26 14x26 • 16x26 • 18x26	11x11 • 12x12 • 13x13 14x14 • 15x15 • 16x16 17x17 • 18x18 • 19x19	Microcrop Minicrop Multicrop Puma PP
	<b>8/31</b> (5)	Ø4-31mm po 0,5mm	5,5x25 • 6,5x26 • 7,5x26 9x26 • 10x20 • 10x26 10x30 • 11x22 • 11x26 12x24 • 12x30 • 13x26 14x26 • 14x28 • 15x30 16x26 • 16x31 • 18x26 18x31 • 20x31 • 22x31	14x14 • 15x15 • 16x16 17x17 • 18x18 • 19x19 20x20 • 21x21 • 22x22	Bendicrop 50 Hydracrop55,80,110 Puma 55,80,110
	<b>8/40</b> (PG6)	Ø32-40mm po 0,5mm	8x35 • 10x40 • 12x40 • 14x40 16x40 • 18x36 • 20x40 22x40	23x23 • 24x24 • 25x25 26x26 • 27x27 • 28x28	Hydracrop55,80,110 Puma 55,80,110
	<b>11</b> (11GK)	Ø29-50mm po 0,5mm	Na přání zákazníka = speciál (max délka oválu 50mm)	Na přání zákazníka = speciál (v rozmezí 20x20 – 35x35)	<b>Nutný přípravek oversize</b>  Minicrop Multicrop Bendicrop Hydracrop55,80,110 Puma 55,80,110
	<b>12</b> (12GK)	Ø51-75mm po 0,5mm	Na přání zákazníka = speciál (max délka oválu 75mm)	Na přání zákazníka = speciál (v rozmezí 36x36 – 49x49)	<b>Nutný přípravek oversize</b>  Minicrop Multicrop Bendicrop Hydracrop55,80,110 Puma 55,80,110
	<b>13</b> (13GK)	Ø76- 100mm po 0,5mm	Na přání zákazníka = speciál (max délka oválu 100mm)	Na přání zákazníka = speciál (v rozmezí 50x50 – 70x70)	<b>Nutný přípravek oversize</b>  Minicrop Multicrop Bendicrop Hydracrop55,80,110 Puma 55,80,110

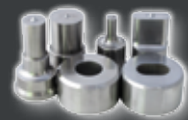






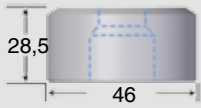


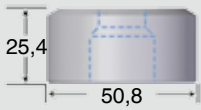


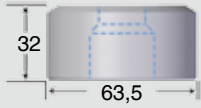
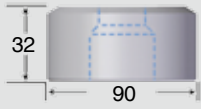
MATRICE GEKA	TYP nástroje				
<p>v ose</p> 	<b>5</b> (3)	Ø4-32mm po 0,5mm	<p>5,5x19 • 5,5x25 • 6,5x18 6,5x26 • 7,5x21 • 7,5x26 8x16 • 9x18 • 9x26 • 10x20 10x26 • 10x30 • 11x22 • 11x26 12x24 • 12x30 • 13x26 • 14x26 14x28 • 15x30 • 16x26 • 16x31 18x26 • 18x31 • 20x31 • 22x31</p>	<p>14x14 • 15x15 • 16x16 17x17 • 8x18 • 19x19 20x20 • 21x21 • 22x22</p>	<p>Microcrop Minicrop Multicrop Puma PP Bendicrop 50 Hydracrop55,80,110 Puma 55,80,110</p>
<p>vyosený</p> 	<b>5 offset</b> (14)	Ø4-20mm po 0,5mm	 <p>Jiné rozměry = speciál Zvolte toleranci 0,2 nebo 0,7 Viz tabulka v úvodu přehledu nástrojů</p>		<p>Microcrop Minicrop Multicrop Puma PP Bendicrop 50 Hydracrop55,80 Puma 55,80,110</p>
<p>v ose</p> 	<b>8</b> (4G)	Ø32 - 40mm po 0,5mm	<p>8x35 • 10x40 • 12x40 • 14x40 16x40 • 18x36 • 20x40 • 22x40</p>	<p>20x20 • 21x21 • 22x22 23x23 • 24x24 • 25x25 26x26 • 27x27 • 28x28</p>	<p>Hydracrop 55,80 Puma 55,80,110 (také pro Microcrop s oversize přípravkem)</p>
<p>v ose</p> 	<b>10</b>	Ø32 - 40mm po 0,5mm	<p>8x35 • 10x40 • 12x40 • 14x40 16x40 • 18x36 • 20x40 • 22x40</p>	<p>23x23 • 24x24 • 25x25 26x26 • 27x27 • 28x28</p>	<p>Hydracrop a Puma modely 110,165,220</p>
<p>v ose</p> 	<b>11</b> (11GK)	Ø29 - 50mm po 0,5mm	<p>Na přání zákazníka = speciál (max délka oválu 50mm)</p>	<p>Na přání zákazníka = speciál (v rozmezí 20x20 - 35x35)</p>	<p><b>Nutný přípravek oversize</b> Minicrop Multicrop Bendicrop Hydracrop 55,80,110,165,220 Puma 55,80,110,165,220</p>
<p>v ose</p> 	<b>12</b> (12GK)	Ø51 - 75mm po 0,5mm	<p>Na přání zákazníka = speciál (max délka oválu 75mm)</p>	<p>Na přání zákazníka = speciál (v rozmezí 36x36 - 49x49)</p>	<p><b>Nutný přípravek oversize</b> Minicrop Multicrop Bendicrop Hydracrop 55,80,110,165,220 Puma 55,80,110,165,220</p>
<p>v ose</p> 	<b>13</b> (13GK)	Ø61 - 100mm po 0,5mm	<p>Na přání zákazníka = speciál (max délka oválu 100mm)</p>	<p>Na přání zákazníka = speciál (v rozmezí 50x50 - 70x70)</p>	<p><b>Nutný přípravek oversize</b> Minicrop Multicrop Bendicrop Hydracrop 55,80,110,165,220 Puma 55,80,110,165,220</p>



RAZNÍKY PEDINGHAUS DURMA	TYP nástroje				
	<b>1</b>	Ø 4 - 14 po 0,5 mm	5x10 • 5,5x10 • 5x14 • 5,5x14 6x12 • 6,5x12 • 7x14	4x4 • 5x5 • 6x6 • 7x7 • 8x8 9x9 • 10x10	
	<b>4</b>	Ø14,5 - 27mm po 0,5mm	5,5x19 • 5,5x25 • 6,5x18 6,5x26 • 7,5x21 • 7,5x26 6,5x26 • 8x16 • 9x18 • 9x26 10x20 • 10x26 • 10x30 • 11x26 12x24 • 13x26 • 14x26 14x28 • 15x30 • 16x26 • 18x26	11x11 • 12x12 • 13x13 • 14x14 15x15 • 16x16 • 17x17 • 18x18 19x19	
	<b>2</b>	Ø4 - 19mm po 0,5mm	5x10 • 5,5x10 • 5x14 • 5,5x14 5,5x19 • 6x12 • 6,5x18 • 7x14 7,5x14 • 8x16 • 9x18	4x4 • 5x5 • 6x6 • 7x7 • 8x8 9x9 • 10x10 • 11x11 • 12x12 13x13	
	<b>5</b>	Ø20 - 32mm po 0,5mm	5,5x25 • 6,5x26 • 7,5x26 9x26 • 10x20 • 10x26 • 10x30 11x22 • 11x26 • 11x30 • 12x24 12x30 • 13x26 • 14x26 • 14x28 15x30 • 16x26 • 16x31 • 18x26 18x31 • 20x31 • 22x31	14x14 • 15x15 • 16x16 • 17x17 18x18 • 19x19 • 20x20 • 21x21 22x22	
	<b>3</b>	Ø5 - 26mm po 0,5mm	5x10 • 5x14 • 5,5x14 • 5,5x19 5,5x25 • 6,5x12 • 6,5x18 6,5x26 • 7,5x14 • 7,5x21 7,5x26 • 8x16 • 9x18 • 9x16 10x20 • 11x22 • 11x26 • 12x24 13x26 • 14x26 • 16x26 • 18x26	4x4 • 5x5 • 6x6 • 7x7 • 8x8 • 9x9 10x10 • 11x11 • 12x12 • 13x13 14x14 • 15x15 • 16x16 • 17x17 18x18	
	<b>6</b>	Ø27 - 39mm po 0,5mm	6,5x30 • 7,5x30 • 9x30 • 9x35 10x30 • 11x30 • 11x35 • 12x30 13x30 • 14x28 • 14x35 • 16x31 16x35 • 18x31 • 18x36 • 20x31 20x35 • 22x31 • 22x35	19x19 • 20x20 • 21 • 22x22 23x23 • 24x24 • 25x25 • 26x26 27x27 • 28x28	
	<b>7</b>	Ø40 - 58mm po 0,5mm	14x50 • 16x55 • 18x55 • 20x55 20x40 • 22x40 • 22x44 • 22x55	30x30 • 35x35 • 40x40	
	<b>11</b>	Ø59 - 90mm po 0,5mm	Na přání zákazníka = speciál (max délka oválu 90mm)	Na přání zákazníka = speciál (v rozmezí 41x41 – 63x63)	

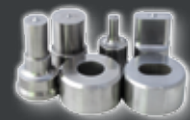






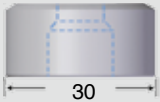









MATRICE PEDINGHAUS DURMA	TYP nástroje				
<p><b>v ose</b></p> 	<b>2</b>	<p><b>Ø 4 - 30</b> po 0,5 mm</p> <p>Zvolte toleranci 0,2 nebo 0,7 Viz tabulka v úvodu přehledu nástrojů</p>	<p>5x10 • 5,5x10 • 5x14 • 5,5x14 6x12 • 6,5x12 • 7x14 • 5,5x19 5,5x25 • 6,5x18 • 6,5x26 • 7,5x21 7,5x26 • 6,5x26 • 8x16 • 9x18 • 9x26 10x20 • 10x26 • 10x30 • 11x22 • 11x26 12x24 • 13x26 • 14x26 • 14x28 • 15x30 16x26 • 18x26</p> <p>Zvolte toleranci 0,2 nebo 0,7 Viz tabulka v úvodu přehledu nástrojů</p>	<p>4x4•5x5•6x6•7x7•8x8•9x9• 10x10•11x11•12x12•13x13•1 4x14•15x15•16x16•17x17 18x18•19x19</p> <p>Zvolte toleranci 0,2 nebo 0,7 Viz tabulka v úvodu přehle- du nástrojů</p>	
<p><b>vyosený</b></p> 		<p><b>Ø4 - 20mm</b> po 1mm</p> <p>tolerance 0,7</p>	<p>6x12 • 7x14 • 9x18 • 10x20 11x22 • 12x24 • 13x26 • 14x26</p> <p>Jiné rozměry = speciál</p> <p>tolerance 0,7</p> 		
<p><b>v ose</b></p> 	<b>3</b>	<p><b>Ø4 - 32mm</b> po 0,5mm</p> <p>Zvolte toleranci 0,2 nebo 0,7 Viz tabulka v úvodu přehledu nástrojů</p>	<p>5x10 • 5,5x10 • 5x14 • 5,5x14 • 5,5x19 6x12 • 6,5x18 • 7x14 • 7,5x14 • 8x16 9x18 • 5,5x25 • 6,5x26 • 7,5x26 • 9x26 10x20 • 10x26 • 10x30 • 11x22 • 11x26 11x30 • 12x24 • 12x30 • 13x26 • 14x26 14x28 • 15x30 • 16x26 • 16x31 • 18x26 18x31 • 20x31 • 22x31</p> <p>Zvolte toleranci 0,2 nebo 0,7 Viz tabulka v úvodu přehledu nástrojů</p>	<p>4x4 • 5x5 • 6x6 • 7x7 • 8x8 9x9 • 10x10 • 11x11 • 12x12 13x13 • 14x14 • 15x15 • 16x16 17x17 • 18x18 • 19x19 • 20x20 21x21 • 22x22</p> <p>Zvolte toleranci 0,2 nebo 0,7 Viz tabulka v úvodu přehle- du nástrojů</p>	
<p><b>vyosený</b></p> 		<p><b>Ø4 - 20mm</b> po 1mm</p> <p>tolerance 0,7</p>	<p>6x12•7x14•9x18•10x20 11x22•12x24•13x26•14x26</p> <p>Jiné rozměry = speciál</p> <p>tolerance 0,7</p> 		
<p><b>v ose</b></p> 	<b>4</b>	<p><b>Ø27 - 39mm</b> po 1mm</p> <p>Zvolte toleranci 0,2 nebo 0,7 Viz tabulka v úvodu přehledu nástrojů</p>	<p>6,5x30 • 7,5x30 • 9x30 • 9x35 • 10x30 11x30 • 11x35 • 12x30 • 13x30 • 14x28 14x35 • 16x31 • 16x35 • 18x31 • 18x36 20x31 • 20x35 • 22x31 • 22x35</p> <p>Zvolte toleranci 0,2 nebo 0,7 Viz tabulka v úvodu přehledu nástrojů</p>	<p>19x19 • 20x20 • 21x21 • 22x22 23x23 • 24x24 • 25x25 • 26x26 27x27 • 28x28</p> <p>Zvolte toleranci 0,2 nebo 0,7 Viz tabulka v úvodu přehle- du nástrojů</p>	
<p><b>v ose</b></p> 		<p><b>Ø40 - 60mm</b> po 0,5mm</p> <p>Zvolte toleranci 0,2 nebo 0,7 Viz tabulka v úvodu přehledu nástrojů</p>	<p>14x50 • 16x55 • 18x55 • 20x55 20x40 • 22x40 • 22x44 • 22x55</p> <p>Zvolte toleranci 0,2 nebo 0,7 Viz tabulka v úvodu přehledu nástrojů</p>	<p>30x30 • 35x35 • 40x40 • 45x45</p> <p>tolerance 0,7</p>	






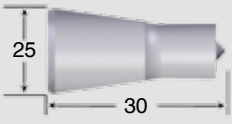
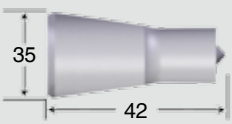
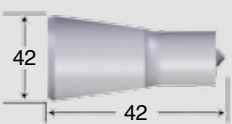



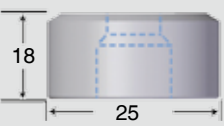
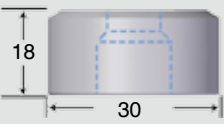
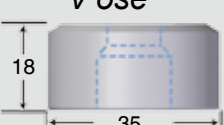
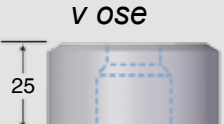

RAZNÍKY MUBEA, SUNRISE	TYP nástroje				
	<b>PM1</b>	Ø3 - 15mm po 0,5mm			Standardní děrovací přípravek
	<b>PM2</b>	Ø15,5 - 30mm po 0,5mm	5,0x15 • 5,5x11 • 5,5x13 • 5,5x15 5,5x20 • 5,5x25 • 6,5x13 • 5,5x15 6,5x20 • 6,5x25 • 6,5x30 • 7x15 7x20 • 7x25 • 7x30 • 8x13 • 8x16 8x20 • 8x25 • 8x30 • 9x13 9,5x13 • 9,5x15 • 9,5x20 • 9,5x25 9,5x30 • 10,5x15 • 10,5x21 10,5x25 • 10,5x30 • 11x15 11x20 • 11x22 • 11x25 • 11x30 12x20 • 12x25 • 12x30 • 13x20 13x25 • 13x30 • 13,5x20 13,5x25 • 13,5x30 • 14x20 14x25 • 14x30 • 15x25 • 15x30 16x25 • 16x30 • 17,5x25 17,5x30 • 18,0x30 • 19x25 19x30 • 20,5x25 • 20,5x30 22,5x30 • 24x30 • 25,5x30	Na přání zákazníka = speciál (v rozmezí 4x4 – 21x21)	
	<b>PM3</b>	Ø30 - 40mm po 0,5mm	11x35 • 11x40 • 13,5x35 13,5x40 • 14x35 • 14x40 15x35 • 15x40 • 16x35 • 16x40 17,5x35 • 17,5x40 • 18x35 18x40 • 19x35 • 19x40 • 20,5x35 20,5x40 • 22,5x35 • 22,5x40 24x40 • 25,5x40 • 26x40 • 27,0x40	Na přání zákazníka = speciál (v rozmezí 21,5x21,5 – 28x28 po 0,5mm)	Speciální děrovací přípravek
	<b>PM4</b>	Ø40,5 - 50mm po 0,5mm	11x45 • 11x50 • 13,5x50 17,5x50 • 20,5x50 • 22,5x50 24x50 • 25,5x50 • 26,0x50 27x50	Na přání zákazníka = speciál (v rozmezí 28,5x28,5 - 35x35 po 0,5mm)	
	<b>PM5</b>	Ø50,5 - 70mm po 0,5mm	Na přání zákazníka = speciál (max délka oválu 70mm)	Na přání zákazníka = speciál (v rozmezí 36x36 – 50x50)	
	<b>PM6</b>	Ø70 - 100mm po 0,5mm	Na přání zákazníka = speciál (max délka oválu 100mm)	Na přání zákazníka = speciál (v rozmezí 51x51 – 70x70)	
	<b>PM7</b>	Ø101 - 150mm po 0,5mm	Na přání zákazníka = speciál (max délka oválu 150mm)	Na přání zákazníka = speciál (v rozmezí 71x71 – 05x105)	



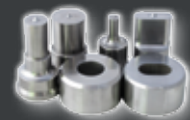
MATRICE MUBEA, SUNRISE	TYP nástroje				
v ose 	<b>MM 30</b>	Ø3 - 15mm po 0,5mm Zvolte toleranci 0,2 nebo 0,7 Viz tabulka v úvodu přehledu nástrojů			Standardní děrovací přípravek
v ose 	<b>MM 45</b>	Ø15,5 - 30mm po 0,5mm Zvolte toleranci 0,2 nebo 0,7 Viz tabulka v úvodu přehledu nástrojů	5,0x15 • 5,5x11 • 5,5x13 • 5,5x15 5,5x20 • 5,5x25 • 6,5x13 • 6,5x15 6,5x20 • 6,5x25 • 6,5x30 • 7x15 7x20 • 7x25 • 7x30 • 8x13 • 8x16 8x20 • 8x25 • 8x30 • 9x13 • 9,5x13 9,5x15 • 9,5x20 • 9,5x25 • 9,5x30 10,5x15 • 10,5x21 • 10,5x25 • 10,5x30 11x15 • 11x20 • 11x22 • 11x25 • 11x30 12x20 • 12x25 • 12x30 • 13x20 • 13x25 13x30 • 13,5x20 • 13,5x25 • 13,5x30 14x20 • 14x25 • 14x30 • 15x25 15x30 • 16x25 • 16x30 • 17,5x25 17,5x30 • 18x30 • 19x25 • 19x30 20,5x25 • 20,5x30 • 22,5x30 • 24x30 25,5x30 Zvolte toleranci <b>0,3 nebo 1mm</b> ! Viz tabulka v úvodu přehledu nástrojů	Na přání zákazníka = speciál (v rozmezí 4x4 – 21x21)  Zvolte toleranci, viz Viz tabulka v úvodu přehledu nástrojů	
vyosený 	<b>MM 45</b>	Ø4 - 20mm po 1mm tolerance 0,7	<b>Stejné rozměry jako MM45</b> (max délka oválu 25mm)  typ 2  typ 1 Zvolte toleranci <b>0,3 nebo 1mm</b> ! Viz tabulka v úvodu přehledu nástrojů		
v ose 	<b>MM 60</b>	Ø30,5 - 40mm po 0,5mm Zvolte toleranci 0,2 nebo 0,7 Viz tabulka v úvodu přehledu nástrojů	11x35 • 11x40 • 13,5x35 13,5x40 • 14x35 • 14x40 15x35 • 15x40 • 16x35 • 16x40 17,5x35 • 17,5x40 • 18x35 18x40 • 19x35 • 19x40 • 20,5x35 20,5x40 • 22,5x35 • 22,5x40 24x40 • 25,5x40 • 26x40 • 27,0x40 Zvolte toleranci <b>0,3 nebo 1mm!</b> Viz tabulka v úvodu přehledu nástrojů	Na přání zákazníka = speciál (v rozmezí 21,5x21,5 – 28x28 po 0,5mm)  Zvolte toleranci, viz Viz tabulka v úvodu přehledu nástrojů	
v ose 	<b>MM 80</b>	Ø40,5 - 50mm po 0,5mm Zvolte toleranci 0,2 nebo 0,7 Viz tabulka v úvodu přehledu nástrojů	11x45 • 11x50 • 13,5x50 • 17,5x50 20,5x50 • 22,5x50 24x50 • 25,5x50 26,0x50 • 27x50 Zvolte toleranci <b>0,3 nebo 1mm</b> ! Viz tabulka v úvodu přehledu nástrojů	Na přání zákazníka = speciál (v rozmezí 28,5x28,5 - 35x35 po 0,5mm)  Zvolte toleranci, viz Viz tabulka v úvodu přehledu nástrojů	Speciální děrovací přípravek
v ose 	<b>MM 150</b>	Ø50,5 - 100mm po 0,5mm Zvolte toleranci 0,2 nebo 0,7 Viz tabulka v úvodu přehledu nástrojů	Na přání zákazníka = speciál (max délka oválu 100mm) Viz tabulka v úvodu přehledu nástrojů	Na přání zákazníka = speciál (v rozmezí 36x36 – 70x70)  Viz tabulka v úvodu přehledu nástrojů	





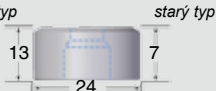

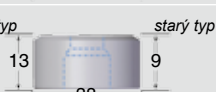

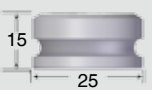
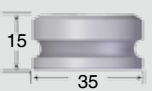
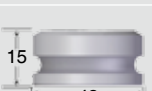
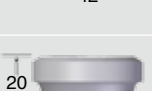
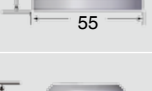
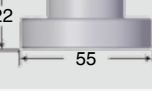


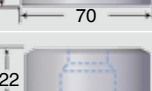
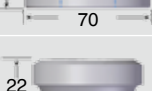


RAZNÍKY KINGSLAND	TYP nástroje			
 30 63	<b>9001</b>	Ø4-30mm po 0,5mm	6x12 • 7x14 • 8x16 • 9x18 10x20 • 11x22 • 12x24 • 13x26 14x28 • 15x30	11x11 • 12x12 • 13x13 • 14x14 15x15 • 16x16 • 17x17 • 18x18 19x19 • 20x20 • 21x21
 38 63	<b>9004</b>	Ø31-38mm po 1mm	Na přání zákazníka = speciál (délka oválu v rozmezí mezi 30 - 38mm)	Na přání zákazníka = speciál (v rozmezí 20x20 – 26x26)
 57 63	<b>9007</b>	Ø39 - 57mm po 1mm	Na přání zákazníka = speciál (max délka oválu 57mm)	Na přání zákazníka = speciál (v rozmezí 27x17 - 40x40)
 39,7 73	<b>9006</b>	Ø5-39mm po 1mm	Na přání zákazníka = speciál (max délka oválu 39 mm)	Na přání zákazníka = speciál (v rozmezí 19x19 – 28x28)
 57 76	<b>9009</b>	Ø39 - 57mm po 1mm	Na přání zákazníka = speciál (max délka oválu 57mm)	Na přání zákazníka = speciál (v rozmezí 27x27 – 40x40)
 85 76	<b>9010</b>	Ø59 -85mm po 1mm	Na přání zákazníka = speciál (max délka oválu 85mm)	Na přání zákazníka = speciál (v rozmezí 41x41 – 60x60)
MATRICE KINGSLAND	TYP nástroje			
v ose  60,3	<b>9023</b>	Ø4 -38mm po 0,5mm Zvolte toleranci 0,2 nebo 0,7 Viz tabulka v úvodu přehledu nástrojů	6x12 • 7x14 • 8x16 • 9x18 10x20 • 11x22 • 12x24 • 13x26 14x28 • 15x30 Zvolte toleranci 0,2 nebo 0,7 Viz tabulka v úvodu přehledu nástrojů	Na přání zákazníka = speciál (v rozmezí 4x4 – 26x26) Viz tabulka v úvodu přehledu nástrojů
v ose  93,6	<b>9024</b>	Ø39 - 57mm po 1mm Zvolte toleranci 0,2 nebo 0,7 Viz tabulka v úvodu přehledu nástrojů	Na přání zákazníka = speciál (max délka oválu 57mm) Viz tabulka v úvodu přehledu nástrojů	Na přání zákazníka = speciál (v rozmezí 27x27 – 40x40) Viz tabulka v úvodu přehledu nástrojů
v ose  114	<b>9025</b>	Ø58 - 85mm po 1mm Zvolte toleranci 0,2 nebo 0,7 Viz tabulka v úvodu přehledu nástrojů	Na přání zákazníka = speciál (max délka oválu 85mm) Viz tabulka v úvodu přehledu nástrojů	Na přání zákazníka = speciál (v rozmezí 41x41 – 60x60) Viz tabulka v úvodu přehledu nástrojů
vyosený  60,3	<b>9023E</b>	Ø4 -22mm po 1mm Tolerance 0,7 mm	6x12 • 7x14 • 8x16 • 9x18 10x20 • 11x22 • 12x24 • 13x26 14x28 • 15x30 Jiné rozměry = speciál Tolerance 0,7 mm typ 1	Na přání zákazníka = speciál (v rozmezí 4x4 – 26x26))  Tolerance 0,7 mm typ 2

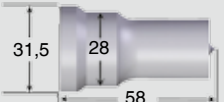
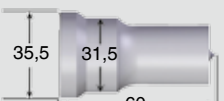

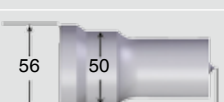
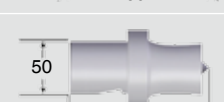

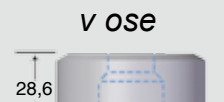
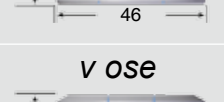
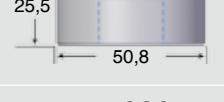
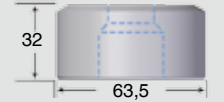
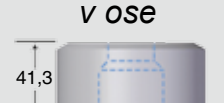
RAZNÍKY VERNET			
	$\text{Ø}12,5 - 18\text{mm}$ po 0,5mm	7x14 • 8x16 • 9x18	6x6 • 7x7 • 8x8
	$\text{Ø}19 - 25\text{mm}$ po 0,5mm	10x20 • 11x22 • 12x24	9x9 • 10x10 • 11x11 • 12x12
	$\text{Ø}26 - 32\text{mm}$ po 0,5mm	13x26 • 14x28 • 15x30 • 16x32	18x18 • 19x19 • 20x20 • 21x21 22x22
MATRICE VERNET			
<b>v ose</b> 	$\text{Ø}4 - 7\text{mm}$ po 0,5mm Zvolte toleranci 0,2 nebo 0,7 Viz tabulka v úvodu přehledu nástrojů		
<b>v ose</b> 	$\text{Ø}8 - 12\text{mm}$ po 0,5mm Zvolte toleranci 0,2 nebo 0,7 Viz tabulka v úvodu přehledu nástrojů	4X8 • 5X10 • 6X12  Zvolte toleranci 0,2 nebo 0,7 Viz tabulka v úvodu přehledu nástrojů	6X6 • 7X7 • 8X8  Zvolte toleranci 0,2 nebo 0,7 Viz tabulka v úvodu přehledu nástrojů
<b>v ose</b> 	$\text{Ø}13 - 18\text{mm}$ po 0,5mm  tolerance 0,7	7x14 • 8x16 • 9x18  tolerance 0,7	9x9 • 10x10 • 11x11 • 12x12  tolerance 0,7
<b>v ose</b> 	$\text{Ø}19 - 25\text{mm}$ po 0,5mm  tolerance 0,7	10x20 • 11x22 • 12x24  tolerance 0,7	13x13 • 14x14 • 15x15 • 16x16 17x17  tolerance 0,7
<b>v ose</b> 	$\text{Ø}26 - 32\text{mm}$ po 0,5mm  tolerance 0,7	13x26 • 14x28 • 15x30 • 16x32  tolerance 0,7	18x18 • 19x19 • 20x20 • 21x21 22x22  tolerance 0,7

RAZNÍKY VERNET CNC	TYP nástroje			
	<b>2</b>	Ø8 - 18mm <i>po 1mm</i>		PHP  MAP Pro příruby profilu
	<b>3</b>	Ø19 - 25mm <i>po 1mm</i>	8x16 • 9x18 • 10x20 • 11x22 • 12x24	
	<b>4</b>	Ø26 - 32mm <i>po 1mm</i>	13x26 • 14x28 • 15x30 • 16x32	
	<b>5</b>	Ø8 - 22mm <i>po 1mm</i>	6x12 • 7x14 • 9x18 • 10x20 • 11x22	PG 80
	<b>6</b>	Ø23 - 32mm <i>po 1mm</i>	12x24 • 13x26 • 14x28 • 15x30 • 16x32	
	<b>7</b>	Ø33 - 38mm <i>po 1mm</i>	17x34 • 18x36	
	<b>8</b>	Ø8 - 22mm <i>po 1mm</i>	6x12 • 7x14 • 8x16 • 9x18 • 10x20 • 11x22	PHP  MAP Pro stojiny profilu  PG116 PHA MAG
	<b>9</b>	Ø23 - 28mm <i>po 1mm</i>	12x24 • 13x26 • 14x28	
	<b>10</b>	Ø29 - 32mm <i>po 1mm</i>	15x30 • 16x32	
	<b>11</b>	Ø33 - 38mm <i>po 1mm</i>	17x34 • 18x36 • 19x38	
	<b>12</b>	Ø39 - 50mm <i>po 1mm</i>	20x40 • 22x44 • 24x48	






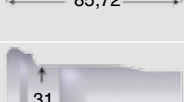
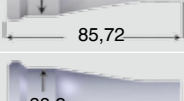
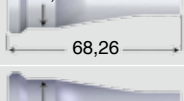
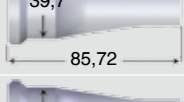
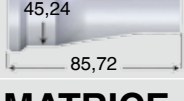


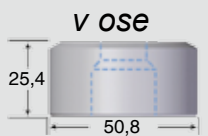
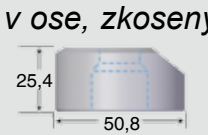
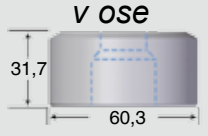
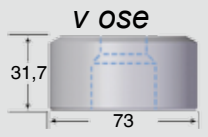
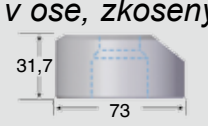


MATRICE VERNET CNC	TYP nástroje			
	<b>1</b>	Ø8 - 11mm po 1mm Tolerance tovární		VP
	<b>2</b>	Ø12 - 17mm po 1mm Tolerance tovární		
	<b>3</b>	Ø18 - 23mm po 1mm Tolerance tovární		
	<b>4</b>	Ø24 - 27mm po 1mm Tolerance tovární		
	<b>5</b>	Ø28 - 32mm po 1mm Tolerance tovární	9x18 • 10x20 • 11x22 • 12x24 • 13x26 • 14x28 • 15x30 • 16x32 Tolerance tovární	
	<b>6</b>	Ø8 - 11mm po 1mm Tolerance tovární		PHP
	<b>7</b>	Ø12 - 17mm po 1mm Tolerance tovární		
	<b>8</b>	Ø18 - 25mm po 1mm Tolerance tovární	9x18 • 10x20 • 11x22 • 12x24 Tolerance tovární	
	<b>9</b>	Ø26 - 32mm po 1mm Tolerance tovární	13x26 • 14x28 • 15x30 a 16x32 Tolerance tovární	
	<b>10</b>	Ø8 - 22mm po 1mm Tolerance tovární		PG80 PG41 PG116
	<b>11</b>	Ø23 - 32mm po 1mm Tolerance tovární	10x20 • 11x22 • 12x24 • 13x26 14x28 15x30 • 16x32 Tolerance tovární	PG80 PG41 PG116
	<b>12</b>	Ø33 - 38mm po 1mm Tolerance tovární		PG80
	<b>13</b>	Ø33 - 38mm po 1mm Tolerance tovární	17x34 • 18x36 • 19x38 • 20x40 • 22x44 Tolerance tovární	PG80 PG116
	<b>15</b>	Ø8 - 32mm po 1mm Tolerance tovární	9x18 • 10x20 • 11x22 • 12x24 • 13x26 14x28 • 15x30 • 16x32 Tolerance tovární	MAG
	<b>14</b>	Ø33 - 50mm po 1mm Tolerance tovární	17x34 • 18x36 • 19x38 • 20x40 22x44 • 24x48 Tolerance tovární	MAG



RAZNÍKY FICEP	TYP nástroje			
	<b>1</b>	Ø4-28mm po 0,5mm	4x8 • 5x10 • 6x12 • 7x14 • 8x16 9x18 • 10x20 • 11x22 • 12x24 13x26 • 14x28 • 16x28	6x6 • 7x7 • 8x8 • 9x9 • 10x10 • 11x11 12x12 • 13x13 • 14x14 • 15x15 • 16x16 17x17 • 18x18 • 19x19
	<b>2</b>	Ø4 -32mm po 0,5mm	4x8 • 5x10 • 6x12 • 7x14 • 8x16 9x18 • 10x20 • 11x22 • 12x24 13x26 • 14x28 • 15x30 • 16x32	6x6 • 7x7 • 8x8 • 9x9 • 10x10 11x11 • 12x12 • 13x13 • 14x14 15x15 • 16x16 • 17x17 • 18x18 19x19 • 20x20 • 21x21 • 22x22
	<b>3</b>	Ø29 - 40mm po 0,5mm	Na přání zákazníka = speciál (max délka oválu 40mm)	23x23 • 24x24 • 25x25 • 26x26 • 27x27 28x28
	<b>4</b>	Ø41-50mm po 0,5mm	Na přání zákazníka = speciál (max délka oválu 50mm)	29x29 • 30x30 • 31x31 • 32x32 • 33x33 34x34 • 35x35
	<b>5</b>	Ø51 - 70mm po 0,5mm	Na přání zákazníka = speciál (max délka oválu 70mm)	36x36 • 37x37 • 38x38 • 39x39 • 40x40 41x41 • 42x42 • 43x43 • 44x44 • 45x45 46x46 • 47x47 • 48x48 • 49x49
	<b>6</b>	Ø71 - 100mm po 0,5mm	Na přání zákazníka = speciál (max délka oválu 100mm)	50x50 • 51x51 • 52x52 • 53x53 • 54x54 55x55 • 56x56 • 57x57 • 58x58 • 59x59 60x60 • 61x61 • 62x62 • 63x63 • 64x64 65x65 • 66x66 • 67x67 • 68x68 • 69x69 70x70
MATRICE FICEP	TYP nástroje			
 v ose	<b>1</b>	Ø4 -28mm po 0,5mm Zvolte toleranci 0,2 nebo 0,7 Viz tabulka v úvodu přehledu nástrojů	4x8 • 5x10 • 6x12 • 7x14 • 8x16 9x18 • 10x20 • 11x22 • 12x24 13x26 • 14x28 • 16x28 Zvolte toleranci 0,2 nebo 0,7 Viz tabulka v úvodu přehledu nástrojů	6x6 • 7x7 • 8x8 • 9x9 • 10x10 • 11x11 12x12 • 13x13 • 14x14 • 15x15 • 16x16 17x17 • 18x18 • 19x19 Zvolte toleranci 0,2 nebo 0,7 Viz tabulka v úvodu přehledu nástrojů
 v ose	<b>2</b>	Ø4 - 32mm po 0,5mm Zvolte toleranci 0,2 nebo 0,7 Viz tabulka v úvodu přehledu nástrojů	4x8 • 5x10 • 6x12 • 7x14 • 8x16 9x18 • 10x20 • 11x22 • 12x24 13x26 • 14x28 • 15x30 • 16x32 Zvolte toleranci 0,2 nebo 0,7 Viz tabulka v úvodu přehledu nástrojů	6x6 • 7x7 • 8x8 • 9x9 • 10x10 11x11 • 12x12 • 13x13 • 14x14 15x15 • 16x16 • 17x17 • 18x18 19x19 • 20x20 • 21x21 • 22x22 Zvolte toleranci 0,2 nebo 0,7
 v ose	<b>3</b>	Ø28 - 40mm po 0,5mm Zvolte toleranci 0,2 nebo 0,7 Viz tabulka v úvodu přehledu nástrojů	Na přání zákazníka = speciál (max délka oválu 40mm) Viz tabulka v úvodu přehledu nástrojů	23x23 • 24x24 • 25x25 • 26x26 • 27x27 28x28 Zvolte toleranci 0,2 nebo 0,7 Viz tabulka v úvodu přehledu nástrojů
 v ose	<b>4</b>	Ø41 - 50mm po 0,5mm Zvolte toleranci 0,2 nebo 0,7 Viz tabulka v úvodu přehledu nástrojů	Na přání zákazníka = speciál (max délka oválu 50mm) Viz tabulka v úvodu přehledu nástrojů	29x29 • 30x30 • 31x31 • 32x32 • 33x33 34x34 • 35x35 Zvolte toleranci 0,2 nebo 0,7 Viz tabulka v úvodu přehledu nástrojů
 v ose	<b>5</b>	Ø51 - 90mm po 0,5mm Zvolte toleranci 0,2 nebo 0,7 Viz tabulka v úvodu přehledu nástrojů	Na přání zákazníka = speciál (max délka oválu 90mm) Viz tabulka v úvodu přehledu nástrojů	36x36 • 37x37 • 38x38 • 39x39 • 40x40 41x41 • 42x42 • 43x43 • 44x44 • 45x45 46x46 • 47x47 • 48x48 • 49x49 • 50x50 51x51 • 52x52 • 53x53 • 54x54 • 55x55 56x56 • 57x57 • 58x58 • 59x59 • 60x60 61x61 • 62x62 • 63x63 Zvolte toleranci 0,2 nebo 0,7 Viz tabulka v úvodu přehledu nástrojů



RAZNÍKY FICEP CNC		
	A 21922 $\text{Ø}8 - 18\text{mm}$ po 1mm	
	A 18788 $\text{Ø}8 - 27\text{mm}$ po 1mm	
	A 23912 $\text{Ø}8 - 30\text{mm}$ po 1mm	A 25717 10x30 • 11x30 • 12x30 • 13x30 • 14x30 • 16x30 • 17x30 • 18x30 19x30 • 20x30 • 22x30
	A 26129 $\text{Ø}31 - 32\text{mm}$ po 1mm	
	A 23912F $\text{Ø}8 - 22\text{mm}$ po 1mm	
	A 08224 $\text{Ø}9 - 32\text{mm}$ po 1mm	A 13289 10x30 • 11x30 • 12x30 • 13x30 • 14x30 • 16x30 • 17x30 • 18x30 20x30 • 22x30
	A 22084 $\text{Ø}28 - 40\text{mm}$ po 1mm	A 26220 10x30 • 11x30 • 12x30 • 13x30 • 14x30 • 16x30 • 17x30 • 18x30 19x30 • 20x30 • 22x30 • 24X32 • 26X32 • 22X40
	A 26359 $\text{Ø}40 \cdot 42 \cdot 44 \cdot 46\text{mm}$	
MATRICE FICEP CNC		
 v ose	A 12688 $\text{Ø}8 - 32\text{mm}$ po 1mm  Tolerance tovární	A 30217 10x30 • 11x30 • 12x30 • 13x30 • 14x30 • 16x30 • 17x30 • 18x30 19x30 • 20x30 • 22x30 • 24X32 • 26X32  Tolerance tovární
 v ose, zkosený	A 17968 $\text{Ø}8 - 32\text{mm}$ po 1mm  Tolerance tovární	A 18048 10x30 • 11x30 • 12x30 • 13x30 • 14x30 • 16x30 • 17x30 • 18x30 19x30 • 20x30 • 22x30 • 24X32 • 26X32  Tolerance tovární
 v ose	A 21578 $\text{Ø}8 - 32\text{mm}$ po 1mm Tolerance tovární	A 28871 10x30 • 11x30 • 12x30 • 13x30 • 14x30 • 16x30 • 17x30 • 18x30 19x30 • 20x30 • 22x30 • 24X32 • 26X32  Tolerance tovární
 v ose	A 12957 $\text{Ø}8 - 46\text{mm}$ po 1mm Tolerance tovární	A 30218 10x30 • 11x30 • 12x30 • 13x30 • 14x30 • 16x30 • 17x30 • 18x30 19x30 • 20x30 • 22x30 • 24X32 • 26X32 • 22x40  Tolerance tovární
 v ose, zkosený	A 26371 $\text{Ø}8 - 46\text{mm}$ po 1mm Tolerance tovární	A 27352 10x30 • 11x30 • 12x30 • 13x30 • 14x30 • 16x30 • 17x30 • 18x30 19x30 • 20x30 • 22x30 • 24X32 • 26X32 • 22x40  Tolerance tovární



# ŘEZÁNÍ KOTOUČOVÉ PILY

Typ	Provedení	Max. tloušťka materiálu
CS 230 N	Ruční kotoučová pila na ocel	12 mm
DRC 355	Stolní páková, kotoučová pila na ocel	13 mm

# MANIPULACE MAGNETY

Typ	Provedení	Použití
TMC 300	Magnetická kostka	Fixace ocelových dílů
TMC 300R	Magnetická kostka	Fixace ocelových dílů
TMC 600	Magnetická kostka	Fixace ocelových dílů
TMC 600R	Magnetická kostka	Fixace ocelových dílů (trubky)
TMA 600	Magnetický úhelník	Fixace ocelových dílů
TMA 600F XL	Magnetický úhelník	Fixace ocelových dílů
TMH 50	Ruční břemenový magnet	Manimulace s materiálem
TML 100	Břemenový magnet	Manimulace s materiálem
TML 250	Břemenový magnet	Manimulace s materiálem
TML 400R	Břemenový magnet	Manimulace s materiálem (trubky)
TML 500	Břemenový magnet	Manimulace s materiálem
TML 1000	Břemenový magnet	Manimulace s materiálem
MAG BRUSH MAXX LARGE	Pojízdné provedení	Sběr magnetického materiálu
Magnetický smeták	Ruční	Sběr magnetického materiálu

**Průměr kotouče****Strana**

Ø 230 mm

162 - 163



Ø 355 mm

164 - 165

**Přitažná síla****Strana**

300 kg

166



300 kg

166

*Nový produkt  
Verze pro trubky a roury*

600 kg

167

*Nový produkt*

600 kg

167

*Nový produkt  
Verze pro trubky a roury*

2 x 300 kg

168



2 x 300 kg

168

*Nový produkt*

50 kg

169



100 kg

169



250 kg

170



400 kg

170

*Nový produkt  
Verze pro trubky a roury*

500 kg

171



1000 kg

171

*Nový produkt*

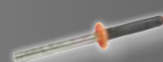
40 kg

172



2 kg

172



# CS 230 N





**Kotoučová pila CS 230 N je ideálním řešením všude tam, kde je zapotřebí rychlého dělení ocelových plechů a profilů bez výletu jisker, přesně a produktivně. Stroj disponuje výkonným motorem, možností řezu pod úhlem a přesným nastavením hloubky řezu.**

- Řezný kotouč má stejný průměr po celou dobu své životnosti.
- Bezpečný provoz díky příkladnému zakrytí.
- Pro dělení ocelových profilů a plechů do 12 mm tloušťky, trapézových plechů, sendvičových materiálů, ale také dřeva a umělých hmot.
- Dlouhá životnost kotouče.
- Možnost opakovaného broušení řezných kotoučů.
- Není třeba chladit. Jednoduchá a rychlá obsluha.
- Ideální pro řezy v situacích, kde není úhlová bruska dostatečně výkonná.
- Pro čistou práci bez znečištění okolí.
- Sběrač pilin integrovaný ve stroji.

**Technická data:**

Max. tloušťka řezaného materiálu:	12 mm
Max. průřez:	
90°	82 mm
45°	56 mm
Motor:	1700 W / 230 V
Otáčky:	2 600 ot./min
Posuv:	ruční
Hmotnost:	7,1 kg
Průměr řezného kotouče:	230 mm

**V ceně obsaženo:**

Kotoučová pila CS 230 N  
2 ks univerzálních řezných kotoučů  
Nářadí pro obsluhu  
Návod  
Baleno v plastovém boxu

**Název stroje:****Obj. č.**

Kotoučová pila CS 230 N

22410

**Příslušenství:****Obj. č.**

Řezný kotouč univerzální pro běžnou i nerez ocel Ø 230 mm

22305

Řezný kotouč na hliník Ø 230 mm

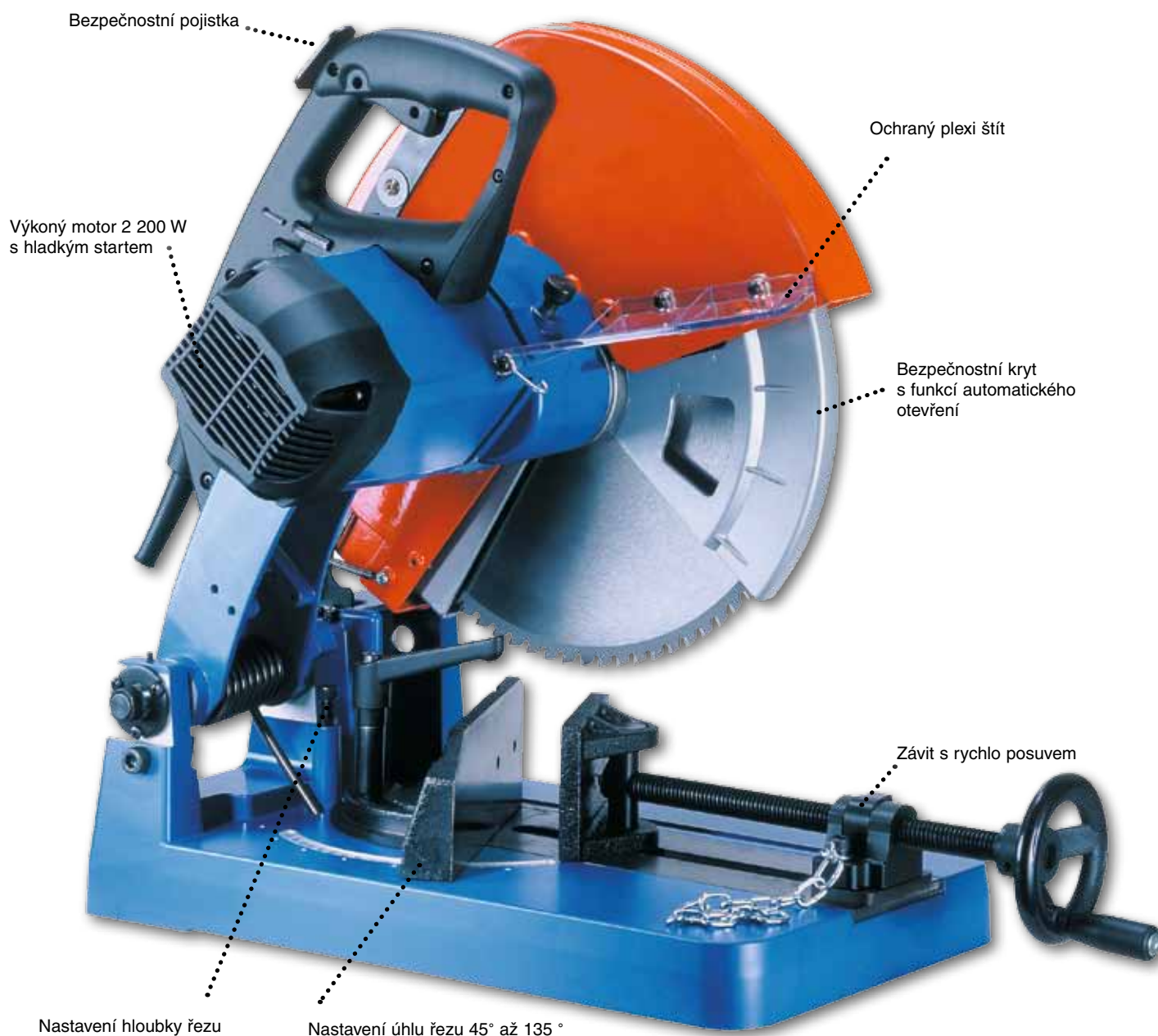
22306

Produkční balíček 5+1 ZDARMA = 6 ks kotoučů univerzální pro běžnou i nerez. ocel Ø 230 mm (pouze k novému stroji)

22399



# DRC 355



Obj. č. 22420



**Kotoučová pila DRC 355 je ideálním řešením všude tam, kde je zapotřebí rychlého dělení ocelových profilů a trubek bez výletu jisker, přesně, ekonomicky a produktivně. Stroj disponuje výkonným motorem, možností řezu pod úhlem a přesným nastavením hloubky řezu. Ideální pro prodejny hutního materiálu, práce na stavbách a kovovýroby.**

- Řezný kotouč má stejný průměr po celou dobu své životnosti.
- Bezpečný provoz díky příkladnému zakrytování.
- Znatelně nižší prašnost v porovnání s abrasivním řezným kotoučem.
- Dlouhá životnost řezného kotouče.
- Možnost opakovaného broušení a oprav řezných kotoučů.
- Nemí třeba chladit. Jednoduchá a rychlá obsluha.
- Pro řezání profilů a trubek z oceli, hliníku, mědi a PVC bez otřepů.
- Velmi stabilní a robustní konstrukce.
- Snadná přeprava.

**Technická data:**

Max. tloušťka řezaného materiálu:	13 mm
Max. průřez:	<input type="checkbox"/> při 90°: 180 x 100 mm <input type="checkbox"/> při 90°: 120 x 120 mm <input checked="" type="checkbox"/> při 90°: 132 mm <input type="checkbox"/> při 45°: 90 x 120 mm (s vložkou V-jigblock) <input type="checkbox"/> při 45°: 90 x 90 mm (s vložkou V-jigblock) <input checked="" type="checkbox"/> při 45°: 105 mm (s vložkou V-jigblock)
Motor:	2200 W / 230 V
Otáčky:	1300 ot./min
Posuv:	ruční pákový
Hmotnost:	23,5 kg
Průměr řezného kotouče:	355 mm

**V ceně obsaženo:**

Kotoučová pila DRC 355  
 1 ks řezného kotouče  
 Nářadí pro obsluhu  
 Návod  
 Baleno v kartonovém boxu

Název stroje:	Obj. č.
Kotoučová pila DRC 355	22420
Kotoučová pila DRC 355 (bez kotouče)	23411

Příslušenství:	Obj. č.
Řezný kotouč pro běžnou ocel Ø 355 mm	32104
Řezný kotouč premium pro ocel Ø 355 mm	32102
Řezný kotouč pro hliník Ø 355 mm	32103
Produkční balíček 5+1 ZDARMA = 6 ks kotoučů univerzál pro běžnou ocel Ø 355 mm (pouze k novému stroji)	22599
Kompenzační vložka pro řezání pod úhlem	V-jigblock



Obj. č. V-jigblock



## Revoluční konstrukce permanentních magnetů nabízí neuvěřitelnou sílu i na tenkostěnných materiálech.

### TMC 300 - Magnetická kostka

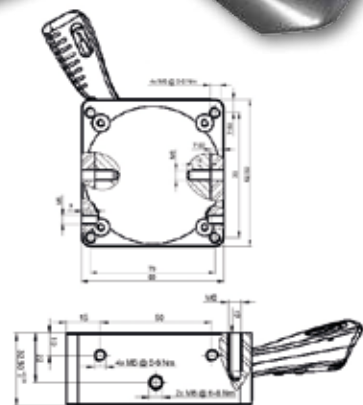
TMC 300 je nezávislá kompaktní magnetická základna vhodná pro další zástavbu nebo jako fixní bod při vyrovnávání svařovaných nebo montážních dílců.

#### Základní fakta o TMC 300:

- 300 kg zvedací síly na materiálu od 6mm.
- Snadné a komfortní jednoruční ovládání.
- Pro další vestavbu je základna opatřena M5 a M6 závitovými otvory.
- Fixování a upínání všeho druhu.
- Unikátní a patentované odstínění magnetického pole umožňuje svařecské práce již ve vzdálenosti od 15mm od vnějšího obrysu základny.
- Tvrzená ocelová spodní plocha základny opatřená TiN vrstvou pro dlouhou životnost - zabraňuje poškození.
- Neuvěřitelná magnetická síla i ve smyku. Skvělé parametry upínací síly při aplikacích ve vertikální poloze.

#### Technické data:

Magnetická síla: 300 kg - Plně funkční již od 6mm tloušťky materiálu (S235)  
 Rozměry: D 82,5 mm, Š 80 mm, V 32,5 mm  
 Váha: Pouze 1 kg



#### Název:

#### Obj. č.

TMC 300 - Magnetická kostka

41100

## Revoluční konstrukce permanentních magnetů nabízí neuvěřitelnou sílu i na tenkostěnných materiálech. **Novinka na trhu!!!**

### TMC 300R - Magnetická kostka (trubky / roury)

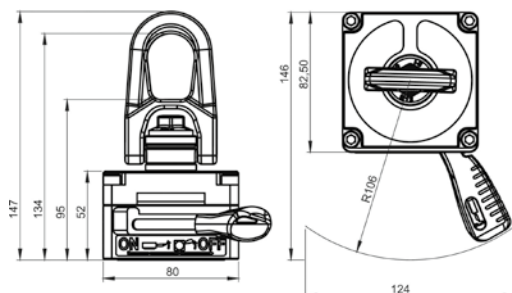
TMC 300R je nezávislá kompaktní magnetická základna vhodná pro další zástavbu nebo jako fixní bod při vyrovnávání svařovaných nebo montážních dílců. Speciální tvar magnetické plochy umožňuje uchycení i na trubkách a rourách.

#### Základní fakta o TMC 300R:

- 300 kg zvedací síly na materiálu od 6mm.
- Snadné a komfortní jednoruční ovládání.
- Pro další vestavbu je základna opatřena M5 a M6 závitovými otvory.
- Fixování a upínání všeho druhu. Speciálně konstruováno pro fixaci na trubkách a rourách.
- Unikátní a patentované odstínění magnetického pole umožňuje svařecské práce již ve vzdálenosti od 15mm od vnějšího obrysu základny.
- Tvrzená ocelová spodní plocha základny opatřená TiN vrstvou pro dlouhou životnost - zabraňuje poškození.
- Neuvěřitelná magnetická síla i ve smyku. Skvělé parametry upínací síly při aplikacích ve vertikální poloze.
- Maximální přitažná síla na trubkách a rourách je 20 - 50% deklarované magnetické síly. Nosnost je ovlivněna průměrem trubky / roury a v závislosti na tloušťce stěny trubky / roury.

#### Technické data:

Magnetická síla: 300 kg - Plně funkční již od 6mm tloušťky materiálu (S235)  
 Rozsah upnutí: Ø25 mm - Ø200 mm trubky / roury  
 Rozměry: D 82,5 mm, Š 80 mm, V 32,5 mm  
 Váha: Pouze 1 kg



#### Název:

#### Obj. č.

TMC 300R - Magnetická kostka pro trubky / roury

41100.R







## Revoluční konstrukce permanentních magnetů nabízí neuvěřitelnou sílu i na tenkostěnných materiálech. **Novinka na trhu!!!**

### TMC 600 - Magnetická kostka

TMC 600 je nezávislá kompaktní magnetická základna vhodná pro další zástavbu nebo jako fixní bod při vyrovnávání svařovaných nebo montážních dílců.

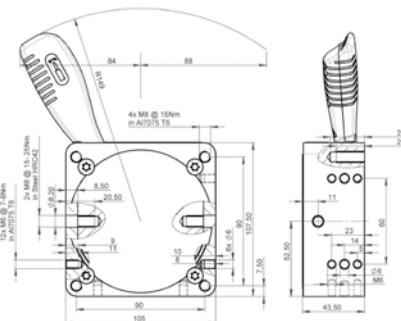
#### Základní fakta o TMC 600:

- 600 kg zvedací síly na materiálu od 10 mm.
- Snadné a komfortní jednoruční ovládání.
- Pro další vestavbu je základna opatřena M5 a M6 závitovými otvory.
- Fixování a upínání všeho druhu.
- Unikátní a patentované odstínění magnetického pole umožňuje svářečské práce již ve vzdálenosti od 15mm od vnějšího obrysu základny.
- Tvrdená ocelová spodní plocha základny opatřená TiN vrstvou pro dlouhou životnost - zabraňuje poškození.
- Neuvěřitelná magnetická síla i ve smyku. Skvělé parametry upínací síly při aplikacích ve vertikální poloze.



#### Technické data:

Magnetická síla: 600 kg - Plně funkční již od 10 mm tloušťky materiálu (S235)  
 Rozměry: D 108 mm, Š 105 mm, V 46 mm  
 Váha: Pouze 2,6 kg



Název:	Obj. č.
TMC 600 - Magnetická kostka	41200

## Revoluční konstrukce permanentních magnetů nabízí neuvěřitelnou sílu i na tenkostěnných materiálech. **Novinka na trhu!!!**

### TMC 600R - Magnetická kostka (trubky / roury)

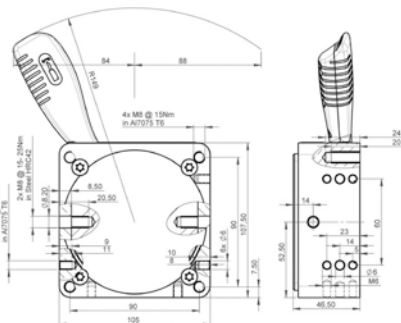
TMC 600R je nezávislá kompaktní magnetická základna vhodná pro další zástavbu nebo jako fixní bod při vyrovnávání svařovaných nebo montážních dílců. Speciální tvar magnetické plochy umožňuje uchycení i na trubkách a rourách.

#### Základní fakta o TMC 600R:

- 600 kg zvedací síly na materiálu od 10 mm.
- Snadné a komfortní jednoruční ovládání.
- Pro další vestavbu je základna opatřena M5 a M6 závitovými otvory.
- Fixování a upínání všeho druhu. Speciálně konstruováno pro fixaci na trubkách a rourách.
- Unikátní a patentované odstínění magnetického pole umožňuje svářečské práce již ve vzdálenosti od 15 mm od vnějšího obrysu základny.
- Tvrdená ocelová spodní plocha základny opatřená TiN vrstvou pro dlouhou životnost - zabraňuje poškození.
- Neuvěřitelná magnetická síla i ve smyku. Skvělé parametry upínací síly při aplikacích ve vertikální poloze.
- Maximální přitažná síla na trubkách a rourách je 20 - 50% deklarované magnetické síly. Nosnost je ovlivněná průměrem trubky / roury a v závislosti na tloušťce stěny trubky / roury.

#### Technické data:

Magnetická síla: 600 kg - Plně funkční již od 10 mm tloušťky materiálu (S235)  
 Rozsah upnutí: Ø50 mm - Ø300 mm trubky / roury  
 Rozměry: D 108 mm, Š 105 mm, V 46 mm  
 Váha: Pouze 2,7 kg



Název:	Obj. č.
TMC 300R - Magnetická kostka pro trubky / roury	41200.R



## TMA 600 – Univerzální fixační úhelník s nastavitelným úhlem

TMA 600 je fixační pomůcka pro sváření a montáž. Obrovská síla TMA magnetů posunuje hranice oblasti použití i na těžké ocelové konstrukce. Nachází tak uplatnění v profesionálních dílnách.

### Základní fakta o TMA 600:

- Průběžné nastavení úhlu od 0° do 90°.
- Využití všude kde se svařuje bez přípravků. Individuální projekty.
- Snadná manipulace díky samostatně vypínatelným magnetickým jednotkám.
- Unikátní a patentované odstínění magnetického pole umožňuje svářečské práce již ve vzdálenosti od 15mm od vnějšího obrysu základny.

### Technické data

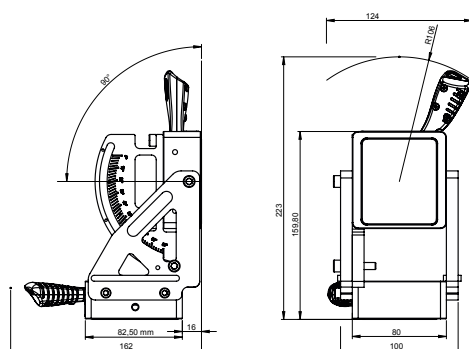
Upínací síla: 300 kg (od 6 mm tloušťky materiálu)  
 Rozměry: D 162 mm, Š 124 mm, V 223 mm  
 Váha: 2,7 kg

### Název:

TMA 600 - Univerzální fixační úhelník

### Obj. č.

41100.A



## TMA 600F XL – Univerzální fixační úhelník **Novinka na trhu!!!**

TMA 600F XL je vyvinuta pro kotvení a fixaci opravdu velkých a těžkých svařenců. Prodloužená ramena a speciální boční zarážky zajistí přesnou a stabilní fixaci během svařování. Tento přípravek není úhlově stavitelný, ale o to přesnější výsledek můžete očekávat.

### Základní fakta o TMA 600F XL:

- Nastavitelné boční zarážky pro jednodušší centrování pozice fixačního magnetu.
- Využití všude kde se svařuje bez přípravků. Individuální projekty.
- Snadná manipulace díky samostatně vypínatelným magnetickým jednotkám.
- Unikátní a patentované odstínění magnetického pole umožňuje svářečské práce již ve vzdálenosti od 15mm od vnějšího obrysu základny.

### Technické data

Upínací síla: 300 kg (od 6 mm tloušťky materiálu)  
 Rozměry: D 355 mm, Š 145 mm, V 355 mm  
 Váha: 4,7 kg

### Název:

TMA 600F XL - Univerzální fixační úhelník

### Obj. č.

41160.F.XL





## Revoluční konstrukce permanentních magnetů nabízí neuvěřitelnou sílu i na tenkostěnných materiálech.

### TMH 50 - Ruční břemenový magnet

TMH 50 je ruční břemenový magnet určený pro pohodlnější a bezpečnější manipulaci s materiálem, ale i pro fixaci svařovaných dílů.

#### Základní fakta o TMH 50:

- Plně funkční již od 3mm tloušťky materiálu (S235).
- Bezpečná manipulace s horkým, ostrým nebo jinak špatně uchopitelným materiálem (max. Teplota: 80 °) i ve vertikální poloze!
- Unikátní a patentované odstínění magnetického pole umožňuje svařecské práce již ve vzdálenosti od 15mm od vnějšího obrysu základny.

#### Technické data:

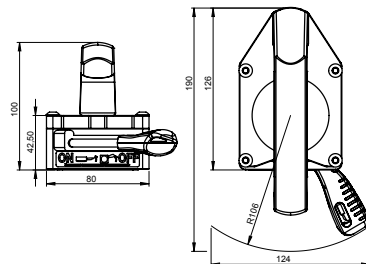
Magnetická síla max. 50 kg  
 Při vertikální poloze (ve smyku): max. 50kg  
 Rozměry: D 190 mm, Š 124 mm V 100  
 (bez rukojeti D 126 mm, Š 80 mm)  
 Váha: 1,6 kg



#### Název:

#### Obj. č.

TMH 50 - Ruční břemenový magnet 41100.H



### TML 100 – Břemenový magnet

Břemenový magnet pro obrobky s maximální vahou 100Kg.

#### Základní fakta TML 100:

- Překvapivé výkony i na tenkostěnných materiálech od 1 mm.
- 360 ° otočné výkyvné závěsné oko.
- Bezpečnostní faktor 1:3.

#### Technické data:

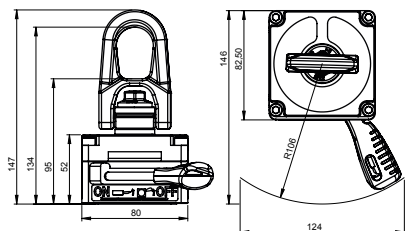
Magnetická síla max 100kg při tloušťce 6mm (BF 1:3)  
 Magnetická síla max 50 kg při tloušťce 3 mm (BF 1: 3)  
 Při vertikální poloze (ve smyku) max. 30kg  
 Rozměry: D 82,5 mm, Š 80 mm, V 85 mm  
 (147 mm vztyčené závěsné oko)  
 Váha: 1,7 kg



#### Název:

#### Obj. č.

TML 100 – Břemenový magnet 41100.L



## Revoluční konstrukce permanentních magnetů nabízí neuvěřitelnou sílu i na tenkostěnných materiálech.

### TML 250 – Břemenový magnet

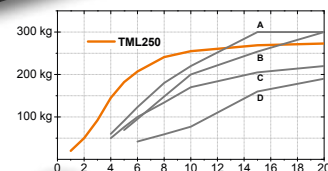
Břemenový magnet pro obrobky s maximální vahou 250Kg.

#### Základní fakta o TML 250:

- Bezpečnostní faktor 1:3
- Magnetická síla 90kg na materiálu tloušťky 3mm.
- Maximální testovaná magnetická síla 750kg do odtržení.
- Překvapivé výkony i na tenkostěnných materiálech od 1 mm.
- Tvrzená ocelová spodní plocha základny opatřená TiN vrstvou pro dlouhou životnost - zabraňuje poškození.
- Až o 70% nižší hmotnost TML magnetu než je obvyklá u konvenčních břemenových magnetů.
- Pohodlný systém nášlapné aktivace magnetu. Volné ruce operátora = vyšší bezpečnost.
- 360 ° otočné, výkyvné závěsné oko .

#### Technické data:

Magnetická síla max 250kg při tloušťce 10mm  
 Rozměry magnetické plochy 135 x 65 mm  
 Váha 3,7 kg



#### Název:

TML 250 - Břemenový magnet

#### Obj. č.

41250

### TML 400R – Břemenový magnet **Novinka na trhu!!!**

Břemenový magnet pro obrobky s maximální vahou 400Kg.

#### Základní fakta o TML 400R:

- Bezpečnostní faktor 1:3.
- Magnetická síla 400kg na materiálu tloušťky 6 mm.
- Maximální testovaná magnetická síla 1500kg do odtržení.
- Překvapivé výkony i na tenkostěnných materiálech od 1 mm.
- Tvrzená ocelová spodní plocha základny opatřená TiN vrstvou . pro dlouhou životnost - Zabraňuje poškození.
- Až o 70% nižší hmotnost TML magnetu než je obvyklá u konvenčních břemenových magnetů.
- Pohodlný systém nášlapné aktivace magnetu. Volné ruce operátora = vyšší bezpečnost.
- 360 ° otočné, výkyvné závěsné oko.
- Maximální přitažná síla na trubkách a rourách je 20 - 50% deklarované magnetické síly. Nosnost je ovlivněná průměrem trubky / roury a v závislosti na tloušťce stěny trubky / roury.

#### Technické data:

Magnetická síla max 400kg při tloušťce 6 mm  
 Při vertikální poloze (ve smyčce) max. 150kg  
 Rozměry magnetické plochy 295 x 118 mm  
 Váha 8,2 kg

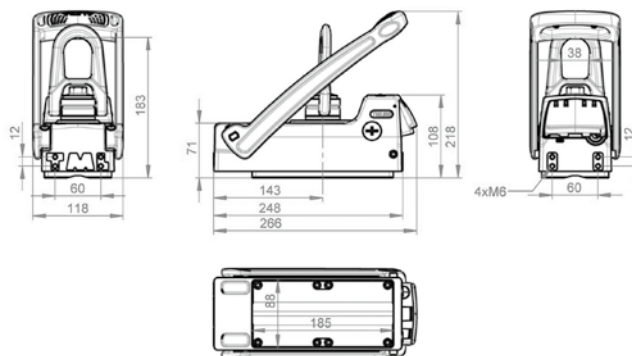


#### Název:

TML 400R - Břemenový magnet

#### Obj. č.

41400.R





TML 250



TMA 400R



TML 500



TML 1000



## TML 500 – Břemenový magnet

Břemenový magnet pro obrobky s maximální vahou 500Kg.

### Základní fakta o TML 500:

- Bezpečnostní faktor 1:3.
- Magnetická síla 500kg na materiálu tloušťky 10 mm.
- Maximální testovaná magnetická síla 1500kg do odtržení.
- Překvapivé výkony i na tenkostěnných materiálech od 2 mm.
- Tvrzená ocelová spodní plocha základny opatřená TiN vrstvou . pro dlouhou životnost - Zabraňuje poškození.
- Až o 70% nižší hmotnost TML magnetu než je obvyklá u konvenčních břemenových magnetů.
- Pohodlný systém nášlapné aktivace magnetu. Volné ruce operátora = vyšší bezpečnost.
- 360 ° otočné, výkyvné závěsné oko.

### Technické data:

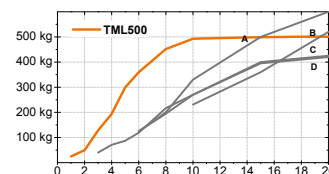
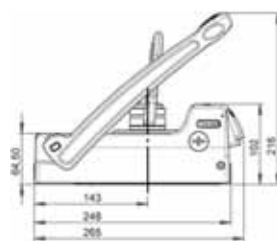
Magnetická síla	max 500kg při tloušťce 10 mm
Při vertikální poloze (ve smyku)	max. 150kg
Rozměry magnetické plochy	185 x 88 mm
Váha	7,6 kg

### Název:

TML 500 - Břemenový magnet

### Obj. č.

41500



## TML 1000 – Břemenový magnet **Novinka na trhu!!!**

Břemenový magnet pro obrobky s maximální vahou 1000Kg.

### Základní fakta o TML 1000:

- Bezpečnostní faktor 1:3.
- Magnetická síla 1000kg na materiálu tloušťky 10 mm.
- Maximální testovaná magnetická síla 3400kg do odtržení.
- Překvapivé výkony i na tenkostěnných materiálech od 2 mm.
- Tvrzená ocelová spodní plocha základny opatřená TiN vrstvou . pro dlouhou životnost - Zabraňuje poškození.
- Až o 70% nižší hmotnost TML magnetu než je obvyklá u konvenčních břemenových magnetů.
- Pohodlný systém nášlapné aktivace magnetu. Volné ruce operátora = vyšší bezpečnost.
- 360 ° otočné, výkyvné závěsné oko.

### Technické data:

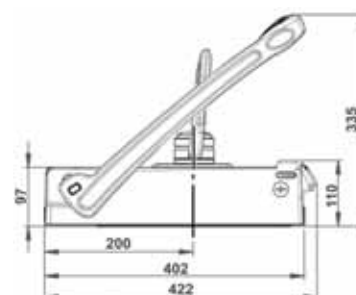
Magnetická síla	max 1000kg při tloušťce 10 mm
Rozměry magnetické plochy	470 x 195 mm
Váha	18 kg

### Název:

TML 1000 - Břemenový magnet

### Obj. č.

41700



Reference po celé ČR a SR

## Mag Brush Maxx Large

- Sbírá všechny magnetické materiály, jako jsou ocelové špony, železný odpad atd.
- Ideální jako doplněk k našim úkosovacím strojům.
- Magnetický smeták je vybaven kolečky pro snadnější manipulaci.
- Jednoduchým úkonem pomocí rukojeti lze uvolnit zachycený materiál.
- Teleskopická vodící tyč.
- Baleno v papírovém kartonu.

### Technické data:

Šíře záběru	450 mm
Nastavitelná teleskopická rukojeť	92 - 125 cm
Váha	5,5 kg

### Název:

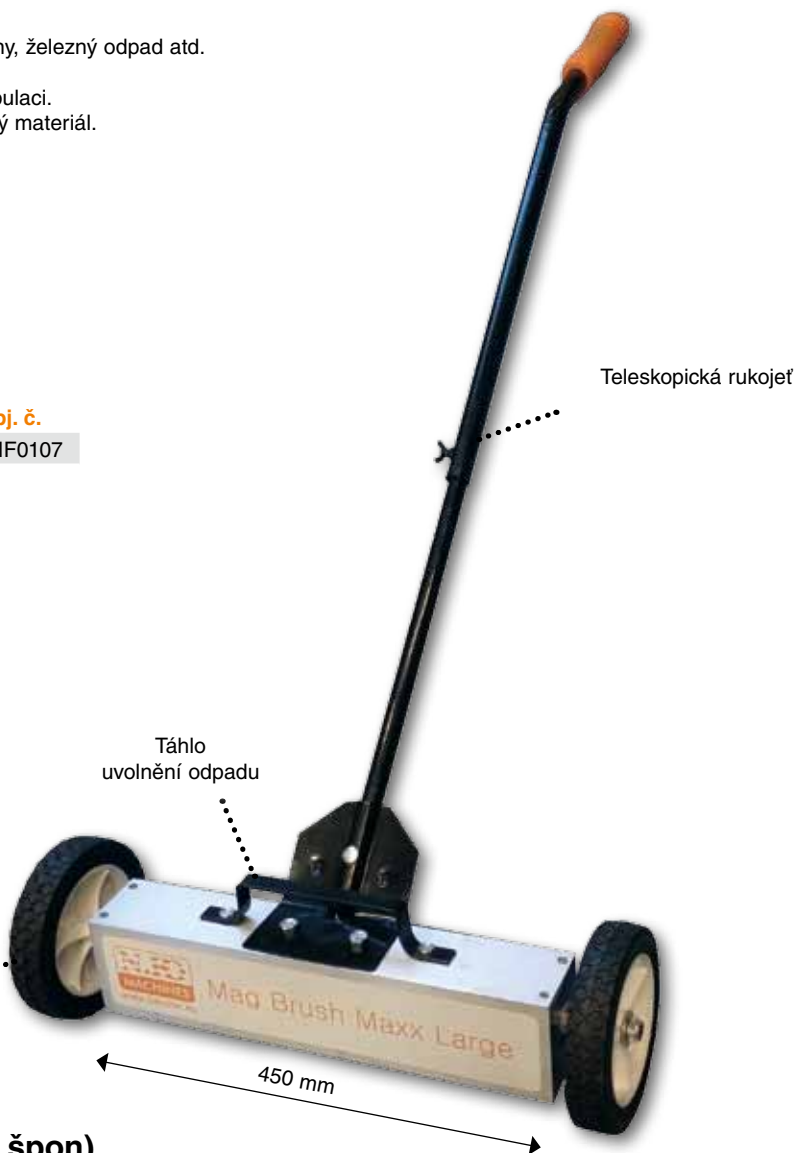
Magnetický smeták Mag Brush Maxx Large

### Obj. č.

NMF0107



Pojezdová kolečka



## Magnetický smeták Mag Brush (sběrač špon)

- Sbírá všechny magnetické materiály, jako jsou ocelové špony, železný odpad atd.
- Ideální pro zachycení ocelových dílů na špatně přístupných místech.
- Jednoduchým úkonem pomocí rukojeti lze uvolnit zachycený materiál.
- Baleno v papírovém kartonu.

### Technické data

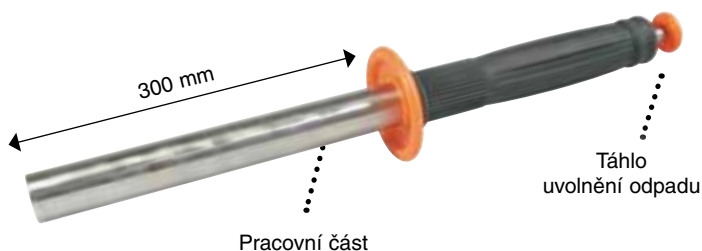
Délka pracovní části	300 mm
----------------------	--------

### Název:

Magnetický smeták

### Obj. č.

18654



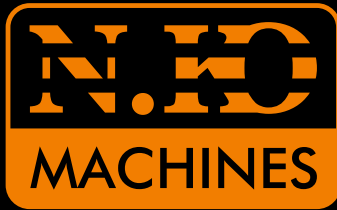
Katalog produktů pro energetiku ke stažení na [www.nko.cz](http://www.nko.cz)  
Autorizovaný e-shop: [www.forsteel.eu](http://www.forsteel.eu)



**LISOVÁNÍ**  
**STŘÍHÁNÍ**  
**DĚROVÁNÍ**  
**OHÝBÁNÍ**  
**ZPRACOVÁNÍ**  
**PROUDOVÉ PÁSOVINY**



[www.nko.cz](http://www.nko.cz)



[www.nko.cz](http://www.nko.cz)



**N.KO spol. s r.o.**  
**a Member of Richtr Group**  
vývoj, výroba a distribuce technologií pro zpracování ocelí

Táborská 398/22  
293 01 Mladá Boleslav  
Czech Republic

telefon: +420 326 772 001  
email: [nko@nko.cz](mailto:nko@nko.cz)

web: [www.nko.cz](http://www.nko.cz)  
[www.alfra.cz](http://www.alfra.cz)  
[www.geka.cz](http://www.geka.cz)  
[www.beveler.eu](http://www.beveler.eu)  
[www.bevelerusa.com](http://www.bevelerusa.com)

Předváděcí vůz pro Českou a Slovenskou republiku  
volejte +420 606 071 875

Autorizovaný E-SHOP: [www.forsteel.eu](http://www.forsteel.eu)

