



A PIACON LÉVŐ LEGTELJESEBB, LEG-
SOKOLDALÚBB ÉS LEGMEGBÍZHATÓBB
ESZTERGAGÉPEK SORA.

GÉPGYÁRTÓK VAGYUNK.



A csúcstechnikájú esztergagépek gyártásában mértékül szolgáló márkanév története.

A Pinacho márkanévet több mint 70 éve készülékek technológiailag innovatív karakterisztikáiról, valamint pontosságukról és sokoldalúságukról ismerik világszerte.

Gépgyártóként célunk, hogy minden termékünkben egyesítsük a teljesítményt és a megbízhatóságot; ezért tervezünk és gyártunk hagyományos vízszintes esztergagépeket és nagy pontosságú CNC esztergákat.

Sikertergáinkat világszerte széles körben elismerik és számos ipari alkalmazásban használják.

A Pinacho esztergagépek költséghatékony megoldást kínálnak egyszerű és komplex esztergált elemek elkészítésére számos ipari és mérnöki projekt számára.

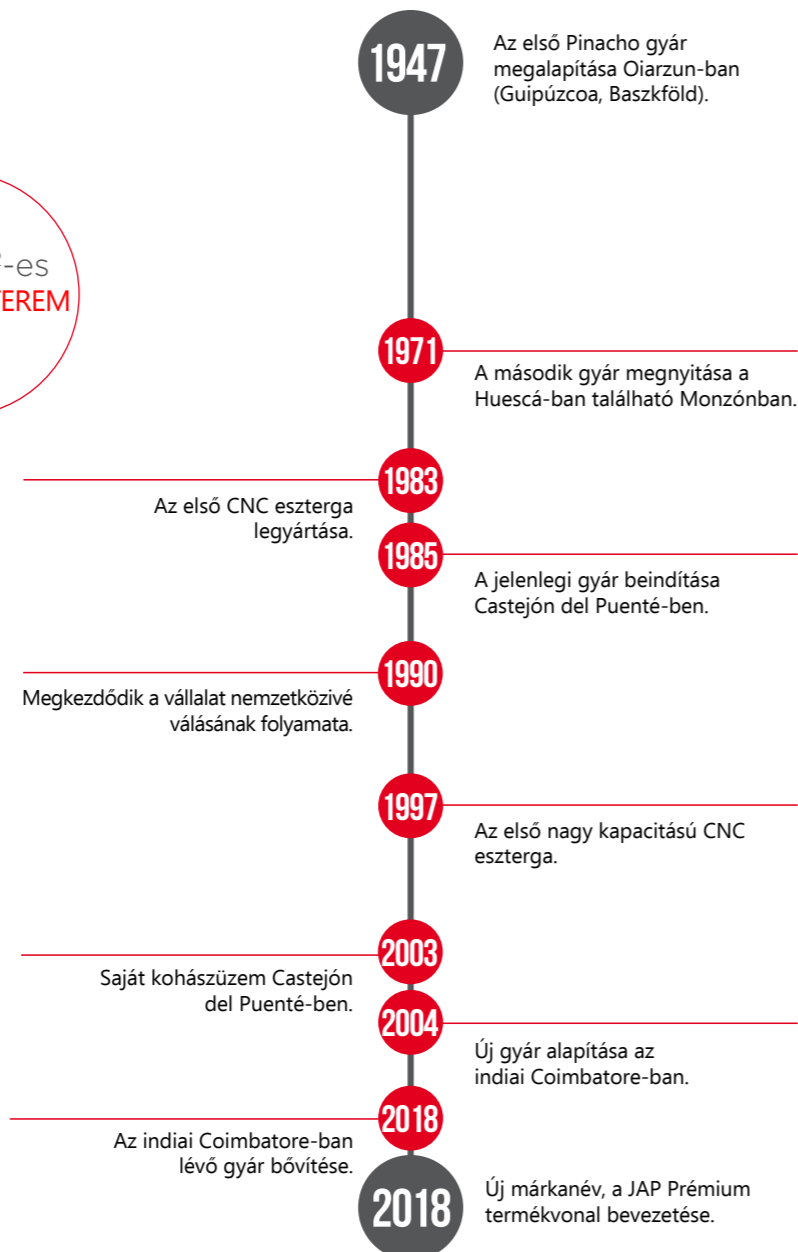
A Pinacho terméksor a mi megoldásunk arra, hogy ügyfeleink igényeit mindenhol kielégítsük.



200,000
ELADOTT GÉP

2000 m²-es
BEMUTATÓTEREM

30.000 m²-es
GYÁR



70 éve esztergagépek gyártói vagyunk.

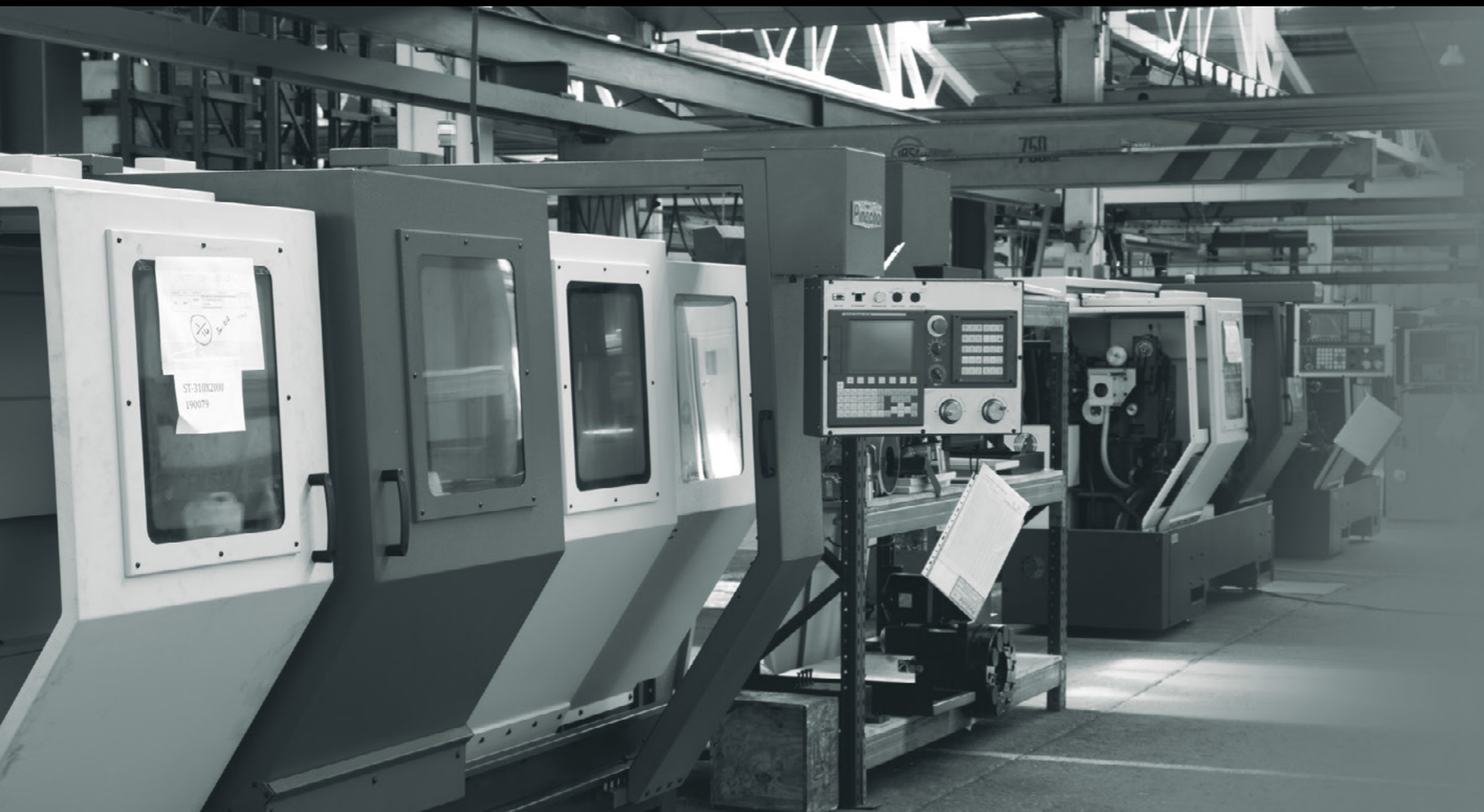
70
ÉV

Az ágazat egyik referencia márkája

A Pinacho úttörő volt a szerszámgyártás területén. A vállalatot 1946-ban alapították Oiartzunban. Az ügyfelek elért eredményei hamar a tervezés és a hatékonyság mintaképévé tették a céget. Gyorsan felismerték, hogy a Pinacho által gyártott gépek milyen fontos szerepet játszanak a vállalatok eredményességében és az adott munkakörben, ahol alkalmazzák azokat.

Fő célunk, hogy minden ügyfelünk teljes mértékben elégedett legyen, ezért erőfeszítése egy kiváló minőségű, jó paraméterekkel rendelkező és versenyképes árú termékcsalád kialakítására összpontosulnak. Több mint 200,000 esztergagépet értékesítettünk a világ több mint 80 országában. Ezzel járulunk hozzá a minőséghez való megingathatatlanság elkötelezettséghez.





Tapasztalja meg egy világszerte elismert és nagy múlttal rendelkező márka megbízhatóságát.

A cég megalapítása óta megtett minden lépést az ipari kiválóság eléréséért tettünk: gépgyártók vagyunk és a tervezés, gyártás és összeszerelés lépéseit gondosan felügyeljük.

A központi irodánk és gyárunk Spanyolországban található.

Van egy bemutatótermünk is, így az ügyfeleink megismerhetik a Pinacho gyártotta CNC és hagyományos marók széles választékát. A spanyolországi gyárunk több, mint 20000 m²-nyi épületegyüttesével kielégítjük a vásárlóink igényeit szállítási fennakadások nélkül és a legmagasabb szintű garanciával, melynek a termékeink iránti nagy kereslet köszönhető.

▶ ML



A manuális esztergagépek új családja állítható sebességű orsószekrényvel.

- > ML 200
- > ML 250
- > ML 325

▶ SE



Felhasználóbarát és intuitív CNC esztergák.

- > SE 200
- > SE 250
- > SE 325

▶ ST



Nagy pontosságú síkágyas CNC esztergák.

- > ST 180
- > ST 225
- > ST 285
- > ST 310

▶ SH



Nagy kapacitású CNC esztergák akár 4 irányított tengellyel.

- > SH 400
- > SH 500

A manuális esztergagépek új családja állítható sebességű orsósze krénnyel.

Az elektromos sebességállítóval felszerelt ML esztergák új családjával lehetőség van a szükséges vágási sebesség kiválasztását, jobb felületi kidolgozottság elérésére, a kések elhasználódásának optimalizálását és növelve a megmunkálás teljesítményét.

Az új ML modellek kitűnnek precizitásukkal és felhasználási élettartamukkal, így sokoldalú gépek mind karbantartási, mind termelési munkára.

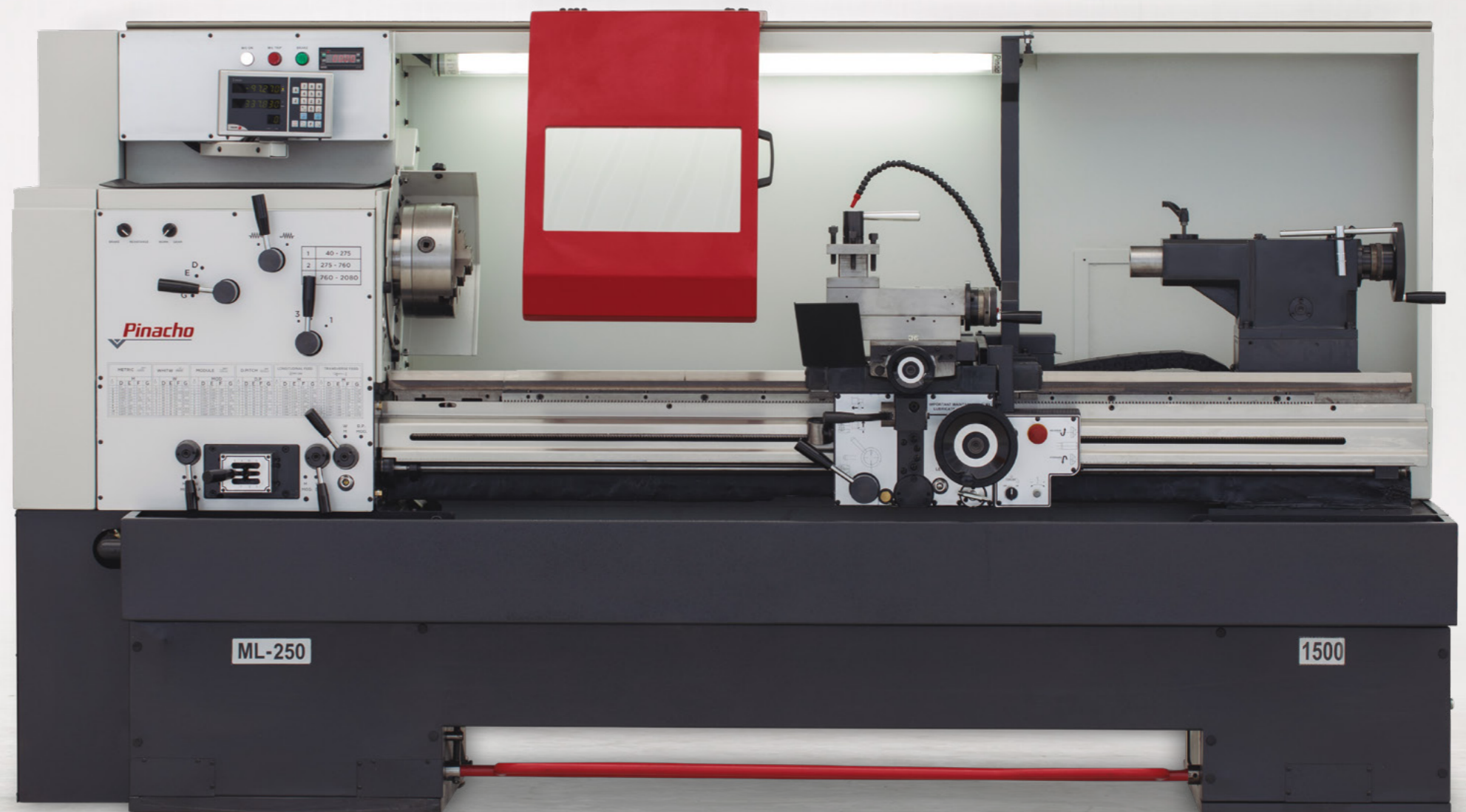


SZABVÁNY FELSZERELÉS

- 3 sebességfokozatban állítható orsósze krény
- A főtengely és a forgócsúcsok csökkentett perselye
- Szegnyereg forgócsúccsal
- 4-helyzetű késtartó
- Fékpedál
- Mikrokapcsolós tokmányvédelem
- Vészleállítás kapcsoló
- Kézi vezérlésű központi kenés
- Hűtőrendszer
- Hátsó és tokmány-oldali forgácsvédelem
- Elülső csúszó védőlemez
- A sztenderd orsó merev védelme
- Öntöttvas talpazat
- Szintező csavaralátétek
- A munkaterület megvilágítása
- Használati utasítás
- DIN 8605 hitelesítési szabvány
- CE szabvány

OPCIONÁLIS TARTOZÉKOK

- 3 és 4 pofás tokmány
- Hátsó tokmány
- Rögzített állóbáb
- Nagy befogóképességű rögzített állóbáb
- Mozgóbáb
- Gyorsváltó késtartó
- Multifix gyorsváltó késtartó
- Digitális kijelző
- Aktív közép pont
- Kúp-másoló
- Dugó
- Rezgégátló készlet
- Mikrométer pontosságú szánfék
- Elektromos transzformátor
- Gyors mozgás





MŰSZAKI ADATLAP NYOMATÉK ÉS TELJESÍTMÉNY

Munkatér befogadóképessége		ML-200		ML-250		ML-325			
		750/30	1000/40	1000/40	1500/60	1000/40	1500/60	2000/80	3000/120
Tengelytáv	mm / in	750/30	1000/40	1000/40	1500/60	1000/40	1500/60	2000/80	3000/120
Ágyszán szélessége	mm / in	250 / 10		300 / 12			350 / 14		
Csúcsmagasság	mm / in	200 / 8		250 / 10			325 / 13		
Az ágyszán feletti legnagyobb átmérő	mm / in	400 / 16		500 / 20			650 / 26		
A rés feletti legnagyobb átmérő	mm / in	525 / 20		700 / 27 1/2			785 / 30		
A síktárcsától mért réshosszúság	mm / in	120 / 5		160 / 6			220 / 9		
A szán feletti legnagyobb átmérő	mm / in	370 / 15		450 / 18 3/4			595 / 23		
A keresztzán feletti legnagyobb átmérő	mm / in	245 / 9 1/2		310 / 12			450 / 22		
Keresztzán menethossz	mm / in	230 / 9		240 / 9 3/4			335 / 13		
Késtartó zán menethossz	mm / in	95 / 3 1/4		110 / 4			150 / 5 1/2		
Hossz-zán menethossz	mm / in	605/23	870/34	1000/39	1440/56	1035/40	1435/56	1960/77	2860/112
A kés forgatókar mérete	mm	20x20		25x25		25x25			

Országkrény

A főmotor teljesítménye	kW	4	5,5		7,5			
A főorsó furatátmérője	mm / in	42 / 1 1/2	58/2 1/4	105/4	80 / 3	105 / 4	155 / 6	
Főorsóhomlok	ASA / CAM-LOCK	A2-5 / D1-5	A2-6 / D1-6	A2-8 / D1-8	A2-8 / D1-8		A2-11	
A főorsóhomlok felülete	MT	4	4		5	4	5	
Sebességértékek	I	r.p.m.	40 - 280	40 - 275	85 - 200	30 - 200	80 - 200	50 - 120
	II	r.p.m.	280 - 815	275 - 760	200 - 465	200 - 550	200 - 465	120 - 290
	III	r.p.m.	815 - 2300	760 - 2080	465 - 1250	550 - 1500	465 - 1250	290 - 800

X-tengely, Z-tengely

Menetek és előtolások		44		55	44	55
Hosszirányú előtolás	mm / rev	0.05 - 0.752		0.05 - 1.5	0.05 - 0.752	0.05 - 1.5
Keresztelőtolás	mm / rev	0.025-0.376		0.025-0.752	0.025-0.376	0.025-0.752
Métermenet	mm	0.5 - 7.5		0.5 - 15	0.5 - 7,5	0.5 - 15
Whitworth menet		60 - 4		60 - 2	60 - 4	60 - 2
Moduláris menet	mm	0.25 - 3.75		0.25 - 7.5	0.25 - 3.75	0.25 - 7.5
Középtátmérő menet		120 - 8		120 - 4	120 - 8	120 - 4
Vezérsórúd Ø35	mm / in	6 / 1 1/4		6 / 1 1/4	6 / 1 1/4	6 / 1 1/4

Szegnyereg

Szegnyereg hüvely átmérő	mm / in	58 / 2 1/4	68 / 2 1/2	95 / 3 3/4
Szegnyereg hüvely menethossz	mm / in	180 / 7	200 / 7 3/4	220 / 8 1/2
Szegnyereg Morse kúp	MT	4	4	5

Méret és súly

Hossz	mm	2120	2360	2620	3040	2540	3020	3650	4580
Szélesség	mm	950		1000		1140			
Magasság	mm	1580		1650		1770			
Súly	kg	1250	1320	1845	2035	2160	2400	2650	3170

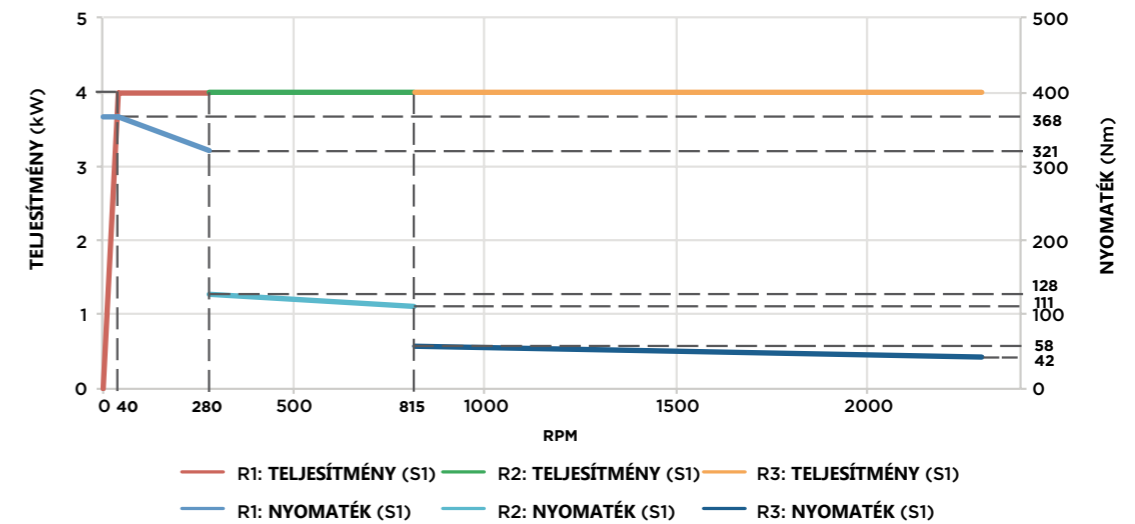
Opcionális tartozékok

Állóbáb átmérő	mm	10 - 125	10 - 140	10 - 180
Nagy befogóképességű állóbáb átmérő	mm	110 - 200	140 - 300	180 - 400
Mozgóbáb átmérő	mm	10 - 80	10 - 100	10 - 140

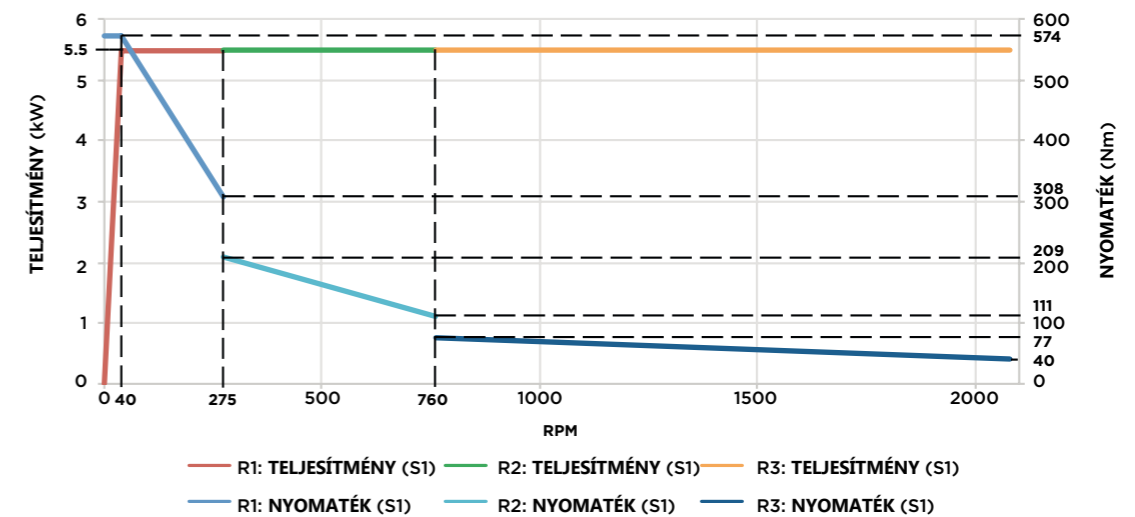
Csomagolás méretei és súlya

Hossz	mm	2320	2560	2820	3240	2740	3220	3850	4780
Szélesség	mm	1050		1100		1240			
Magasság	mm	1780		1850		1970			
Súly	kg	1550	1620	2145	2335	2560	2800	3050	3570

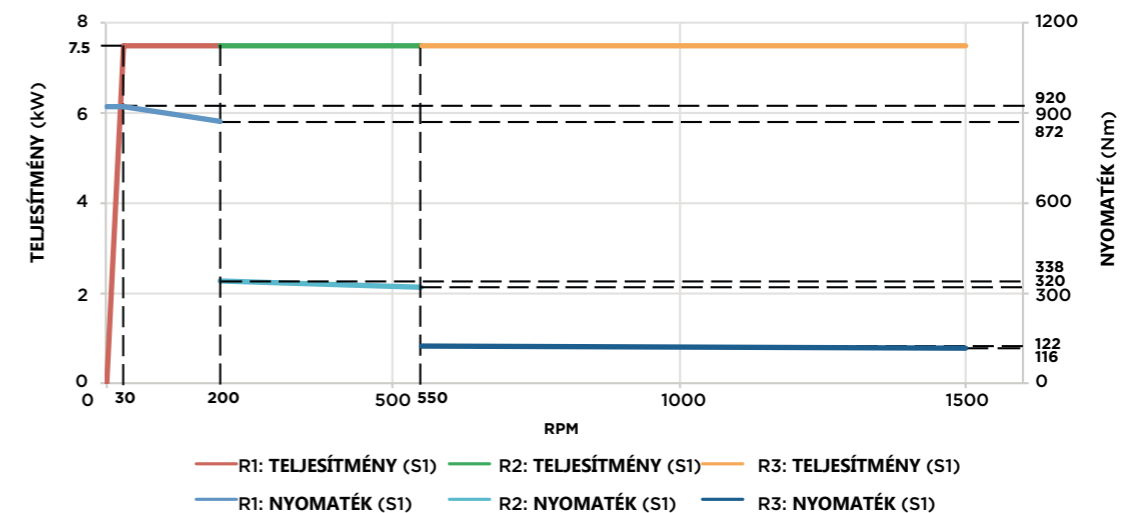
ML-200/42



ML-250/58



ML-325/80



Felhasználóbarát és intuitív CNC esztergák.

Az SE sorozat a hagyományos esztergák munkabírását egyesíti a CNC esztergagépek előnyeivel. Az SE gépek használata egyszerű, ideális rövid sorozatgyártások megvalósítására, prototípusok készítésére vagy oktatási központok számára, köszönhetően a Siemens vagy Fagor vezérlésnek, melyek lehetővé teszik az ISO és párbeszéd nyelveken való programozást.

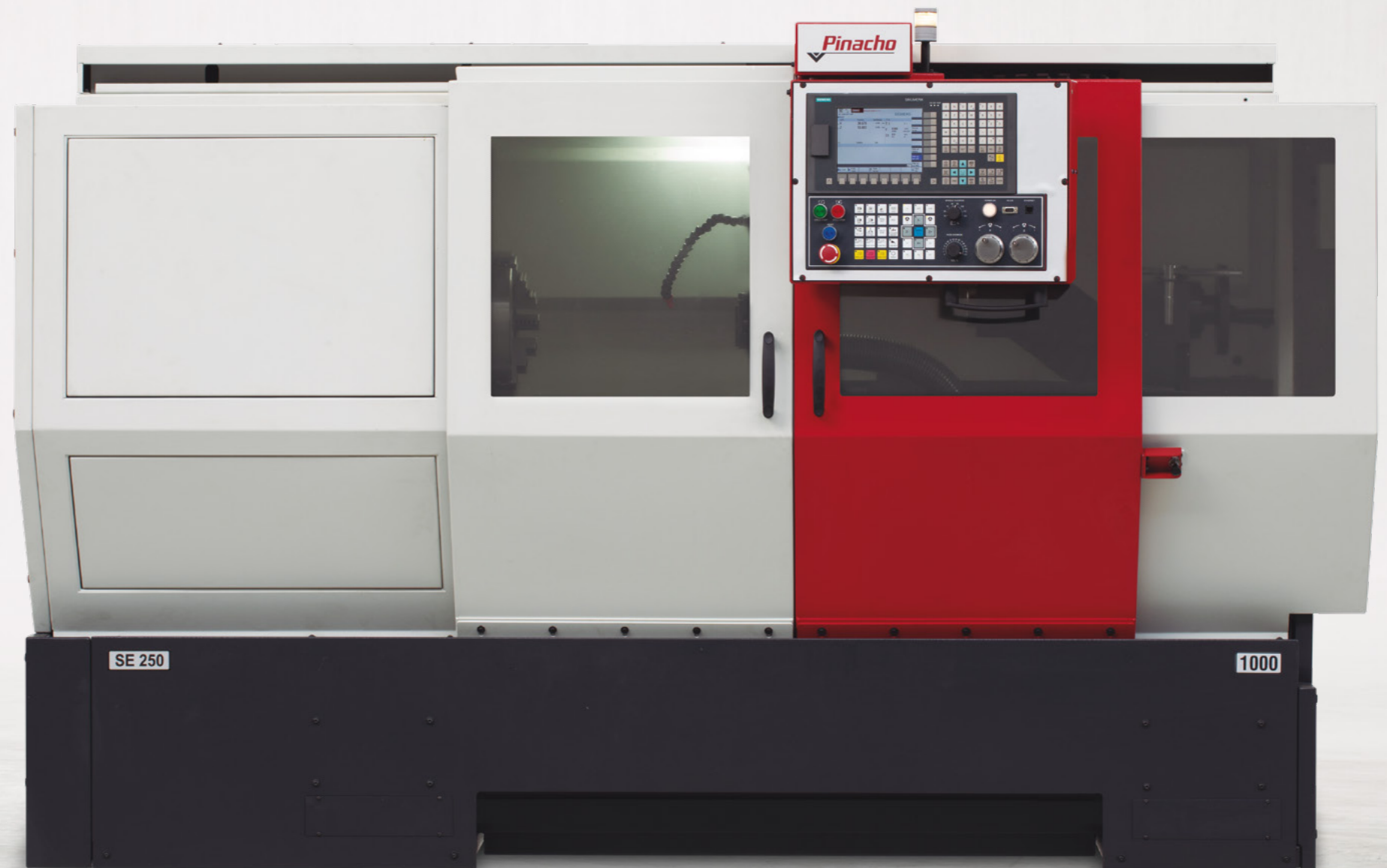
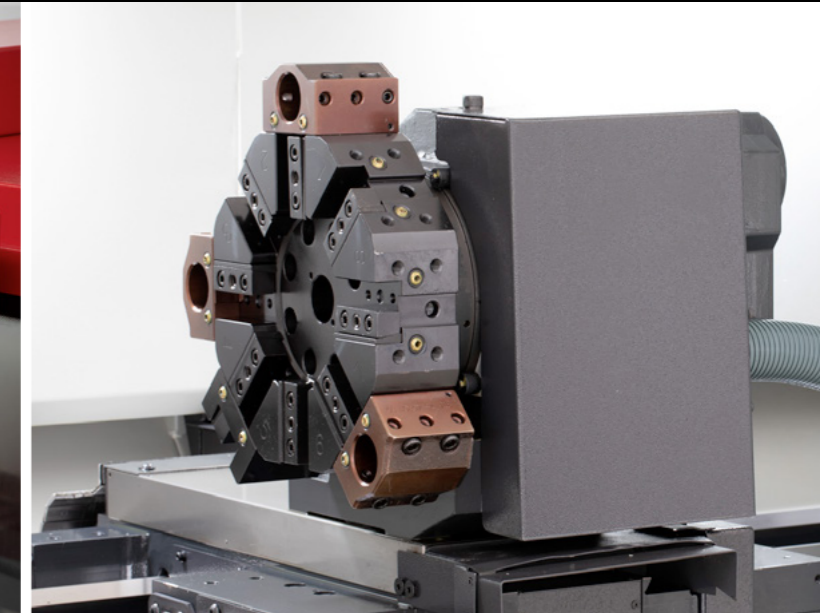
Az SE sorozat CNC esztergái pontosak, erőteljesek és a nagyfokú vágókapacitás is a jellemzőjük, köszönhetően az elektronikus sebességállítóval felszerelt orsónak és a három fokozatú váltóval elérhető magas nyomatéknak.

SZABVÁNY FELSZERELÉS

- Siemens 808D vezérlő
- Lineáris útvonalgráf
- Elektronikus kézikerek a Z és X tengelyek állításához
- 3 fokozatú elektromos sebességváltó az orsószekrényben
- A főtengely és a forgócsúcsok csökkentett perselye
- Szegnyereg forgócsúccsal
- Manuális gyorsváltó késtartó
- A vezetők automata kenőrendszere
- Hűtőrendszer
- Teljesen zárt védőborítás
- Öntöttvas talpazat
- Precíziós vízszintező
- A munkaterület megvilágítása
- Használati utasítás
- DIN 8605 hitelesítési szabvány
- CE szabvány

OPCIONÁLIS TARTOZÉKOK

- Fagor 8037T vagy Fagor 8055T vezérlés
- 3 és 4 pofás tokmány
- Hátsó tokmány
- Hidraulikus gépi tokmány
- Hidraulikus patrontokmány
- Hidraulikus szegnyereg
- Rögzített állóbáb
- Nagy befogóképességű rögzített állóbáb
- Mozdóbáb
- Multifix gyorsváltó késtartó
- 4 és 8 állású automatikus revolverfej
- Aktív középpont
- Forgácskihordó
- Elektromos transzformátor
- Nagy nyomású hűtőrendszer
- A hűtés elektronikus panelje
- Rezgégátló készlet
- Távvezérlésű szán
- Kés előválasztó



MŰSZAKI ADATLAP NYOMATÉK ÉS TELJESÍTMÉNY GRAFIKONOK

		SE-200		SE-250		SE-325			
		mm / in	750 / 30 1000 / 40	1000 / 40 1500 / 60	1000 / 40 1500 / 60	2000 / 80 3000 / 120			
Tengelytáv	mm / in								
Ágyszán szélessége	mm / in		250 / 10	300 / 12		350 / 14			
Csúcsmagasság	mm / in		200 / 8	250 / 10		325 / 13			
Az ágyszán feletti legnagyobb átmérő	mm / in		400 / 16	500 / 20		650 / 26			
A szán feletti legnagyobb átmérő	mm / in		380 / 15	450 / 17 1/2		590 / 23			
A keresztzán feletti legnagyobb átmérő	mm / in		235 / 9	300 / 11 3/4		440 / 22			
Keresztzán menethossz	mm / in		160 / 6 1/4	245 / 9 1/2		300 / 11 3/4			
Hossz-szán menethossz	mm / in		600 / 23 1/2 840 / 33	930 / 36 1/2 1450 / 57		850 / 33 1450 / 53 1850 / 72 1/2		2850 / 112	

Orsószekrény

A főmotor teljesítménye	kW	4	5,5		7,5			
A főorsó furatátmérője	mm / in	42 / 1 1/2	58 / 2 1/4	105 / 4	80 / 3	105 / 4	155 / 6	
Főorsóhomlok	ASA / CAM-LOCK	A2-5 / 5	A2-6 / 6	A2-8 / 8	A2-8 / 8		A2-11	
A főorsóhomlok felülete	MT	4	4		5			
Sebességértékek	I	r.p.m.	40 - 280	40 - 275 85 - 200	30 - 200	80 - 200	50 - 120	
	II	r.p.m.	280 - 815	275 - 760 200 - 465	200 - 550	200 - 465	120 - 290	
	III	r.p.m.	815 - 2300	760 - 2080 465 - 1250	550 - 1500	465 - 1250	290 - 800	

X-tengely, Z-tengely

A Z tengely üzemi előtolási sebessége	Siemens	m/min	0 - 7	
	Fagor	m/min	0 - 10	
Az X tengely üzemi előtolási sebessége	Siemens	m/min	0 - 8.5	
	Fagor	m/min	0 - 12	
A Z tengelyen való gyorsbeállítás sebessége	Siemens	m/min	9	
	Fagor	m/min	12.5	
Az X tengelyen való gyorsbeállítás sebessége	Siemens	m/min	10	
	Fagor	m/min	15	
A Z tengely golyóorsó átmérő/osztás	mm	40/10		
Az X tengely golyóorsó átmérő/osztás	mm	20/5		

Szegnyereg

Szegnyereg hüvely átmérő	mm / in	58 / 2 1/4	68 / 2 1/2	95 / 3 3/4
Szegnyereg hüvely menethossz	mm / in	180 / 7	200 / 7 3/4	220 / 8 1/2
Szegnyereg Morse kúp	MT	4	4	5

Revolvertej

Manuális revolvertej				
Késszár	mm	25x25	32x32	
Fúrórúd átmérő	mm	20	25	

Méret és súly

Hossz	mm	2250 2520	2810 3350	2810 3325 3940 4750
Szélesség	mm	1170	1270	1380 1450
Magasság	mm	1730	1890	1910 1875
Súly	kg	1050 1300	1620 1780	1850 2200 2600 3200

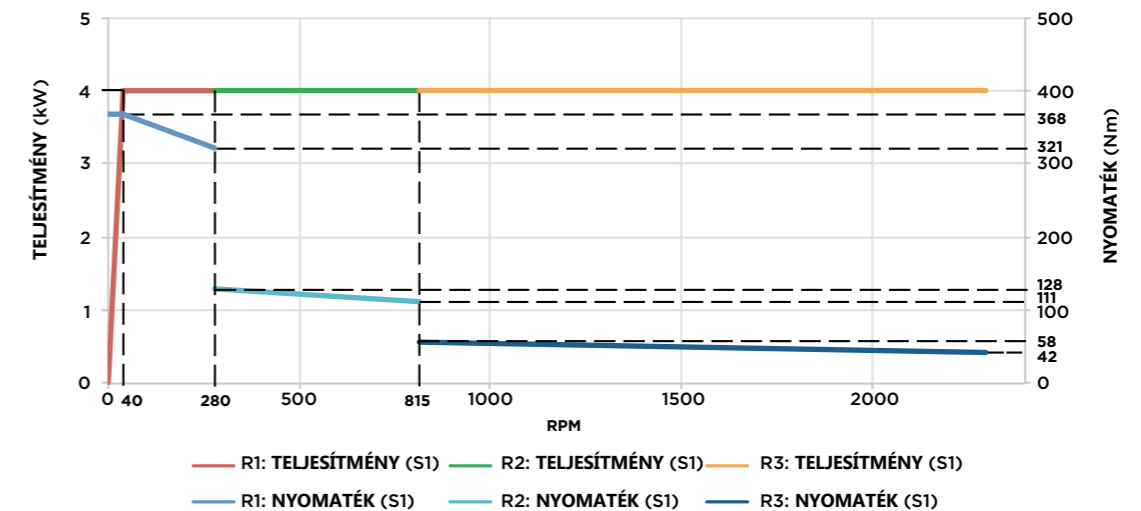
Opcionális tartozékok

Állóbáb átmérő	mm	10 - 125	10 - 140	10 - 180
Nagy befogóképességű állóbáb átmérő	mm	110 - 200	140 - 300	180 - 400
Mozgóbáb átmérő	mm	10 - 80	10 - 100	10 - 140

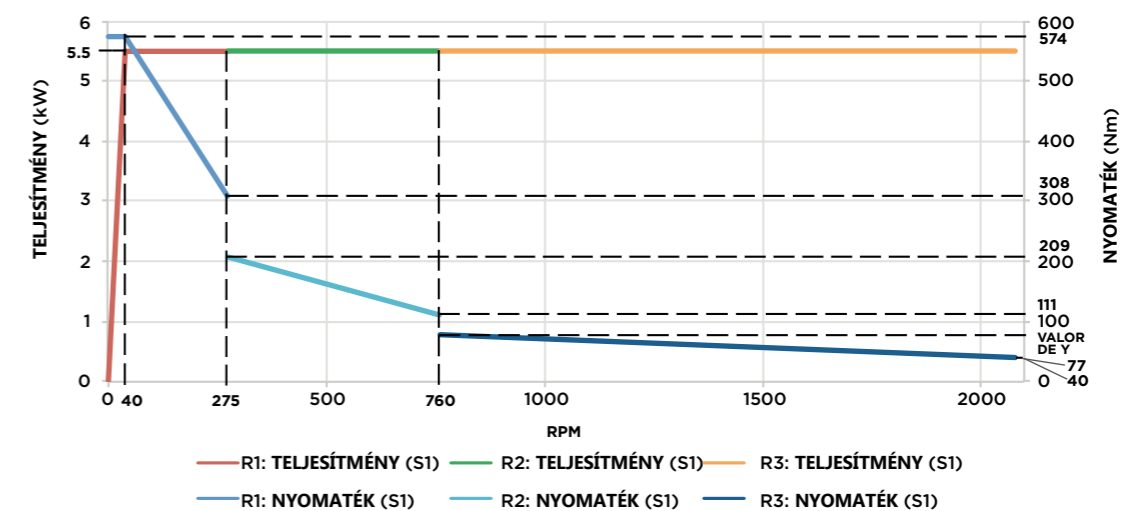
Csomagolás méretei és súlya

Hossz	mm	2450 2720	3010 3550	3010 3525 4140 4950
Szélesség	mm	1270	1370	1480 1550
Magasság	mm	1930	2090	2110 2075
Súly	kg	1350 1600	1920 2080	2250 2600 3000 3600

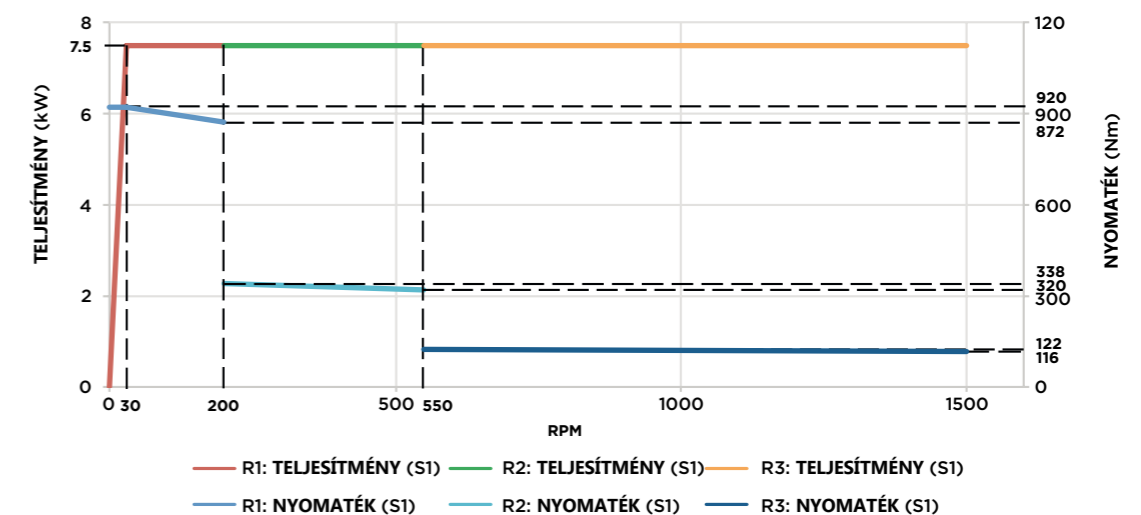
SE-200/42



SE-250/58



SE-325/80



Nagy pontosságú síkágys CNC esztergák.

Az ST a Pinacho legkifinomultabb számjegyzérlésű esztergái nagyfokú szilárdsággal és pontossággal. Kiváló minőségű alkatrészekkel lett kifejlesztve valamint szigorú és magas ellenőrzési fokú a gyártási folyamat is. Az ST parallel esztergák testesítik meg a legfejlettebb technológiát, amit több mint 70 év megszerzett tapasztalatával fejlesztettek ki.

A síkágys CNC maróink csendes, könnyen használható gépek, az orsószekrény egy szervomotorral és a főorsóra való közvetlen erőátvitellel van ellátva, amely nagy sebességű forgást és a munkadarab kiváló felületi kidolgozottságát eredményezi.

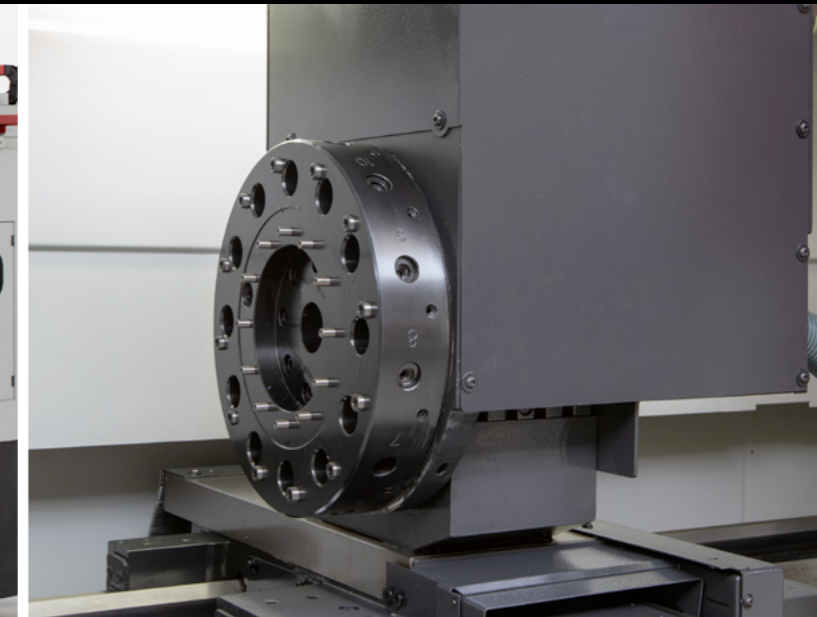
A Pinacho ST sorozatának gépe akár háromtengelyes esztergák, melyek kimagasló sokoldalúsággal rendelkeznek a szerszámgépek világában.

SZABVÁNY FELSZERELÉS

- Fanuc Oi-TF vezérlés
- Dinamikus grafika / pályagörbe
- Profilszerkesztő
- Elektronikus kézikerek a Z és X tengelyek állításához
- Közvetlen meghajtású orsószekrény szervomotorral
- A főtengely és a forgócsúcsok csökkentett perselye
- 8 pozíciójú automata revolverfej négy készzárral
- A vezetők automata kenőrendszere
- Hűtőrendszer
- Öntöttvas talpazat
- Precíziós vízszintező
- A munkaterület megvilágítása
- Használati utasítás
- DIN 8605 hitelesítési szabvány
- CE szabvány

OPCIONÁLIS TARTOZÉKOK

- Fagor 8055T, Siemens 828D vezérlés
- C-tengely
- 3 és 4 pofás tokmány
- Hátsó tokmány
- Hidraulikus gépi tokmány
- Hidraulikus patrontokmány
- Hidraulikus szegnyereg
- Rögzített állóbáb
- Nagy befogóképességű rögzített állóbáb
- Mozgóbáb
- 12 pozíciós aktív szerszám
- Aktív középpont
- Forgácskihordó
- Elektromos transzformátor
- Nagy nyomású hűtőrendszer
- A hűtés elektronikus panelje
- Rezgégátló készlet
- Távvezérlésű szán
- Kés előválasztó
- Rúdadaló



MŰSZAKI ADATLAP NYOMATÉK ÉS TELJESÍTMÉNY GRAFIKONOK

Munkatér befogadóképessége		ST-180				ST-225				ST-285				ST-310			
		750/ 30	1000/ 40	1000/ 40	1500/ 60	1000/ 40	1500/ 60	2000/ 80	3000/ 120	1000/ 40	1500/ 60	2000/ 80	3000/ 120	1000/ 40	1500/ 60	2000/ 80	3000/ 120
Tengelytáv	mm/in																
Ágyszán szélessége	mm/in	250 / 10				300 / 12				350 / 14				350 / 14			
Csúcsmagasság	mm/in	180 / 7				225 / 9				285 / 11				310 / 12			
Az ágyszán feletti legnagyobb átmérő	mm/in	360 / 14				450 / 18				570 / 22 1/2				620 / 24			
A szán feletti legnagyobb átmérő	mm/in	300 / 12				370 / 15				510 / 20				550 / 21 1/2			
A keresztcsán feletti legnagyobb átmérő	mm/in	190 / 7				260 / 10				360 / 14				410 / 16			
Keresztcsán menethossz	mm/in	185 / 7 1/4				235 / 9 1/4				260 / 10				310 / 12			
Hossz-szán menethossz	mm/in	600/ 23 1/2	840/ 33	930/ 36 1/2	1450/ 57	850/ 33	1450/ 53	1850/ 72 1/2	2850/ 112	850/ 33	1450/ 53	1850/ 72 1/2	2850/ 112	850/ 33	1450/ 53	1850/ 72 1/2	2850/ 112

Orsószekrény

A főmotor teljesítménye	Fagor		Fanuc		Siemens	
	kW		kW		kW	
	7,5	15	11	15	7	9
	17	17	15	15	11	11

A főorsó furatátmérője	mm/in	42 / 1 1/2	65 / 2 1/2	80 / 3	105 / 4	155 / 6
Főorsóhomlok	ASA / CAM-LOCK	A2 - 5 / D1 - 5	A2 - 6 / D1 - 6	A2 - 8 / D1 - 8	A2 - 8 / D1 - 8	A2 - 11 / --
A főorsóhomlok felülete	MT	4	4	5	5	5
Sebességértékek	r.p.m.	0-4000	0-3000	0-2500	0-2500	0-1000

X-tengely, Z-tengely

A Z tengely üzemi előtolási sebessége	Fagor		Fanuc		Siemens	
	m/min		m/min		m/min	
	0 - 10	0 - 10	0 - 7	0 - 7	0 - 7	0 - 7
	0 - 10	0 - 10	0 - 7	0 - 7	0 - 7	0 - 7

Az X tengely üzemi előtolási sebessége	Fagor		Fanuc		Siemens	
	m/min		m/min		m/min	
	0 - 12	0 - 12	0 - 12	0 - 12	0 - 12	0 - 12
	0 - 12	0 - 12	0 - 12	0 - 12	0 - 12	0 - 12

A Z tengelyen való gyorsbeállítás sebessége	Fagor		Fanuc		Siemens	
	m/min		m/min		m/min	
	12.5	12.5	9	9	9	9
	12.5	12.5	9	9	9	9

Az X tengelyen való gyorsbeállítás sebessége	Fagor		Fanuc		Siemens	
	m/min		m/min		m/min	
	15	15	15	15	15	15
	15	15	15	15	15	15

A Z tengely golyóorsó átmérő/osztás	mm	40 / 10
Az X tengely golyóorsó átmérő/osztás	mm	20 / 5

Szegnyereg

Szegnyereg hüvely átmérő	mm/in	58 / 2 1/4	68 / 2 1/2	95 / 3 3/4	95 / 3 3/4
Szegnyereg hüvely menethossz	mm/in	180 / 7	200 / 7 3/4	220 / 8 1/2	220 / 8 1/2
Szegnyereg Morse kúp	MT	4	4	5	5

Revolvertej

A sztenderd revolverfej állomásai		8	8
Késszár	mm	20x20	25x25
Fúrórúd átmérő	mm	32	40

Méret és súly

Hossz	mm	2250	2520	2810	3325	2810	3320	3940	4750	2810	3325	3940	4750
Szélesség	mm	1170		1270		1370		1450		1450		1700	
Magasság	mm	1820		1890		1930		2110		1930		2110	
Súly	kg	1200	1490	1400	1680	2250	2475	2970	3640	2300	2515	3010	3700

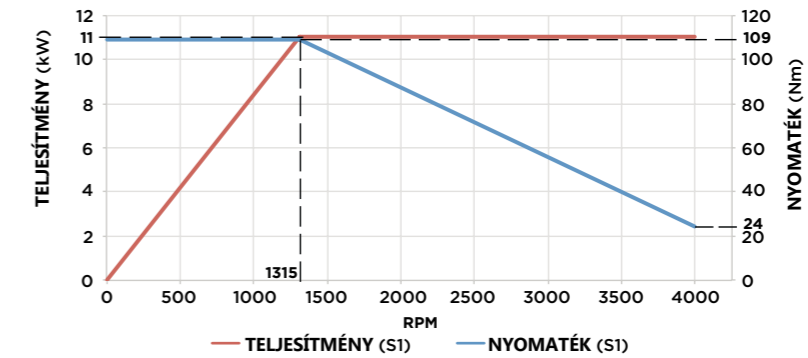
Opcionális tartozékok

Állóbáb átmérő	mm	10 - 125	10 - 140	10 - 180	10 - 180
Nagy befogóképességű állóbáb átmérő	mm	110 - 200	140 - 250	180 - 350	180 - 400
Mozgóbáb átmérő	mm	10 - 80	10 - 90	10 - 130	10 - 130

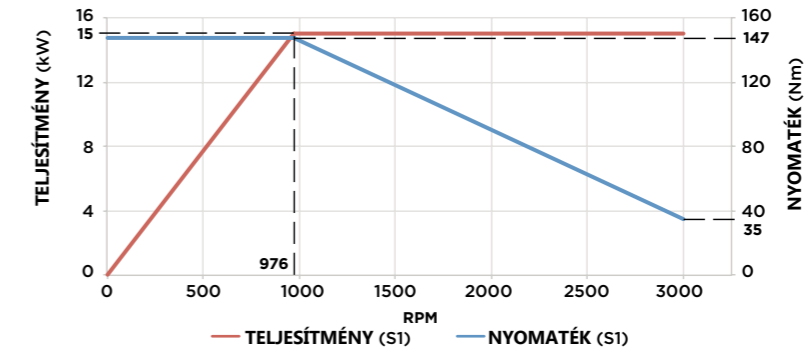
Csomagolás méretei és súlya

Hossz	mm	2450	2720	3010	3525	3010	3520	4140	4950	3010	3525	4140	4950
Szélesség	mm	1270		1370		1470		1550		1550		1800	
Magasság	mm	2020		2090		2130		2310		2130		2310	
Súly	kg	1500	1790	1700	1980	2650	2875	3370	3940	2700	2915	3410	4100

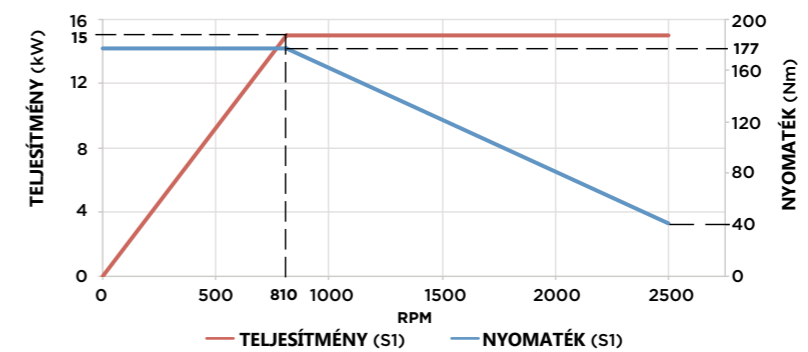
ST-180/42 > FANUC



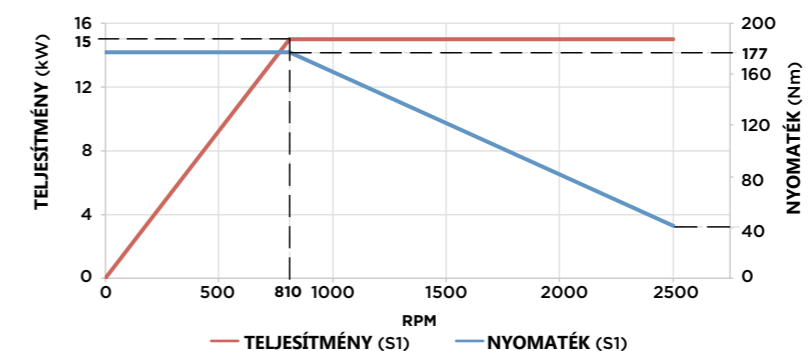
ST-225/65 > FANUC



ST-285/80 > FANUC



ST-310/105 > FANUC



Nagy, akár négytengelyes nagyoló CNC esztergák.

A CNC esztergák SH sorozata mérföldkőnek számít a síkágvas számjegyvezérlésű szerszámgépek között. Az akár négytengelyes párhuzamos esztergák, melyek kimagasló sokoldalúságukkal tűnnek ki a hasonló gépek között anélkül, hogy a felületi kidolgozottság pontosságából és minőségéből – melyek a szerszámgépek világában a Pinacho védjegye – bármit is veszítettek volna.

Az SH paralel esztergákat a legigényesebb ügyfeleinkre gondolva fejlesztettük, a legmagasabb minőségű alkatrészeket kombinálva a leginnovatívabb technológiákkal, ez lett több mint 70 év tapasztalatának a végeredménye.

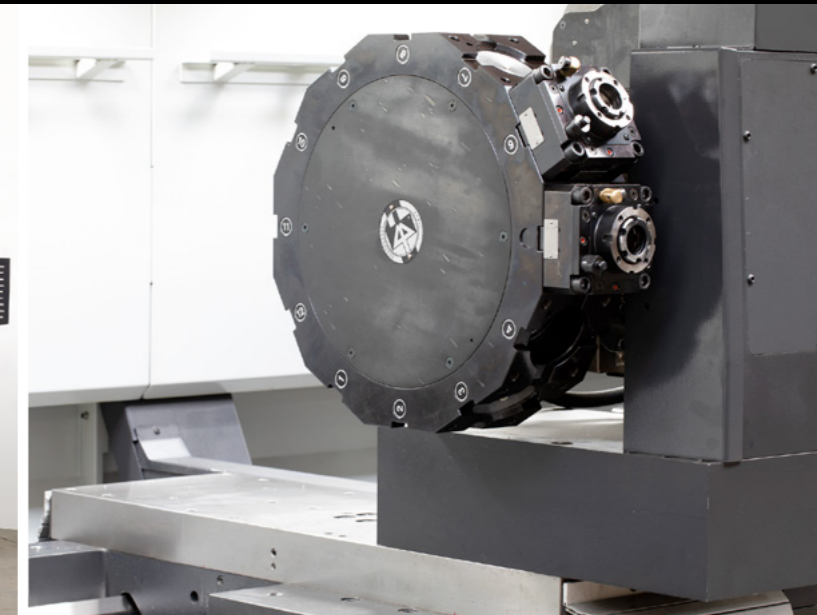
A modellek akár 4 CNC tengellyel, 1050 mm-es esztergálható hosszal és 5000 mm-es tengelytáv rendelkeznek.

SZABVÁNY FELSZERELÉS

- Fagor 8055T vezérlő
- Dinamikus grafika / pályagörbe
- Profilszerkesztő
- 10 colos kijelző
- A főtengely és a forgócsúcsok csökkentett perselye
- Szervomotor
- 2 fokozatú váltó
- 8 pozíciójú automata revolverfej négy késszárral
- Távvezérlésű szán
- Hűtőrendszer
- Öntöttvas talpazat
- Precíziós vízszintező
- A munkaterület megvilágítása
- Állapotjelző fény
- Használati utasítás
- DIN 8605 hitelesítési szabvány
- CE szabvány

OPCIONÁLIS TARTOZÉKOK

- Fanuc Oi-TF, Siemens 828D vezérlő
- Akár 310 mm-es fúróú
- C-tengely
- Y-tengely
- 8 vagy 12 pozíciós automatikus és aktív szerszám VDI vagy BMT
- 3 és 4 pofás tokmány
- Hidraulikus tokmány és szegnyereg
- Állítható befogóképességű rögzített állólábak
- Mozdóbáb
- Hidraulikus állóbáb
- Elektromos transzformátor
- Hátsó tokmány
- Support for boring bars
- Aktív középpont
- Nagy nyomású hűtőszivattyú
- Forgácskihordó
- Rezgégátló készlet
- Kés előválasztó
- A hűtés elektronikus panelje



MŰSZAKI ADATLAP NYOMATÉK ÉS TELJESÍTMÉNY GRAFIKONOK

		SH-400					SH-500			
Munkatér befogadóképessége										
Tengelytáv	mm / in	1000/ 39 1/2	2000/ 78 3/4	3000/ 118	4000/ 157 1/2	5000/ 197	2000/ 78 3/4	3000/ 118	4000/ 157 1/2	5000/ 197
Ágyszán szélessége	mm / in	425 / 16 3/4					500 / 20			
Csúcsmagasság	mm / in	400 / 15 3/4					500 / 19 3/4			
Az ágyszán feletti legnagyobb átmérő	mm / in	805 / 31 3/4					1010 / 39 3/4			
A szán feletti legnagyobb átmérő	mm / in	720 / 28 1/4					935 / 36 3/4			
A keresztzán feletti legnagyobb átmérő	mm / in	515 / 20 1/4					718 / 28 1/4			
Keresztzán menethossz	mm / in	400 / 15 3/4					500 / 19 1/4			
Hossz-szán menethossz	mm / in	1000/ 39 1/2	2000/ 78 3/4	3000/ 118	4000/ 157 1/2	5000 / 197	2000/ 78 3/4	3000/ 118	4000/ 15 1/2	5000/ 197
Orsószekrény										
A főmotor teljesítménye	kW	17					22			
A főorsó furatátmérője	mm / in	105 / 4	155 / 6	230 / 9	130 / 5 155 / 6 230 / 9 310 / 12 1/4					
Főorsóhomlok	ASA / CAM-LOCK	A2-8 / D1-8	A2-11 / --	A2-15 / --	A2-11 / -- A2-11 / -- A2-15 / -- A2-20 / --					
A főorsóhomlok felülete	MT	5	5	6	5 5 6 6					
Sebességértékek	r.p.m.	0-1700	0-1000	0-750	0-1400 0-1000 0-750 0-560					

		X-tengely, Z-tengely			
A Z tengely üzemi előtolási sebessége	Fagor	m/min	0 - 8.5		
	Fanuc	m/min	0 - 8.5		
	Siemens	m/min	0 - 8.5		
Az X tengely üzemi előtolási sebessége	Fagor	m/min	0 - 6		
	Fanuc	m/min	0 - 6		
	Siemens	m/min	0 - 6		
A Z tengelyen való gyorsbeállítás sebessége	Fagor	m/min	10		
	Fanuc	m/min	10		
	Siemens	m/min	10		
Az X tengelyen való gyorsbeállítás sebessége	Fagor	m/min	7.5		
	Fanuc	m/min	7.5		
	Siemens	m/min	7.5		
A Z tengely golyóorsó átmérő/osztás	mm	50/10			
Az X tengely golyóorsó átmérő/osztás	mm	32/5			

		Szegnyereg				
Szegnyereg hüvely átmérő	mm / in	106 / 4 120 / 4 1/2				
Szegnyereg hüvely menethossz	mm / in	215 / 8 1/4 300 / 11 3/4				
Szegnyereg Morse kúp	MT	6				

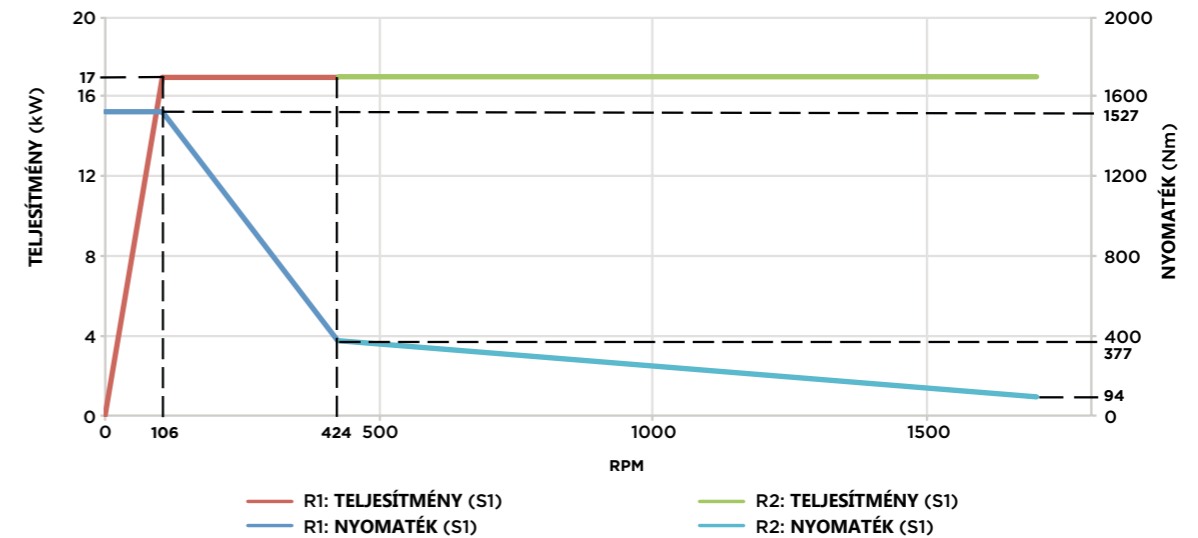
		Revolverfej	
A sztenderd revolverfej állomásai		8	
Késszár	mm	32x32	
Fúrórúd átmérő	mm	50	

		Méret és súly									
Hossz	mm	3290	4290	5290	6290	7290	4600	5600	6600	7600	
Szélesség	mm	2170					2190				
Magasság	mm	2090					2315				
Súly	kg	5460	5760	6460	7560	9060	6400	7600	8800	10000	

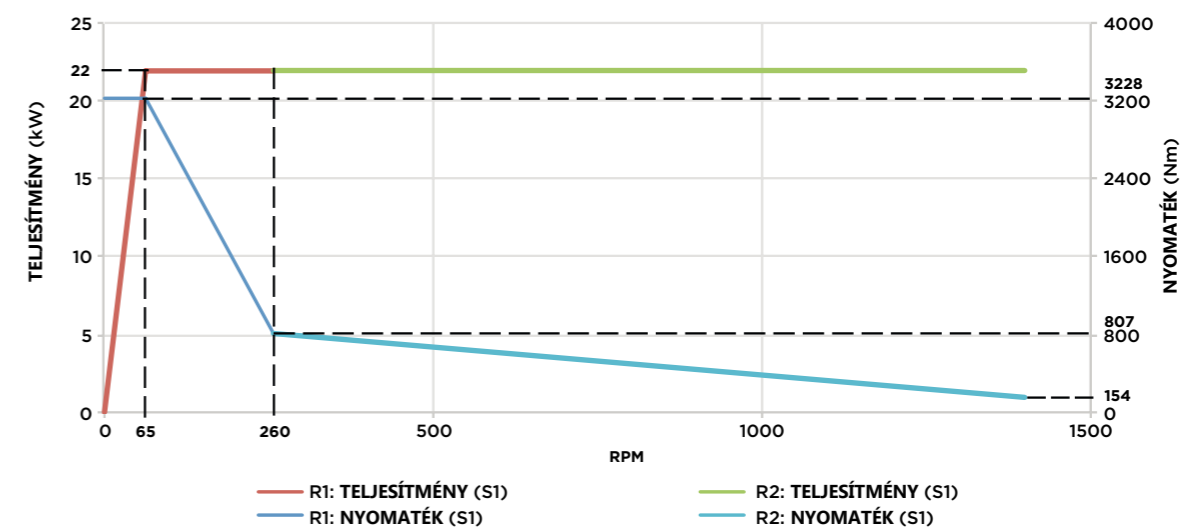
		Opcionális tartozékok									
Állóbáb átmérő	mm	90 - 300					10 - 380				
Nagy befogóképességű állóbáb átmérő	mm	300 - 530					370 - 730				
Mozgóbáb átmérő	mm	70 - 290					35 - 310				

		Csomagolás méretei és súlya									
Hossz	mm	3490	4490	5490	6490	7490	4800	5800	6800	7800	
Szélesség	mm	2270					2290				
Magasság	mm	2290					2515				
Súly	kg	5810	6160	7110	8060	9610	6800	8050	9300	10550	

SH-400/105 > FAGOR



SH-500/130 > FAGOR



Metosa bemutatóterem: szakértők a szakértők szolgálatára.

A METOSA CSOPORT épületegyüttesében van egy nagy, 2000 négyzetméteres bemutatótermünk, ahol az ügyfeink megtekinthetik az esztergáink fejlődését és részletesen tanulmányozhatják a modelleket, melyek leginkább megfelelnek az üzleti igényeiknek. Az itt tartózkodó szakképzett munkatársaink képesek minden felmerülő kérdésre választ adni.

1 Bemutató

Ez a többcélú terem alkalmas az új termékeink, a kereskedelmi márkáink különféle tevékenységeinek bemutatására, stb.

Az összes általunk gyártott modell ki van állítva, így a gyárlátogatáson résztvevők megtekinthetik mindegyik esztergát és láthatják a közöttük lévő különbségeket.

2 Képzés

Tanfolyamainkat szakképzett technikusok vezetik, rendkívül tapasztalt oktatók, akik ismerik az esztergák minden egyes alkatrészét és teljesítményét. Ezek a képzések a vásárlóinknak és a termékeinket forgalmazó partnereinknek készültek. Ezen kívül még műhelygyakorlatokat és továbbképzési napokat is tartunk a munkatársainknak, hogy naprakész ismeretekkel rendelkezzenek a technológia újdonságairól.

3 Termékbemutatók

Minden alkalommal, amikor egy új terméket dobunk piacra, hivatalos bemutatót tartunk, melyre meghívjuk az ügyfeleinket, munkatársainkat, szakmai képviselőket és szakújságírókat.

Ez egy újabb mód arra, hogy mindig közel legyünk ahhoz az ipari közegehez, melyben dolgozunk.



2 gyártóüzem

képviselet 80
országban

több mint 100
forgalmazó
világszerte

● INDIA ● SPANYOLORSZÁG



EURÓPA

Ausztria
Belgium
Bulgária
Csehország
Dánia
Egyesült Királyság
Észtország
Finnország
Franciaország
Görögország
Horvátország
Írország
Lengyelország
Lettország
Litvánia
Magyarország
Németország
Norvégia
Olaszország
Oroszország
Portugália
Románia
Spanyolország
Svájc
Svédország
Szlovákia
Szlovénia
Törökország
Ukrajna

AMERIKA

Bolívia
Brazília
Chile
Costa Rica
Ecuador
Guatemala
Kanada
Kolumbia
Kuba
Mexikó
Nicaragua
Peru
Salvador
Uruguay
USA
Venezuela

ÁZSIA - ÓCEÁNIA

Ausztrália
Banglades
Dél-Korea
Egyesült Arab Emírségek
Fülöp-szigetek
India
Indonézia
Irak
Izrael
Jordánia
Malajzia
Mauritius
Omán
Pakisztán
Szaúd-Arábia
Szingapúr
Thaiföld
Vietnám

AFRIKA

Algéria
Angola
Dél-afrikai Köztársaság
Egyiptom
Marokkó
Tunézia

CE certificate for all products manufactured by Grupo Metosa.

Pinacho is a registered trademark of:



www.metosagroup.com



Partida de la Sierra s/n
22310 Castejón del Puente
Huesca (Spain)
+34 974 401 650
info@metosagroup.com
www.pinachocnc.com