

DAS VOLLE PROGRAMM

FÜR ALLE ANFORDERUNGEN

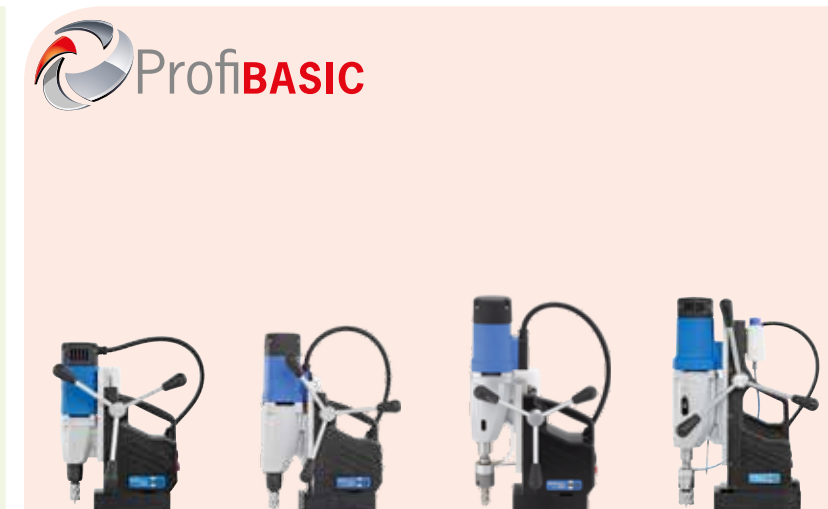
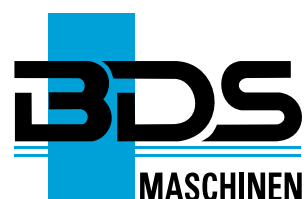
**BDSMASCHINEN
MADE IN GERMANY**



MAGNET- KERNBOHRMASCHINEN

Maschinen- und Zubehör-Programm 2019/2020

BDS
MASCHINEN



| Maschine | MAB 485 | | MAB 525 | | MAB 825 | | MAB 1300 |
|--------------------------------|---------------------|---------------------|---------------------|--|------------------------------------|---------------------|----------|
| | MAB 485 Swivel Base | MAB 485 Swivel Base | MAB 525 Swivel Base | MAB 525 Swivel Base | MAB 845 Swivel Base | MAB 845 Swivel Base | |
| Leistungsaufnahme | Watt | 1.150 | 1.600 | 1.800 | 2.300 | | |
| Spannung, V AC | Volt | 230 - 110/125 | 230 - 110/125 | 230 - 110/125 | 230 - 110/125 auf Anfrage | | |
| Kernbohrer Schnitttiefe max. | mm | 55 | 75 | 110 | 110 | | |
| Kernbohrer Ø max. HSS/HM | mm | 40/50 | 50/60 | 100 | 130 | | |
| Spiralbohren | ≤ Ø mm | 18 | 20 | 31,75 | 45 | | |
| Reiben | ≤ Ø mm | 18 | 20 | 31,75 | 50 | | |
| Senken | ≤ Ø mm | 40 | 50 | 50 | 80 | | |
| Gewindeschneiden | ≤ Ø mm | 16 | 20 | 30 | 42 | | |
| Hub | mm | 160 | 160 | 255 | 85/310 | | |
| Magnetabmessung | mm | 84 x 168 x 48 | 84 x 168 x 48 | 110 x 220 x 54 | 120 x 360 x 67 | | |
| Gewicht | kg | 13 | 16 | 25 | 51 | | |
| Spindelkonus | | MK 2 | MK 3 | MK 3 | MK 4 | | |
| Werkzeugaufnahme Weldon | | | | Industrieraufnahme 32 mm Weldon 1 1/4" | Direktaufnahme 32 mm Weldon 1 1/4" | | |
| KEYLESS 19 mm Weldon 3/4" | | ✓ | ✓ | ✓ | | | |
| Getriebestufen | | 2 | 2 | 4 | 4 | | |
| Lastdrehzahl | min ⁻¹ | 50 - 450 | 70 - 580 | 40 - 600 | 30 - 550 | | |
| Permanente Innenschmierung | | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | | |
| Rutschkupplung | | | | ✓ | ✓ | | |
| Drehmoment-Kontrolle | | | ✓ | ✓ | ✓ | | |
| Vollwellen-Regelelektronik | | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | | |
| Magnet-Indikator | | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | | |
| Thermoschutz | | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | | |
| Rechts-/Linkslauf | | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | | |
| Kohlebürsten-Verschleißanzeige | | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | | |
| Katalogseite | | 7 | 8 | 10 | 12 | | |

| Maschine | MAB 455 | | MAB 465 | MABasic 200 | | MABasic 400 | | MABasic 450 | | MABasic 850 | |
|--------------------------------|-------------------|---------------------|---------------|----------------------------------|----------------------------------|----------------------------------|----------------------------------|--------------------------------------|--------------------------------------|--------------------------------------|--------------------------------------|
| | MAB 100 K | MAB 455 Swivel Base | | MAB 455 Swivel Base | MAB 455 Swivel Base | MAB 455 Swivel Base | MAB 455 Swivel Base | MAB 455 Swivel Base | MAB 455 Swivel Base | MAB 455 Swivel Base | MAB 455 Swivel Base |
| Leistungsaufnahme | Watt | 1.050 | 1.150 | 1.150 | 1.050 | 1.050 | 1.150 | 1.800 | | | |
| Spannung, V AC | Volt | 230 - 110/125 | 230 - 110/125 | 230 - 110/125 | 230 - 110/125 | 230 - 110/125 | 230 - 110/125 | 230 - 110/125 | | | |
| Kernbohrer Schnitttiefe max. | mm | 55 | 55 | 55 | 55 | 55 | 55 | 110 | | | |
| Kernbohrer Ø max. HSS/HM | mm | 32 | 40/50 | 40/50 | 32 | 35 | 40/50 | 75 | | | |
| Spiralbohren | ≤ Ø mm | | 18 | 16 | 13 | 16 | 18 | 31,75 | | | |
| Reiben | ≤ Ø mm | | | 40 | | | | | | | |
| Senken | ≤ Ø mm | | | 16 | | | | | | | |
| Hub | mm | 70 | 160 | 160 | 160 | 160 | 160 | 255 | | | |
| Magnetabmessung | mm | 80 x 160 x 41,5 | 84 x 168 x 48 | 84 x 168 x 48 | 84 x 168 x 48 | 84 x 168 x 48 | 84 x 168 x 48 | 110 x 220 x 56 | | | |
| Gewicht | kg | 9,9 | 13 | 13 | 12 | 12 | 13 | 24 | | | |
| Spindelkonus | | | MK 2 | | | | MK 2 | MK 3 | | | |
| Werkzeugaufnahme Weldon | | | | Direktaufnahme 19 mm Weldon 3/4" | Direktaufnahme 19 mm Weldon 3/4" | Direktaufnahme 19 mm Weldon 3/4" | Direktaufnahme 19 mm Weldon 3/4" | Industrieraufnahme 19 mm Weldon 3/4" | Industrieraufnahme 19 mm Weldon 3/4" | Industrieraufnahme 19 mm Weldon 3/4" | Industrieraufnahme 19 mm Weldon 3/4" |
| KEYLESS 19 mm Weldon 3/4" | | ✓ | ✓ | | | | | | | | |
| Getriebestufen | | 1 | 2 | 2 | 1 | 2 | 2 | 4 | | | |
| Lastdrehzahl | min ⁻¹ | 460 | 250 - 450 | 50 - 450 | 460 | 430 - 760 | 250 - 450 | 110 - 385 | | | |
| Permanente Innenschmierung | | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | | | |
| Rutschkupplung | | | | | | | | | | | |
| Drehmoment-Kontrolle | | | | | | | | | | | |
| Vollwellen-Regelelektronik | | | | ✓ | | | | | | | |
| Magnet-Indikator | | ✓ | ✓ | ✓ | | | | | | | |
| Thermoschutz | | | | ✓ | | | | | | | |
| Rechts-/Linkslauf | | | | ✓ | | | | | | | |
| Kohlebürsten-Verschleißanzeige | | | | | | | | | | | |
| Katalogseite | | 15 | 16 | 17 | 19 | 20 | 21 | 22 | | | |

Übersicht

ProfiPLUS

ProfiSTART

ProfiBASIC

ProfiSPEZIAL

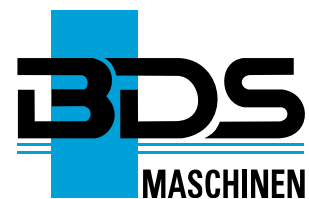
Aufnahmen und Adapter

Zubehör und Betriebsstoffe

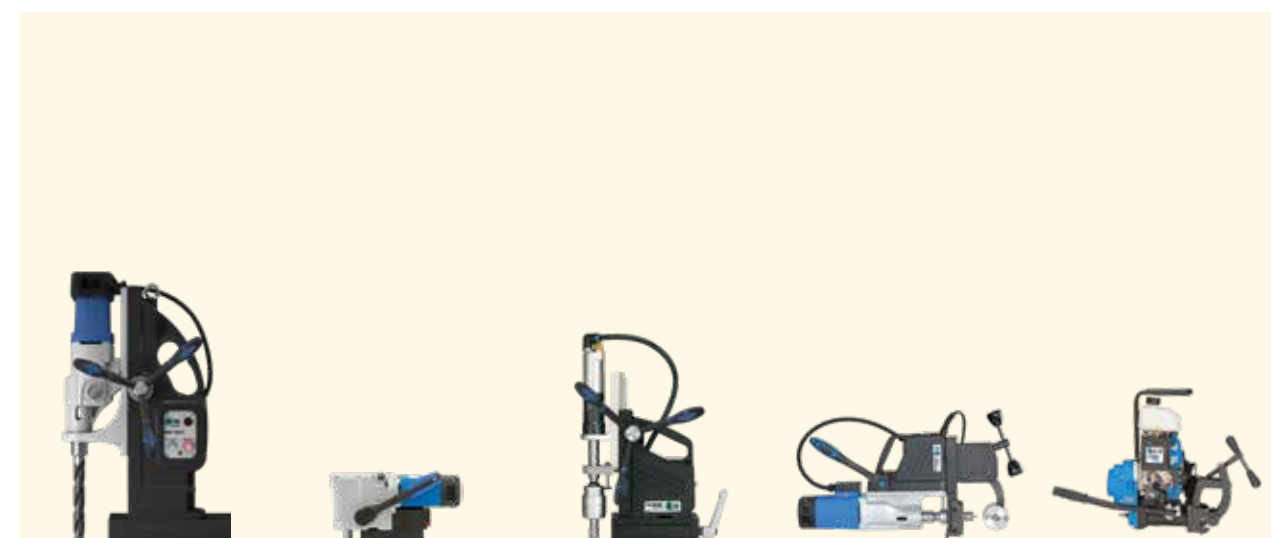
Bohrer

Über BDS

SPEZIELLE MASCHINEN FÜR SPEZIELLE AUFGABEN. BDS HAT SIE:



| Maschine | | MAB 825 KTS | AutoMAB 350 | AutoMAB 450 | MAB 825 V MAB 845 V |
|--------------------------------|-------------------|---|-------------------------------------|---|---|
| Leistungsaufnahme | Watt | 1.800 | 1.050 | 1.150 | 1800 |
| Spannung, V AC | Volt | 230; 110/125 | 230; 110/125 | 230; 110/125 | 230; 110/125 |
| Kernbohrer Schnitttiefe max. | mm | 55 | 55 | 55 | 110 |
| Kernbohrer Ø max. HSS/HM | mm | 80 | 35 | 45 | 100 |
| Spiralbohren | ≤ Ø mm | 31,75 | | | 31,75 |
| Reiben | ≤ Ø mm | 31,75 | | | 31,75 |
| Senken | ≤ Ø mm | 50 | | | 50 |
| Gewindeschneiden | ≤ Ø mm | 30 | | | 30 |
| Hub | mm | 255 | 150 | 150 | 255 |
| Magnetabmessung | mm | 220 x 220 x 54 | 84 x 168 x 48 | 84 x 168 x 48 | 110 x 220 x 54 |
| Gewicht | kg | 57,5 | 15 | 16 | 34 |
| Spindelkonus | | MK 3 | | MK 2 | MK 3 |
| Werkzeugaufnahme Weldon | | Industrieraufnahme 19 mm 3/4" + 32 mm 1 1/4" | Direktaufnahme 19 mm Weldon 3/4" | Industrieraufnahme 19 mm Weldon 3/4" | Industrieraufnahme 19 mm 3/4" + 32 mm 1 1/4" |
| KEYLESS 19 mm Weldon 3/4" | | | | | |
| Getriebestufen | | 4 | 1 | 2 | 4 |
| Lastdrehzahl | min ⁻¹ | 40 – 600 | 460 | 250 – 450 | 40 – 600 |
| Permanente Innenschmierung | | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| Rutschkupplung | | ✓ | | | ✓ |
| Drehmoment-Kontrolle | | ✓ | | | ✓ |
| Vollwellen-Regelelektronik | | ✓ | | | ✓ |
| Magnet-Indikator | | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| Thermoschutz | | ✓ | | | ✓ |
| Rechts-/Linkslauf | | ✓ | | | ✓ |
| Kohlebürsten-Verschleißanzeige | | ✓ | | | ✓ |
| Katalogseite | | 25 | 26 | 27 | 28 |



| MAB 1300 V | MAB 155 | AirMAB 5000 | RailMAB 915 | RailMAB 965 |
|---|-----------------|---------------|---|-------------------------------------|
| 2.300 | 1.050 | 830 | 1.600 | 1.500 |
| 230; 110/125 | 230; 110/125 | | 230; 110/125 | Benzin Motor |
| 110 | 30 | 55 | 55 | 30 |
| 130 | 35 | 35 | 36 | 36 |
| 45 | | 23 | | |
| 50 | | | | |
| 80 | | | | |
| 42 | | | | |
| 310 | 39 | 160 | 160 | 40 |
| 120 x 360 x 67 | 80 x 160 x 36,5 | 90 x 160 x 60 | | |
| 51 | 11 | 17,5 | 17 | 21,5 |
| MK 4 | | MK 2 | MK 3 | |
| Industrieraufnahme 19 mm 3/4" + 32 mm 1 1/4" | | | Industrieraufnahme 19 mm Weldon 3/4" | Direktaufnahme 19 mm Weldon 3/4" |
| | | ✓ | | |
| 4 | 1 | 1 | 2 | 1 |
| 30 – 550 | 320 | 290 – 575 | 70 – 580 | 110 – 280 |
| ✓ | | ✓ | ✓ | ✓ |
| ✓ | | | | |
| ✓ | | | ✓ | |
| ✓ | | | ✓ | |
| ✓ | | | | |
| ✓ | | | ✓ | |
| ✓ | | | | |
| ✓ | | | ✓ | |
| ✓ | | | | |
| ✓ | | | ✓ | |
| 29 | 30 | 31 | 32 | 33 |

Die Maschinenserie mit allen Leistungsmerkmalen für höchste Ansprüche. Ideal für professionelle Anwender im Bereich Anlagen- und Maschinenbau.



**TOP-LEISTUNG
IM NEUEN DESIGN**

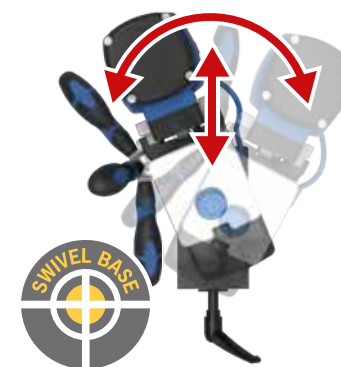


MAB 485 / 485 SB

Der kompakte Allrounder. Vielseitige Einsatzmöglichkeiten und hervorragende Ausstattung machen die MAB 485 / MAB 485 SB zu einer der beliebtesten Maschinen unter Metall-Profis.

**DER BESTSELLER
UNTER DEN PROFIS**

Für noch mehr Komfort und Präzision gibt es die MAB 485 auch als MAB 485 SB mit der Swivel-Base-Justiervorrichtung. Damit wird das Zentrieren des Bohrmittelpunktes einfacher und schneller.



Thermoschutz

Magnetindikator

Permanente Innenschmierung

Swivel-Base-Justiervorrichtung bei MAB 485 SB
(Mehr Informationen auf Seite 9)



MAB 485 / 485 SB

| | |
|--------------------------------|-----------------------------|
| Motorleistung | 1150 Watt |
| Spannung | 230 V AC, 50 – 60 Hz |
| Hub | 160 mm |
| Magnetabmessung | 84 x 168 x 48 mm |
| Gewicht | 13 kg |
| Schnellwechsel-Bohrsystem | KEYLESS, 19 mm (3/4") |
| Spindelkonus | MK 2 |
| Lastdrehzahl Stufe 1 | 50 – 250 min ⁻¹ |
| Lastdrehzahl Stufe 2 | 100 – 450 min ⁻¹ |
| Permanente Innenschmierung | ✓ |
| Vollwellen-Regelelektronik | ✓ |
| Magnet-Indikator | ✓ |
| Thermoschutz | ✓ |
| Rechts-/Linkslauf | ✓ |
| Kohlebürsten-Verschleißanzeige | ✓ |
| MAB 485 230 V | 1.290,- € |
| MAB 485 110/125 V | 1.310,- € |
| MAB 485SB 230 V | 1.380,- € |
| MAB 485SB 110/125 V | 1.400,- € |

Lieferumfang

- 1 Magnet-Kernbohrmaschine 485/485 SB
- 1 Schnellwechsel-Bohrsystem KEYLESS 19 mm Weldon (3/4")
- 1 Gewindebohradapter ZGA 010, ZGA 012, ZGA 016
- 1 Auswerferstift ZAK 075 +100
- 1 Hartschalenkoffer
- 1 Sicherungsspanngurt
- 1 Austreiber MK 2
- 1 Zahnkranzbohrfutter 1-13 mm
- 1 Kegeldorn MK 2/B16
- 1 Bedienungsanleitung

Kernbohrer Spiralbohrer Reibahle Senker Gewinde

| | | | | |
|-----------------------------|---------|---------|---------|-----|
| HSS Ø 40 mm | Ø 18 mm | Ø 18 mm | Ø 40 mm | M16 |
| HM Ø 50 mm | | | | |
| Schnitttiefe: 30 - 55 mm | | | | |



MAB 525 / 525 SB

Die Kompaktklasse mit hoher Motorleistung und niedrigem Gewicht.

Innenliegende Kabelzuführung



DIE STARKEN KOMPAKTEN

Magnetkernbohrmaschine mit zweistufigem Ölbadgetriebe. Optimal für den Servicebereich durch niedriges Komplettgewicht von nur 16 kg. Mit MK 3 Spindelkonus und Bohrleistung bis Ø 50 mm. Verwindungssteife Konstruktion durch einteiliges Getriebegehäuse mit Schlitten.

- Thermoschutz
- Drehmomentkontrolle
- Vollwellen-Regel Elektronik
- Rechts-/Linkslauf
- Schnellwechsel-Bohrsystem
- Permanente Innenschmierung
- Magnetindikator



| MAB 525 / 525 SB | |
|--------------------------------|-----------------------------|
| Motorleistung | 1600 Watt |
| Spannung | 230 V AC, 50 – 60 Hz |
| Hub | 160 mm |
| Magnetabmessung | 84 x 168 x 48 mm |
| Gewicht | 16 kg |
| Schnellwechsel-Bohrsystem | KEYLESS, 19 mm (3/4") |
| Spindelkonus | MK 3 |
| Lastdrehzahl Stufe 1 | 70 – 280 min ⁻¹ |
| Lastdrehzahl Stufe 2 | 180 – 580 min ⁻¹ |
| Permanente Innenschmierung | ✓ |
| Drehmomentkontrolle | ✓ |
| Vollwellen-Regel Elektronik | ✓ |
| Magnet-Indikator | ✓ |
| Thermoschutz | ✓ |
| Rechts-/Linkslauf | ✓ |
| Kohlebürsten-Verschleißanzeige | ✓ |
| MAB 525 230 V | 1.630,- € |
| MAB 525 110/125 V | 1.650,- € |
| MAB 525SB 230 V | 1.720,- € |
| MAB 525SB 110/125 V | 1.740,- € |

| Lieferumfang | | | | |
|---|--|--|--|--|
| 1 Magnet-Kernbohrmaschine | | | | |
| 1 Schnellwechsel-Bohrsystem KEYLESS 19 mm Weldon (3/4") | | | | |
| 1 Gewindebohradapter ZGA 010, ZGA 012, ZGA 016 | | | | |
| 1 Auswerferstift ZAK 075, ZAK 100 | | | | |
| 1 Hartschalenkoffer | | | | |
| 1 Sicherungsspanngurt | | | | |
| 1 Kegeldorn MK 3/B16 | | | | |
| 1 Zahnkranzbohrfutter 1 - 13 mm | | | | |
| 1 Austreiber MK 3 | | | | |
| 1 Bedienungsanleitung | | | | |

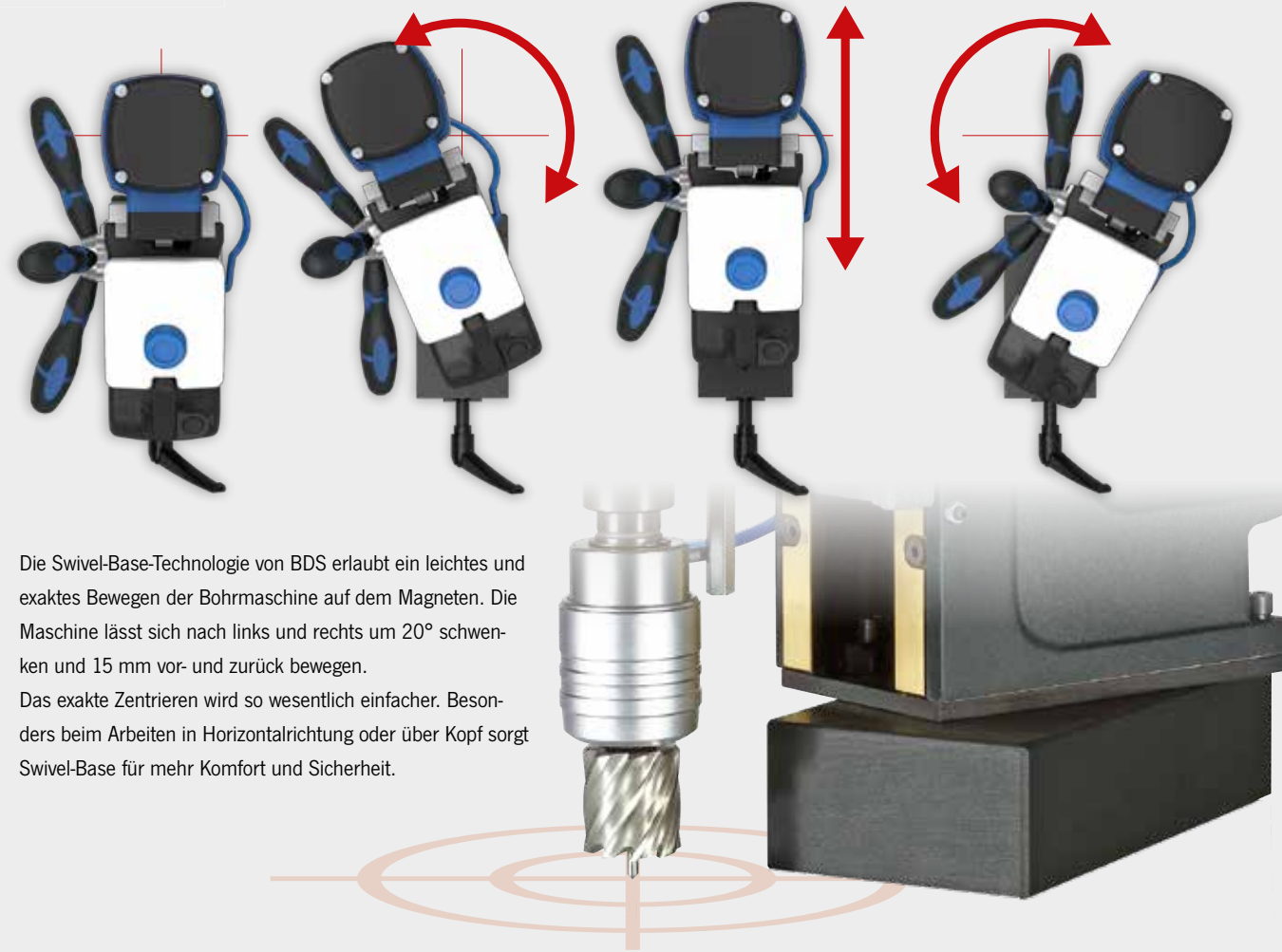
| Kernbohrer | Spiralbohrer | Reibahle | Senker | Gewinde |
|------------------------------|--------------|----------|---------|---------|
| HSS Ø 50 mm | Ø 20 mm | Ø 20 mm | Ø 50 mm | M20 |
| HM Ø 60 mm | | | | |
| Schnitttiefe: 30-55-75 mm | | | | |



Wer einmal mit Swivel-Base von BDS gearbeitet hat, möchte es nicht mehr missen. Swivel-Base erlaubt exaktes, punktgenaues Zentrieren des Bohrers, ohne gleichzeitig das komplette Maschinen-gewicht zu bewegen.



FÜR SCHNELLERES UND SICHERES ARBEITEN



Die Swivel-Base-Technologie von BDS erlaubt ein leichtes und exaktes Bewegen der Bohrmaschine auf dem Magneten. Die Maschine lässt sich nach links und rechts um 20° schwenken und 15 mm vor- und zurück bewegen. Das exakte Zentrieren wird so wesentlich einfacher. Besonders beim Arbeiten in Horizontalrichtung oder über Kopf sorgt Swivel-Base für mehr Komfort und Sicherheit.



1. Maschine grob in Position bringen.
2. Magnet einschalten.
3. Justiervorrichtung mit dem Hebel entriegeln und Maschine ohne Kraftaufwand exakt justieren.
4. Justiervorrichtung mit dem Handhebel wieder verriegeln.

MAB 825 / MAB 845 SB

Der Klassiker unter den großen BDS-Magnetkernbohrmaschinen. Für Kernbohrer bis Ø 100 mm und 110 mm Schnitttiefe.

**WILLKOMMEN
IN DER
OBERKLASSE**

Der Einstieg in die Oberklasse mit starker Leistung und hoher Flexibilität. Geeignet für Spiralbohrer, Reibahnen, Senker und Gewindeschneider.



Thermoschutz

Magnetindikator

Schnellwechsel-Bohrsystem

Permanente Innenschmierung

Swivel-Base-Justiervorrichtung bei MAB 845 SB
(Mehr Informationen auf Seite 9)

MAB 825 / MAB 845 SB

| | |
|--------------------------------|-----------------------------|
| Motorleistung | 1800 Watt |
| Spannung | 230 V AC, 50 – 60 Hz |
| Hub | 255 mm |
| Magnetabmessung | 110 x 220 x 54 mm |
| Gewicht | 25 kg |
| Schnellwechsel-Bohrsystem | KEYLESS, 19 mm (3/4") |
| Industrieraufnahme | MK 3, 32 mm (1 1/4") |
| Spindelkonus | MK 3 |
| Lastdrehzahl Stufe 1: | 40 – 110 min ⁻¹ |
| Lastdrehzahl Stufe 2: | 65 – 175 min ⁻¹ |
| Lastdrehzahl Stufe 3: | 140 – 360 min ⁻¹ |
| Lastdrehzahl Stufe 4: | 220 – 600 min ⁻¹ |
| Rutschkupplung | ✓ |
| Permanente Innenschmierung | ✓ |
| Drehmoment-Kontrolle | ✓ |
| Vollwellen-Regelelektronik | ✓ |
| Magnet-Indikator | ✓ |
| Thermoschutz | ✓ |
| Rechts-/Linkslauf | ✓ |
| Kohlebürsten-Verschleißanzeige | ✓ |
| MAB 825 230 V | 2.060,- € |
| MAB 825 110/125 V | 2.080,- € |
| MAB 845 SB 230 V | 2.145,- € |
| MAB 845 SB 110/125 V | 2.165,- € |

Lieferumfang

- 1 Magnet-Kernbohrmaschine
- 1 Schnellwechsel-Bohrsystem KEYLESS 19 mm Weldon (3/4")
- 1 Industrieraufnahme ZIA 332-KN, 32 mm Weldon (1 1/4")
- 1 Auswerferstift ZAK 075, 090, 100, 120
- 1 Transportkoffer mit Rollen
- 1 Sicherungsspanngurt
- 1 Winkelschraubendreher SW 6
- 1 Austreiber MK 3
- 1 Bedienungsanleitung

Kernbohrer Spiralbohrer Reibahle Senker Gewinde

| | | | | |
|-----------------|------------|------------|---------|-----|
| max. Ø 100 mm | Ø 31,75 mm | Ø 31,75 mm | Ø 50 mm | M30 |
| Schnitttiefe: | | | | |
| 30-55-75-110 mm | | | | |



BDS Sondermaschinenbau

WAS GEBRAUCHT WIRD, WIRD GEBAUT

Für die allermeisten Anwendungsfälle hat BDS bereits die richtige Maschine im Sortiment. Doch gibt es immer wieder Aufgaben, die mit bereits vorhandener Technik nicht optimal bearbeitet werden können. Bei solchen Spezialfällen entwickeln wir für unsere Kunden maßgeschneiderte Sondermaschinen in Kleinserie oder sogar als Einzelstück. Ihre individuelle Lösung erarbeiten wir gerne für Sie. Drei Beispiele von hunderten bereits realisierten sehen Sie hier.

Haben Sie spezielle Aufgaben, die mit vorhandener Technik nicht optimal bearbeitet werden können? Zögern Sie nicht, uns zu fragen. Wir beraten Sie gerne unverbindlich. Sie brauchen es? Wir bauen es!



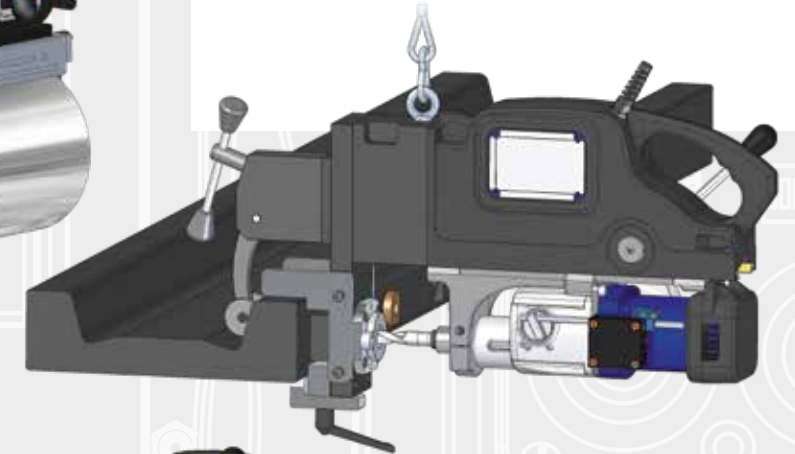
MAB 525 mit Prismen-Spannsystem zur Rohrbearbeitung

Die seitlich verstellbaren Prismenbleche können an den Rohrdurchmesser angepasst werden und stabilisieren so die Kernbohrereinheit gegen seitliches Verdrehen. Die Magnethaltekraft der Magnet-Kernbohrmaschine fixiert nun die Bohreinheit mit dem Spannsystem auf das Rohr.



MAB 825 PS

Speziell umgerüstete Magnet-Kernbohrmaschine MAB 825 mit Schienenspannsystem für exakte Passbohrungen in Sonderprofile mittels Bohrshablone.



MAB 825 W90

Kleine Winkelbohrmaschinen können viele. Aber in diesem speziellen Fall lag die Anforderung im oberen Bereich. Mit einem 90°-Aufspannwinkel hat BDS das Problem gelöst.



MAB 1300

Souveräne Leistung durch überlegene Kraftentfaltung.

DIE STÄRKSTE UNTER DEN STARKEN!

Kraft pur! 2300 Watt Motorleistung, vier Getriebe-stufen und Vollausstattung lassen keine Wünsche offen. Die MAB 1300 geht bis ans Limit der Magnetkernbohrtechnik.

Vollwellen-Regelelektronik

Thermoschutz

Drehmoment-Kontrolle

Rechts-/Linkslauf

Magnetindikator

Permanente Innenschmierung

Bohren bis Ø 130 mm



Die MAB 1300 Magnet-Kernbohrmaschine ist die zurzeit stärkste Magnet-Kernbohrmaschine. Allein das Erscheinungsbild dieser Maschinen zeigt, warum es hier geht: Kraft pur! 2300 Watt Motorleistung, vier Getriebestufen und Vollausstattung lassen keine Wünsche offen. Diese Magnet-Kernbohrmaschine erfüllt alle Erwartungen, die im schweren Anlagenbau, Schiffsbau und Maschinenbau gestellt werden. Kernbohrungen bis Ø 130 mm (30 mm Schnitttiefe) sind möglich. Das volle Spektrum der BDS Kernbohrer kann damit ausgeschöpft werden. Die MAB 1300 verfügt serienmäßig über eine Direktaufnahme mit 32 mm Weldonchaft. Ohne den massiven Gegenhalter, der mit wenigen Handgriffen zu demontieren ist, vergrößert sich der Hub der Maschine auf beachtliche 310 mm. Die Magnet-Kernbohrmaschine ist zudem komplett ausgestattet mit allen Sicherheitsmaßnahmen zeitgemäßer Magnet-Kernbohrtechnik.

MAB 1300

| | |
|---|---|
| Motorleistung | 2300 Watt |
| Spannung | 230 V AC, 50 – 60 Hz |
| Hub/ohne Gegenhalter | 85/310 mm |
| Magnetabmessung | 120 x 360 x 65 mm |
| Gewicht | 51 kg |
| Spindelkonus | MK 4 |
| Lastdrehzahl Stufe 1: 30 – 80 min ⁻¹ | Lastdrehzahl Stufe 2: 50 – 120 min ⁻¹ |
| Lastdrehzahl Stufe 3: 130 – 350 min ⁻¹ | Lastdrehzahl Stufe 4: 210 – 550 min ⁻¹ |
| Rutschkupplung | ✓ |
| Permanente Innenschmierung | ✓ |
| Drehmoment-Kontrolle | ✓ |
| Vollwellen-Regelelektronik | ✓ |
| Magnet-Indikator | ✓ |
| Thermoschutz | ✓ |
| Rechts-/Linkslauf | ✓ |
| Kohlebürsten-Verschleißanzeige | ✓ |
| MAB 1300 230 V | 3.185,- € |
| MAB 1300 110/125 V | auf Anfrage |



Lieferumfang

- 1 Magnet-Kernbohrmaschine
- 1 Transportkoffer mit Rollen
- 1 Sicherungsspanngurt
- 1 Winkelschraubendreher SW 4, 6, 8
- 1 Auswerferstift ZAK 075, 090, 100, 120
- 1 Austreiber MK 4
- 1 Reduzierring ZAP 200 von Weldon 32 mm auf 19 mm
- 1 Bedienungsanleitung

| Kernbohrer | Spiralbohrer | Reibahle | Senker | Gewinde |
|----------------------------------|--------------|----------|---------|---------|
| max. Ø 130 mm | Ø 45 mm | Ø 50 mm | Ø 80 mm | M42 |
| Schnitttiefe: 30-55-75-110 mm | | | | |



Hinweis:

Bei der Verwendung von Kernbohrern mit 110 mm Schnitttiefe muss der Gegenhalter demontiert werden. Zusätzlich benötigen Sie eine MK 4 Industrienaufnahme ZIA 419-KN bzw. ZIA 432-KN.

Der Einstieg in die BDS-Spitzentechnologie:
Robuste, ausgereifte Maschinen für professionelle Anwender.
Zuverlässig und im harten Dauereinsatz erprobt.



**MIT OPTIMISIERTER
ERGONOMIE
UND BEDIENUNG**



MAB 100 K

Kompakt, handlich, kraftvoll.
Die richtige Magnet-Kernbohrmaschine,
wenn geringes Gewicht gefragt ist.

DER LEICHTE SCHWERARBEITER

Mit nur 9,9 kg ist die MAB 100 K das Leichtgewicht im BDS-Programm. Unkompliziert in der Handhabung und mit geringer Bauhöhe. Für hohe Arbeitssicherheit sorgt die innenliegende Verkabelung. Mit KEYLESS-Schnellwechselbohrsystem.

Schnellwechsel-Bohrsystem

Magnetindikator

Permanente Innenschmierung



Innenliegende Kabelzuführung



MAB 100 K

| | |
|----------------------------|-----------------------|
| Motorleistung | 1050 Watt |
| Spannung | 230 V AC, 50 – 60 Hz |
| Hub | 70 mm |
| Magnetabmessung | 80 x 160 x 41,5 mm |
| Gewicht | 9,9 kg |
| Schnellwechsel-Bohrsystem | KEYLESS, 19 mm (3/4") |
| Lastdrehzahl | 460 min ⁻¹ |
| Permanente Innenschmierung | ✓ |
| MAB 100 230 V | 695,- € |
| MAB 100 110/125 V | 715,- € |

Lieferumfang

- 1 Magnet-Kernbohrmaschine
- 1 Auswerferstift ZAK 075 +100
- 1 Hartschalenkoffer
- 1 Sicherungsspanngurt
- 1 Bedienungsanleitung

Kernbohrer

- max. Ø 32 mm
- Schnitttiefe:
30 - 55 mm



MAB 455 / 455 SB

Ob Heimspiel oder Auswärtsspiel – für den Stahlbau die erste Wahl!

PERFEKT FÜR DIE WERKSTATT UND AUF MONTAGE

Erhältlich mit der Swivel-Base-Justiervorrichtung für einfaches Zentrieren auch beim Bohren über Kopf oder in der Horizontalen. Mehr Informationen zu Swivel-Base finden Sie auf Seite 9.



Magnetindikator

Schnellwechsel-Bohrsystem



Permanente Innenschmierung



Innenliegende Kabelzuführung

MAB 465

Die kompakte Bohreinheit aus der ProfiSTART-Serie mit elektronischer Steuerung und Rechts-/Linkslauf. Zum Kernbohren und Gewindeschneiden.

VIEL LEISTUNG FÜR WENIG PREIS

Ein kompaktes und doch starkes Modell mit 1150 Watt Leistung und bis zu 40 mm Bohrdurchmesser. Flexibel einsetzbar in Werkstatt und unterwegs mit nur 13 kg Transportgewicht.

Innenliegende Kabelzuführung

Thermoschutz

Magnetindikator

Permanente Innenschmierung



Vollwellen-Regel Elektronik

Rechts-/Linkslauf

| MAB 455 / 455 SB | | | |
|----------------------------|------------------|---------------------|-----------------------|
| Motorleistung | | | 1150 Watt |
| Spannung | | | 230 V AC, 50 – 60 Hz |
| Hub | | | 160 mm |
| Magnetabmessung | | | 84 x 168 x 48 mm |
| Gewicht | | | 13 kg |
| Schnellwechsel-Bohrsystem | | | KEYLESS, 19 mm (3/4") |
| Spindelkonus | | | MK 2 |
| Lastdrehzahl Stufe 1 | | | 250 min ⁻¹ |
| Lastdrehzahl Stufe 2 | | | 450 min ⁻¹ |
| Permanente Innenschmierung | | | ✓ |
| Magnet-Indikator | | | ✓ |
| MAB 455 230 V | 1.085,- € | MAB 455 110/125 V | 1.105,- € |
| MAB 455SB 230 V | 1.175,- € | MAB 455SB 110/125 V | 1.195,- € |

| Lieferumfang | |
|---|--------------|
| 1 Magnet-Kernbohrmaschine | |
| 1 Schnellwechsel-Bohrsystem KEYLESS 19 mm Weldon (3/4") | |
| 1 Auswerferstift ZAK 075, 100 | |
| 1 Hartschalenkoffer | |
| 1 Sicherungsspanngurt | |
| 1 Austreiber MK 2 | |
| 1 Bedienungsanleitung | |
| Kernbohrer | Spiralbohrer |
| HSS Ø 40 mm | Ø 18 mm |
| HM Ø 50 mm | |
| Schnitttiefe: | |
| 30-55 mm | |



| MAB 465 | |
|-----------------------------|-----------------------------|
| Motorleistung | 1150 Watt |
| Spannung | 230 V AC, 50 – 60 Hz |
| Hub | 160 mm |
| Magnetabmessung | 84 x 168 x 48 mm |
| Gewicht | 13 kg |
| Direktaufnahme | 19 mm Weldon (3/4") |
| Lastdrehzahl Stufe 1 | 50 – 250 min ⁻¹ |
| Lastdrehzahl Stufe 2 | 100 – 450 min ⁻¹ |
| Permanente Innenschmierung | ✓ |
| Vollwellen-Regel Elektronik | ✓ |
| Magnet-Indikator | ✓ |
| Thermoschutz | ✓ |
| Rechts-/Linkslauf | ✓ |
| MAB 465 230 V | 1.020,- € |
| MAB 465 110/125 V | 1.040,- € |

| Lieferumfang | | | |
|--|--------------|---------|---------|
| 1 Magnet-Kernbohrmaschine | | | |
| 1 Sechskant Winkelschraubendreher SW 4 | | | |
| 1 Auswerferstift ZAK 075, 100 | | | |
| 1 Hartschalenkoffer | | | |
| 1 Bedienungsanleitung | | | |
| 1 Sicherungsspanngurt | | | |
| Kernbohrer | Spiralbohrer | Senker | Gewinde |
| HSS Ø 40 mm | Ø 16 mm | Ø 40 mm | M16 |
| HM Ø 50 mm | | | |
| Schnitttiefe: | | | |
| 30 - 55 mm | | | |



Die Maschinenserie für professionelle Anwender, die bei Qualität und Leistung keine Kompromisse machen wollen, auf Komfort und Ausstattung jedoch verzichten können. Volle BDS-Qualität zu besonders attraktiven Preisen!



MABasic 200

Auf die BDS-Verarbeitungsqualität „Made in Germany“ braucht niemand verzichten. Auch im unteren Preissegment liefert BDS Top-Leistung.

DIE KLEINE MIT DER GROSSEN WIRKUNG!

Wer sagt, dass nur große Maschinen große Leistung bringen? Die MABasic 200 beweist das Gegenteil. Damit ist man gut ausgerüstet für den professionellen Einsatz vor Ort und in der Werkstatt.



Schalteranordnung auf der Rückseite, für sichere und einfache Bedienung

Permanente Innenschmierung



seitlich montierter Kühlmittelbehälter

| MABasic 200 | |
|----------------------------|-----------------------|
| Motorleistung | 1050 Watt |
| Spannung | 230 V AC, 50 – 60 Hz |
| Hub | 160 mm |
| Magnetabmessung | 84 x 168 x 48 mm |
| Gewicht | 12 kg |
| Direktaufnahme | 19 mm Weldon (3/4") |
| Lastdrehzahl Stufe 1 | 450 min ⁻¹ |
| Permanente Innenschmierung | ✓ |
| MABasic 200 230 V | 510,- € |
| MABasic 200 110/125 V | 530,- € |

| Lieferumfang | |
|--|--|
| 1 Magnet-Kernbohrmaschine | |
| 1 Auswerferstift ZAK 075 | |
| 1 Kunststoff-Transportkoffer | |
| 1 Sicherungsspanngurt | |
| 1 Sechskant-Winkelschraubendreher SW 4 | |
| 1 Bedienungsanleitung | |

| Kernbohrer | Spiralbohrer |
|---------------------------|--------------|
| max. Ø 32 mm | Ø 13 mm |
| Schnitttiefe: 30-55 mm | |



ProfiBASIC

ProfiSPEZIAL

Aufnahmen und Adapter

Zubehör und Betriebsstoffe

Bohrer

Über BDS

MABasic 400

Robuster und zuverlässiger 1050-Watt-Motor mit hoher Drehzahl.

DER SCHNELL-LÄUFER

IDEAL FÜR SPIRALBOHRER

Der Sicherheits-Motorschalter und der Magnetschalter sind zentral an der Maschinenrückseite auf einem blendfreien Display positioniert. Auch bei Über-Kopf- oder horizontalen Arbeiten ist die MABasic 400 so sicher zu bedienen.



Schalteranordnung auf der Rückseite, für sichere und einfache Bedienung

Zweistufiges Getriebe mit hoher Drehzahl für Spiralbohrer

Permanente Innenschmierung



seitlich montierter Kühlmittelbehälter

| MABasic 400 | |
|----------------------------|-----------------------|
| Motorleistung | 1.050 Watt |
| Spannung | 230 V AC, 50 – 60 Hz |
| Hub | 160 mm |
| Magnetabmessung | 84 x 168 x 48 mm |
| Gewicht | 12 kg |
| Direktaufnahme | 19 mm Weldon (3/4") |
| Lastdrehzahl Stufe 1 | 430 min ⁻¹ |
| Lastdrehzahl Stufe 2 | 760 min ⁻¹ |
| Permanente Innenschmierung | ✓ |
| MABasic 400 230 V | 665,- € |
| MABasic 400 110/125 V | 685,- € |

| Lieferumfang | |
|--|--------------|
| 1 Magnet-Kernbohrmaschine | |
| 1 Auswerferstift ZAK 075 | |
| 1 Kunststoff-Transportkoffer | |
| 1 Sicherungsspanngurt | |
| 1 Sechskant-Winkelschraubendreher SW 4 | |
| 1 Bedienungsanleitung | |
| Kernbohrer | Spiralbohrer |
| max. Ø 35 mm | Ø 16 mm |
| Schnitttiefe: | |
| 30-55 mm | |



MABasic 450

Flexible Handhabung durch MK2 Werkzeug-Wechselsystem.

MIT MK 2 WECHSELSYSTEM

Mit satter Motorleistung von 1150 Watt bei nur 13 kg Gewicht ein treues und zuverlässiges Arbeitstier in der Werkstatt und auf Montage. Bohrdurchmesser von bis zu 40 mm bei 55 mm Schnitttiefe sind möglich.



Schalteranordnung auf der Rückseite, für sichere und einfache Bedienung

MK 2 Spindelkonus

MK 2 Industrieraufnahme

Permanente Innenschmierung



seitlich montierter Kühlmittelbehälter

| MABasic 450 | |
|--|---------------------------|
| Motorleistung | 1.150 Watt |
| Spannung | 230 V AC, 50 – 60 Hz |
| Hub | 160 mm |
| Magnetabmessung | 84 x 168 x 48 mm |
| Gewicht | 13 kg |
| Industrieraufnahme | MK 2, 19 mm Weldon (3/4") |
| Spindelkonus | MK 2 |
| Lastdrehzahl Stufe 1 | 250 min ⁻¹ |
| Lastdrehzahl Stufe 2 | 450 min ⁻¹ |
| Permanente Innenschmierung mit integriertem Behälter | ✓ |
| MABasic 450 230 V | 755,- € |
| MABasic 450 110/125 V | 775,- € |

| Lieferumfang | |
|--|--------------|
| 1 Magnet-Kernbohrmaschine | |
| 1 Industrieraufnahme ZIA 219-KN, 19 mm Weldon (3/4") | |
| 1 Auswerferstift ZAK 075 | |
| 1 Austreiber MK 2 | |
| 1 Kunststoff-Transportkoffer | |
| 1 Sicherungsspanngurt | |
| 1 Sechskant-Winkelschraubendreher SW 5 | |
| 1 Bedienungsanleitung | |
| Kernbohrer | Spiralbohrer |
| HSS Ø 40 mm | Ø 18 mm |
| HM Ø 50 mm | |
| Schnitttiefe: | |
| 30-55 mm | |



MABasic 850

Volle Power für anspruchsvolle Aufgaben. Wer auf Extras verzichten kann, hat mit dieser Maschine einen extrem leistungsfähigen und zuverlässigen Allrounder in BDS-Qualität.

**MIT 1800 WATT
GEEIGNET FÜR
EXTREME AUFGABEN**

Üppige Leistung mit einem 1800-Watt-Motor. Durch den Hub von 255 mm sind auch massive Bauteile mit dieser Magnetkernbohrmaschine zu bearbeiten. Ausgelegt ist die MABasic 850 für Kernbohrer mit einem Durchmesser bis zu 75 mm und Längen von 30 mm bis zu 110 mm. Beim Einsatz als Spiralbohrmaschine können sogar Bohrer bis zu einem Durchmesser von 31,75 mm verwendet werden.



Schalteranordnung auf der Rückseite, für sichere und einfache Bedienung

- 4-stufiges Getriebe
- MK 3-Spindelkonus
- Permanente Innenschmierung

| MABasic 850 | |
|----------------------------|-----------------------------|
| Motorleistung | 1800 Watt |
| Spannung | 230 V AC, 50 – 60 Hz |
| Hub | 255 mm |
| Magnetabmessung | 110 x 220 x 54 mm |
| Gewicht | 24 kg |
| Industrieraufnahme | MK 3, 19 mm Weldon (3/4") |
| Industrieraufnahme | MK 3, 32 mm Weldon (1 1/4") |
| Spindelkonus | MK 3 |
| Lastdrehzahl Stufe 1: | 110 min ⁻¹ |
| Lastdrehzahl Stufe 2: | 175 min ⁻¹ |
| Lastdrehzahl Stufe 3: | 245 min ⁻¹ |
| Lastdrehzahl Stufe 4: | 385 min ⁻¹ |
| Permanente Innenschmierung | ✓ |
| MABasic 850 230 V | 1.210,- € |
| MABasic 850 110/125 V | 1.230,- € |

| Lieferumfang | |
|--|--|
| 1 Magnet-Kernbohrmaschine | |
| 1 Industrieraufnahme ZIA 319-KN, 19 mm Weldon (3/4") | |
| 1 Industrieraufnahme ZIA 332-KN, 32 mm Weldon (1 1/4") | |
| 1 Auswerferstift ZAK 075 + 90 + 100 + 120 | |
| 1 Austreiber MK 3 | |
| 1 Kunststoff-Transportkoffer | |
| 1 Sicherungsspanngurt | |
| 1 Sechskant-Winkelschraubendreher SW 5 + 6 | |
| 1 Bedienungsanleitung | |

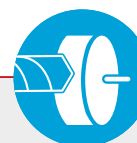
| Kernbohrer | Spiralbohrer |
|-----------------|--------------|
| max. Ø 75 mm | Ø 31,75 mm |
| Schnitttiefe: | |
| 30-55-75-110 mm | |



Maschinen-Check-up

So halten Sie Ihre Magnet-Kernbohrmaschinen in Top-Form! BDS checkt Ihre Maschine durch, prüft alle Funktionen und empfiehlt die kostengünstigste Lösung, wenn Reparaturarbeiten durchgeführt werden müssen. Der Leistungsumfang eines BDS-Maschinen-Check-ups umfasst:

- ▶ Demontage und Reinigung
- ▶ Überprüfung von Stecker, Schalter und Verdrahtungen
- ▶ Austausch der Verschleißteile wie Spindel, Gegenhalter, Führungsschienen und Kohlebürsten
- ▶ Anker, Spule, Platinen und Magnet werden überprüft und gegebenenfalls nach Kostenvoranschlag ausgetauscht



Schleifservice

Nachschleifen von BDS-Kernbohrern senkt Ihre Werkzeugkosten. BDS-Kernbohrer der Serie HSS-Co 8 und HSS-Standard sind so konzipiert, dass mehrfach nachgeschliffen werden kann, ohne Qualitätsverlust. Nutzen Sie unseren professionellen Nachschleifservice mit ORIGINAL BDS-Schliffgeometrie. Möchten Sie selbst nachschleifen? Die Anleitung liegt jeder Bohrerpackung bei und steht im Downloadbereich unserer Internetseite zur Verfügung.



Individuelle Beratung

Haben Sie Fragen zum Thema Magnet-Kernbohrtechnik? Möchten Sie wissen, welche Maschine für Ihre Anforderungen die richtige ist? Wir freuen uns, Sie individuell zu beraten! Setzen Sie sich mit unserer Zentrale in Mönchengladbach in Verbindung. Sie werden mit dem zuständigen Experten verbunden bzw. erhalten einen Rückruf. Wir freuen uns auf Ihren Anruf oder Ihre E-Mail.
Telefon: +49(0)2161-3546-0
E-Mail: info@bds-maschinen.de

**VOR UND NACH DEM KAUF
IMMER FÜR SIE DA**

**RUNDUM SORGLOS MIT DEM
BDS PREMIUM-SERVICE**

ProfiBASIC

ProfiSPEZIAL

Aufnahmen
und Adapter

Zubehör und
Betriebsstoffe

Bohrer

Über BDS

Besondere Aufgaben erfordern besondere Maschinen.
 BDS liefert Maschinen für jede Aufgabe.
 Bei Bedarf auch in Sonderanfertigung als Einzelstück!



MAB 825 KTS

Volle Leistung und Flexibilität für
 Stahl-, Anlagen- und Maschinenbau.

VIELSEITIG BOHREN & FRÄSEN MIT KREUZTISCH



- ▶ Der stabile Kreuztisch ermöglicht versetzte Bohrungen und Lochbilder
- ▶ Mit dem optional erhältlichen Spannzangenfutter sind leichte Fräsarbeiten wie Langlöcher oder Absenkungen möglich

Permanente Innenschmierung

Magnetindikator



Kohlebürsten-Verschleißanzeige

Vollwellen-Regel Elektronik

Thermoschutz

Rechts-/Linkslauf



| MAB 825 KTS | |
|--------------------------------|-----------------------------|
| Motorleistung | 1800 Watt |
| Spannung | 230 V AC, 50 – 60 Hz |
| Hub | 255 mm |
| Magnetabmessung | 220 x 220 x 54 mm |
| Gewicht | 57,5 kg |
| Industrieraufnahme | MK 3, 19 mm (3/4") |
| Industrieraufnahme | MK 3, 32 mm (1 1/4") |
| Spindelkonus | MK 3 |
| Lastdrehzahl Stufe 1: | 40 – 110 min ⁻¹ |
| Lastdrehzahl Stufe 2: | 65 – 175 min ⁻¹ |
| Lastdrehzahl Stufe 3: | 140 – 360 min ⁻¹ |
| Lastdrehzahl Stufe 4: | 220 – 600 min ⁻¹ |
| Permanente Innenschmierung | ✓ |
| Drehmoment-Kontrolle | ✓ |
| Vollwellen-Regel Elektronik | ✓ |
| Thermoschutz | ✓ |
| Rechts-/Linkslauf | ✓ |
| Rutschkupplung | ✓ |
| Kohlebürsten-Verschleißanzeige | ✓ |
| Magnetindikator | ✓ |
| MAB 825 KTS 230 V | 3.175,- € |
| MAB 825 KTS 110/125 V | 3.195,- € |

| Lieferumfang | |
|--|--|
| 1 Magnet-Kernbohrmaschine MAB 825 KTS | |
| 1 Auswerferstift ZAK 075 + 090 + 100 + 120 | |
| 1 Austreiber MK 3 | |
| 1 Industrieraufnahme ZIA 319-KN, 19 mm Weldon (3/4") | |
| 1 Industrieraufnahme ZIA 332-KN, 32 mm Weldon (1 1/4") | |
| 1 Sechskant-Winkelschraubendreher SW 5 + SW 6 | |
| 1 Transportkoffer mit Laufrollen | |
| 1 Sicherungsspanngurt | |
| 1 Bedienungsanleitung | |

| Kernbohrer | Spiralbohrer | Reibahle | Senker | Gewinde |
|-----------------------------|--------------|------------|---------|---------|
| max. Ø 80 mm | Ø 31,75 mm | Ø 31,75 mm | Ø 50 mm | M30 |
| Schnitttiefe: 30 - 55 mm | | | | |



ProfisPEZIAL

Aufnahmen
 und Adapter

Zubehör und
 Betriebsstoffe

Bohrer

Über BDS

AutoMAB 350 AutoMAB 450

Magnet-Kernbohrmaschinen mit voll-automatischem Vor- und Rücklauf.

Integrierter Kühlmittelbehälter

**BOHREN ODER
BOHREN LASSEN!
VOLLAUTOMATISCH**

Überlastungsschutz

LED-Schalter

Magnetindikator

Permanente Innenschmierung



| AutoMAB 350 | |
|--|-----------------------------|
| Motorleistung | 1050 Watt |
| Spannung | 230 V AC, 50 – 60 Hz |
| Hub | 150 mm |
| Magnetabmessung | 168 x 84 x 48 mm |
| Gewicht | 15 kg |
| Direktaufnahme | 19 mm Weldon (3/4") |
| Lastdrehzahl Stufe 1 | 460 min ⁻¹ |
| Permanente Innenschmierung | ✓ |
| LED-Leistungsanzeige | ✓ |
| Magnetindikator mit Sicherheitsabschaltung | ✓ |
| Vorschub | automatischer Vor-/Rücklauf |
| AutoMAB 350 230 V | 1.020,- € |
| AutoMAB 350 110/125 V | 1.070,- € |

| Lieferumfang | |
|--|----------|
| 1 Magnet-Kernbohrmaschine AutoMAB 350 | |
| 1 Auswerferstift ZAK 075 + 100 | |
| 1 Sechskant-Winkelschraubendreher SW 4 | |
| 1 Hartschalenkoffer | |
| 1 Sicherungsspanngurt | |
| 1 Bedienungsanleitung | |
| Kernbohrer | |
| Vorschub automatisch | |
| max. Ø 35 | |
| Schnitttiefe | 30-55 mm |
| Vorschub manuell | |
| max. Ø 35 | |
| Schnitttiefe | 30-55 mm |



Merkmale und Funktion der Steuerung sind bei beiden AutoMAB-Einheiten identisch!

- ▶ Die Steuerung überwacht zuverlässig den Bohrvorgang, während die Leistungsaufnahme per LED angezeigt wird
- ▶ Eine Sicherheitsabschaltung schützt den Bohrmotor vor Überlastung
- ▶ Die hohe Gleichmäßigkeit des Bohrvorgangs schont Werkzeug und Maschine und senkt die Bruchgefahr für den Kernbohrer erheblich
- ▶ Safety-Control-Abschaltung: Verliert der Magnet die Haftung, schalten Bohr- und Vorschubmotor automatisch ab
- ▶ Der Vorschub wird durch einen der drei Handgriffe aktiviert

| AutoMAB 450 | |
|--|-----------------------------|
| Motorleistung | 1150 Watt |
| Spannung | 230 V, 50 – 60 Hz |
| Hub | 150 mm |
| Magnetabmessung | 168 x 84 x 48 mm |
| Gewicht | 16 kg |
| Spindelkonus | MK 2 |
| Industrieraufnahme | MK 2, 19 mm (3/4") |
| Lastdrehzahl Stufe 1 | 250 mm ⁻¹ |
| Lastdrehzahl Stufe 2 | 450 mm ⁻¹ |
| Permanente Innenschmierung | ✓ |
| LED Leistungsanzeige | ✓ |
| Magnetindikator mit Sicherheitsabschaltung | ✓ |
| Vorschub | automatischer Vor-/Rücklauf |
| AutoMAB 450 230 V | 1.260,- € |
| AutoMAB 450 110/125 V | 1.310,- € |

| Lieferumfang | |
|--|----------|
| 1 Magnet-Kernbohrmaschine AutoMAB 450 | |
| 1 Auswerferstift ZAK 075 + 100 | |
| 1 Austreiber MK 2 | |
| 1 Industrieraufnahme ZIA 219-KN, 19 mm Weldon (3/4") | |
| 1 Sechskant-Winkelschraubendreher SW 5 | |
| 1 Transportkoffer | |
| 1 Sicherungsspanngurt | |
| 1 Betriebsanleitung | |
| Kernbohrer | |
| Vorschub automatisch | |
| max. Ø 45 | |
| Schnitttiefe | 30-55 mm |
| Vorschub manuell | |
| max. Ø 45 | |
| Schnitttiefe | 30-55 mm |



Vollautomatischer Vor- und Rücklauf



ProfiSPEZIAL

Aufnahmen und Adapter

Zubehör und Betriebsstoffe

Bohrer

Über BDS

MAB 825 V / MAB 845 V

Volle Leistung und Flexibilität für Stahl-, Anlagen- und Maschinenbau. Mit regelbarem automatischem Vorschub.

**DER CHAMPION
IN SEINER
GEWICHTSKLASSE**



- ▶ Der automatische Vorschub wird am Drehkreuz ein- und ausgekoppelt und ist in jeder Position zuschaltbar
- ▶ Die stufenlos regelbare Vorschubgeschwindigkeit sorgt für optimale Nutzung des jeweiligen Werkzeugs
- ▶ Bei Erreichen der oberen oder unteren Endposition wird der Vorschub automatisch deaktiviert

- ▶ Die Weiterbearbeitung ist durch manuelle Umschaltung jederzeit möglich
- ▶ Safety-Control-Abschaltung: Verliert der Magnet die Haftung, schalten Bohr-, und Vorschubmotor automatisch ab
- ▶ Die Maschine kann auch mit manuellem Vorschub verwendet werden

| MAB 825 V / MAB 845 V | |
|---|---|
| Motorleistung | 1800 Watt |
| Spannung | 230 V AC 50 – 60 Hz |
| Hub | 255 mm |
| Magnetabmessung | 110 x 220 x 54 mm |
| Gewicht | 34 kg |
| Spindelkonus | MK 3 |
| Lastdrehzahl Stufe 1: 40 – 100 min ⁻¹ | Lastdrehzahl Stufe 2: 65 – 175 min ⁻¹ |
| Lastdrehzahl Stufe 3: 140 – 360 min ⁻¹ | Lastdrehzahl Stufe 4: 220 – 600 min ⁻¹ |
| Drehmoment-Kontrolle | ✓ |
| Vollwellen-Regelelektronik | ✓ |
| Thermoschutz | ✓ |
| Rechts-/Linkslauf | ✓ |
| Rutschkupplung | ✓ |
| Permanente Innenschmierung | ✓ |
| Kohlebürsten-Verschleißanzeige | ✓ |
| Magnet-Indikator | ✓ |
| Vorschub | automatisch – stufenlos regelbar |
| MAB 825 V 230 V | 4.035,- € |
| MAB 825 V 110/125 V | auf Anfrage |
| MAB 845 V 230 V | 4.120,- € |
| MAB 845 V 110/125 V | auf Anfrage |

| Lieferumfang | | | | | |
|--|--------------|----------|--------|------------|--|
| 1 Kernbohrmaschine MAB 825 V / MAB 845 V | | | | | |
| 1 Austreiber MK 3 | | | | | |
| 1 Industriefaufnahme ZIA 319-KN, 19 mm Weldon (3/4") | | | | | |
| 1 Industriefaufnahme ZIA 332-KN, 32 mm Weldon (1 1/4") | | | | | |
| 1 Auswerferstift ZAK 075 + 090 + 100 + 120 | | | | | |
| 1 Sechskant-Winkelschraubendreher Größe SW6 + SW8 | | | | | |
| 1 Transportkoffer mit Laufrollen | | | | | |
| 1 Sicherungsspanngurt | | | | | |
| 1 Betriebsanleitung | | | | | |
| Kernbohrer | Spiralbohrer | Reibahle | Senker | Gewinde | |
| Vorschub automatisch | | | | | |
| max. Ø 60 | Ø 26 | Ø 31,75 | | | |
| Schnitttiefe 30-55 mm | | | | | |
| Vorschub manuell | | | | | |
| max. Ø 100 | Ø 31,75 | Ø 31,75 | Ø 50 | Ø max. M30 | |
| Schnitttiefe 30-55-75-110 mm | | | | | |



MAB 1300 V

Souveräne Leistung durch überlegene Kraftentfaltung. Die MAB 1300 V ist die zurzeit stärkste Magnet-Kernbohrmaschine mit regelbarem automatischem Vorschub.

**VOLLE KRAFT VORAUSS
MIT REGELBAREM
VORSCHUB**



- ▶ Merkmale und Ausstattung der MAB 1300 V identisch mit MAB 825 V / MAB 845 V (siehe linke Seite)

| MAB 1300 V | |
|---|---|
| Motorleistung | 2300 Watt |
| Spannung | 230 V AC, 50 – 60 Hz |
| Hub | 310 mm |
| Magnetabmessung | 120 x 360 x 65 mm |
| Gewicht | 51 kg |
| Spindelkonus | MK 4 |
| Lastdrehzahl Stufe 1: 30 – 80 min ⁻¹ | Lastdrehzahl Stufe 2: 50 – 120 min ⁻¹ |
| Lastdrehzahl Stufe 3: 130 – 350 min ⁻¹ | Lastdrehzahl Stufe 4: 210 – 550 min ⁻¹ |
| Drehmoment-Kontrolle | ✓ |
| Vollwellen-Regelelektronik | ✓ |
| Thermoschutz | ✓ |
| Rechts-/Linkslauf | ✓ |
| Rutschkupplung | ✓ |
| Permanente Innenschmierung | ✓ |
| Kohlebürsten-Verschleißanzeige | ✓ |
| Magnet-Indikator | ✓ |
| Vorschub | automatisch – stufenlos regelbar |
| MAB 1300 V 230 V | 5.150,- € |
| MAB 1300 V 110/125 V | auf Anfrage |

| Lieferumfang | | | | | |
|---|--------------|----------|--------|------------|--|
| 1 Magnet-Kernbohrmaschine MAB 1300 V – ohne Gegenhalter | | | | | |
| 1 Austreiber MK 4 | | | | | |
| 1 Industriefaufnahme ZIA 419-KN, 19 mm Weldon (3/4") | | | | | |
| 1 Industriefaufnahme ZIA 432-KN, 32 mm Weldon (1 1/4") | | | | | |
| 1 Auswerferstift ZAK 075 + 090 + 100 + 120 | | | | | |
| 1 Sechskant-Winkelschraubendreher Größe SW6 + SW8 | | | | | |
| 1 Transportkoffer mit Laufrollen | | | | | |
| 1 Sicherungsspanngurt | | | | | |
| 1 Betriebsanleitung | | | | | |
| Kernbohrer | Spiralbohrer | Reibahle | Senker | Gewinde | |
| Vorschub automatisch | | | | | |
| max. Ø 60 | Ø 32 | Ø 50 | | | |
| Schnitttiefe 30-55 mm | | | | | |
| Vorschub manuell | | | | | |
| max. Ø 130 | Ø 45 | Ø 50 | Ø 80 | Ø max. M42 | |
| Schnitttiefe 30-55-75-110 mm | | | | | |



ProfisPEZIAL

Aufnahmen und Adapter

Zubehör und Betriebsstoffe

Bohrer

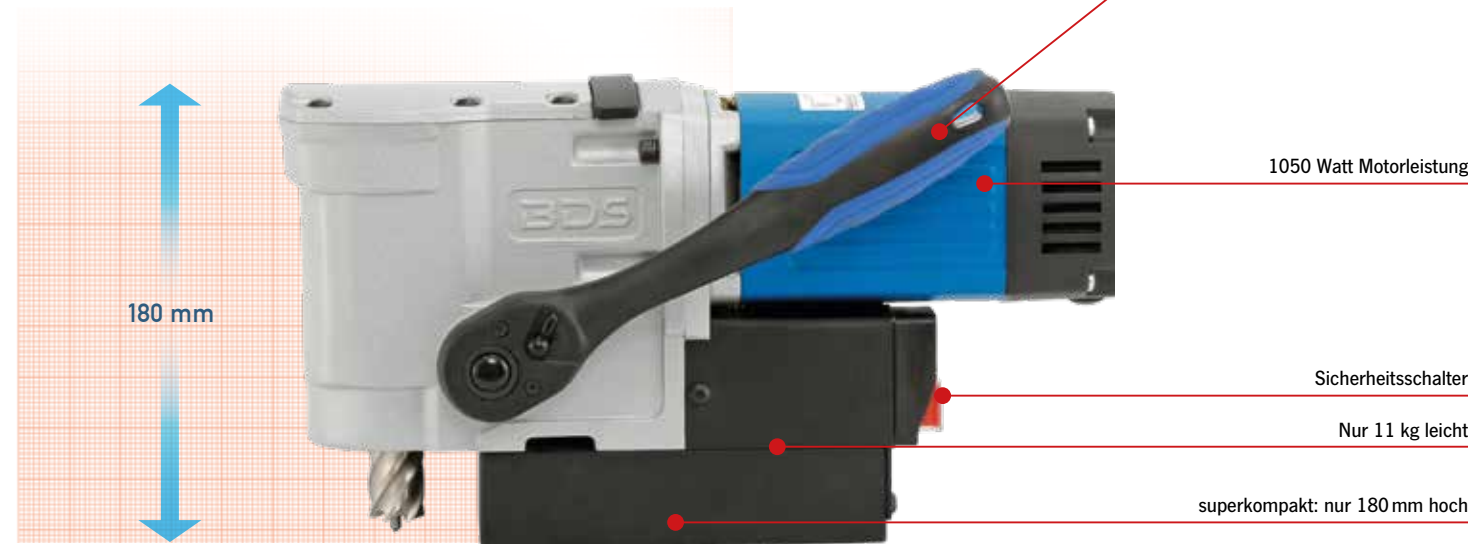
Über BDS

MAB 155

Horizontal-Magnet-Kernbohrmaschine mit Winkelgetriebe. Ideal für enge Bohrsituationen.

DIE KLEINE MIT DER RIESEN-POWER

- ▶ Handliche und kompakte Maschine zum Arbeiten in engen Bohrsituationen
- ▶ Neuer leistungsstarker Motor
- ▶ Mit Ratsche zur optimalen Handhabung



| MAB 155 | |
|----------------------|-----------------------|
| Motorleistung | 1050 Watt |
| Spannung | 230 V AC, 50 – 60 Hz |
| Hub | 39 mm |
| Magnetabmessung | 80 x 160 x 36,5 mm |
| Gewicht | 11 kg |
| Direktaufnahme | 19 mm Weldon (3/4") |
| Lastdrehzahl Stufe 1 | 320 min ⁻¹ |
| MAB 155 230 V | 1.030,- € |
| MAB 155 110/125 V | 1.080,- € |

| Lieferumfang | |
|-----------------------------------|--|
| 1 Magnet-Kernbohrmaschine MAB 155 | |
| 1 Auswerferstift ZAK 075 | |
| 1 Winkelschraubendreher SW 4 | |
| 1 Hartschalenkoffer | |
| 1 Sicherungsspanngurt | |
| 1 Hebel-Umschalratsche | |
| 1 Bedienungsanleitung | |

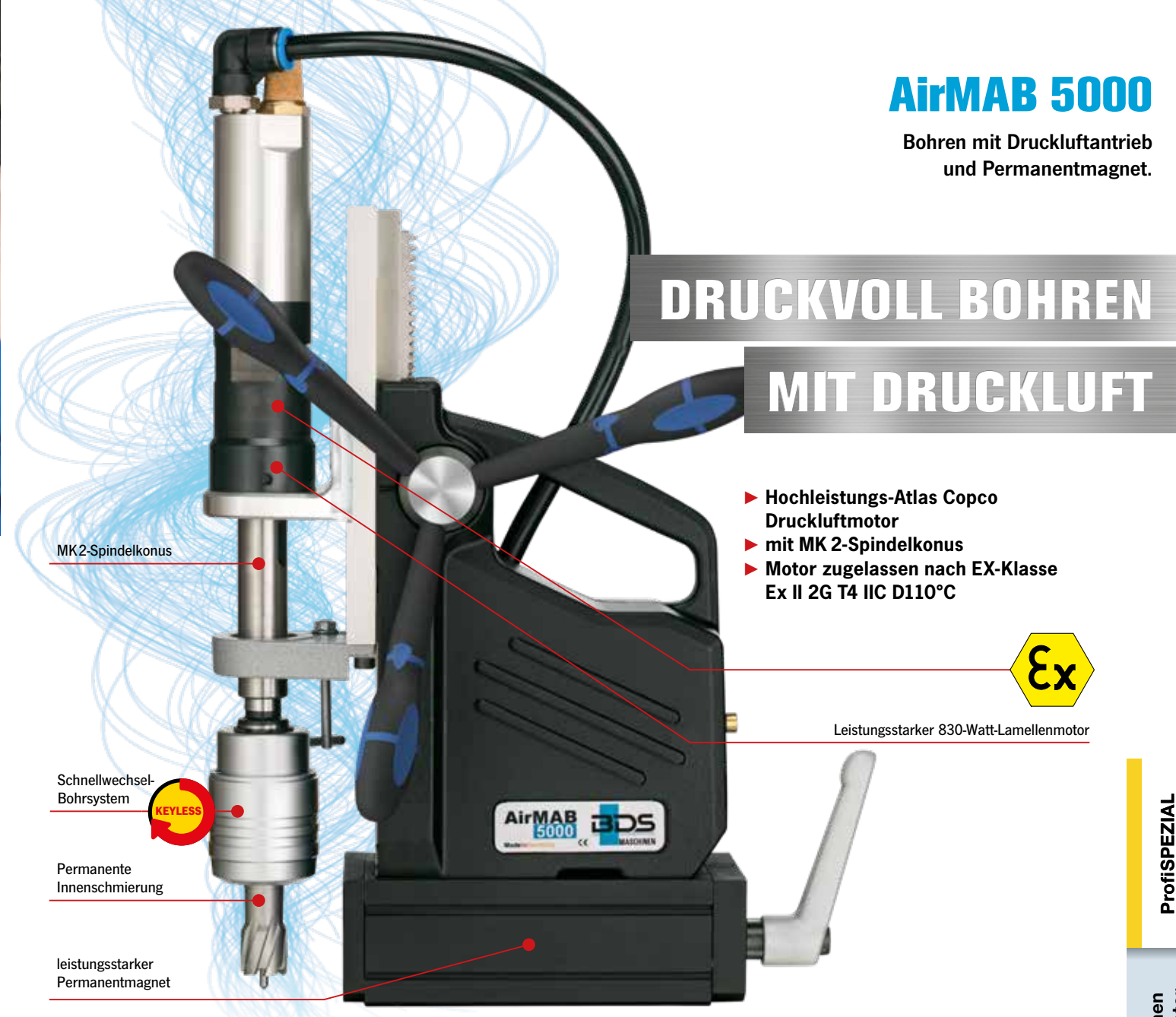
| Kernbohrer | |
|---------------|--|
| max. Ø 35 mm | |
| Schnitttiefe: | |
| 30 mm | |



AirMAB 5000

Bohren mit Druckluftantrieb und Permanentmagnet.

DRUCKVOLL BOHREN MIT DRUCKLUFT



| AirMAB 5000 | |
|----------------------------|--|
| Motorleistung | 830 Watt |
| Nenn Drehmoment | 27 Nm |
| Luftverbrauch | 1.000 l/min |
| Hub | 160 mm |
| Magnetabmessung | 90 x 160 x 60 mm |
| Gewicht | 17,5 kg |
| Schnellwechsel-Bohrsystem | KEYLESS, 19 mm (3/4") |
| Spindelkonus | MK 2 |
| Lastdrehzahl Stufe 1 | min. 290 min ⁻¹ max. 575 min ⁻¹ |
| Permanente Innenschmierung | ✓ |
| AirMAB 5000 | 2.780,- € |

| Lieferumfang | |
|--|--|
| 1 Magnet-Kernbohrmaschine AirMAB 5000 | |
| 1 Auswerferstift ZAK 075 + 100 | |
| 1 Austreiber MK 2 | |
| 1 Schnellwechsel-Bohrsystem KEYLESS, 19 mm Weldon (3/4") | |
| 1 Hartschalenkoffer | |
| 1 Sicherungsspanngurt | |
| 1 Bedienungsanleitung | |

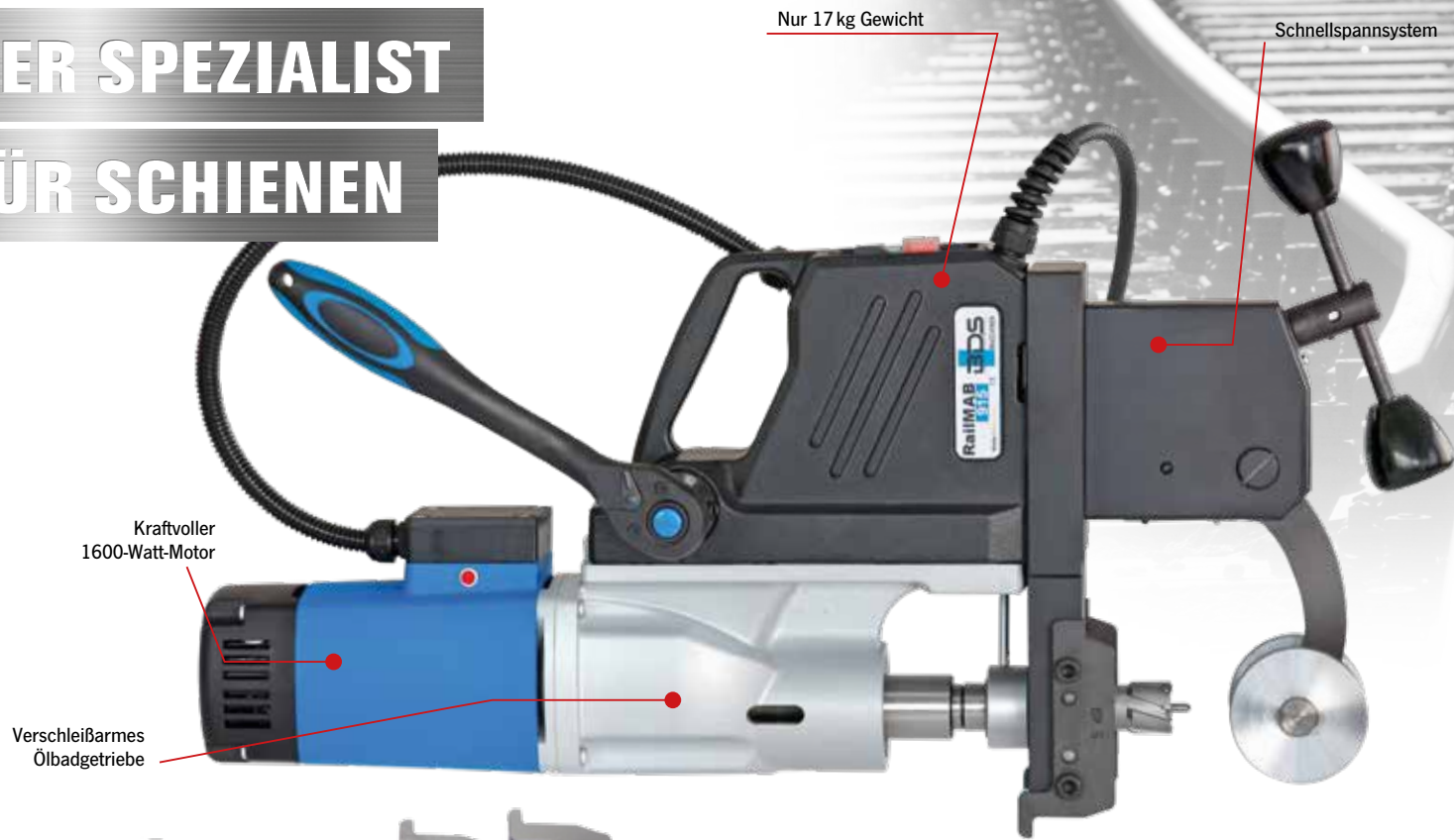
| Kernbohrer | Spiralbohrer |
|---------------|--------------|
| max. Ø 35 mm | Ø 23 mm |
| Schnitttiefe: | |
| 30-55 mm | |



RailMAB 915

Entwickelt für Schienenkernbohrungen im Bereich Signaltechnik und Gleisbau.

DER SPEZIALIST FÜR SCHIENEN



Passende Adapter für jedes Schienenprofil

- ▶ Leistungsstarker Elektromotor mit 1600 Watt
- ▶ 2-stufiges Ölbadgetriebe
- ▶ Vollwellen-Regelelektronik
- ▶ Kraftvolles Schnellspannsystem

| RailMAB 915 | |
|--------------------------------|-----------------------------|
| Motorleistung | 1600 Watt |
| Spannung | 230 V AC, 50 – 60 Hz |
| Hub | 160 mm |
| Gewicht | 17 kg |
| Industrieraufnahme | Weldon 19 mm (3/4") |
| Spindelkonus | MK 3 |
| Lastdrehzahl Stufe 1 | 70 – 280 min ⁻¹ |
| Lastdrehzahl Stufe 2 | 180 – 580 min ⁻¹ |
| Drehmoment-Kontrolle | ✓ |
| Vollwellen-Regelelektronik | ✓ |
| Thermoschutz | ✓ |
| Permanente Innenschmierung | ✓ |
| Kühlung | Bohremulsion |
| Kohlebürsten-Verschleißanzeige | ✓ |
| RailMAB 915 230 V | 1.580,- € |
| RailMAB 915 110/125 V | 1.600,- € |

| Lieferumfang | |
|---|--|
| 1 Schienen-Kernbohrmaschine RailMAB 915 | |
| 1 Auswerferstift ZAK 075 + 100 | |
| 1 Austreiber MK 3 | |
| 1 Industrieraufnahme ZIA 319-KN, 19 mm Weldon (3/4") | |
| 1 Hochdruckbehälter, 5 Liter | |
| 1 Umschaltknarre | |
| 1 Schienenadapter nach Wahl (keine Sonderanfertigung) | |
| 1 Winkelschraubendreher SW 6 | |
| 1 Transportkoffer | |
| 1 Bedienungsanleitung | |
| Kernbohrer | |
| max. Ø 36 mm | |
| Schnitttiefe: | |
| 30-55 mm | |

| Best.-Nr. | Schienenadapter für RailMAB 915 | € |
|-----------|---------------------------------|--------|
| ZAS 049S | Schienenadapter S 49 | 145,00 |
| ZAS 054S | Schienenadapter S 54 | 145,00 |
| ZAS 050U | Schienenadapter UIC 50 | 145,00 |
| ZAS 054U | Schienenadapter UIC 54 | 145,00 |

RailMAB 965

Schienen-Kernbohrmaschine mit Benzinmotor für Arbeiten unabhängig von der Stromversorgung.

VOLLE KRAFT OHNE STROM



- ▶ Unabhängig von der Stromversorgung
- ▶ Leistungsstarker 1,5-kW-Benzinmotor
- ▶ Kompakte Bauart
- ▶ Kraftvolles Schnellspannsystem

| RailMAB 965 | |
|----------------------------|----------------------------|
| Motorleistung | 1,5 kW |
| Motor | |
| Hubraum | 49,4 ccm |
| Drehmoment | 3,04 Nm |
| Hub | 40 mm |
| Gewicht | 21,5 kg |
| Direktaufnahme | 19 mm Weldon (3/4") |
| Lastdrehzahl Stufe 1 | min. 110 min ⁻¹ |
| | max. 280 min ⁻¹ |
| Permanente Innenschmierung | ✓ |
| Kühlung | Bohremulsion |
| RailMAB 965 | 3.695,- € |

| Lieferumfang | |
|---|--|
| 1 Schienen-Kernbohrmaschine RailMAB 965 | |
| 1 Auswerferstift ZAK 075 | |
| 1 Hochdruckbehälter, 5 Liter | |
| 1 Schienenadapter nach Wahl (keine Sonderanfertigung) | |
| 1 Winkelschraubendreher SW 4 + 5 + 6 | |
| 1 Transportkoffer | |
| 1 Bedienungsanleitung | |
| Kernbohrer | |
| max. Ø 36 mm | |
| Schnitttiefe: | |
| 30 mm | |

| Best.-Nr. | Schienenadapter für RailMAB 965 | € |
|-----------|---------------------------------|--------|
| ZAS 250U | Schienenadapter UIC 50 | 145,00 |
| ZAS 254U | Schienenadapter UIC 54 | 145,00 |
| ZAS 260U | Schienenadapter UIC 60 | 145,00 |
| ZAS 249S | Schienenadapter S 49 | 145,00 |
| ZAS 254S | Schienenadapter S54 | 145,00 |

ProfiSPEZIAL

Aufnahmen und Adapter

Zubehör und Betriebsstoffe

Bohrer

Über BDS

Bohrständer und Spannvorrichtungen

Magnetbohrständer für konventionelle Spiralbohrmaschinen und MobilCLAMP für BDS-Maschinen.

Adapter, Bohrfutter und Zubehör

Für Direktaufnahme 19 mm und Spindelkonus MK 2 oder MK 3.

ERWEITERN SIE DIE MÖGLICHKEITEN IHRER MASCHINEN



Magnet-Bohrständer

Magnet-Bohrständer für Handbohrmaschinen

Mit diesem praktischen Magnet-Bohrständer machen Sie aus Ihrer Handbohrmaschine eine Magnet-Bohrmaschine.

Der Magnet-Bohrständer ist geeignet für handelsübliche Handbohrmaschinen mit 43 mm Spannhalsdurchmesser.

Der leistungsstarke Magnet ermöglicht damit sicheres Horizontal- und Überkopparbeiten (bei diesen Anwendungen muss zusätzlich ein Sicherungsspanngurt eingesetzt werden).

Der Schlitten hat einen Arbeitshub von 180 mm.

| Magnet-Bohrständer | |
|---|-------|
| BEST. NR. | € |
| MBS 300 | 355,- |
| Für handelsübliche Handbohrmaschinen mit 43 mm Spannhalsdurchmesser, Hub 180 mm | |



Industrie-Bohrständer

Industrie-Bohrständer für Handbohrmaschinen

Industrie-Bohrständer für handelsübliche Handbohrmaschinen mit einem Spannhalsdurchmesser von 43 mm.

Sicher und standfest durch Guss-Grundplatte und Schlitten mit einem Arbeitshub von 180 mm.

Optional mit Bohrmaschinenraubstock, 100 mm Backenbreite. Schrauben für T-Nuten sind zusätzlich zur Sicherung erhältlich.

| Industrie-Bohrständer | |
|--|-------|
| BEST. NR. | € |
| ZBS 100.2 | 305,- |
| ZST 300 Prismenschraubstock | 53,50 |
| ZTN 100 Schraube für T-Nuten | 6,00 |
| ZSM 100 Sechskantmutter | 1,25 |
| Backenbreite: 100 mm, Spannbereich: 100 mm. | |
| Schraubstock und Schrauben sind nicht im Lieferumfang enthalten. | |



MobilCLAMP – mobil arbeiten mit Magnet-Kernbohrmaschinen

MobilCLAMP für BDS Magnet-Kernbohrmaschinen

Mit der mobilen Spannvorrichtung MobilCLAMP erweitert man die Anwendungsmöglichkeiten einer Magnet-Kernbohrmaschine auf Montage und in der Werkstatt. Die Magnet-Kernbohrmaschine wird hierzu auf die Auflagefläche aufgesetzt und eingeschaltet.

Bauteile können im Prismenschraubstock sicher eingespannt werden, ohne großen Aufwand besitzen Sie im Handumdrehen eine flexible Tischbohrmaschine.

| Mobil Clamp | |
|-------------|--------|
| BEST. NR. | € |
| ZMC 200 | 180,00 |



Direktaufnahme 19 mm Weldon (3/4")

1. Adapter mit Bohrfutter verbinden. 2. Bohrfutter in die Direktaufnahme einsetzen. 3. Einsatzbereit für Spiralbohrer.

| Adapter für Bohrfutter | | Zahnkranzbohrfutter | | | Schnellspannbohrfutter | | | | |
|--|-------|---------------------|--------------|-------------|------------------------|-----------|--------------|-----------|-------|
| BEST. NR. | € | BEST. NR. | INNENGEW. | SPANNGR. | € | BEST. NR. | INNENGEW. | SPANNGR. | € |
| ZAP 100 | 14,50 | ZBI 113 | 1/2" x 20 NF | 1 - 13 mm | 40,50 | ZSI 113 | 1/2" x 20 NF | 1 - 13 mm | 50,50 |
| Weldonschaft 19 mm (3/4") auf 1/2" x 20 NF | | ZBI 116 | 1/2" x 20 NF | 2,5 - 16 mm | 58,50 | ZSI 116 | 1/2" x 20 NF | 3 - 16 mm | 64,50 |



Spindelkonus MK2 oder MK3

1. Kegeldorn mit Bohrfutter verbinden. 2. Bohrfutter in MK-Aufnahme einsetzen. 3. Einsatzbereit für Spiralbohrer.

| Adapter für Bohrfutter | | Zahnkranzbohrfutter | | | Schnellspannbohrfutter | | | | |
|----------------------------|--------|-----------------------------------|-------------|-------------|------------------------|-----------|-------------------|-----------|-------|
| BEST. NR. | € | BEST. NR. | INNENGEW. | SPANNGR. | € | BEST. NR. | INNENGEW. | SPANNGR. | € |
| ZKD 216 DIN 238 - MK 2/B16 | 9,30 | ZBK 113 | DIN 238-B16 | 1 - 13 mm | 38,50 | ZSB 113 | DIN 238-B16 | 1 - 13 mm | 48,50 |
| ZKD 316 DIN 238 - MK 3/B16 | 14,30 | ZBK 116 | DIN 238-B16 | 2,5 - 16 mm | 57,50 | ZSB 116 | DIN 238-B16 | 3 - 16 mm | 62,50 |
| Austreiber DIN 228 | | Schlüssel für Zahnkranzbohrfutter | | | Späneschutz | | | | |
| BEST. NR. | GRÖSSE | DIN NORM | € | BEST. NR. | € | BEST. NR. | MASCHINE | € | |
| ZAS 002 | MK 2 | DIN 228 | 5,- | ZEZ 113 | 3,50 | ZSS 050 | MAB 100 – MAB 525 | 12,50 | |
| ZAS 003 | MK 3 | DIN 228 | 6,- | ZEZ 116 | 3,90 | ZSS 500 | MAB 825 – MAB 855 | 15,50 | |
| Sicherungsspanngurt | | Pumpflasche | | | | | | | |
| BEST. NR. | € | BEST. NR. | € | | | | | | |
| 40 0016 1 | 6,50 | ZKP 100 | 12,- | | | | | | |

Aufnahmen und Adapter

Zubehör und Betriebsstoffe

Bohrer

Über BDS

Transportkoffer

Für Magnet-Kernbohrmaschinen.

EXTREM ROBUST UND DENNOCH LEICHT

- ▶ Tragbar – geringes Gewicht bei gleichzeitig hoher Stabilität.
- ▶ Fest verschlossen – sichere, große mechanische Verschlüsse.
- ▶ Rollen statt tragen – ABS-Rollen und Teleskopgriff.



| Hartschalenkoffer | | |
|-------------------|---|--------|
| BEST. NR. | GEEIGNET FÜR | € |
| ZHK 100 | MAB 100K - MAB 155 | 66,00 |
| ZHK 350 | AutoMAB 350, AutoMAB 450 | 96,00 |
| ZHK 400 | MAB 455, MAB 465, MAB 485, MAB 525 inkl. SB Serie | 92,00 |
| ZHK 800 | MABasic 850 | 101,00 |

Anwendung: Transportkoffer für BDS-Magnet-Kernbohrmaschinen.

Anwendung: Robuster Hartschalenkoffer mit Tragegriff und stabilen Verschlüssen. Mit Schaumstoffeinlage. Ohne Inhalt.



| Transportkoffer | | |
|-----------------|-----------------------|-------|
| BEST. NR. | GEEIGNET FÜR | € |
| ZPK 200 | MABasic 200, 400, 450 | 54,00 |



| Transportkoffer mit Laufrollen | | |
|--------------------------------|------------------|--------|
| BEST. NR. | GEEIGNET FÜR | € |
| ZHK 825 | MAB 825, MAB 845 | 168,00 |

Anwendung: Transportkoffer mit Laufrollen für BDS-Magnet-Kernbohrmaschinen.

Ausführung: Robuster Transportkoffer mit Laufrollen, Tragegriff und stabilen Verschlüssen. Ohne Inhalt.

| Transportkoffer mit Laufrollen | | |
|--------------------------------|------------------------------------|--------|
| BEST. NR. | GEEIGNET FÜR | € |
| ZHK 1300 | MAB 1300 | 388,00 |
| ZHK 1500 | MAB 825V/845V/ 1300V/MAB 825KTS | 535,00 |

Anwendung: Transportkoffer mit Laufrollen für BDS-Magnet-Kernbohrmaschinen.

Ausführung: Robuster Transportkoffer mit Laufrollen, Tragegriff und stabilen Verschlüssen. Ohne Inhalt.



BDS Transportkoffer für MAB 825/845. Lieferumfang ohne Maschine!

Gewindeschneidsysteme

Für Magnet-Kernbohrmaschinen der ProfiPLUS-Klasse.

BOHREN, SENKEN UND SCHNEIDEN SCHNELL UND SICHER



Schnellwechselfutter und -einsätze für Gewinde von M6 bis M42

Magnet-Kernbohrmaschinen der ProfiPLUS-Klasse sind hervorragend zum Gewindeschneiden geeignet.

Die Grundvoraussetzungen sind: Rechts-Links-Lauf, Vollwellenregel Elektronik sowie hohe Motorleistung.

Schnellwechselfutter Größe MK 2, MK 3 und MK 4

Der große Hubbereich der BDS-Magnet-Kernbohrmaschinen ermöglicht in Verbindung mit dem Schnellwechselfutter ein schnelles und wirtschaftliches Arbeiten, ohne beim Werkzeugwechsel neu ausrichten und zentrieren zu müssen. Das Schnellwechselfutter ist universell für den Einsatz der Schnellwechseleinsätze mit und ohne Sicherheitsrutschkupplung nutzbar.



Version 1: Schnellwechseleinsätze mit Sicherheitsrutschkupplung

Gewinde von M6 bis M42 –

BDS-Einsätze mit Sicherheitsrutschkupplung ermöglichen das präzise Schneiden von Durchgangs- und Grundlochgewinde.

Die Sicherheitsrutschkupplung verhindert, dass der Gewindebohrer auf den Boden der Bohrung aufläuft und abbricht.

Version 2: Schnellwechseleinsätze Standard

Gewinde von M6 bis M30 – BDS-Einsätze für Gewindebohrer sind geeignet zur Aufnahme von Gewindebohrern für Durchgangsgewinde.



Aufnahmen und Adapter

Zubehör und Betriebsstoffe

Bohrer

Über BDS

Welche Maschine, welches Gewinde?

Zuordnung der möglichen Gewindedurchmesser zur Größe der Schnellwechselgrundhalter und -einsätze.

PRÄZISION MIT BDS-SYSTEMZUBEHÖR

Gewindeschneidsysteme

GSW Schnellwechselfutter:

In den Ausführungen MK 2, MK 3, MK 4.
Zur Aufnahme von Schnellwechseleinsätzen
GSE oder GSS



GSW 222 Größe 2 MK 2

GSW 331 Größe 1 MK 3

GSW 332 Größe 2 MK 3

GSW 333 Größe 3 MK 3

GSW 442 Größe 2 MK 4

GSW 443 Größe 3 MK 4

GSW 444 Größe 4 MK 4



GSE Schnellwechseleinsatz
Standard
Größe 1, 2, 3



GSS Schnellwechseleinsatz
mit Sicherheitsrutschkupplung
Größe 2, 3, 4



Gwindebohreradapter mit Weldonschaft

| BEST. NR. | GEWINDE | SCHAFT Ø | VIERKANT | € |
|-----------|-------------|----------|----------|------|
| ZGA 010 | M10 DIN 376 | 7 | 5,5 | 25,- |
| ZGA 012 | M12 DIN 376 | 9 | 7 | 25,- |
| ZGA 014 | M14 DIN 376 | 11 | 9 | 25,- |
| ZGA 016 | M16 DIN 376 | 12 | 9 | 25,- |
| ZGA 018 | M18 DIN 376 | 14 | 11 | 25,- |
| ZGA 020 | M20 DIN 376 | 16 | 12 | 27,- |
| ZGA 022 | M22 DIN 376 | 18 | 14,5 | 27,- |
| ZGA 024 | M24 DIN 376 | 18 | 14,5 | 27,- |
| ZGA 027 | M27 DIN 376 | 20 | 16 | 27,- |
| ZGA 030 | M30 DIN 376 | 22 | 18 | 27,- |

bis ZGA 020 mit 19 mm Weldonschaft (¾")

ab ZGA 022 mit 32 mm Weldonschaft (1 ½")

Preisübersicht

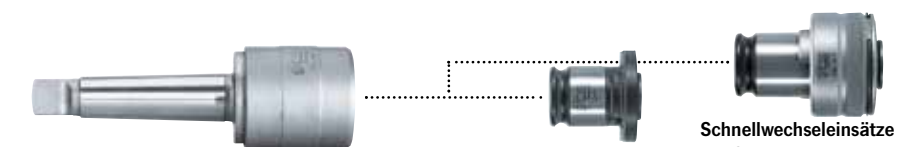
| BEST. NR. | € |
|------------------------------|--------|
| GSW 222 Schnellwechselfutter | 151,- |
| GSW 331 Schnellwechselfutter | 150,- |
| GSW 332 Schnellwechselfutter | 154,- |
| GSW 333 Schnellwechselfutter | 297,- |
| GSW 442 Schnellwechselfutter | 308,- |
| GSW 443 Schnellwechselfutter | 328,- |
| GSW 444 Schnellwechselfutter | 591,- |
| GSE 103 - GSE 114 pro Stück | 29,50 |
| GSE 205 - GSE 222 pro Stück | 38,80 |
| GSE 314 - GSE 330 pro Stück | 88,50 |
| GSS 205 - GSS 222 pro Stück | 70,50 |
| GSS 312 - GSS 330 pro Stück | 166,50 |
| GSS 420 - GSS 442 pro Stück | 304,- |

Gwindebohreradapter – der günstige Einstieg

Die Gwindebohreraufnahme erfolgt mittels Adapter direkt in das 19- bzw. 32-mm-Weldon-System. Nur für Durchgangsgewinde geeignet!



GEWINDESCHNEIDSYSTEME



| Schnellwechselfutter GSW | | Schnellwechseleinsätze Standard GSE | | Schnellwechseleinsätze mit Sicherheitsrutschkupplung GSS | | | | |
|-----------------------------|----------------------|-------------------------------------|-----------------|--|-----------|--------------|---------|-----------|
| Best. Nr. | Schnellwechselfutter | Gewinde | Best. Nr. | ø x Vierkant | Best. Nr. | ø x Vierkant | | |
| GSW 222 Größe 2 MK 2 | | M5/M6 | GSE 205 | 6 / 4,9 | GSS 205 | 6 / 4,9 | | |
| | | M6 | | | GSS 206 | 4,5 / 3,4 | | |
| | | M8 | GSE 208 | 8 / 6,2 | GSS 208 | 8 / 6,2 | | |
| | | M8 | | | GSS 205 | 6 / 4,9 | | |
| | | M10 | GSE 210-DIN 371 | 10 / 8 | | | | |
| | | M10 | GSE 210 | 7 / 5,5 | GSS 210 | 7 / 5,5 | | |
| | | M12 | GSE 212 | 9 / 7,0 | GSS 212 | 9 / 7,0 | | |
| | | M14 | GSE 214 | 11 / 9,0 | GSS 214 | 11 / 9,0 | | |
| | | M16 | GSE 216 | 12 / 9,0 | GSS 216 | 12 / 9,0 | | |
| | | GSW 331 Größe 1 MK 3 | | M4 | GSE 104 | 4,5 / 3,4 | | |
| M5/M6 | GSE 105 | | | 6 / 4,9 | | | | |
| M8 | GSE 108 | | | 8 / 6,2 | | | | |
| M10 | GSE 110 | | | 10 / 8,0 | | | | |
| M12 | GSE 112 | | | 9 / 7,0 | | | | |
| M14 | GSE 114 | | | 11 / 9,0 | | | | |
| GSW 332 Größe 2 MK 3 | | | | M5/M6 | GSE 205 | 6 / 4,9 | GSS 205 | 6 / 4,9 |
| | | | | M6 | | | GSS 206 | 4,5 / 3,4 |
| | | | | M8 | GSE 208 | 8 / 6,2 | GSS 208 | 8 / 6,2 |
| | | | | M8 | | | GSS 205 | 6 / 4,9 |
| | | M10 | GSE 210.1 | 10 / 8 | | | | |
| | | M10 | GSE 210 | 7 / 5,5 | GSS 210 | 7 / 5,5 | | |
| | | M12 | GSE 212 | 9 / 7,0 | GSS 212 | 9 / 7,0 | | |
| | | M14 | GSE 214 | 11 / 9 | GSS 214 | 11 / 9 | | |
| | | M16 | GSE 216 | 12 / 9 | GSS 216 | 12 / 9 | | |
| | | M18 | GSE 218 | 14 / 11 | GSS 218 | 14 / 11 | | |
| M20 | GSE 220 | 16 / 12 | GSS 220 | 16 / 12 | | | | |
| *nicht für MAB 525 geeignet | M22/M24* | GSE 222 | 18 / 14,5 | GSS 222 | 18 / 14,5 | | | |
| GSW 333 Größe 3 MK 3 | | M12 | | | GSS 312 | 9 / 7,0 | | |
| | | M14 | GSE 314 | 11 / 9 | GSS 314 | 11 / 9 | | |
| | | M16 | GSE 316 | 12 / 9 | GSS 316 | 12 / 9 | | |
| | | M18 | GSE 318 | 14 / 11 | GSS 318 | 14 / 11 | | |
| | | M20 | GSE 320 | 16 / 12 | GSS 320 | 16 / 12 | | |
| | | M22/M24 | GSE 322 | 18 / 14,5 | GSS 322 | 18 / 14,5 | | |
| | | M27 | GSE 327 | 20 / 16 | GSS 327 | 20 / 16 | | |
| | | M30 | GSE 330 | 22 / 18 | GSS 330 | 22 / 18 | | |
| | | GSW 442 Größe 2 MK 4 | | M5/M6 | GSE 205 | 6 / 4,9 | GSS 205 | 6 / 4,9 |
| | | | | M6 | | | GSS 206 | 4,5 / 3,4 |
| M8 | GSE 208 | | | 8 / 6,2 | GSS 208 | 8 / 6,2 | | |
| M8 | | | | | GSS 205 | 6 / 4,9 | | |
| M10 | GSE 210-DIN 371 | | | 10 / 8,0 | | | | |
| M10 | GSE 210 | | | 7 / 5,5 | GSS 210 | 7 / 5,5 | | |
| M12 | GSE 212 | | | 9 / 7,0 | GSS 212 | 9 / 7,0 | | |
| M14 | GSE 214 | | | 11 / 9 | GSS 214 | 11 / 9 | | |
| M16 | GSE 216 | | | 12 / 9 | GSS 216 | 12 / 9 | | |
| M18 | GSE 218 | | | 14 / 11 | GSS 218 | 14 / 11 | | |
| M20 | GSE 220 | 16 / 12 | GSS 220 | 16 / 12 | | | | |
| M22/24 | GSE 222 | 18 / 14,5 | GSS 222 | 18 / 14,5 | | | | |
| GSW 443 Größe 3 MK 4 | | M12 | | | GSS 312 | 9 / 7,0 | | |
| | | M14 | GSE 314 | 11 / 9 | GSS 314 | 11 / 9 | | |
| | | M16 | GSE 316 | 12 / 9 | GSS 316 | 12 / 9 | | |
| | | M18 | GSE 318 | 14 / 11 | GSS 318 | 14 / 11 | | |
| | | M20 | GSE 320 | 16 / 12 | GSS 320 | 16 / 12 | | |
| | | M22/24 | GSE 322 | 18 / 14,5 | GSS 322 | 18 / 14,5 | | |
| | | M27 | GSE 327 | 20 / 16 | GSS 327 | 20 / 16 | | |
| | | M30 | GSE 330 | 22 / 18 | GSS 330 | 22 / 18 | | |
| | | GSW 444 Größe 4 MK 4 | | M20 | | | GSS 420 | 16 / 12 |
| | | | | M22/24 | | | GSS 422 | 18 / 14,5 |
| M27 | | | | | GSS 427 | 20 / 16 | | |
| M30 | | | | | GSS 430 | 22 / 18 | | |
| M33 | | | | | GSS 433 | 25 / 20 | | |
| M36 | | | | | GSS 436 | 28 / 22 | | |
| M39/42 | | | | | GSS 442 | 32 / 24 | | |

Aufnahmen und Adapter

Zubehör und Betriebsstoffe

Bohrer

Über BDS

Werkzeugaufnahmen für BDS-Kernbohrer

Drei Systeme stehen zur Wahl – sie ermöglichen die kraftschlüssige, komfortable und sichere Verbindung zwischen Kernbohrer und der Magnet-Kernbohrmaschine.

DIE NEHMEN ES MIT JEDEM BOHRER AUF

Werkzeugaufnahme für BDS-Kernbohrer mit Weldonschaft 19 mm (3/4")



Schnellwechselbohrsystem KEYLESS

| BEST. NR. | SPINDELAUFNAHME | € |
|-----------|-----------------|-------|
| ZSS 200 | MK 2 | 99,- |
| ZSS 300 | MK 3 | 110,- |

Mit automatischer Innenschmierung für Kernbohrer mit Weldonschaft 19 mm (3/4"). Mit Schlauch und Schnellverschlusskupplung. Schneller Werkzeugwechsel ohne Spannschlüssel.



Reduzierhülse DIN 2185

| BEST. NR. | AUSSEN | INNEN | € |
|-----------|--------|-------|-------|
| ZRH 210 | MK 2 | MK 1 | 12,50 |
| ZRH 320 | MK 3 | MK 2 | 17,50 |
| ZRH 430 | MK 4 | MK 3 | 21,90 |

Werkzeugaufnahme für BDS-Kernbohrer mit Weldonschaft 19 mm (3/4") und 32 mm (1 1/4")



Industrieaufnahme mit manueller Innenschmierung

| BEST. NR. | SPINDELAUFNAHME | € |
|-----------|-----------------|------|
| ZIA 219-M | MK 2 | 42,- |
| ZIA 319-M | MK 3 | 47,- |
| ZIA 419-M | MK 4 | 62,- |

Für Kernbohrer mit Weldonschaft 32 mm (1 1/4")

| | | |
|-----------|------|------|
| ZIA 332-M | MK 3 | 52,- |
| ZIA 432-M | MK 4 | 77,- |



Verlängerungshülse DIN 2178

| BEST. NR. | AUSSEN | INNEN | € |
|-----------|--------|-------|-------|
| ZVH 220 | MK 2 | MK 2 | 25,50 |
| ZVH 230 | MK 2 | MK 3 | 29,50 |
| ZVH 320 | MK 3 | MK 2 | 34,50 |
| ZVH 330 | MK 3 | MK 3 | 36,50 |

Werkzeugaufnahme für BDS-Kernbohrer mit Weldonschaft 19 mm (3/4") und 32 mm (1 1/4")



Industrieaufnahme mit automatischer Innenschmierung

| BEST. NR. | SPINDELAUFNAHME | € |
|------------|-----------------|------|
| ZIA 219-KN | MK 2 | 78,- |
| ZIA 319-KN | MK 3 | 83,- |
| ZIA 419-KN | MK 4 | 99,- |

Für Kernbohrer mit Weldonschaft 32 mm (1 1/4")

Mit Schlauch und Schnellverschlusskupplung.

| | | |
|------------|------|-------|
| ZIA 332-KN | MK 3 | 93,- |
| ZIA 432-KN | MK 4 | 113,- |

Adapter mit Weldonschaft

Mit den entsprechenden Adaptern sind die BDS-Kernbohrer mit Weldonschaft kompatibel mit den marktüblichen Maschinen bzw. Aufnahmesystemen.

WIR SIND OFFEN FÜR ALLE SYSTEME

32 mm (1 1/4")



| Adapter | BEST. NR. | € |
|---------|-----------|---|
| ZAP 200 | 35,50 | |

von 32 mm Weldonschaft (1 1/4") auf 19 mm Weldonschaft (3/4")

19 mm (3/4")



| Adapter | BEST. NR. | € |
|---------|-----------|---|
| ZAF 002 | 45,50 | |

Für Fein-Kernbohrer mit Innengewinde M18 x 6 P1,5 inkl. 1 Auswerferstift ZAK 125

19 mm (3/4")



| Adapter | BEST. NR. | € |
|---------|-----------|---|
| ZAF 003 | 45,50 | |

Für Fein-Kernbohrer mit QUICK-IN-Schaft inkl. 1 Auswerferstift ZAK 115

19 mm (3/4")



| Verlängerung | BEST. NR. | € |
|--------------|-----------|---|
| ZAP 300 | 80,50 | |

80 mm, 19 mm Weldonschaft (3/4"), inkl. 1 Auswerferstift ZAK 080

Adapter für Nitto One-touch



| Adapter | BEST. NR. | € |
|---------|-----------|---|
| ZAF 005 | 48,50 | |

Mit Nitto-One-Touch-Aufnahme für Kernbohrer mit Weldonschaft 19 mm (3/4") inkl. je 1 Auswerferstift ZAK 107 und 125

Adapter für Fein QUICK-IN



| Adapter | BEST. NR. | € |
|---------|-----------|---|
| ZAF 004 | 46,50 | |

Mit Quick-In-Aufnahme für Kernbohrer mit Weldonschaft 19 mm (3/4") inkl. je 1 Auswerferstift ZAK 107 und 125

Aufnahmen und Adapter

Zubehör und Betriebsstoffe

Bohrer

Über BDS

PowerCLEANER

Das ideale Multifunktionswerkzeug.

AM BESTEN BDS ORIGINAL-ZUBEHÖR

Mit Späneaken zum Entfernen der Bohrspäne und arretierbarer Reinigungsbürste zum Reinigen der Arbeitsfläche.

PowerCLEANER POW 200

| PowerCLEANER | |
|--------------|-------|
| BEST. NR. | € |
| POW 200 | 29,00 |



Entfernen der scharfkantigen Bohrspäne



Säubern der Arbeitsfläche

PowerWORKER

Räumt auf mit allen magnetischen Bohrspänen. Der unentbehrliche Helfer für jede Werkstatt.

SAUBERE SACHE

PowerWORKER POW 100

| PowerWORKER | |
|-------------|-------|
| BEST. NR. | € |
| POW 100 | 31,00 |



Magnetisieren, einsammeln...



Abstreifen, fertig!

Der BDS PowerWORKER räumt auf mit allen magnetischen Bohrspänen. Mit diesem praktischen Werkzeug und seiner starken Magnetkraft werden Späne einfach eingesammelt und dann schnell und unkompliziert in den Schrottbehälter geschafft. Magnetisieren, einsammeln, abstreifen – fertig.

StarterKit PowerCLEANER

Sparen Sie mit den BDS-StarterKits zum Vorteilspreis!

Starten Sie mit der richtigen Grundausstattung zu jeder Magnet-Kernbohrmaschine. Im Paket zu einem besonders vorteilhaften Preis.

- ▶ 5 Kernbohrer kurz in den meistgebrauchten Durchmessern: 14, 18 und 22 mm.
- ▶ 1 Liter Hochleistungs-Schneidöl BDS 5000.
- ▶ und ein BDS PowerWORKER oder ein BDS PowerCLEANER.

| BDS-StarterKit PowerCLEANER | |
|-----------------------------|--------|
| BEST. NR. | € |
| ZST 200 | 118,00 |

Inhalt:
 1 Standard-Kernbohrerbox mit
 2 KBK – Ø 14 mm
 2 KBK – Ø 18 mm
 1 KBK – Ø 22 mm
 1 l Hochleistungsschneidöl BDS 5000
 1 BDS PowerCLEANER POW200



BDS ÖkoLogisch

PREISVORTEIL!

StarterKit PowerWORKER

Sparen Sie mit den BDS-StarterKits zum Vorteilspreis!

| BDS-StarterKit PowerWORKER | |
|----------------------------|--------|
| BEST. NR. | € |
| ZST 100 | 118,00 |

Inhalt:
 1 Standard-Kernbohrerbox mit
 2 KBK – Ø 14 mm
 2 KBK – Ø 18 mm
 1 KBK – Ø 22 mm
 1 l Hochleistungsschneidöl BDS 5000
 1 BDS PowerWORKER POW100



BDS ÖkoLogisch

PREISVORTEIL!

Zubehör und Betriebsstoffe

Bohrer

Über BDS

Schneidöl, Fettspray, Fettpaste und Kühlschmierstoff

Hochleistungsprodukte, die effektiv und umweltschonend einsetzbar sind.

BESTE ERGEBNISSE

SCHONEND

FÜR DIE UMWELT



Hochleistungs-Fettspray BDS 5200



Für Arbeiten in Zwangslagen (über Kopf und horizontal), auch für hochlegierte Materialien geeignet. Schaumartiges Spray mit sehr hoher Adhäsionskraft.

Vorteile: Genaue Dosierung des Fettsprays und somit optimale Schmierung direkt an den Bohrschnitten. Kein Tropfen und Umherspritzen, somit maximale Arbeitssicherheit auf Leitern und Arbeitsbühnen.

- ▶ PTFE-haltiger, weißer Haftschmierstoff mit Korrosionsschutz
- ▶ Frei von PCB, PCT, FCKW und Chlor
- ▶ Wirkstoff: Lithiumfett auf Mineralbasis mit Zusätzen und Lösungsmittel
- ▶ Druckgas: Propan/Butan, kennzeichnungspflichtig

Hochleistungs-Schneidpaste BDS 5500

High-Tech metallfreie Schneidpaste BDS 7500



BDS 5500: Optimal geeignet für schwer zerspanbare Materialsorten. Für den Überkopfeinsatz und Arbeiten in Zwangslagen geeignet.

BDS 7500: Grundöl: Medizinisches Weißöl. Sehr hohe Hitzebeständigkeit bis 1400°C. Zur manuellen Schmierung von hochlegiertem Stahl, Hardox, rost- und hitzebeständigem Stahl. Für höchste Beanspruchung.

Hochleistungs-Schneidöl BDS 5000

Kühlschmierkonzentrat BDS 6000



Rein pflanzliches Öl, das im Sinne verkehrsrechtlicher Bestimmungen kein Gefahrzeug ist. Die verwendeten Grundstoffe sind nicht im Katalog wassergefährdender Stoffe aufgeführt. BDS 5000 ist nicht kennzeichnungspflichtig.

- ▶ Biologischer Grundstoff mit Zusatzadditiven
- ▶ Wassergefährdungsstufe 1
- ▶ Biologisch abbaubar, optimale Grundeinstellung der Viskosität für den Einsatz von BDS-Kernbohrern, problemloser Einsatz für anschließendes Verzinken



Für hohe Ansprüche auf Basis synthetischer Rohstoffe.

- ▶ Mischbar mit Wasser, biostabil und geruchsmild
- ▶ Verbessert die Kernbohrerstandzeit
- ▶ Toxikologisch unbedenklich, Wassergefährdungsklasse 1

| Schmier- und Hilfsstoffe | | | |
|--------------------------|--------------------|------------------|-------|
| BEST. NR. | BEZEICHNUNG | INHALT | € |
| ZHS 005 | BDS 5000 Schneidöl | 5 Liter Kanister | 43,00 |
| ZHS 006 | BDS 5000 Schneidöl | 1 Liter Dose | 9,60 |

| Schmier- und Hilfsstoffe | | | |
|--------------------------|--------------------------------|--------------|-------|
| BEST. NR. | BEZEICHNUNG | INHALT | € |
| ZHB 001 | BDS 6000 Kühlschmierkonzentrat | 1 Liter Dose | 20,50 |

| Schmier- und Hilfsstoffe | | | |
|--------------------------|-----------------------|-----------------|--------|
| BEST. NR. | BEZEICHNUNG | INHALT | € |
| ZHS 550 | BDS 5500 Schneidpaste | 1000 g Dose | 15,80 |
| ZHS 570 | BDS 7500 Schneidpaste | 85 g Tube | 14,60 |
| ZHS 572 | BDS 7500 Schneidpaste | 12 x 85 g Tuben | 139,00 |



Schritt 1: Vor dem Bohrvorgang Hochleistungs-Fettspray direkt in den Bohrer sprühen.

Schritt 2: Während des Bohrens Hochleistungs-Fettspray auf die Bohrspitze und in die Bohrung sprühen.

Achtung: Flüssige Schmierstoffe bitte nicht für Arbeiten über Kopf und im horizontalen Bereich einsetzen. Hierbei besteht die Gefahr, dass Öl in den Motor gelangt und ein Kurzschluss verursacht wird. Verwenden Sie bitte BDS-Hochleistungs-Fettspray BDS 5200 oder die Schneidpaste BDS 5500/7500.

Zubehör und Betriebsstoffe

Bohrer

Über BDS

Spannvorrichtungen

Einsetzbar für Magnet-Kernbohrmaschinen der ProfiPLUS- und ProfiSTART-Klasse.

FÜR DIE ROHRBEARBEITUNG

UND ZUM BOHREN VON

NE-METALLEN UND EDELSTAHL



Vakuumspannvorrichtungen für NE-Metalle

Magnet-Kernbohrmaschinen aus der ProfiPLUS-Klasse können in vollem Umfang auch zum Bearbeiten von NE-Metallen und Edelstahl eingesetzt werden. Hierzu bietet BDS Spannvorrichtungen an, die mittels einer ölumlaufgeschmierten Pumpe ein Vakuum aufbauen und somit eine sichere Verbindung zwischen der Magnet-Kernbohrmaschine und dem Werkstück herstellen. BDS liefert darüber hinaus Vorrichtungen genau nach Ihren Bedürfnissen und Vorgaben. Sprechen Sie uns an.



Vakuumplatte für glatte Oberflächen

| BEST. NR. | € |
|-----------|--------|
| ZAV 400 | 1025,- |

Anwendung: Für glatte Oberflächen.

Ausführung: Hochleistungsvakuumpumpe mit Ölumlaufschmierung. Spannplatte mit zwei Saugflächen und innenliegendem Bohrbereich. Abmessung: 440 x 260 mm, Langloch: 50 x 120 mm



Vakuumplatte für glatte Riffel- / Kreuzbleche

| BEST. NR. | € |
|-----------|-------|
| ZAV 300 | 975,- |

Anwendung: Für Riffel-, Kreuzbleche und glatte Oberflächen geeignet.

Ausführung: Hochleistungsvakuumpumpe mit Ölumlaufschmierung. Spannplatte ø 300 mm.

Spannvorrichtungen für Rohre von 80 mm bis 500 mm Durchmesser

Die Rohrspannvorrichtungen von BDS sind standardmäßig geeignet für Rohre im Durchmesser von 80 bis 250 mm und 150 bis 500 mm. Flexibles und schnelles Spannen ist in jeder Bohrsituation möglich. Spannketten fixieren die Spannvorrichtung mit schwenkbaren Prismen auf dem Rohr. Justieren der Bohrposition auf dem Rohr ist einfach und sicher zu handhaben. Mit diesen Vorrichtungen werden die Einsatzmöglichkeiten der ProfiPLUS-Magnet-Kernbohrmaschinen deutlich vergrößert.



ZRO 250



ZRO 500

Rohrspannvorrichtung

| BEST. NR. | € |
|-----------|--------|
| ZRO 250 | 305,00 |
| ZRO 500 | 405,00 |

ZRO 250: für MAB 455, 485, 525
Für Rohr ø: 80 – 250 mm, Kettenlänge: 900 mm
ZRO 500: für MAB 825, 845, MABasic 850
Für Rohr ø: 150 – 500 mm, Kettenlänge: 1.650 mm

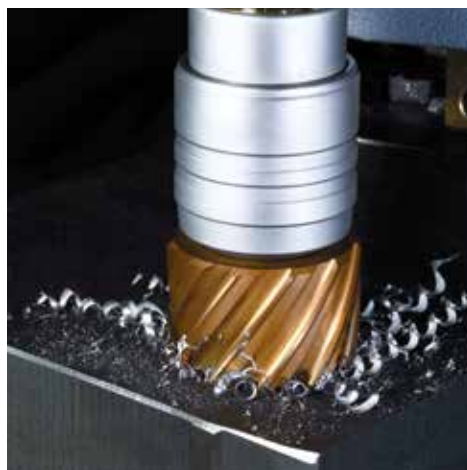
ZAV 400
Vakuum-Spannvorrichtung für glatte Oberflächen



ZAV 300
Vakuum-Spannvorrichtung für Riffel- und Kreuzbleche



Das Sortiment der BDS-Vollschliff-Kernbohrer.



Serie HSS-Co 8

- ▶ Hohe Hitzebeständigkeit
- ▶ Besserer Verschleißschutz
- ▶ Hoher Cobaltanteil von 8 %
- ▶ Geeignet für höhere Belastungen in Feinkornstählen und rostfreiem Material
- ▶ Mit Weldonschaft 19 mm oder 32 mm
- ▶ Nachschleifbar

Serie HSS-VarioPLUS

- ▶ Hochfeste Vollschliffkernbohrer
- ▶ Hartstoffschicht im Bereich von 2,5 µ
- ▶ Längere Standzeiten
- ▶ Gleichmäßigere Spanableitung, besonders bei langen Bohrern – ein wichtiger Punkt für die Arbeitssicherheit

Serie HSS-Standard

- ▶ Werkzeuge mit drei unterschiedlichen Schnitttiefen: 30 mm, 55 mm und 110 mm
- ▶ Kernbohrdurchmesser von 12 mm bis 130 mm
- ▶ Nachschleifbar

Professionelle Qualität für professionelle Aufgaben.



BDS-Kernbohrer werden auf modernen CNC-gesteuerten Schleifzentren produziert. Das garantiert gleichbleibende Schliffausführung, Qualität und Schnittleistung aller BDS Bohrwerkzeuge im gesamten Programmspektrum.

Große Programmtiefe

BDS-Kernbohrer werden in fünf Schnitttiefen von 30, 35, 55, 75 und 110 mm und mit über 94 unterschiedlichen Bohrerdurchmessern gefertigt.

Werkzeugaufnahmen

BDS-Kernbohrwerkzeuge werden mit unterschiedlichen Werkzeugaufnahmen angeboten. Sie passen zum Schnellwechselbohrsystem KEYLESS sowie zu den ebenfalls im Zubehörprogramm verfügbaren Industriaufnahmen MK 2, MK 3 und MK 4 mit automatischer oder manueller Innenschmierung.



- Werkzeugaufnahmen:
- ① 19 mm Weldonschaft (3/4")
 - ② 32 mm Weldonschaft (1 1/4")
 - ③ 18 mm Quick-In Schaft

Serie Hartmetall und Serie Hartmetall-PLUS

- ▶ Hartmetallbestückte Kernbohrer
- ▶ Schnitttiefen von 30 mm, 55 mm, 75 mm und 110 mm
- ▶ Durchmesser von 12 mm bis 150 mm
- ▶ Hartmetall-PLUS zusätzlich mit verschleißfester Hartstoffbeschichtung bis zu 2,5 µ

Serie HSS-Co 8
Kernbohrer aus Spezialstahl mit hohem Cobaltanteil, für größere Hitzebeständigkeit und Verschleißschutz.



Serie HSS-Co 8

| | |
|--------|--------|
| KBK-CO | KBL-CO |
| 30 mm | 55 mm |

Serie HSS-VarioPLUS
Vollschliffkernbohrer aus Hochleistungsschnellstahl, hartstoffbeschichtet, hoher Verschleißschutz, sehr gute Spanableitung.



Serie HSS-VarioPLUS

| | |
|--------|--------|
| KBK-VP | KBL-VP |
| 30 mm | 55 mm |

Serie HSS-Standard
Vollschliffkernbohrer aus Hochleistungsschnellstahl.



Serie HSS-Standard

| | | | |
|-------|-------|--------|-------|
| KBK | KBL | KEL | KBK-Z |
| 30 mm | 55 mm | 110 mm | 30 mm |

Schnitttiefe:

Bohrdurchmesser:

Serie Hartmetall
Kernbohrer mit Hartmetallbestückung. Zur Bearbeitung von Edelstahl und NE-Metallen empfehlen wir unser Hochleistungs-Kühlschmierkonzentrat BDS 6000.



Serie Hartmetall

| | | | |
|-------|-------|-------|--------|
| HKK | HKL | HXX-L | HKE-L |
| 30 mm | 55 mm | 75 mm | 110 mm |

Serie Hartmetall-PLUS
Kernbohrer mit Hartmetallbestückung und Hartstoffbeschichtung.



Serie Hartmetall-PLUS

| |
|-------|
| HKK-P |
| 30 mm |

Serie Hartmetall-RAIL
Kernbohrer mit Hartmetallbestückung für Schienen-Kernbohrmaschinen.



Serie Hartmetall-RAIL

| |
|-------|
| HKK-R |
| 30 mm |

Serie Quick-In HSS-Co 8-F/Hartmetall
Kernbohrer aus HSS-Werkzeugstahl oder mit Hartmetallbestückung. Geeignet für Quick-In Aufnahmesysteme.



Serie Quick-In

| | |
|------------|-------|
| KBK-CO 8 F | HKK-F |
| 35 mm | 35 mm |

KERNBOHRER SERIE HSS-CO 8



Die Bohrer dieser Serie zeichnen sich durch hohe Hitzebeständigkeit und Verschleißschutz aus. Sie sind in Kombination mit drehzahlgesteuerten BDS-Magnet-Kernbohrmaschinen zur Bearbeitung von Feinkornstählen und rostfreiem Material geeignet. BDS empfiehlt für die Bearbeitung von Edelstahl das Schneidöl BDS 5000.

HSS-Co 8 Kernbohrer kurz

- > 30 mm Schnitttiefe
- > 19 mm Weldonschaft (3/4")



| SERIE HSS-Co 8 | | | | | |
|----------------|------------|-------|------|------------|--------|
| Ø mm | BEST. NR. | € | Ø mm | BEST. NR. | € |
| 12 | KBK-CO 012 | 29,00 | 36 | KBK-CO 036 | 87,60 |
| 13 | KBK-CO 013 | 30,30 | 37 | KBK-CO 037 | 88,80 |
| 14 | KBK-CO 014 | 27,90 | 38 | KBK-CO 038 | 89,80 |
| 15 | KBK-CO 015 | 32,80 | 39 | KBK-CO 039 | 92,30 |
| 16 | KBK-CO 016 | 33,50 | 40 | KBK-CO 040 | 95,90 |
| 17 | KBK-CO 017 | 34,70 | 41 | KBK-CO 041 | 100,60 |
| 17,5 | KBK-CO 175 | 35,60 | 42 | KBK-CO 042 | 105,20 |
| 18 | KBK-CO 018 | 32,50 | 43 | KBK-CO 043 | 108,70 |
| 19 | KBK-CO 019 | 36,70 | 44 | KBK-CO 044 | 114,90 |
| 19,5 | KBK-CO 195 | 37,10 | 45 | KBK-CO 045 | 118,90 |
| 20 | KBK-CO 020 | 38,90 | 46 | KBK-CO 046 | 121,90 |
| 21 | KBK-CO 021 | 41,10 | 47 | KBK-CO 047 | 125,30 |
| 22 | KBK-CO 022 | 40,40 | 48 | KBK-CO 048 | 127,40 |
| 23 | KBK-CO 023 | 44,20 | 49 | KBK-CO 049 | 131,00 |
| 24 | KBK-CO 024 | 45,50 | 50 | KBK-CO 050 | 135,70 |
| 25 | KBK-CO 025 | 48,80 | 51 | KBK-CO 051 | 144,50 |
| 26 | KBK-CO 026 | 47,70 | 52 | KBK-CO 052 | 151,40 |
| 27 | KBK-CO 027 | 51,60 | 53 | KBK-CO 053 | 168,80 |
| 28 | KBK-CO 028 | 53,20 | 54 | KBK-CO 054 | 171,10 |
| 29 | KBK-CO 029 | 54,50 | 55 | KBK-CO 055 | 172,50 |
| 30 | KBK-CO 030 | 58,30 | 56 | KBK-CO 056 | 173,80 |
| 31 | KBK-CO 031 | 60,10 | 57 | KBK-CO 057 | 175,30 |
| 32 | KBK-CO 032 | 61,50 | 58 | KBK-CO 058 | 175,80 |
| 33 | KBK-CO 033 | 64,40 | 59 | KBK-CO 059 | 177,00 |
| 34 | KBK-CO 034 | 74,50 | 60 | KBK-CO 060 | 177,70 |
| 35 | KBK-CO 035 | 82,70 | | | |

| AUSWERFERSTIFT FÜR KBK-CO, Ø 12 – 60 mm | |
|---|------|
| BEST. NR. | € |
| ZAK 075 | 7,00 |

HSS-Co 8 Kernbohrer kurz

- > 30 mm Schnitttiefe
- > 32 mm Weldonschaft (1 1/4")



| SERIE HSS-Co 8 | | | | | |
|----------------|------------|--------|------|------------|--------|
| Ø mm | BEST. NR. | € | Ø mm | BEST. NR. | € |
| 61 | KBK-CO 061 | 178,90 | 84 | KBK-CO 084 | 242,00 |
| 62 | KBK-CO 062 | 179,90 | 85 | KBK-CO 085 | 244,70 |
| 63 | KBK-CO 063 | 181,10 | 86 | KBK-CO 086 | 248,80 |
| 64 | KBK-CO 064 | 182,20 | 87 | KBK-CO 087 | 252,20 |
| 65 | KBK-CO 065 | 183,50 | 88 | KBK-CO 088 | 257,00 |
| 66 | KBK-CO 066 | 184,80 | 89 | KBK-CO 089 | 260,90 |
| 67 | KBK-CO 067 | 185,80 | 90 | KBK-CO 090 | 263,00 |
| 68 | KBK-CO 068 | 186,10 | 91 | KBK-CO 091 | 266,90 |
| 69 | KBK-CO 069 | 188,30 | 92 | KBK-CO 092 | 270,80 |
| 70 | KBK-CO 070 | 191,00 | 93 | KBK-CO 093 | 273,90 |
| 71 | KBK-CO 071 | 195,70 | 94 | KBK-CO 094 | 277,30 |
| 72 | KBK-CO 072 | 200,40 | 95 | KBK-CO 095 | 279,80 |
| 73 | KBK-CO 073 | 203,90 | 96 | KBK-CO 096 | 283,30 |
| 74 | KBK-CO 074 | 206,40 | 97 | KBK-CO 097 | 286,80 |
| 75 | KBK-CO 075 | 210,70 | 98 | KBK-CO 098 | 290,30 |
| 76 | KBK-CO 076 | 214,10 | 99 | KBK-CO 099 | 293,80 |
| 77 | KBK-CO 077 | 218,70 | 100 | KBK-CO 100 | 299,90 |
| 78 | KBK-CO 078 | 221,80 | 105 | KBK-CO 105 | 309,60 |
| 79 | KBK-CO 079 | 224,80 | 110 | KBK-CO 110 | 323,90 |
| 80 | KBK-CO 080 | 228,90 | 115 | KBK-CO 115 | 333,50 |
| 81 | KBK-CO 081 | 231,50 | 120 | KBK-CO 120 | 343,10 |
| 82 | KBK-CO 082 | 235,00 | 125 | KBK-CO 125 | 352,70 |
| 83 | KBK-CO 083 | 238,40 | 130 | KBK-CO 130 | 359,90 |

| AUSWERFERSTIFT FÜR KBK-CO, Ø 61 – 130 mm | |
|--|------|
| BEST. NR. | € |
| ZAK 090 | 8,00 |

Kernbohrer Serie HSS-Co 8

Vollschliffkernbohrer aus Hochleistungsschnellstahl.

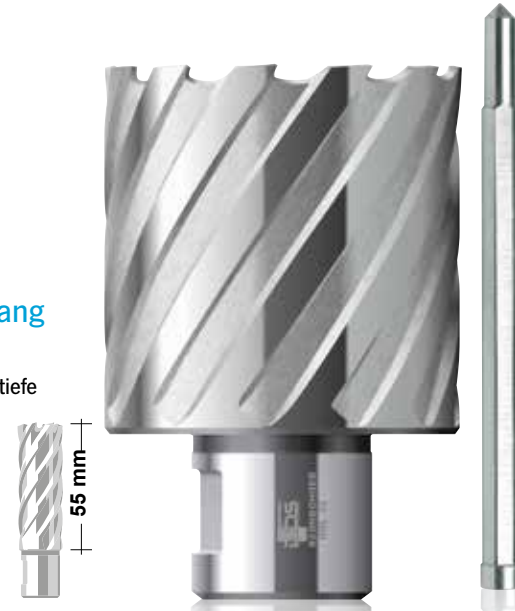
HSS-Co 8 Kernbohrer lang

- > 55 mm Schnitttiefe
- > 19 mm Weldonschaft (3/4")



HSS-Co 8 Kernbohrer lang

- > 55 mm Schnitttiefe
- > 32 mm Weldonschaft (1 1/4")



| SERIE HSS-Co 8 | | | | | |
|----------------|------------|-------|------|------------|--------|
| Ø mm | BEST. NR. | € | Ø mm | BEST. NR. | € |
| 12 | KBL-CO 012 | 32,40 | 36 | KBL-CO 036 | 100,60 |
| 13 | KBL-CO 013 | 34,70 | 37 | KBL-CO 037 | 103,70 |
| 14 | KBL-CO 014 | 36,60 | 38 | KBL-CO 038 | 106,20 |
| 15 | KBL-CO 015 | 42,20 | 39 | KBL-CO 039 | 108,40 |
| 16 | KBL-CO 016 | 46,10 | 40 | KBL-CO 040 | 111,90 |
| 17 | KBL-CO 017 | 47,30 | 41 | KBL-CO 041 | 115,20 |
| 17,5 | KBL-CO 175 | 48,20 | 42 | KBL-CO 042 | 117,20 |
| 18 | KBL-CO 018 | 45,60 | 43 | KBL-CO 043 | 119,80 |
| 19 | KBL-CO 019 | 53,50 | 44 | KBL-CO 044 | 123,00 |
| 19,5 | KBL-CO 195 | 54,60 | 45 | KBL-CO 045 | 128,00 |
| 20 | KBL-CO 020 | 56,60 | 46 | KBL-CO 046 | 132,10 |
| 21 | KBL-CO 021 | 58,00 | 47 | KBL-CO 047 | 138,40 |
| 22 | KBL-CO 022 | 57,80 | 48 | KBL-CO 048 | 140,90 |
| 23 | KBL-CO 023 | 62,20 | 49 | KBL-CO 049 | 144,00 |
| 24 | KBL-CO 024 | 64,70 | 50 | KBL-CO 050 | 149,00 |
| 25 | KBL-CO 025 | 67,70 | 51 | KBL-CO 051 | 167,20 |
| 26 | KBL-CO 026 | 67,80 | 52 | KBL-CO 052 | 181,40 |
| 27 | KBL-CO 027 | 73,80 | 53 | KBL-CO 053 | 187,90 |
| 28 | KBL-CO 028 | 75,90 | 54 | KBL-CO 054 | 189,90 |
| 29 | KBL-CO 029 | 78,10 | 55 | KBL-CO 055 | 191,70 |
| 30 | KBL-CO 030 | 82,70 | 56 | KBL-CO 056 | 193,50 |
| 31 | KBL-CO 031 | 85,70 | 57 | KBL-CO 057 | 195,40 |
| 32 | KBL-CO 032 | 87,30 | 58 | KBL-CO 058 | 197,20 |
| 33 | KBL-CO 033 | 89,10 | 59 | KBL-CO 059 | 199,10 |
| 34 | KBL-CO 034 | 90,80 | 60 | KBL-CO 060 | 200,90 |
| 35 | KBL-CO 035 | 95,90 | | | |

AUSWERFERSTIFT FÜR KBL-CO, Ø 12 – 60 mm

| BEST. NR. | € |
|-----------|------|
| ZAK 100 | 9,00 |

| SERIE HSS-Co 8 | | | | | |
|----------------|------------|--------|------|------------|--------|
| Ø mm | BEST. NR. | € | Ø mm | BEST. NR. | € |
| 61 | KBL-CO 061 | 202,70 | 81 | KBL-CO 081 | 272,60 |
| 62 | KBL-CO 062 | 204,60 | 82 | KBL-CO 082 | 276,10 |
| 63 | KBL-CO 063 | 206,40 | 83 | KBL-CO 083 | 279,50 |
| 64 | KBL-CO 064 | 208,20 | 84 | KBL-CO 084 | 284,20 |
| 65 | KBL-CO 065 | 210,10 | 85 | KBL-CO 085 | 287,00 |
| 66 | KBL-CO 066 | 212,50 | 86 | KBL-CO 086 | 289,70 |
| 67 | KBL-CO 067 | 218,20 | 87 | KBL-CO 087 | 290,50 |
| 68 | KBL-CO 068 | 223,30 | 88 | KBL-CO 088 | 291,70 |
| 69 | KBL-CO 069 | 228,50 | 89 | KBL-CO 089 | 292,50 |
| 70 | KBL-CO 070 | 232,30 | 90 | KBL-CO 090 | 297,50 |
| 71 | KBL-CO 071 | 235,40 | 91 | KBL-CO 091 | 299,90 |
| 72 | KBL-CO 072 | 238,40 | 92 | KBL-CO 092 | 302,50 |
| 73 | KBL-CO 073 | 243,70 | 93 | KBL-CO 093 | 305,80 |
| 74 | KBL-CO 074 | 248,40 | 94 | KBL-CO 094 | 307,10 |
| 75 | KBL-CO 075 | 253,80 | 95 | KBL-CO 095 | 309,50 |
| 76 | KBL-CO 076 | 256,60 | 96 | KBL-CO 096 | 313,90 |
| 77 | KBL-CO 077 | 260,00 | 97 | KBL-CO 097 | 318,00 |
| 78 | KBL-CO 078 | 262,60 | 98 | KBL-CO 098 | 320,70 |
| 79 | KBL-CO 079 | 265,20 | 99 | KBL-CO 099 | 322,80 |
| 80 | KBL-CO 080 | 268,70 | 100 | KBL-CO 100 | 323,90 |

AUSWERFERSTIFT FÜR KBL-CO, Ø 61 - 100 mm

| BEST. NR. | € |
|-----------|-------|
| ZAK 120 | 10,00 |

Optimal bohren und schmieren mit BDS-Produkten.

Empfohlene Schnittgeschwindigkeit

| Kernbohrerserie | Material | m/min |
|------------------------|-------------------------|---------|
| HSS-Co 8 | Feinkornstahl | |
| | < 700 N/m ² | 10 – 15 |
| | < 1000 N/m ² | 10 – 15 |
| | Inox | 10 – 15 |
| | Guss (je nach Sorte) | 15 – 20 |
| HSS-VarioPLUS | Feinkornstahl | |
| | < 700 N/m ² | 10 – 15 |
| | < 1000 N/m ² | 10 – 15 |
| HSS-Standard | Aluminium | 20 – 30 |
| | Stahl | 25 |
| | Guss | 10 – 20 |
| Hartmetall | Stahl/Feinkornstahl | |
| | < 500 N/m ² | 35 |
| | < 700 N/m ² | 25 |
| | < 1000 N/m ² | 20 |
| | Rostfrei, Inox | 20 |
| Hartmetall-PLUS | Stahl/Feinkornstahl | |
| | < 500 N/m ² | 35 |
| | < 700 N/m ² | 25 |
| | < 1000 N/m ² | 20 |
| Hartmetall-RAIL | Bahnschienen | 15 – 20 |

Schnittgeschwindigkeit:

$$V_c = \frac{d \times \pi \times n}{1000} = \text{m/min.}$$

Drehzahltable

| Durchmesser | Vc 15 m/min | Vc 20 m/min | Vc 25 m/min | Vc 30 m/min | Vc 35 m/min |
|-------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|
| Ø | min ⁻¹ | min ⁻¹ | min ⁻¹ | min ⁻¹ | min ⁻¹ |
| 14 | 340 | 460 | 570 | 690 | 800 |
| 18 | 260 | 360 | 450 | 540 | 620 |
| 22 | 220 | 300 | 370 | 440 | 510 |
| 26 | 180 | 250 | 310 | 370 | 430 |
| 30 | 160 | 220 | 270 | 320 | 380 |
| 35 | 140 | 190 | 230 | 280 | 320 |
| 40 | 120 | 160 | 200 | 240 | 280 |
| 45 | 110 | 150 | 180 | 220 | 250 |
| 50 | 100 | 130 | 160 | 200 | 230 |
| 55 | 90 | 120 | 150 | 180 | 210 |
| 60 | 80 | 110 | 140 | 160 | 190 |
| 65 | 75 | 10 | 130 | 150 | 180 |
| 70 | 70 | 90 | 120 | 140 | 160 |
| 75 | 65 | 85 | 110 | 130 | 150 |
| 80 | 60 | 80 | 100 | 120 | 140 |
| 85 | 55 | 75 | 95 | 110 | 130 |
| 90 | 55 | 70 | 90 | 110 | 120 |
| 95 | 50 | 65 | 85 | 100 | 120 |
| 100 | 50 | 65 | 80 | 100 | 110 |
| 110 | 45 | 60 | 80 | 90 | 100 |
| 120 | 40 | 60 | 70 | 80 | 100 |
| 130 | 40 | 50 | 60 | 80 | 90 |

Drehzahl:

$$n = \frac{v \times 1000}{d \times \pi} = \text{min}^{-1}$$

Zuordnung der BDS-Bohrerserien und der geeigneten BDS-Kühlschmierstoffe zum Material.

| | Schneidöl BDS 5000 | Fettspray BDS 5200 | Schneidpaste BDS 5500 | Paste ZHS 570 | Kühlschmierkonzentrat BDS 6000 |
|--|--------------------|--------------------|-----------------------|---------------|--------------------------------|
| Aluminium, NE Metalle | | | | | |
| HSS-Standard | • | • | | | |
| Stahl < 500 N/m² | | | | | |
| HSS-Standard | • | • | | | |
| Hartmetall | | | | | • |
| Hartmetall-PLUS | | | | | • |
| Feinkornstahl < 700 N/m² | | | | | |
| HSS-Co 8 | • | • | • | • | |
| HSS-VarioPLUS | • | • | • | • | |
| Hartmetall | | | | | • |
| Hartmetall-PLUS | | | | | • |
| Feinkornstahl < 1000 N/m² | | | | | |
| HSS-Co 8 | • | • | • | • | |
| HSS-VarioPLUS | • | • | • | • | |
| Hartmetall | | | | | • |
| Hartmetall-PLUS | | | | | • |
| Rostfrei-Stähle, Inox | | | | | |
| HSS-Co 8 | • | • | • | • | |
| Hartmetall | | | | | • |
| Hartmetall-PLUS | | | | | • |
| Guss | | | | | |
| HSS-Co 8 | | | | | • |
| HSS-Standard | | | | | • |
| Bahnschienen | | | | | |
| Hartmetall-RAIL | | | | | • |



KERNBOHRER-SERIE HSS-VARIOPLUS



Vollschliffkernbohrer aus Hochleistungsschnellstahl mit Hartstoffbeschichtung. Hohe Wirtschaftlichkeit durch längere Lebensdauer, mehr Arbeitssicherheit durch sehr gute Spanableitung, besonders bei langen Kernbohrern. BDS empfiehlt das Hochleistungsschneidöl BDS 5000.

HSS-VarioPLUS Kernbohrer kurz

- > 30 mm Schnitttiefe
- > 19 mm Weldonenschaft (3/4")



| SERIE HSS-VarioPLUS | | | | | |
|---------------------|------------|-------|------|------------|--------|
| Ø mm | BEST. NR. | € | Ø mm | BEST. NR. | € |
| 12 | KBK-VP 012 | 26,40 | 36 | KBK-VP 036 | 79,60 |
| 13 | KBK-VP 013 | 27,60 | 37 | KBK-VP 037 | 80,70 |
| 14 | KBK-VP 014 | 25,30 | 38 | KBK-VP 038 | 81,60 |
| 15 | KBK-VP 015 | 29,70 | 39 | KBK-VP 039 | 83,80 |
| 16 | KBK-VP 016 | 30,40 | 40 | KBK-VP 040 | 87,20 |
| 17 | KBK-VP 017 | 31,60 | 41 | KBK-VP 041 | 91,40 |
| 17,5 | KBK-VP 175 | 30,50 | 42 | KBK-VP 042 | 95,60 |
| 18 | KBK-VP 018 | 29,50 | 43 | KBK-VP 043 | 98,80 |
| 19 | KBK-VP 019 | 33,30 | 44 | KBK-VP 044 | 104,40 |
| 19,5 | KBK-VP 195 | 33,70 | 45 | KBK-VP 045 | 108,10 |
| 20 | KBK-VP 020 | 35,30 | 46 | KBK-VP 046 | 110,80 |
| 21 | KBK-VP 021 | 37,30 | 47 | KBK-VP 047 | 113,90 |
| 22 | KBK-VP 022 | 36,80 | 48 | KBK-VP 048 | 115,80 |
| 23 | KBK-VP 023 | 40,10 | 49 | KBK-VP 049 | 119,10 |
| 24 | KBK-VP 024 | 41,40 | 50 | KBK-VP 050 | 123,40 |
| 25 | KBK-VP 025 | 44,30 | 51 | KBK-VP 051 | 131,30 |
| 26 | KBK-VP 026 | 43,30 | 52 | KBK-VP 052 | 137,60 |
| 27 | KBK-VP 027 | 46,90 | 53 | KBK-VP 053 | 153,40 |
| 28 | KBK-VP 028 | 48,30 | 54 | KBK-VP 054 | 155,50 |
| 29 | KBK-VP 029 | 49,50 | 55 | KBK-VP 055 | 161,30 |
| 30 | KBK-VP 030 | 53,00 | 56 | KBK-VP 056 | 166,30 |
| 31 | KBK-VP 031 | 54,60 | 57 | KBK-VP 057 | 170,30 |
| 32 | KBK-VP 032 | 55,80 | 58 | KBK-VP 058 | 175,10 |
| 33 | KBK-VP 033 | 58,50 | 59 | KBK-VP 059 | 178,40 |
| 34 | KBK-VP 034 | 67,70 | 60 | KBK-VP 060 | 182,30 |
| 35 | KBK-VP 035 | 75,10 | | | |

| AUSWERFERSTIFT FÜR KBK-VP, Ø 12 – 60 mm | |
|---|------|
| BEST. NR. | € |
| ZAK 075 | 7,00 |

HSS-VarioPLUS Kernbohrer lang

- > 55 mm Schnitttiefe
- > 19 mm Weldonenschaft (3/4")



| SERIE HSS-VarioPLUS | | | | | |
|---------------------|------------|-------|------|------------|--------|
| Ø mm | BEST. NR. | € | Ø mm | BEST. NR. | € |
| 12 | KBL-VP 012 | 29,40 | 36 | KBL-VP 036 | 91,40 |
| 13 | KBL-VP 013 | 31,60 | 37 | KBL-VP 037 | 94,20 |
| 14 | KBL-VP 014 | 33,20 | 38 | KBL-VP 038 | 96,50 |
| 15 | KBL-VP 015 | 38,30 | 39 | KBL-VP 039 | 98,50 |
| 16 | KBL-VP 016 | 41,90 | 40 | KBL-VP 040 | 101,70 |
| 17 | KBL-VP 017 | 43,00 | 41 | KBL-VP 041 | 104,70 |
| 17,5 | KBL-VP 175 | 43,80 | 42 | KBL-VP 042 | 106,50 |
| 18 | KBL-VP 018 | 41,50 | 43 | KBL-VP 043 | 108,90 |
| 19 | KBL-VP 019 | 48,60 | 44 | KBL-VP 044 | 111,70 |
| 19,5 | KBL-VP 195 | 49,60 | 45 | KBL-VP 045 | 116,30 |
| 20 | KBL-VP 020 | 51,40 | 46 | KBL-VP 046 | 120,10 |
| 21 | KBL-VP 021 | 52,70 | 47 | KBL-VP 047 | 125,70 |
| 22 | KBL-VP 022 | 52,50 | 48 | KBL-VP 048 | 128,10 |
| 23 | KBL-VP 023 | 56,50 | 49 | KBL-VP 049 | 130,80 |
| 24 | KBL-VP 024 | 58,80 | 50 | KBL-VP 050 | 135,40 |
| 25 | KBL-VP 025 | 61,50 | 51 | KBL-VP 051 | 152,00 |
| 26 | KBL-VP 026 | 61,60 | 52 | KBL-VP 052 | 164,90 |
| 27 | KBL-VP 027 | 67,10 | 53 | KBL-VP 053 | 170,80 |
| 28 | KBL-VP 028 | 69,00 | 54 | KBL-VP 054 | 177,30 |
| 29 | KBL-VP 029 | 70,90 | 55 | KBL-VP 055 | 182,80 |
| 30 | KBL-VP 030 | 75,10 | 56 | KBL-VP 056 | 188,40 |
| 31 | KBL-VP 031 | 77,90 | 57 | KBL-VP 057 | 193,40 |
| 32 | KBL-VP 032 | 79,30 | 58 | KBL-VP 058 | 199,20 |
| 33 | KBL-VP 033 | 80,90 | 59 | KBL-VP 059 | 205,70 |
| 34 | KBL-VP 034 | 82,60 | 60 | KBL-VP 060 | 210,50 |
| 35 | KBL-VP 035 | 87,20 | | | |

| AUSWERFERSTIFT FÜR KBL-VP, Ø 12 – 60 mm | |
|---|------|
| BEST. NR. | € |
| ZAK 100 | 9,00 |

KERNBOHRER-SERIE HSS-STANDARD



Das Kernbohrer-Basissortiment für den professionellen Einsatz. Vollschliff-Kernbohrer aus Hochleistungsschnellstahl auf CNC-gesteuerten Schleifzentren gefertigt, mit guter Spanableitung. Bohren mit geringem Kraftaufwand. Für horizontale Arbeiten empfiehlt BDS das Hochleistungsfettspray BDS 5200.

HSS-Standard Kernbohrer kurz

- > 30 mm Schnitttiefe
- > 19 mm Weldonschaft (3/4")



| SERIE HSS-STANDARD | | | | | |
|--------------------|-----------|-------|------|-----------|--------|
| Ø mm | BEST. NR. | € | Ø mm | BEST. NR. | € |
| 12 | KBK 012 | 20,00 | 36 | KBK 036 | 57,50 |
| 13 | KBK 013 | 21,10 | 37 | KBK 037 | 58,40 |
| 14 | KBK 014 | 18,80 | 38 | KBK 038 | 59,10 |
| 15 | KBK 015 | 22,30 | 39 | KBK 039 | 60,80 |
| 16 | KBK 016 | 22,50 | 40 | KBK 040 | 62,70 |
| 17 | KBK 017 | 23,35 | 41 | KBK 041 | 70,10 |
| 17,5 | KBK 175 | 24,00 | 42 | KBK 042 | 73,80 |
| 18 | KBK 018 | 22,40 | 43 | KBK 043 | 76,50 |
| 19 | KBK 019 | 24,80 | 44 | KBK 044 | 81,20 |
| 19,5 | KBK 195 | 26,70 | 45 | KBK 045 | 83,20 |
| 20 | KBK 020 | 26,10 | 46 | KBK 046 | 85,60 |
| 21 | KBK 021 | 27,60 | 47 | KBK 047 | 88,20 |
| 22 | KBK 022 | 27,20 | 48 | KBK 048 | 89,90 |
| 23 | KBK 023 | 29,80 | 49 | KBK 049 | 92,60 |
| 24 | KBK 024 | 30,90 | 50 | KBK 050 | 95,80 |
| 25 | KBK 025 | 32,10 | 51 | KBK 051 | 102,20 |
| 26 | KBK 026 | 31,40 | 52 | KBK 052 | 107,20 |
| 27 | KBK 027 | 34,10 | 53 | KBK 053 | 120,90 |
| 28 | KBK 028 | 35,30 | 54 | KBK 054 | 123,00 |
| 29 | KBK 029 | 36,40 | 55 | KBK 055 | 127,80 |
| 30 | KBK 030 | 37,20 | 56 | KBK 056 | 132,90 |
| 31 | KBK 031 | 38,50 | 57 | KBK 057 | 135,30 |
| 32 | KBK 032 | 39,40 | 58 | KBK 058 | 139,40 |
| 33 | KBK 033 | 41,60 | 59 | KBK 059 | 142,20 |
| 34 | KBK 034 | 48,90 | 60 | KBK 060 | 145,40 |
| 35 | KBK 035 | 53,90 | | | |

| AUSWERFERSTIFT FÜR KBK, Ø 12 – 60 mm | |
|--------------------------------------|------|
| BEST. NR. | € |
| ZAK 075 | 7,00 |

HSS-Standard Kernbohrer lang

- > 55 mm Schnitttiefe
- > 19 mm Weldonschaft (3/4")



| SERIE HSS-STANDARD | | | | | |
|--------------------|-----------|-------|------|-----------|--------|
| Ø mm | BEST. NR. | € | Ø mm | BEST. NR. | € |
| 12 | KBL 012 | 27,00 | 36 | KBL 036 | 68,00 |
| 13 | KBL 013 | 27,80 | 37 | KBL 037 | 69,20 |
| 14 | KBL 014 | 25,40 | 38 | KBL 038 | 71,40 |
| 15 | KBL 015 | 29,20 | 39 | KBL 039 | 73,00 |
| 16 | KBL 016 | 31,60 | 40 | KBL 040 | 74,30 |
| 17 | KBL 017 | 32,60 | 41 | KBL 041 | 81,40 |
| 17,5 | KBL 175 | 35,30 | 42 | KBL 042 | 83,00 |
| 18 | KBL 018 | 31,40 | 43 | KBL 043 | 85,00 |
| 19 | KBL 019 | 37,00 | 44 | KBL 044 | 87,50 |
| 19,5 | KBL 195 | 40,40 | 45 | KBL 045 | 90,20 |
| 20 | KBL 020 | 38,80 | 46 | KBL 046 | 93,40 |
| 21 | KBL 021 | 39,80 | 47 | KBL 047 | 98,20 |
| 22 | KBL 022 | 39,70 | 48 | KBL 048 | 100,20 |
| 23 | KBL 023 | 42,90 | 49 | KBL 049 | 102,60 |
| 24 | KBL 024 | 44,70 | 50 | KBL 050 | 105,60 |
| 25 | KBL 025 | 45,80 | 51 | KBL 051 | 119,00 |
| 26 | KBL 026 | 45,90 | 52 | KBL 052 | 129,80 |
| 27 | KBL 027 | 50,30 | 53 | KBL 053 | 134,90 |
| 28 | KBL 028 | 51,90 | 54 | KBL 054 | 140,50 |
| 29 | KBL 029 | 53,50 | 55 | KBL 055 | 145,10 |
| 30 | KBL 030 | 54,90 | 56 | KBL 056 | 149,70 |
| 31 | KBL 031 | 57,20 | 57 | KBL 057 | 154,00 |
| 32 | KBL 032 | 58,30 | 58 | KBL 058 | 158,90 |
| 33 | KBL 033 | 59,70 | 59 | KBL 059 | 164,50 |
| 34 | KBL 034 | 61,20 | 60 | KBL 060 | 168,60 |
| 35 | KBL 035 | 63,50 | | | |

| AUSWERFERSTIFT FÜR KBL, Ø 12 - 60 mm | |
|--------------------------------------|------|
| BEST. NR. | € |
| ZAK 100 | 9,00 |

HSS-Standard

Vollschliffkernbohrer aus Hochleistungsschnellstahl.



HSS-Standard Kernbohrer extralang

- > 110 mm Schnitttiefe
- > 19 mm Weldonschaft (3/4")

HSS-Standard, Zoll

Vollschliffkernbohrer aus Hochleistungsschnellstahl.

HSS-Standard Kernbohrer kurz, Zoll

- > 30 mm Schnitttiefe
- > 19 mm Weldonschaft (3/4")



| SERIE HSS-STANDARD | | | | | |
|--------------------|-----------|--------|------|-----------|--------|
| Ø mm | BEST. NR. | € | Ø mm | BEST. NR. | € |
| 20 | KEL 020 | 69,80 | 36 | KEL 036 | 189,80 |
| 21 | KEL 021 | 73,80 | 37 | KEL 037 | 201,00 |
| 22 | KEL 022 | 87,10 | 38 | KEL 038 | 222,40 |
| 23 | KEL 023 | 87,60 | 39 | KEL 039 | 233,60 |
| 24 | KEL 024 | 90,40 | 40 | KEL 040 | 244,80 |
| 25 | KEL 025 | 96,90 | 41 | KEL 041 | 257,10 |
| 26 | KEL 026 | 101,10 | 42 | KEL 042 | 268,30 |
| 27 | KEL 027 | 108,90 | 43 | KEL 043 | 281,60 |
| 28 | KEL 028 | 122,00 | 44 | KEL 044 | 293,80 |
| 29 | KEL 029 | 127,30 | 45 | KEL 045 | 304,00 |
| 30 | KEL 030 | 131,50 | 46 | KEL 046 | 322,40 |
| 31 | KEL 031 | 132,10 | 47 | KEL 047 | 334,60 |
| 32 | KEL 032 | 133,90 | 48 | KEL 048 | 338,70 |
| 33 | KEL 033 | 147,90 | 49 | KEL 049 | 353,00 |
| 34 | KEL 034 | 166,30 | 50 | KEL 050 | 365,20 |
| 35 | KEL 035 | 177,50 | | | |

| SERIE HSS-STANDARD ZOLL | | | | | |
|-------------------------|--------|---------------|--------|----------|--------|
| Ø Zoll | Ø mm | BEST. NR. | € | Ø Zoll | Ø mm |
| 1/2" | 12,700 | KBK-Z 1/2 | 31,70 | 1 1/16" | 26,988 |
| 9/16" | 14,288 | KBK-Z 9/16 | 34,20 | 1 1/8" | 28,575 |
| 5/8" | 15,875 | KBK-Z 5/8 | 35,20 | 1 3/16" | 30,136 |
| 11/16" | 17,463 | KBK-Z 11/16 | 34,20 | 1 1/4" | 31,750 |
| 3/4" | 19,050 | KBK-Z 3/4 | 40,80 | 1 5/16" | 33,338 |
| 13/16" | 20,638 | KBK-Z 13/16 | 42,90 | 1 3/8" | 34,925 |
| 7/8" | 22,225 | KBK-Z 7/8 | 46,20 | 1 7/16" | 36,513 |
| 15/16" | 23,813 | KBK-Z 15/16 | 48,00 | 1 1/2" | 38,100 |
| 1" | 25,400 | KBK-Z 1 | 50,00 | 1 9/16" | 39,688 |
| 1 1/16" | 26,988 | KBK-Z 1 1/16 | 54,10 | 1 5/8" | 41,276 |
| 1 1/8" | 28,575 | KBK-Z 1 1/8 | 57,20 | 1 11/16" | 42,863 |
| 1 3/16" | 30,136 | KBK-Z 1 3/16 | 62,80 | 1 3/4" | 44,450 |
| 1 1/4" | 31,750 | KBK-Z 1 1/4 | 64,30 | 1 13/16" | 46,038 |
| 1 5/16" | 33,338 | KBK-Z 1 5/16 | 78,10 | 1 7/8" | 47,625 |
| 1 3/8" | 34,925 | KBK-Z 1 3/8 | 86,20 | 1 15/16" | 49,213 |
| 1 7/16" | 36,513 | KBK-Z 1 7/16 | 92,90 | 2" | 50,800 |
| 1 1/2" | 38,100 | KBK-Z 1 1/2 | 96,40 | 2 1/16" | 52,388 |
| 1 9/16" | 39,688 | KBK-Z 1 9/16 | 100,50 | | |
| 1 5/8" | 41,276 | KBK-Z 1 5/8 | 110,20 | | |
| 1 11/16" | 42,863 | KBK-Z 1 11/16 | 113,80 | | |
| 1 3/4" | 44,450 | KBK-Z 1 3/4 | 124,50 | | |
| 1 13/16" | 46,038 | KBK-Z 1 13/16 | 131,10 | | |
| 1 7/8" | 47,625 | KBK-Z 1 7/8 | 133,20 | | |
| 1 15/16" | 49,213 | KBK-Z 1 15/16 | 141,80 | | |
| 2" | 50,800 | KBK-Z 2 | 151,00 | | |
| 2 1/16" | 52,388 | KBK-Z 2 1/16 | 176,50 | | |

| AUSWERFERSTIFT FÜR KEL, Ø 20 – 50 mm | | |
|--------------------------------------|----------------------|-------|
| BEST. NR. | AUSFÜHRUNG | € |
| ZAK 275 | 2-teilige Ausführung | 24,00 |

| AUSWERFERSTIFT FÜR KBK-Z, Ø 1/2" – 2 1/16" | | |
|--|------------|------|
| BEST. NR. | AUSFÜHRUNG | € |
| ZAK 075 | | 7,00 |

Qualitäts-Merkmale, die den Unterschied machen.



Schliff der Endzähne

Moderne CNC-gesteuerte Schleifzentren sorgen für gleichbleibende Qualität.



Perfekter Rundschliff

Höchste Rundlaufgenauigkeit sowie hohe Maßhaltigkeit garantieren Rundschleifmaschinen der neuesten Generation.



Herstellung der Spannutt

Optimierte Arbeitsabläufe und schnelle Ladevorgänge mittels Laderoboter beschleunigen den Arbeitsprozess.



Beschichtung VarioPLUS

Die für BDS entwickelte Beschichtung VarioPLUS sorgt für eine zusätzliche Schutzschicht auf den Werkzeugen. Eine Hartstoffschicht steht für hohe Hitzebeständigkeit und eine im Schichtbereich höhere Härte.

Beste Rohstoffe



Böhler-Hochleistungswerkzeugstahl garantiert kontinuierliche Qualität auf höchstem Niveau.

Vom ersten bis zum letzten Schritt!

HSS-Co 8% - HSS-VarioPLUS und HSS-BDS-Vollschliff-Kernbohrer



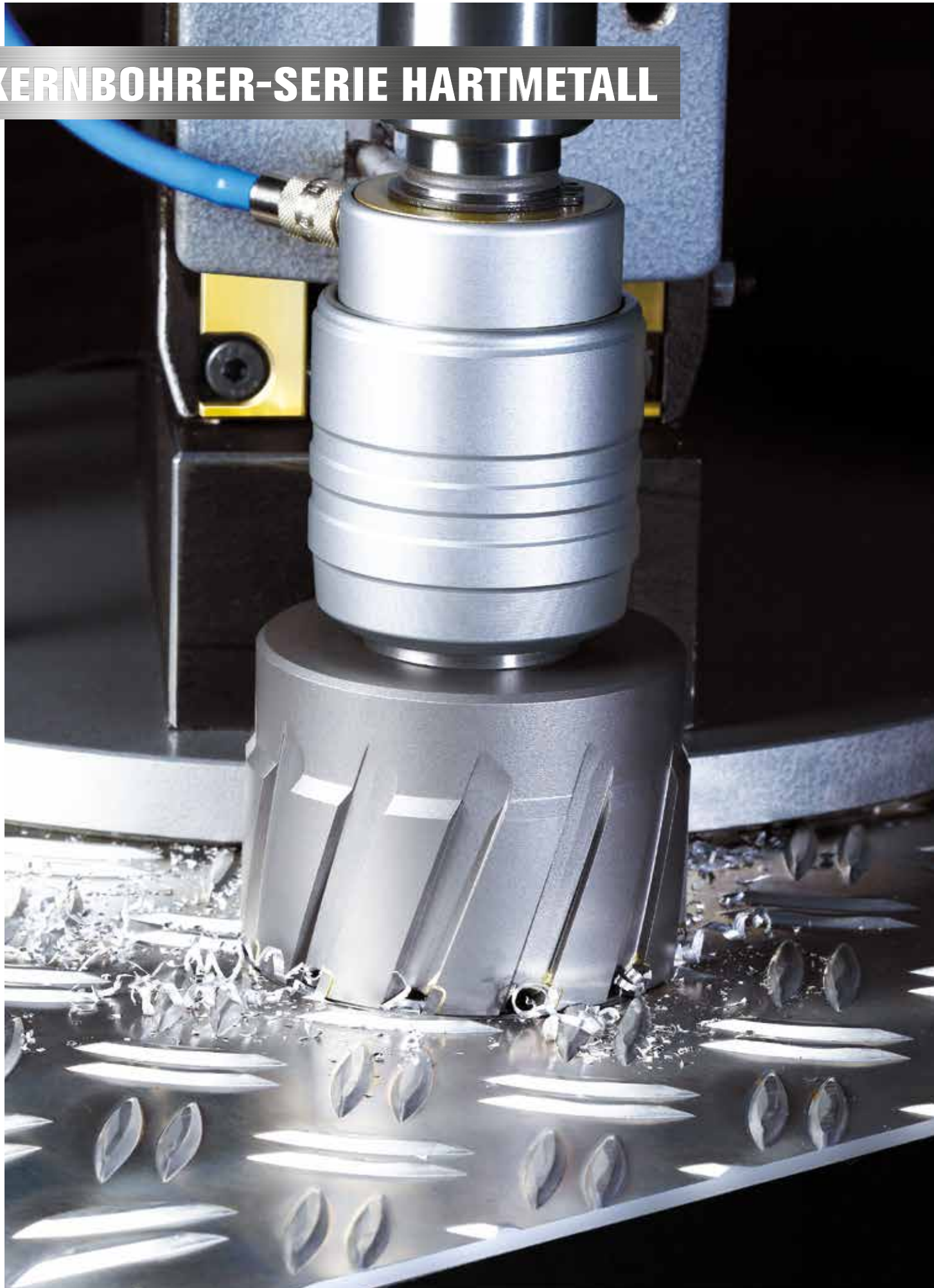
Unbearbeitete Stangenware Mechanisch bearbeitet Gehärtet Auf Außenmaß geschliffen Mit Spannutt und Endzahn geschliffen VarioPLUS Kernbohrer beschichtet

BDS MASCHINEN
MADE IN GERMANY

Bohrer

Über BDS

KERNBOHRER-SERIE HARTMETALL



BDS-Kernbohrer mit Hartmetallbestückung. Serie mit Schnitttiefen von 30 mm, 35 mm, 55 mm, 75 mm und 110 mm und nahezu lückenlosen Abstufungen der Durchmesser von Ø 12 mm bis Ø 150 mm. BDS empfiehlt zur Bearbeitung von Edelstahl und NE-Metallen das Hochleistungs-Kühlschmierkonzentrat BDS 6000.

Hartmetall Kernbohrer kurz

- > 30 mm Schnitttiefe
- > 19 mm Weldonschaft (3/4")



| SERIE HARTMETALL | | | | | |
|------------------|-----------|-------|------|-----------|-------|
| Ø mm | BEST. NR. | € | Ø mm | BEST. NR. | € |
| 12 | HKK 012 | 26,70 | 37 | HKK 037 | 40,70 |
| 13 | HKK 013 | 26,90 | 38 | HKK 038 | 41,10 |
| 14 | HKK 014 | 27,50 | 39 | HKK 039 | 41,20 |
| 15 | HKK 015 | 28,10 | 40 | HKK 040 | 41,40 |
| 16 | HKK 016 | 28,20 | 41 | HKK 041 | 49,50 |
| 17 | HKK 017 | 28,30 | 42 | HKK 042 | 49,60 |
| 18 | HKK 018 | 28,40 | 43 | HKK 043 | 49,70 |
| 19 | HKK 019 | 28,50 | 44 | HKK 044 | 49,80 |
| 20 | HKK 020 | 28,50 | 45 | HKK 045 | 49,90 |
| 21 | HKK 021 | 28,80 | 46 | HKK 046 | 53,70 |
| 22 | HKK 022 | 28,80 | 47 | HKK 047 | 53,80 |
| 23 | HKK 023 | 28,90 | 48 | HKK 048 | 53,90 |
| 24 | HKK 024 | 29,10 | 49 | HKK 049 | 54,00 |
| 25 | HKK 025 | 29,20 | 50 | HKK 050 | 56,10 |
| 26 | HKK 026 | 30,00 | 51 | HKK 051 | 61,80 |
| 27 | HKK 027 | 30,00 | 52 | HKK 052 | 63,50 |
| 28 | HKK 028 | 30,10 | 53 | HKK 053 | 64,80 |
| 29 | HKK 029 | 30,20 | 54 | HKK 054 | 68,10 |
| 30 | HKK 030 | 30,30 | 55 | HKK 055 | 68,80 |
| 31 | HKK 031 | 35,60 | 56 | HKK 056 | 70,90 |
| 32 | HKK 032 | 35,90 | 57 | HKK 057 | 72,30 |
| 33 | HKK 033 | 36,00 | 58 | HKK 058 | 73,70 |
| 34 | HKK 034 | 36,10 | 59 | HKK 059 | 75,80 |
| 35 | HKK 035 | 36,30 | 60 | HKK 060 | 76,50 |
| 36 | HKK 036 | 40,60 | | | |

AUSWERFERSTIFT FÜR HKK, Ø 14 - 60 mm

| BEST. NR. | € |
|-----------|------|
| ZAK 075 | 7,00 |

Hartmetall Kernbohrer kurz

- > 30 mm Schnitttiefe
- > 32 mm Weldonschaft (1 1/4")



| SERIE HARTMETALL | | | | | |
|------------------|-----------|--------|------|-----------|--------|
| Ø mm | BEST. NR. | € | Ø mm | BEST. NR. | € |
| 61 | HKK 061 | 79,20 | 86 | HKK 086 | 149,50 |
| 62 | HKK 062 | 81,50 | 87 | HKK 087 | 151,70 |
| 63 | HKK 063 | 85,20 | 88 | HKK 088 | 158,80 |
| 64 | HKK 064 | 88,00 | 89 | HKK 089 | 160,00 |
| 65 | HKK 065 | 90,80 | 90 | HKK 090 | 168,30 |
| 66 | HKK 066 | 98,50 | 91 | HKK 091 | 178,30 |
| 67 | HKK 067 | 100,70 | 92 | HKK 092 | 179,00 |
| 68 | HKK 068 | 102,70 | 93 | HKK 093 | 180,50 |
| 69 | HKK 069 | 104,30 | 94 | HKK 094 | 181,90 |
| 70 | HKK 070 | 107,50 | 95 | HKK 095 | 188,70 |
| 71 | HKK 071 | 108,70 | 96 | HKK 096 | 193,70 |
| 72 | HKK 072 | 110,00 | 97 | HKK 097 | 197,30 |
| 73 | HKK 073 | 112,10 | 98 | HKK 098 | 200,60 |
| 74 | HKK 074 | 113,80 | 99 | HKK 099 | 202,90 |
| 75 | HKK 075 | 114,70 | 100 | HKK 100 | 214,20 |
| 76 | HKK 076 | 117,10 | 105 | HKK 105 | 229,50 |
| 77 | HKK 077 | 119,30 | 110 | HKK 110 | 242,80 |
| 78 | HKK 078 | 122,20 | 115 | HKK 115 | 249,90 |
| 79 | HKK 079 | 123,00 | 120 | HKK 120 | 280,50 |
| 80 | HKK 080 | 127,50 | 125 | HKK 125 | 294,80 |
| 81 | HKK 081 | 130,80 | 130 | HKK 130 | 331,50 |
| 82 | HKK 082 | 135,20 | 135 | HKK 135 | 365,20 |
| 83 | HKK 083 | 138,20 | 140 | HKK 140 | 392,70 |
| 84 | HKK 084 | 142,40 | 145 | HKK 145 | 428,40 |
| 85 | HKK 085 | 147,90 | 150 | HKK 150 | 464,10 |

AUSWERFERSTIFT FÜR HKK, Ø 61 - 150 mm

| BEST. NR. | € |
|-----------|------|
| ZAK 090 | 8,00 |

Hartmetall

Kernbohrer mit Hartmetallbestückung.

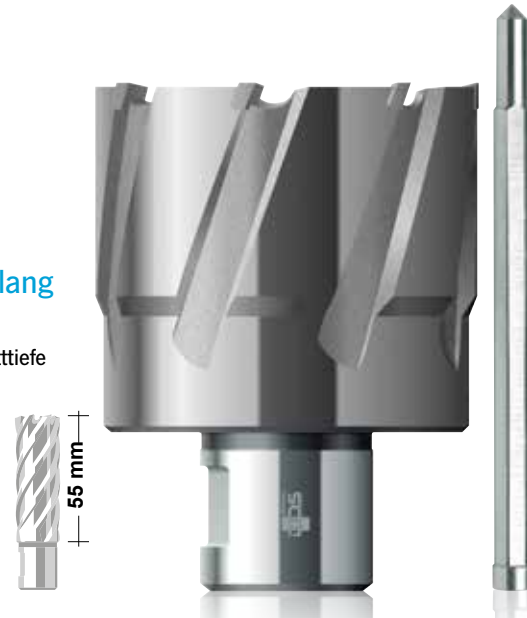
Hartmetall Kernbohrer lang

- > 55 mm Schnitttiefe
- > 19 mm Weldonschaft (3/4")



Hartmetall Kernbohrer lang

- > 55 mm Schnitttiefe
- > 32 mm Weldonschaft (1 1/4")



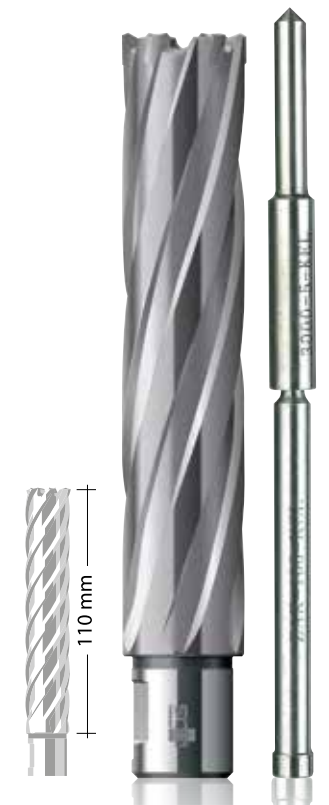
Hartmetall Kernbohrer überlang

- > 75 mm Schnitttiefe
- > bis Ø 60 mm: 19 mm Weldonschaft (3/4")
- > ab Ø 61 mm: 32 mm Weldonschaft (1 1/4")



Hartmetall Kernbohrer extralang

- > 110 mm Schnitttiefe
- > bis Ø 60 mm: 19 mm Weldonschaft (3/4")
- > ab Ø 61 mm: 32 mm Weldonschaft (1 1/4")



| SERIE HARTMETALL | | | | | |
|------------------|-----------|-------|------|-----------|-------|
| Ø mm | BEST. NR. | € | Ø mm | BEST. NR. | € |
| 12 | HKL 012 | 30,30 | 37 | HKL 037 | 48,30 |
| 13 | HKL 013 | 30,30 | 38 | HKL 038 | 48,60 |
| 14 | HKL 014 | 31,60 | 39 | HKL 039 | 48,80 |
| 15 | HKL 015 | 31,60 | 40 | HKL 040 | 49,00 |
| 16 | HKL 016 | 31,60 | 41 | HKL 041 | 56,00 |
| 17 | HKL 017 | 31,60 | 42 | HKL 042 | 56,30 |
| 18 | HKL 018 | 31,60 | 43 | HKL 043 | 56,40 |
| 19 | HKL 019 | 31,60 | 44 | HKL 044 | 56,50 |
| 20 | HKL 020 | 31,60 | 45 | HKL 045 | 56,60 |
| 21 | HKL 021 | 32,20 | 46 | HKL 046 | 59,20 |
| 22 | HKL 022 | 32,20 | 47 | HKL 047 | 59,30 |
| 23 | HKL 023 | 32,30 | 48 | HKL 048 | 59,40 |
| 24 | HKL 024 | 32,50 | 49 | HKL 049 | 59,50 |
| 25 | HKL 025 | 32,60 | 50 | HKL 050 | 61,20 |
| 26 | HKL 026 | 33,40 | 51 | HKL 051 | 66,90 |
| 27 | HKL 027 | 33,40 | 52 | HKL 052 | 68,60 |
| 28 | HKL 028 | 34,60 | 53 | HKL 053 | 69,30 |
| 29 | HKL 029 | 34,60 | 54 | HKL 054 | 72,80 |
| 30 | HKL 030 | 34,80 | 55 | HKL 055 | 73,50 |
| 31 | HKL 031 | 42,60 | 56 | HKL 056 | 76,30 |
| 32 | HKL 032 | 42,80 | 57 | HKL 057 | 80,80 |
| 33 | HKL 033 | 43,00 | 58 | HKL 058 | 81,90 |
| 34 | HKL 034 | 43,20 | 59 | HKL 059 | 83,20 |
| 35 | HKL 035 | 43,40 | 60 | HKL 060 | 84,50 |
| 36 | HKL 036 | 48,00 | | | |

| SERIE HARTMETALL | | | | | |
|------------------|-----------|--------|------|-----------|--------|
| Ø mm | BEST. NR. | € | Ø mm | BEST. NR. | € |
| 61 | HKL 061 | 87,60 | 81 | HKL 081 | 137,50 |
| 62 | HKL 062 | 90,90 | 82 | HKL 082 | 142,70 |
| 63 | HKL 063 | 93,60 | 83 | HKL 083 | 146,40 |
| 64 | HKL 064 | 96,90 | 84 | HKL 084 | 150,00 |
| 65 | HKL 065 | 100,00 | 85 | HKL 085 | 151,90 |
| 66 | HKL 066 | 102,30 | 86 | HKL 086 | 152,90 |
| 67 | HKL 067 | 104,30 | 87 | HKL 087 | 160,70 |
| 68 | HKL 068 | 108,30 | 88 | HKL 088 | 166,70 |
| 69 | HKL 069 | 115,00 | 89 | HKL 089 | 174,30 |
| 70 | HKL 070 | 118,20 | 90 | HKL 090 | 179,50 |
| 71 | HKL 071 | 119,90 | 91 | HKL 091 | 182,10 |
| 72 | HKL 072 | 121,90 | 92 | HKL 092 | 187,20 |
| 73 | HKL 073 | 123,60 | 93 | HKL 093 | 191,00 |
| 74 | HKL 074 | 125,30 | 94 | HKL 094 | 195,80 |
| 75 | HKL 075 | 126,10 | 95 | HKL 095 | 201,00 |
| 76 | HKL 076 | 129,00 | 96 | HKL 096 | 206,10 |
| 77 | HKL 077 | 131,40 | 97 | HKL 097 | 210,70 |
| 78 | HKL 078 | 132,60 | 98 | HKL 098 | 214,20 |
| 79 | HKL 079 | 133,70 | 99 | HKL 099 | 216,80 |
| 80 | HKL 080 | 135,60 | 100 | HKL 100 | 219,20 |

| SERIE HARTMETALL | | | | | |
|------------------|-----------|-------|------|-----------|--------|
| Ø mm | BEST. NR. | € | Ø mm | BEST. NR. | € |
| 18 | HKX-L 018 | 48,90 | 44 | HKX-L 044 | 87,30 |
| 19 | HKX-L 019 | 48,90 | 45 | HKX-L 045 | 87,30 |
| 20 | HKX-L 020 | 48,90 | 46 | HKX-L 046 | 91,80 |
| 21 | HKX-L 021 | 49,90 | 47 | HKX-L 047 | 91,80 |
| 22 | HKX-L 022 | 49,90 | 48 | HKX-L 048 | 91,80 |
| 23 | HKX-L 023 | 49,90 | 49 | HKX-L 049 | 91,80 |
| 24 | HKX-L 024 | 50,50 | 50 | HKX-L 050 | 94,90 |
| 25 | HKX-L 025 | 50,50 | 51 | HKX-L 051 | 105,60 |
| 26 | HKX-L 026 | 50,90 | 52 | HKX-L 052 | 106,10 |
| 27 | HKX-L 027 | 50,90 | 53 | HKX-L 053 | 107,70 |
| 28 | HKX-L 028 | 54,00 | 54 | HKX-L 054 | 112,80 |
| 29 | HKX-L 029 | 54,00 | 55 | HKX-L 055 | 114,30 |
| 30 | HKX-L 030 | 54,00 | 56 | HKX-L 056 | 118,20 |
| 31 | HKX-L 031 | 66,20 | 57 | HKX-L 057 | 125,30 |
| 32 | HKX-L 032 | 66,20 | 58 | HKX-L 058 | 127,00 |
| 33 | HKX-L 033 | 66,90 | 59 | HKX-L 059 | 129,10 |
| 34 | HKX-L 034 | 66,90 | 60 | HKX-L 060 | 131,10 |
| 35 | HKX-L 035 | 66,90 | 65 | HKX-L 065 | 155,00 |
| 36 | HKX-L 036 | 74,40 | 70 | HKX-L 070 | 183,10 |
| 37 | HKX-L 037 | 75,00 | 75 | HKX-L 075 | 195,40 |
| 38 | HKX-L 038 | 75,00 | 80 | HKX-L 080 | 210,20 |
| 39 | HKX-L 039 | 75,50 | 90 | HKX-L 090 | 278,40 |
| 40 | HKX-L 040 | 76,00 | 100 | HKX-L 100 | 340,20 |
| 41 | HKX-L 041 | 87,30 | 110 | HKX-L 110 | 364,20 |
| 42 | HKX-L 042 | 87,30 | 120 | HKX-L 120 | 381,00 |
| 43 | HKX-L 043 | 87,30 | | | |

AUSWERFERSTIFT FÜR HKX-L Ø 18 - 120 mm

| BEST. NR. | AUSFÜHRUNG | € |
|-----------|---|-------|
| ZAK 225 | 2-teilig für Kernbohrer Schnitttiefe 75 mm Ø 18-60 | 19,00 |
| ZAK 245 | 2-teilig für Kernbohrer Schnitttiefe 75 mm Ø 61-120 | 22,00 |

| AUSWERFERSTIFT FÜR HKL Ø 14 - 60 mm | |
|-------------------------------------|------|
| BEST. NR. | € |
| ZAK 100 | 9,00 |

| AUSWERFERSTIFT FÜR HKL Ø 61 - 100 mm | |
|--------------------------------------|-------|
| BEST. NR. | € |
| ZAK 120 | 10,00 |

| SERIE HARTMETALL | | | | | |
|------------------|-----------|--------|------|-----------|--------|
| Ø mm | BEST. NR. | € | Ø mm | BEST. NR. | € |
| 20 | HKE-L 020 | 64,20 | 45 | HKE-L 045 | 119,20 |
| 21 | HKE-L 021 | 64,20 | 46 | HKE-L 046 | 119,20 |
| 22 | HKE-L 022 | 64,20 | 47 | HKE-L 047 | 119,20 |
| 23 | HKE-L 023 | 64,20 | 48 | HKE-L 048 | 119,20 |
| 24 | HKE-L 024 | 64,20 | 49 | HKE-L 049 | 119,20 |
| 25 | HKE-L 025 | 64,20 | 50 | HKE-L 050 | 136,10 |
| 26 | HKE-L 026 | 70,20 | 51 | HKE-L 051 | 142,60 |
| 27 | HKE-L 027 | 70,20 | 52 | HKE-L 052 | 147,40 |
| 28 | HKE-L 028 | 70,20 | 53 | HKE-L 053 | 152,70 |
| 29 | HKE-L 029 | 70,20 | 54 | HKE-L 054 | 156,90 |
| 30 | HKE-L 030 | 70,20 | 55 | HKE-L 055 | 161,40 |
| 31 | HKE-L 031 | 85,50 | 56 | HKE-L 056 | 167,20 |
| 32 | HKE-L 032 | 85,50 | 57 | HKE-L 057 | 171,50 |
| 33 | HKE-L 033 | 85,70 | 58 | HKE-L 058 | 175,10 |
| 34 | HKE-L 034 | 85,70 | 59 | HKE-L 059 | 178,20 |
| 35 | HKE-L 035 | 85,70 | 60 | HKE-L 060 | 181,60 |
| 36 | HKE-L 036 | 98,50 | 65 | HKE-L 065 | 212,20 |
| 37 | HKE-L 037 | 98,50 | 70 | HKE-L 070 | 239,70 |
| 38 | HKE-L 038 | 98,50 | 75 | HKE-L 075 | 253,00 |
| 39 | HKE-L 039 | 98,50 | 80 | HKE-L 080 | 274,40 |
| 40 | HKE-L 040 | 98,50 | 90 | HKE-L 090 | 354,00 |
| 41 | HKE-L 041 | 100,60 | 100 | HKE-L 100 | 453,90 |
| 42 | HKE-L 042 | 100,60 | 110 | HKE-L 110 | 485,60 |
| 43 | HKE-L 043 | 100,60 | 120 | HKE-L 120 | 508,00 |
| 44 | HKE-L 044 | 100,60 | | | |

| AUSWERFERSTIFT FÜR HKE-L Ø 20 - 120 mm | | |
|--|----------------------|-------|
| BEST. NR. | AUSFÜHRUNG | € |
| ZAK 275 | 2-teilige Ausführung | 24,00 |

Hartmetall-PLUS

Kernbohrer mit Hartmetallbestückung und Hartstoffbeschichtung.

Hartmetall-PLUS Kernbohrer kurz

- > 30 mm Schnitttiefe
- > 19 mm Weldonschaft (3/4")



| SERIE HARTMETALL-PLUS | | | | | |
|-----------------------|-----------|-------|------|-----------|-------|
| Ø mm | BEST. NR. | € | Ø mm | BEST. NR. | € |
| 14 | HKK-P 014 | 33,00 | 38 | HKK-P 038 | 51,40 |
| 15 | HKK-P 015 | 33,80 | 39 | HKK-P 039 | 51,90 |
| 16 | HKK-P 016 | 33,90 | 40 | HKK-P 040 | 53,00 |
| 17 | HKK-P 017 | 34,00 | 41 | HKK-P 041 | 62,10 |
| 18 | HKK-P 018 | 34,20 | 42 | HKK-P 042 | 62,70 |
| 19 | HKK-P 019 | 34,30 | 43 | HKK-P 043 | 63,10 |
| 20 | HKK-P 020 | 34,30 | 44 | HKK-P 044 | 63,50 |
| 21 | HKK-P 021 | 34,60 | 45 | HKK-P 045 | 64,20 |
| 22 | HKK-P 022 | 34,60 | 46 | HKK-P 046 | 67,20 |
| 23 | HKK-P 023 | 34,60 | 47 | HKK-P 047 | 67,50 |
| 24 | HKK-P 024 | 34,90 | 48 | HKK-P 048 | 68,10 |
| 25 | HKK-P 025 | 35,00 | 49 | HKK-P 049 | 68,90 |
| 26 | HKK-P 026 | 36,10 | 50 | HKK-P 050 | 71,40 |
| 27 | HKK-P 027 | 36,10 | 51 | HKK-P 051 | 77,10 |
| 28 | HKK-P 028 | 36,20 | 52 | HKK-P 052 | 79,90 |
| 29 | HKK-P 029 | 36,40 | 53 | HKK-P 053 | 83,90 |
| 30 | HKK-P 030 | 36,70 | 54 | HKK-P 054 | 86,00 |
| 31 | HKK-P 031 | 42,80 | 55 | HKK-P 055 | 87,30 |
| 32 | HKK-P 032 | 43,50 | 56 | HKK-P 056 | 88,60 |
| 33 | HKK-P 033 | 45,00 | 57 | HKK-P 057 | 90,70 |
| 34 | HKK-P 034 | 45,20 | 58 | HKK-P 058 | 92,30 |
| 35 | HKK-P 035 | 45,80 | 59 | HKK-P 059 | 94,70 |
| 36 | HKK-P 036 | 49,80 | 60 | HKK-P 060 | 96,90 |
| 37 | HKK-P 037 | 50,20 | | | |

AUSWERFERSTIFT FÜR HKK-P Ø 14 - 60 mm

| BEST. NR. | € |
|-----------|------|
| ZAK 075 | 7,00 |

Hartmetall-RAIL

Kernbohrer mit Hartmetallbestückung für Schienen-Kernbohrmaschinen.

Hartmetall-RAIL Kernbohrer

- > 30 mm Schnitttiefe
- > 19 mm Weldonschaft (3/4")



| SERIE HARTMETALL-RAIL | | | | | |
|-----------------------|-----------|-------|------|-----------|-------|
| Ø mm | BEST. NR. | € | Ø mm | BEST. NR. | € |
| 17 | HKK-R 017 | 37,20 | 27 | HKK-R 027 | 40,60 |
| 18 | HKK-R 018 | 37,20 | 28 | HKK-R 028 | 40,60 |
| 19 | HKK-R 019 | 37,20 | 29 | HKK-R 029 | 40,60 |
| 20 | HKK-R 020 | 37,20 | 30 | HKK-R 030 | 40,60 |
| 21 | HKK-R 021 | 37,20 | 31 | HKK-R 031 | 46,20 |
| 22 | HKK-R 022 | 39,00 | 32 | HKK-R 032 | 46,20 |
| 23 | HKK-R 023 | 39,00 | 33 | HKK-R 033 | 46,20 |
| 24 | HKK-R 024 | 39,00 | 34 | HKK-R 034 | 46,20 |
| 25 | HKK-R 025 | 39,00 | 35 | HKK-R 035 | 46,20 |
| 26 | HKK-R 026 | 40,60 | 36 | HKK-R 036 | 52,80 |



AUSWERFERSTIFT FÜR HKK-R, Ø 17 - 36 mm

| BEST. NR. | € |
|-----------|------|
| ZAK 075 | 7,00 |

Quick-In HSS-Co 8-F

Kernbohrer aus Werkzeugstahl mit hohem Cobaltanteil für größere Hitzebeständigkeit und Verschleißschutz. Für Quick-In-Aufnahmesystem.

HSS-Co 8-F Kernbohrer kurz

- > 35 mm Schnitttiefe
- > 18 mm Schaft für Quick-In-Aufnahmesystem



| SERIE HSS-CO 8-F | | | | | |
|------------------|-----------|-------|------|-----------|--------|
| Ø mm | BEST. NR. | € | Ø mm | BEST. NR. | € |
| 12 | KBK-F 012 | 32,00 | 37 | KBK-F 037 | 97,80 |
| 13 | KBK-F 013 | 33,40 | 38 | KBK-F 038 | 98,90 |
| 14 | KBK-F 014 | 30,80 | 39 | KBK-F 039 | 101,50 |
| 15 | KBK-F 015 | 36,20 | 40 | KBK-F 040 | 105,60 |
| 16 | KBK-F 016 | 36,90 | 41 | KBK-F 041 | 110,70 |
| 17 | KBK-F 017 | 38,30 | 42 | KBK-F 042 | 115,80 |
| 18 | KBK-F 018 | 35,70 | 43 | KBK-F 043 | 119,60 |
| 19 | KBK-F 019 | 35,20 | 44 | KBK-F 044 | 126,40 |
| 20 | KBK-F 020 | 42,90 | 45 | KBK-F 045 | 130,80 |
| 21 | KBK-F 021 | 45,20 | 46 | KBK-F 046 | 134,20 |
| 22 | KBK-F 022 | 44,90 | 47 | KBK-F 047 | 137,90 |
| 23 | KBK-F 023 | 48,70 | 48 | KBK-F 048 | 140,20 |
| 24 | KBK-F 024 | 50,10 | 49 | KBK-F 049 | 144,20 |
| 25 | KBK-F 025 | 53,70 | 50 | KBK-F 050 | 149,40 |
| 26 | KBK-F 026 | 52,50 | 51 | KBK-F 051 | 159,00 |
| 27 | KBK-F 027 | 56,80 | 52 | KBK-F 052 | 166,60 |
| 28 | KBK-F 028 | 58,60 | 53 | KBK-F 053 | 185,70 |
| 29 | KBK-F 029 | 60,00 | 54 | KBK-F 054 | 188,20 |
| 30 | KBK-F 030 | 64,20 | 55 | KBK-F 055 | 195,40 |
| 31 | KBK-F 031 | 66,10 | 56 | KBK-F 056 | 201,30 |
| 32 | KBK-F 032 | 67,70 | 57 | KBK-F 057 | 206,10 |
| 33 | KBK-F 033 | 70,90 | 58 | KBK-F 058 | 211,90 |
| 34 | KBK-F 034 | 82,10 | 59 | KBK-F 059 | 216,00 |
| 35 | KBK-F 035 | 91,00 | 60 | KBK-F 060 | 220,70 |
| 36 | KBK-F 036 | 96,30 | | | |

AUSWERFERSTIFT FÜR HSS-Co 8-F, Ø 12 - 60 mm

| BEST. NR. | € |
|-----------|------|
| ZAK 096 | 8,00 |

Quick-In Hartmetall-F

Kernbohrer mit Hartmetallbestückung. Für Quick-In-Aufnahmesystem.

Hartmetall-F Kernbohrer kurz

- > 35 mm Schnitttiefe
- > 18 mm Schaft für Quick-In-Aufnahmesystem



| SERIE HARTMETALL-F | | | | | |
|--------------------|-----------|-------|------|-----------|-------|
| Ø mm | BEST. NR. | € | Ø mm | BEST. NR. | € |
| 12 | HKK-F 012 | 29,10 | 37 | HKK-F 037 | 44,40 |
| 13 | HKK-F 013 | 29,10 | 38 | HKK-F 038 | 44,40 |
| 14 | HKK-F 014 | 29,60 | 39 | HKK-F 039 | 44,40 |
| 15 | HKK-F 015 | 30,10 | 40 | HKK-F 040 | 44,40 |
| 16 | HKK-F 016 | 30,10 | 41 | HKK-F 041 | 52,10 |
| 17 | HKK-F 017 | 30,10 | 42 | HKK-F 042 | 52,10 |
| 18 | HKK-F 018 | 30,60 | 43 | HKK-F 043 | 52,10 |
| 19 | HKK-F 019 | 31,20 | 44 | HKK-F 044 | 52,10 |
| 20 | HKK-F 020 | 31,20 | 45 | HKK-F 045 | 52,10 |
| 21 | HKK-F 021 | 31,20 | 46 | HKK-F 046 | 55,60 |
| 22 | HKK-F 022 | 31,20 | 47 | HKK-F 047 | 55,60 |
| 23 | HKK-F 023 | 31,20 | 48 | HKK-F 048 | 55,60 |
| 24 | HKK-F 024 | 33,20 | 49 | HKK-F 049 | 55,60 |
| 25 | HKK-F 025 | 33,20 | 50 | HKK-F 050 | 59,20 |
| 26 | HKK-F 026 | 33,20 | 51 | HKK-F 051 | 64,30 |
| 27 | HKK-F 027 | 33,20 | 52 | HKK-F 052 | 66,90 |
| 28 | HKK-F 028 | 33,20 | 53 | HKK-F 053 | 67,40 |
| 29 | HKK-F 029 | 33,20 | 54 | HKK-F 054 | 68,90 |
| 30 | HKK-F 030 | 33,70 | 55 | HKK-F 055 | 70,90 |
| 31 | HKK-F 031 | 39,30 | 56 | HKK-F 056 | 73,00 |
| 32 | HKK-F 032 | 39,30 | 57 | HKK-F 057 | 75,00 |
| 33 | HKK-F 033 | 39,30 | 58 | HKK-F 058 | 76,50 |
| 34 | HKK-F 034 | 39,30 | 59 | HKK-F 059 | 77,60 |
| 35 | HKK-F 035 | 39,30 | 60 | HKK-F 060 | 79,60 |
| 36 | HKK-F 036 | 44,40 | | | |

AUSWERFERSTIFT FÜR HKK-F, Ø 12 - 60 mm

| BEST. NR. | € |
|-----------|------|
| ZAK 096 | 8,00 |

Kernbohrer-Box

Fünf BDS-Kernbohrer in den meistgebrauchten Größen in einer kompakten Kunststoffbox.

Kernbohrer-Sätze 5-teilig, 5 Kernbohrer

- > 30 mm und 55 mm Schnitttiefe
- > 19 mm Weldonschaft (3/4")



HSS-Standard Kernbohrer kurz



| KERNBOHRER-BOX | | |
|------------------|---|-------|
| BEST. NR. | BESTÜCKUNG | € |
| KBK Box Standard | 2 x KBK 014 2 x KBK 018 1 x KBK 022 | 94,00 |

HSS-VarioPLUS Kernbohrer kurz



| KERNBOHRER-BOX | | |
|----------------|--|--------|
| BEST. NR. | BESTÜCKUNG | € |
| KBK-VP Box | 2 x KBK-VP 014 2 x KBK-VP 018 1 x KBK-VP 022 | 125,00 |

HSS-CO Kernbohrer kurz



| KERNBOHRER-BOX | | |
|----------------|-------------------------------|--------|
| BEST. NR. | BESTÜCKUNG | € |
| KBK-CO Box | 2 x 014 2 x 018 1 x 022 | 125,00 |

HSS-Standard Kernbohrer lang



| KERNBOHRER-BOX | | |
|------------------|---|--------|
| BEST. NR. | BESTÜCKUNG | € |
| KBL Box Standard | 2 x KBL 014 2 x KBL 018 1 x KBL 022 | 131,00 |

HSS-VarioPLUS Kernbohrer lang



| KERNBOHRER-BOX | | |
|----------------|--|--------|
| BEST. NR. | BESTÜCKUNG | € |
| KBL-VP Box | 2 x KBL-VP 014 2 x KBL-VP 018 1 x KBL-VP 022 | 172,00 |

Hartmetall Kernbohrer kurz



| KERNBOHRER-BOX | | |
|----------------|---|--------|
| BEST. NR. | BESTÜCKUNG | € |
| HKK Box | 2 x HKK 014 2 x HKK 018 1 x HKK 022 | 121,00 |

Kernbohrer-Kassette

Sechs BDS-Kernbohrer in den meistgebrauchten Größen in einer stabilen Kunststoffkassette.

Kernbohrer-Sätze 7-teilig, 6 Kernbohrer plus Auswerferstift

- > Hochleistungsschnellstahl
- > 30 mm Schnitttiefe
- > 19 mm Weldonschaft (3/4")



HSS-Co 8 Kernbohrer kurz



| KERNBOHRER-KASSETTE | | |
|---------------------|---|--------|
| BEST. NR. | BESTÜCKUNG | € |
| KBK-CO 001 | 2 x KBK-CO 014 2 x KBK-CO 018 2 x KBK-CO 022 1 x ZAK 075 | 196,00 |
| KBK-CO 002 | 1 x KBK-CO 013 1 x KBK-CO 014 1 x KBK-CO 017 1 x KBK-CO 018 1 x KBK-CO 021 1 x KBK-CO 022 1 x ZAK 075 | 196,00 |

HSS-Standard Kernbohrer kurz



| KERNBOHRER-KASSETTE | | |
|---------------------|---|--------|
| BEST. NR. | BESTÜCKUNG | € |
| KBK 001 | 2 x KBK 014 2 x KBK 018 2 x KBK 022 1 x ZAK 075 | 145,00 |
| KBK 002 | 1 x KBK 013 1 x KBK 014 1 x KBK 017 1 x KBK 018 1 x KBK 021 1 x KBK 022 1 x ZAK 075 | 145,00 |

HSS-VarioPLUS Kernbohrer kurz



| KERNBOHRER-KASSETTE | | |
|---------------------|---|--------|
| BEST. NR. | BESTÜCKUNG | € |
| KBK-VP 001 | 2 x KBK-VP 014 2 x KBK-VP 018 2 x KBK-VP 022 1 x ZAK 075 | 179,00 |
| KBK-VP 002 | 1 x KBK-VP 013 1 x KBK-VP 014 1 x KBK-VP 017 1 x KBK-VP 018 1 x KBK-VP 021 1 x KBK-VP 022 1 x ZAK 075 | 179,00 |

Spiralbohrer, Senker und Gewindebohrer

HSS Spiralbohrer mit 19 mm (3/4")
Weldonschaft
Spirallänge 35 mm



| Ø | Spirallänge | Bestellnummer | € |
|-------|-------------|---------------|-------|
| 6,00 | 35 mm | SPS 060 | 13,50 |
| 6,80 | 35 mm | SPS 068 | 13,80 |
| 8,00 | 35 mm | SPS 080 | 14,10 |
| 8,50 | 35 mm | SPS 085 | 14,50 |
| 10,00 | 35 mm | SPS 100 | 14,80 |
| 10,20 | 35 mm | SPS 102 | 14,80 |
| 12,00 | 35 mm | SPS 120 | 16,80 |
| 13,00 | 35 mm | SPS 130 | 20,50 |
| 14,00 | 35 mm | SPS 140 | 21,00 |

HSS Maschinen-Gewindebohrer mit
19 mm (3/4") Weldonschaft
DIN 376 Form B



| Ø | Gesamtlänge | DIN | Bestellnummer | € |
|-----|-------------|----------------|---------------|-------|
| M8 | 90 mm | DIN 371 Form B | GWB 008 | 27,10 |
| M10 | 100 mm | DIN 376 Form B | GWB 010 | 28,50 |
| M12 | 110 mm | DIN 376 Form B | GWB 012 | 29,10 |
| M16 | 110 mm | DIN 376 Form B | GWB 016 | 31,00 |
| M18 | 125 mm | DIN 376 Form B | GWB 018 | 31,50 |
| M20 | 140 mm | DIN 376 Form B | GWB 020 | 41,60 |

Kegel- und Entgratsenker 90°,
drei Schneiden



| Ø | Schaft | Bestellnummer | € |
|------|---------------------------|---------------|-------|
| 20,5 | Zylinderschaft | ZSE 205 | 21,00 |
| 40 | Weldonschaft 19 mm (3/4") | ZSE 040 | 68,00 |
| 50 | Weldonschaft 19 mm (3/4") | ZSE 050 | 96,00 |
| 40 | MK 3 | ZSE 340 | 56,00 |
| 50 | MK 3 | ZSE 350 | 84,00 |

Kombi-Werkzeugsatz und StarterKit

| KOMBI-WERKZEUGSATZ | | |
|---|------------------------|-------|
| BEST. NR. | DIN/GRÖSSE | € |
| ZGK 001 | | 97,00 |
| BDS Kombi-Werkzeugsatz, 8-teilig | | |
| Übersichtliche, stabile Stahlbox, bestückt mit Spiralbohrern, Gewindebohrern und Senker zur Herstellung von Gewindebohrungen M8 bis M16 | | |
| 1 St. Spiralbohrer | DIN 338, Ø 6,8 mm | |
| 1 St. Spiralbohrer | DIN 338, Ø 8,5 mm | |
| 1 St. Spiralbohrer | DIN 338, Ø 10,2 mm | |
| je 1 St. Maschinen-Gewindebohrer | DIN 371, M8 | |
| | DIN 376, M10, M12, M16 | |
| 1 St. Senker | DIN 335 | |
| | Form C 90° Ø 20,5 mm | |



| BDS StarterKIT WERKZEUGSATZ | |
|------------------------------|--------|
| BEST. NR. | € |
| ZST 400 | 118,00 |
| Inhalt: | |
| 1 Kombi Werkzeugsatz ZGK 001 | |
| 1 Dose BDS Fettspray ZHS 400 | |
| 1 BDS PowerWORKER POW100 | |

PREIS
TIPP

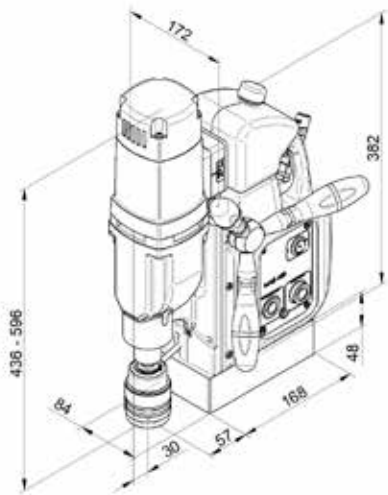


Technische Zeichnungen

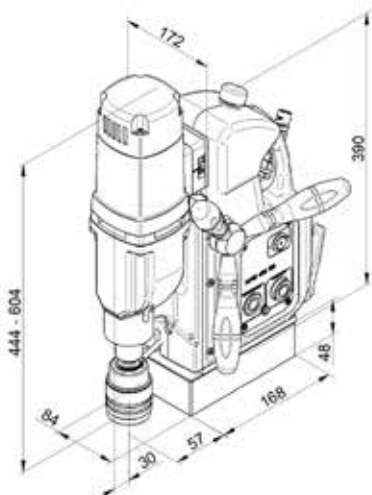
Die Abmessungen der MAB-Magnet-Kernbohrmaschinen.



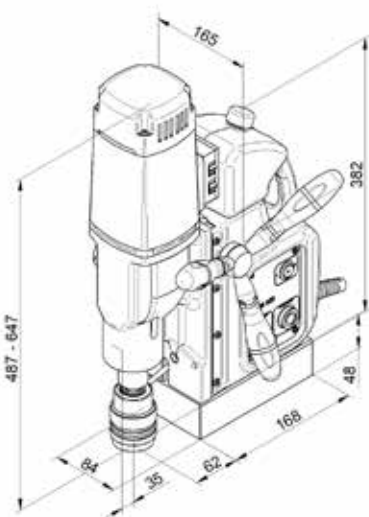
MAB 485



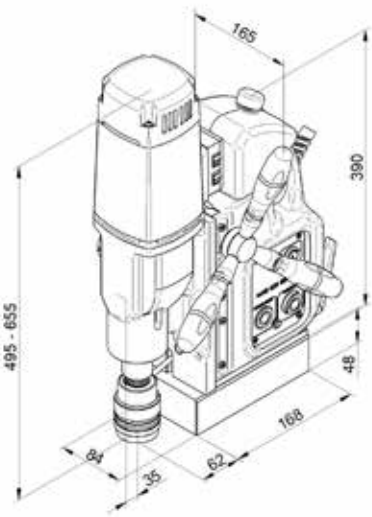
MAB 485 Swivel Base



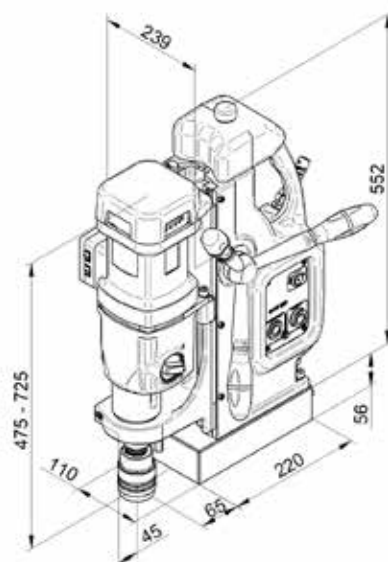
MAB 525



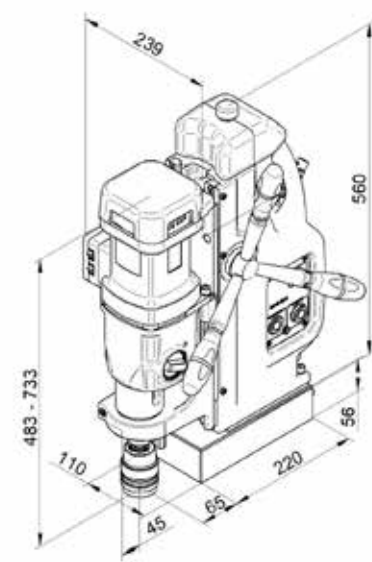
MAB 525 Swivel Base



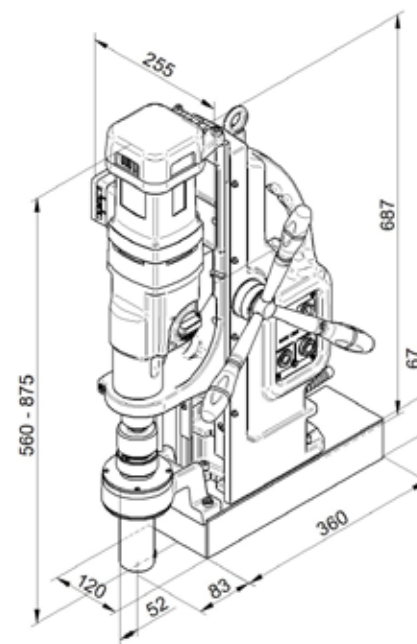
MAB 825



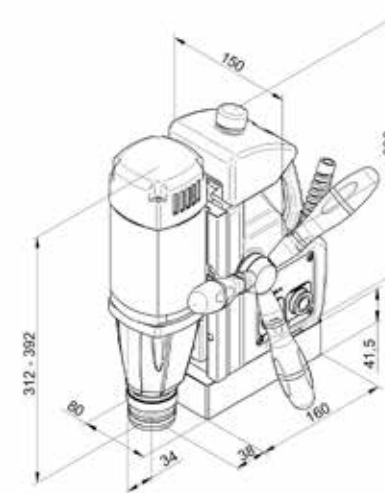
MAB 845 Swivel Base



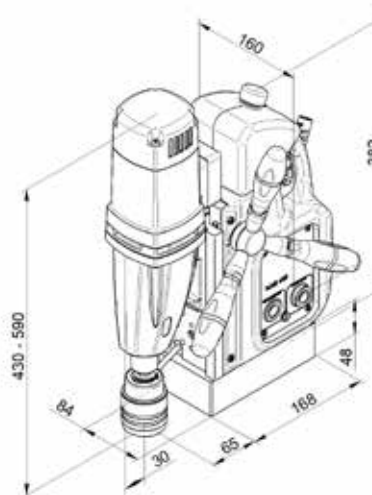
MAB 1300



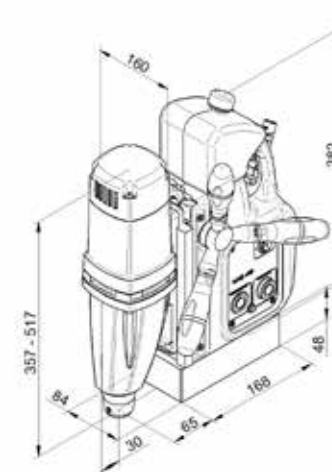
MAB 100K



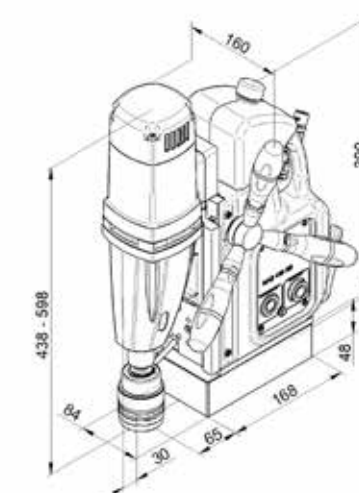
MAB 455



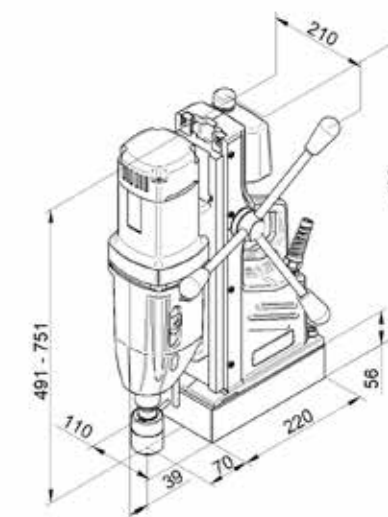
MAB 465



MAB 455 Swivel Base



MABasic 850

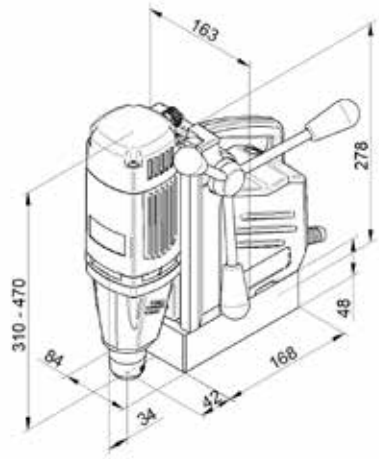


Technische Zeichnungen

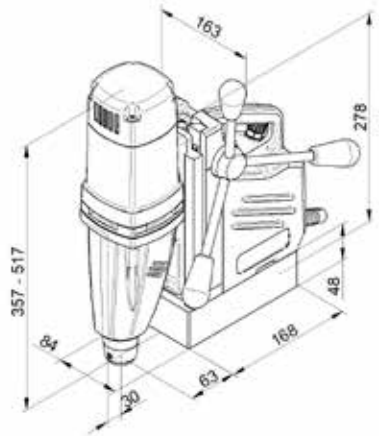
Die Abmessungen der MAB-Magnet-Kernbohrmaschine.



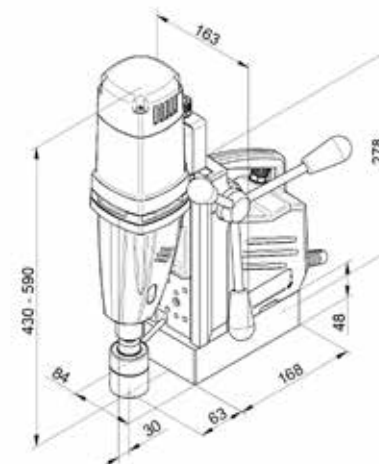
MABasic 200



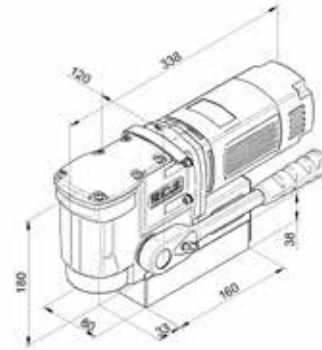
MABasic 400



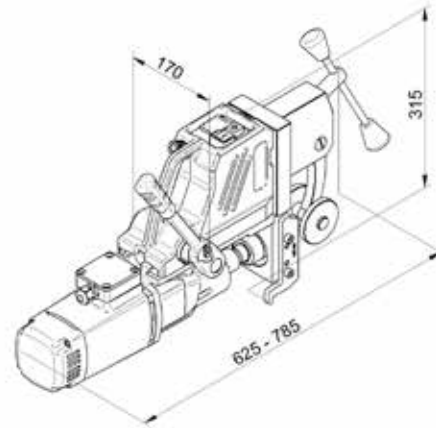
MABasic 450



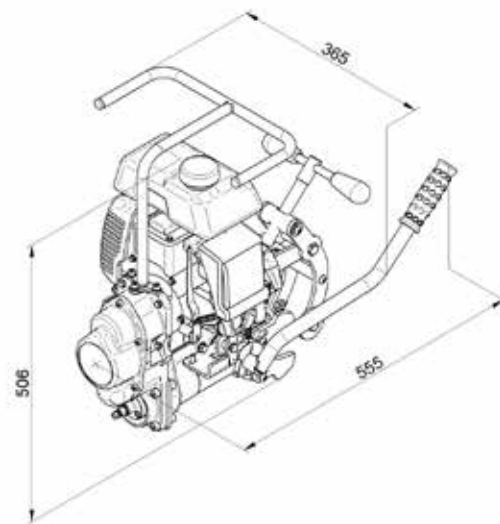
MAB 155



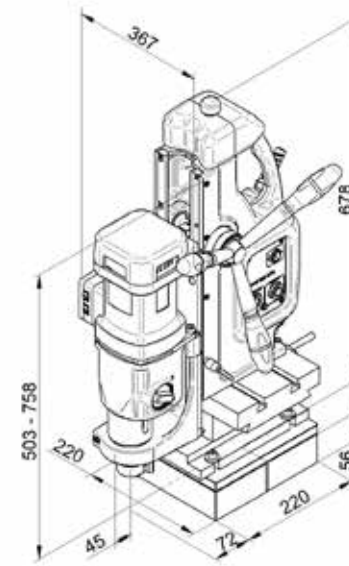
RailMAB 915



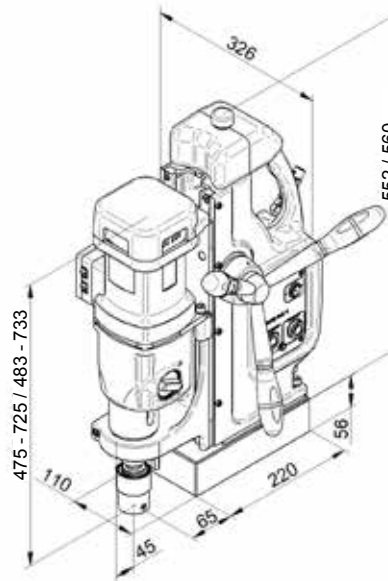
RailMAB 965



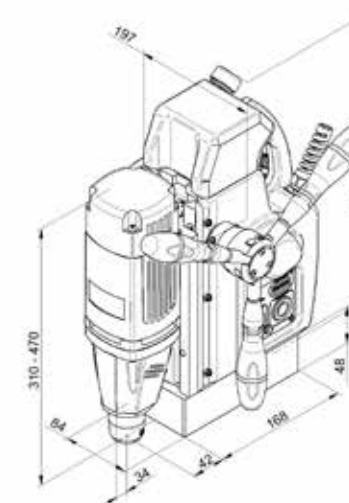
MAB 825 KTS



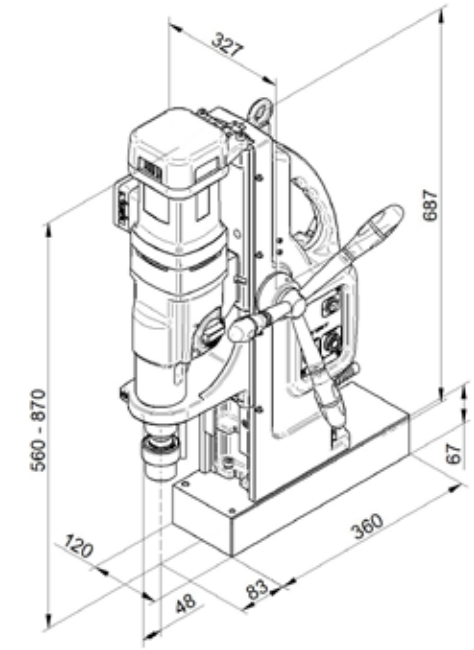
MAB 825 V / 845 V



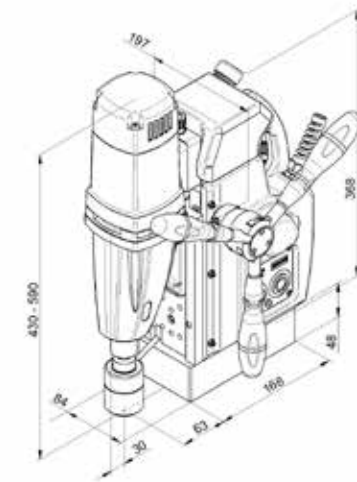
AutoMAB 350



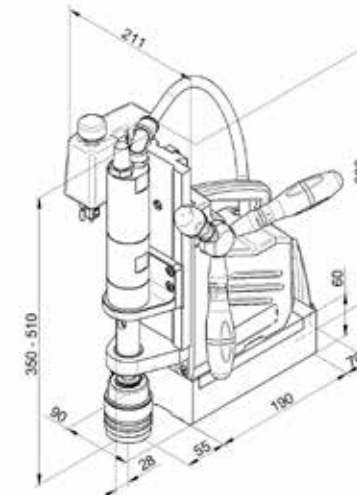
MAB 1300 V



AutoMAB 450



AirMAB 5000



Beliebt und begehrt bei Metall-Profis in der ganzen Welt.

Qualität spricht sich herum. Auch weltweit.

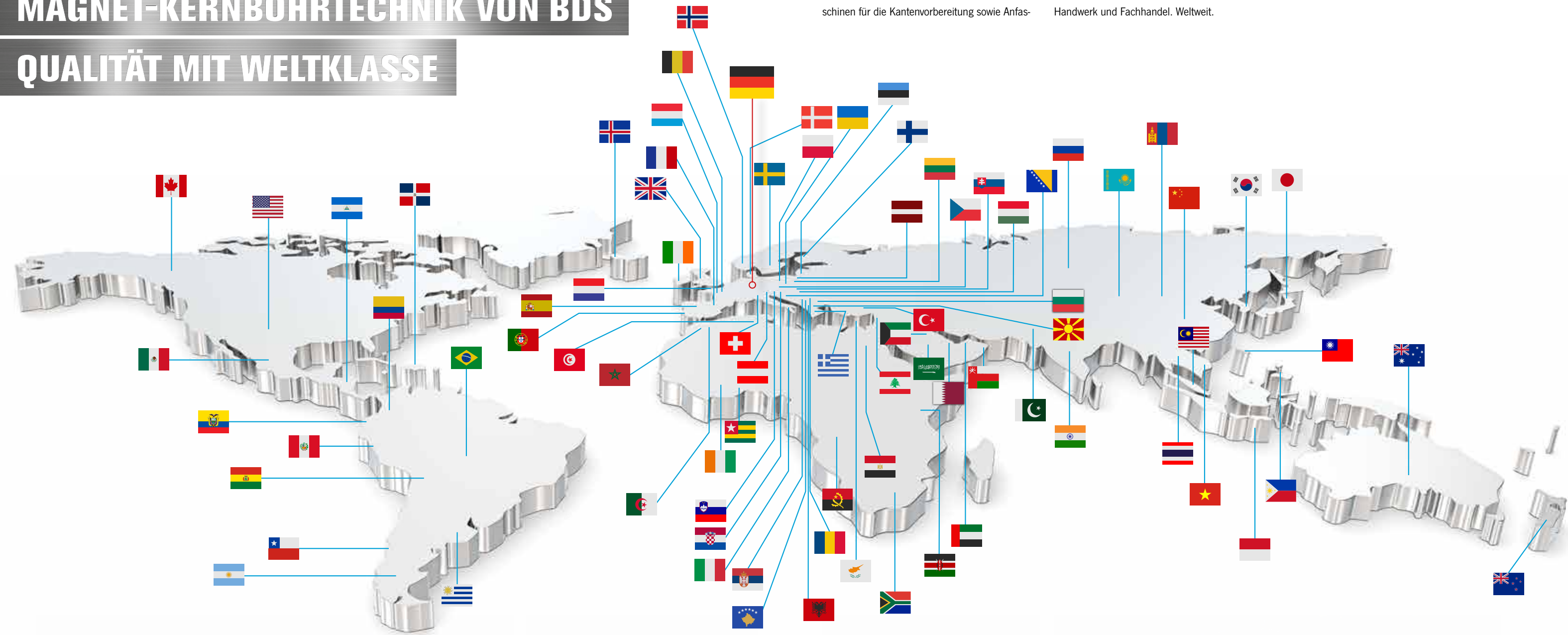
Unser Anspruch: Präzision von der Konstruktion bis zur Fertigung,
bestes Material, erstklassiger Service.

BDSMASCHINEN
MADE IN GERMANY

Einen guten Ruf hat man nicht von alleine – den muss man sich erarbeiten. Das hat BDS getan: Seit der Firmengründung im Jahre 1989 fertigen wir Magnet-Kernbohrmaschinen, Kernbohrer aus hochwertigen Stahlsorten, Schweißkantenfräsmaschinen für die Kantenvorbereitung sowie Anfas-

und Entgratmaschinen für die metallverarbeitende Industrie. Und das in einer so guten Qualität, dass BDS-Produkte inzwischen in der ganzen Welt gefragt und im Einsatz sind. BDS ist der zuverlässige Partner von Industrie, Handwerk und Fachhandel. Weltweit.

MAGNET-KERNBOHRTECHNIK VON BDS QUALITÄT MIT WELTKLASSE



BDS-Firmenzentrale und Fertigung in Mönchengladbach



CNC-gesteuerte Kernbohrerfertigung



Schleifen von BDS-Kernbohrern



Maschinen-Montagehalle im Werk Mönchengladbach

PERSÖNLICH, IM WEB, ALS APP

WIR SIND FÜR SIE DA!



Sie haben Fragen?
Wir haben Antworten.
Persönlich, im Web,
als App.
Nehmen Sie Kontakt
mit uns auf, wo und
wie Sie wollen.

BDS
MASCHINEN

BDS Maschinen GmbH
Martinstraße 108
D-41063 Mönchengladbach
Telefon +49(0)21 61/35 46-0
Fax +49(0)21 61/35 46-15
www.bds-maschinen.de
info@bds-maschinen.de

